建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称：高端家庭用水及特殊饮品智能生产建设项目

建设单位（盖章）：安徽迎驾山泉股份有限公司

编制日期：2022 年 6 月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号：1654572805000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	x4d559
建设项目名称	高端家庭用水及特殊饮品智能生产建设项目
建设项目类别	12--026饮料制造
环境影响评价文件类型	报告表
一、建设单位情况	
单位名称（盖章）	安徽迎驾山泉股份有限公司
统一社会信用代码	91341500343863932G
法定代表人（签章）	倪永培
主要负责人（签字）	万直平
直接负责的主管人员（签字）	万直平
二、编制单位情况	
单位名称（盖章）	安徽棉环环境科技有限公司
统一社会信用代码	91341500MA2RFM322K
三、编制人员情况	

1.编制主持人

姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
吕国	07353443506340146	BH005233	吕国

2.主要编制人员

姓名	主要编写内容	信用编号	签字
蔡俊	一、建设项目基本情况、二、建设项目工程分析、三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、四、主要环境影响和保护措施、五、环境保护措施监督检查清单、六、结论	BH044038	蔡俊

姓名:
Full Name 吕 国

性别:
Sex 男

出生年月:
Date of Birth 1977.03

专业类别:
Professional Type

批准日期:
Approval Date 2007年05月

持证人签名:
Signature of the Bearer

签发单位盖章:
Issued by

证书专用章

签发日期: 2018 年 03 月 08 日补
Issued on

管理号:
File No.

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.

中华人民共和国人力资源和社会保障部

approved & authorized
by
Ministry of Human Resources and Social Security
The People's Republic of China

中华人民共和国环境保护部

approved & authorized
by
Ministry of Environmental Protection
The People's Republic of China

编号:
No. HP 00020242

安徽省单位参保证明

单位名称：安徽帆环环境科技有限公司　　单位编号：33608675　　查询时段：202201-202205

序号	姓名	性别	身份证号码	基本养老保险		失业保险		工伤保险		备注
				是否参保	缴费时段	是否参保	缴费时段	是否参保	缴费时段	
1	吕国	男		是	202201 至 202205	是	202201 至 202205	是	202201 至 202205	
2	蔡俊	男		是	202201 至 202205	是	202201 至 202205	是	202201 至 202205	

重要提示

本证明与经办窗口打印的材料具有同等效应

验真码：9ASW 2704 28E2

扫描二维码或访问安徽省人社厅网站-->在线办事-->便民热点，点击【社会保险凭证在线验真】进入验真网验真。

注：如有疑问，请至经办归属地社保经办机构咨询。

打印日期：2022-06-07 14:40:

建设项目环境影响报告书（表）
编制情况承诺书

本单位 安徽锦环环境科技有限公司 （统一社会信用代码 91341500MA2RFM322K ）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形， 不属于 （属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 安徽迎驾山泉股份有限公司高端家庭用水及特殊饮品智能生产建设项目 环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 吕国 （环境影响评价工程师职业资格证书管理号 07353443506340146 ，信用编号 BH005233 ），主要编制人员包括 蔡俊 （信用编号BH044038 ）（依次全部列出）等 1 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章)：

2022 年 6 月 7 日

编制单位承诺书

本单位安徽锦环环境科技有限公司（统一社会信用代码91341500MA2RFM322K）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人（负责人）变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管部门或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条规定的符合性发生变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形，全职情况发生变更、不再属于本单位全职人员的

承诺单位（公章）：

2022 年 6 月 7 日

编制人员承诺书

本人吕国（身份证件号码[redacted]）郑重承诺：本人在安徽锦环环境科技有限公司（统一社会信用代码91341500MA2RFM322K）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 被注销后从业单位变更的
6. 被注销后调回原从业单位的
7. 编制单位终止的

承诺人(签字)：吕国

2022年 6月 7日

编制人员承诺书

本人蔡俊（身份证件号码[redacted]）郑重承诺：本人在安徽锦环环境科技有限公司（统一社会信用代码91341500MA2RFM322K）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 编制单位终止的
6. 被注销后从业单位变更的
7. 被注销后调回原从业单位的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字)：蔡俊

2022年 6 月 7 日

一、建设项目基本情况

建设项目名称	高端家庭用水及特殊饮品智能生产建设项目		
项目代码	2106-341525-07-02-526174		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	安徽省六安市霍山县衡山镇迎宾大道西迎驾产业园，安徽霍山落儿岭工业园区内		
地理坐标	（116 度 15 分 50.193 秒，31 度 23 分 33.749 秒）		
国民经济行业类别	C1522 瓶（罐）装饮用水制造； C1529 茶饮料及其他饮料制造； C2926 塑料包装箱及容器制造；	建设项目行业类别	十二、酒、饮料制造业 15 26 饮料制造 152* 二十六、橡胶和塑料制品业 29 53 塑料制品业 292
建设性质	☐新建（迁建） ☐改建 ☑扩建 ☐技术改造	建设项目申报情形	☑首次申报项目 ☐不予批准后再次申报项目 ☐超五年重新审核项目 ☐重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	霍山县科技经济信息化局	项目审批（核准/备案）文号	/
总投资（万元）	12000	环保投资（万元）	30
环保投资占比（%）	0.25	施工工期	1 个月
是否开工建设	☑否 ☐是：_____	用地面积（m^2）	13500m^2
专项评价设置情况	无		
规划情况	名称：《霍山县城市总体规划（2011-2030）》； 审批机关：霍山县人民政府；		
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《安徽霍山落儿岭工业园区总体发展规划环境影响报告书》； 审批机关：原安徽省环保厅； 审批文件名称及文号：“安徽省环保厅关于〈安徽霍山落儿岭工业园区总体发展规划环境影响报告书〉审查意见的函”（皖环函[2013]1416号），2013年12月2日；		

规划及规划环境影响评价符合性分析	根据安徽省环保厅关于〈安徽霍山落儿岭工业园区总体发展规划环境影响报告书〉审查意见的函皖环函[2013]1416号，其相符性分析见表1.1：

表 1.1 规划环评审查意见相符性分析情况一览表

序号	审查意见要求	本项目建设内容	相符性
1	进一步优化园区空间布局。根据园区各产业特点，充分考虑居住区域环境要求，进一步优化调整空间布局，减轻和避免各功能区之间、项目之间在环境要求方面的相互影响，靠近居住区的工业用地应控制为一类工业用地或服务设施用地，以确保居住区环境质量，现有不符合功能分区的项目，要逐步进行调整或搬迁。需要设置卫生防护距离的企业，应按规定设置防护距离。要严格控制园区周边用地性质，加强对环境敏感点的保护，园区内现有的天然水体应予以保留。	本项目为扩建项目，位于安徽迎驾山泉股份有限公司厂区内，符合入园条件	相符
2	强化水资源管理制度。制定并实施开发区节水和中水利用规划，积极推进企业内、企业间水资源的梯级利用和企业用水总量控制，切实提高水资源利用率.严禁建设国家明令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目建设。	瓶（罐）装饮用水制造、茶饮料及其他饮料制造，不属于高耗水、高耗能、污水排放量大的项目	相符
3	充分考虑园区产业与区域产业的定位互补，在规划确定的产业定位总体框架下，进一步优化发展重点，严格控制非主导产业定位方向项目入区建设，入区项目要采用先进的生产工艺和装备，建设完善的环境保护、、安全生产和事故防范系统，按国内先进永平要求，并逐步提高，最大限度控制园区污染物排放量和排放强度。建立并实施不符合规划:、产业准入和环保准入条件的项目返出机制，本次新扩区的高桥湾片区主导产业为文化创意，不应新建工业类项目。衡山片区、落儿岭片区不得建设含电镀工艺的建设项目。	生产使用先进的生产工艺，在严格落实本环评提及的污染防治措施前提下，对周边环境影响较小；同时，本项目建设不含电镀工艺	相符
4	坚持环保优先原则，强化行染治理基础设施建设，衡山片区、高桥湾片区污水依托霍山经济开发区工业污水处理厂处理，园区应于 2014 年 1 月底前完善衡山片区、高桥湾片区污水管网，并做好与霍山经济开发区工业污水处理厂管网的街接，确保衡山片区、高	本项目生产废水经厂区自建的污水处理站处理后排至霍山经济开发区工业污水处理厂处理达标排放至东淠河	相符

			桥湾片区污水全部进入霍山县污永处理厂处理，在此之前，衡山片区、高桥湾片区不得新建排放水污染物的项目。加快规划建设的落儿岭污水处理厂建设进度，并对落儿岭片区污水进行集中收集处理,进一步降低落儿岭片区水污染物排放量；在此之前，落儿岭片区不得新建排放水污染物的项目。晨风纸业有限公司要进一步提高清洁生产水平和水资源综合利用水平，其新鲜水用量指标，污染物产生指标、水重复利用率等指标应达到造纸工业（废纸制浆、非脱墨）清洁生产一级标准。园区现有企业生产污水未能进入集中污水处理厂之前必须严格实行达标排放。充分考虑中水回用等节水措施，结合区域水环境综合整治，确保园区建设不降低响水河、东淠河水环境质量和水体功能。进一步论证集中供热方案，加快燃气规划实施进度，禁止新建燃煤锅炉，在天然气具备通气条件时应立印淘汰现有燃煤锅炉，并需满足国务院大气污染防治行动计划和省政府的实施意见要求。环境保护规划中环境空气质量标准采用《环境空气质量标准》(GB3095-2012)，做好园区建设中的水土保持工作。		
		5	妥善处置生活垃圾，有效管理和安全处置危险废物。园区应确定专人对危险废物进行管理，建立危险废物环境管理合账和信息档案，严格执行危险废物转移联单制度。园区和入区企业要按照有关要求和规范，建设完善的污染物排放在线监控系统，并与环保部门实现联网。	危险废物暂存危废暂存间后委托资质单位处理；一般工业固废统一收集后定期外售或交由供货厂家回收利用；生活垃圾统一交由环卫部门定期清运处理	相符
		6	坚持预防为主、防控结合原则，在规划层面制定落实园区综合环境风险防范措施，建立园区环境应急保障体系，并结合入区项目的建设，及时更新升级各类突发环境事件应急预案，做好应急软硬件建设和储备，建设环境风险预警体系。园区应建立环境风险单位信息库，各入区企业，要在园区环境风险应急处置制度的框架下，制定环境风险应急预案，在具体项目建设中细化落实。	已建立园区环境应急保障体系，本项目已于 2019 年 8 月 28 日取得六安市霍山县生态环境分局批准的突发环境事件应急预案（应急预案编号：341525-2019-032-L）	相符
		7	认真做好园区建设涉及的拆迁安置工作、属于园区建设工程折迁范围，现阶段又具有环保拆迁性质的。应优先	不涉及拆迁	相符

	安排拆迁。合理市宣居民安置区，安普安望区内数迁居民，确保动迁居民生活质量与环境质量不降低。		
8	园区要加强环境保护制度建设和管理、入区建设项目，要认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度，严格监督企业遵守污染控制的法律法规和标准。在规划实施过程中，每隔五年进行一次环境影响跟踪评价，规划和修编要重新编制规划环境影响报告书。	严格按照环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度	相符

由上表可以看出，项目与《安徽霍山落儿岭工业园区总体发展规划环境影响报告书》环评审查意见是相符的。

其他符合性分析	**1.1“三线一单”相符性分析** “三线一单”符合性分析如下： ①生态保护红线： 根据安徽省生态保护红线（皖政秘〔2018〕120 号）以及《长江经济带战略环境评价安徽省六安市“三线一单”文本》中六安市生态保护红线分布图，厂址位于安徽省六安市霍山县衡山镇迎宾大道西迎驾产业园内，根据《霍山县城市总体规划 (2011-2030)》、安徽迎驾山泉股份有限公司产权证书，所在用地为建设用地，评价范围内无自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地、饮用水水源保护区以及森林公园、地质公园、重要湿地等敏感区存在，不涉及生态保护红线。 ②环境质量底线： 大气环境基本污染因子根据《2021 年上半年霍山县环境质量报告》结果可知，SO_2、NO_2、PM_{10}、$PM_{2.5}$、CO、O_3 能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，其他污染因子（非甲烷总烃）根据《安徽霍山经济开发区环境影响区域评估报告》结果可知，霍山经济开发区中 TVOC 满足《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）中“表 D.1 其他污染物空气质量浓度参考限值”要求。各生产废气经相应措施处理后，不会降低区域大气环境功能级别，因此项目的建设不会降低区域大气环境质量功能，能够满足区域大气环境质量底线要求。 评价区域内主要地表水体为东淠河，根据《安徽霍山经济开发区环境影响区域评估报告》对东淠河的水质现状评价结果，东淠河水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类水体功能要求。新增的生活污水及生产废水经处理后能够达标排放，对区域地表水环境质量产生的影响较小，不会降低区域地表水环境质量功能，能够满足区域地表水环境质量底线要求。 厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，不会对区域声环境质量产生明显影

响，不会降低区域声环境质量功能，能够满足区域声环境质量底线要求。

③资源利用上线：

工程的建设涉及瓶（罐）装饮用水制造、茶饮料及其他饮料制造和塑料制品行业，不属于高耗能项目；本次扩建项目在安徽迎驾山泉股份有限公司厂区内预留空地建设 3#厂房，不新增用地，不涉及燃煤。另根据《六安市“三线一单”报告》，项目选址位于一般资源管控区。因此，本项目的建设符合资源利用上线的要求。

④生态环境准入清单

霍山县地处大别山水土保持生态功能区，根据《安徽省国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）》，霍山县有《安徽省霍山县国家重点生态功能区产业准入负面清单》，负面清单涉及国民经济七门类 13 大类 24 中类 43 小类。

根据国民经济行业分类（GBT14754-2017），属于瓶（罐）装饮用水制造、茶饮料及其他饮料制造行业，不在《安徽省霍山县国家重点生态功能区产业准入负面清单》之列，视为允许类项目。

符合国家和地方的产业政策要求，同时不属于《六安市“三线一单”生态环境准入清单》规定的产业准入要求中的限制和禁止类发展项目。

综上，符合“三线一单”要求。

1.2 与现行相关政策符合性分析

1）与《安徽省生态环境厅关于全面推进挥发性有机物综合治理工作的通知》的相符性分析

表 1.2 《安徽省生态环境厅关于全面推进挥发性有机物综合治理工作的通知》的相符性分析

分类要求	《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》	符合性分析
推动产业结构调整，源头削减 VOCs 产生	严格环境项目准入，严控新增 VOCs 排放量…**新改扩建涉 VOCs 排放项目，应使用低 VOCs 含量的原辅材料**	涉及的 VOCs 排放主要为瓶体注塑过程中产生的挥发性有机废气，经二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒处置后能够达标排放
督促工业	2020 年底前，包装印刷行业低 VOCs	本项目原材料在存放过

企业落实VOCs减排主体责任	含量绿色原辅材料替代比例不低于70%，塑料软包装领域无溶剂、水性胶等环境友好型复合技术替代比例不低于70%，油墨、胶粘剂等有机原辅材料调配和使用环节有机废气收集率不低于70%	程中不会产生挥发性有机废气，不涉及原料替代，生产过程中配套负压收集系统，有机废气收集效率可达90%

综上分析，符合安徽省生态环境厅关于全面推进挥发性有机物综合治理工作的通知》相关规定。

2）与《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》的相符性分析

表1.4《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》的相符性分析

分类要求	《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》	符合性分析
优化产业布局	结合城市总体规划、主体功能区规划要求，优化调整VOCs产业布局。在城市建成区、自然保护区、水源保护区、风景名声区、森林公园、重要湿地、生态敏感区和其他重要生态功能区实行强制性保护，禁止新建VOCs高污染企业	位于安徽霍山落儿岭工业园，区域内不涉及自然保护区，不属于安徽省、六安市生态保护红线划定红线范围内。
加快产业升级	严格建设项目准入。将控制挥发性有机物排放列入建设项目环境影响评价重要内容，严格环境准入，严控“两高”行业新增产能。新建、迁建VOCs 排放量大的企业应入工业园区并符合规划要求，必须建设挥发性有机物污染治理设施，安装废气收集、回收或净化装置，原则上总净化效率不得低于90%。建立 VOCs 排放总量控制制度。	不属于“两高”行业，使用注塑过程中设置密闭的车间，经负压收集+二级活性炭吸附装置+15m高排气筒能够达标排放，去除效率可达90%

综上分析，符合《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》中要求。

3）与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》符合性分析

表1.5与《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》符合性分析一览表

项目	政策规定	本项目建设情况	相符性
源头和过程控制	在涂装、印刷、粘合、工业清洗等含VOCs产品的使用过程中的VOCs污染防治技术措施包括：鼓励使用通过环境标志产品认证的环保型涂料、油墨、胶粘剂和清洗剂；根据涂装工艺的不同，鼓励使用水性涂料、高固份涂料、粉末涂料、紫外光固化（UV）涂料等环保型涂料；推广采用静电喷涂、淋涂、辊涂、浸涂等效率较高的涂装工艺；应尽量避免无 VOCs 净化、回收措施的露天喷涂作业；含VOCs 产品的使用过程中，应采取废气收集措施，提高废气收集效率，减少废气的无组织排放与逸散，并对收	使用原料为PET塑料切片，使用过程中设置密闭的车间，经负压收集+二级活性炭吸附装置+15m高排气筒能够达标排放	符合

	集后的废气进行回收或处理后达标排放。		
运行与监测	鼓励企业自行开展 VOCs 监测，并及时主动向当地环保行政主管部门报送监测结果；企业应建立健全 VOCs 治理设施的运行维护规程和台帐等日常管理制度，并根据工艺要求定期对各类设备、电气、自控仪表等进行检修维护，确保设施的稳定运行；当采用吸附回收（浓缩）、催化燃烧、热力焚烧、等离子体等方法进行末端治理时，应编制本单位事故火灾、爆炸等应急救援预案，配备应急救援人员和器材，并开展应急演练。	本工程投产后，定期委托有资质的监测单位负责监测，制定监测报告年报制度，且扩建前已编制突发环境事件应急预案	符合

5）与《关于深入开展挥发性有机物治理工作的通知》相符性分析

表 1.6 与《关于深入开展挥发性有机物治理工作的通知》的相符性一览表

分类要求	《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》	符合性分析
实行错峰生产	加大溶剂使用源等工业企业生产季节性调控力度，O_3 污染高发时段，鼓励涉 VOCs 排放重点行业企业实行生产调控、错时生产。加强企业非正常工况排放治理，梳理有机废气不通过治理设施直排环境问题，建立有机废气旁路综合整治台账，逐步取消炼油、石化、煤化工、制药、农药、化工、工业涂装、包装印刷等企业非必要 VOCs 废气排放系统旁路，8 月 31 日前完成排查建账、分类整治。石化、化工等行业企业检维修前应制定检维修期间 VOCs 管控方案，并向当地生态环境部门备案同意后方可实施检维修作业。引导城市主城区和县城涂装作业、道路划线、沥青铺装等户外工程错时作业，避开每日 O3 污染高值时间，严禁规定区域内的露天烧烤行为	非正常情况包括生产运行阶段的开机、停机、检修、环保设施达不到要求等几种情况。本项目在开车时，首先运行废气处理装置，然后进行生产作业，使生产中的废气都能得到及时处理。停车时，废气处理装置继续运转，待工艺中的废气完全排出后再关闭。设备检修以及突发性故障（如区域性停电时的停车），企业会事先安排好设备正常停车，停止生产。并建立有机废气综合整治台账
实施排污许可	建立健全以排污许可核发为中心的 VOCs 管控依据，在石油、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销五大领域全面推行排污许可制度，不断规范涉 VOCs 工业企业的排污许可登记管理，落实企业 VOCs 源头削减、过程控制和末端污染治理工作，推进企业自行监测、台账落实和定期报告的具体规定落地，严厉处罚无证和不按证排污行为	运营后按照排污许可核发规范建立自行监测质量管理制度，做好监测质量保证与质量控制

	1.3 产业政府符合性 根据国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不属于限制和淘汰类，视为允许类项目。同时于 2021 年 06 月 15 日经霍山县科技经济信息化局备案，项目代码：2106-341525-07-02-526174，因此本项目符合国家和当地的相关产业政策。 **1.4 项目选址合理性分析** （1）环境相容性分析 根据现场勘查，厂区位于安徽衡山镇迎宾大道西迎驾产业园内。厂区东侧为空地，南侧为迎驾厂区 2#厂房，西侧为迎驾厂区办公楼、北侧为迎驾厂区 4#厂房；周边无文物保护单位、自然保护区、风景名胜区和生态敏感点等环境敏感区域，外环境关系相对较为单纯，外环境制约因素较小，与周边环境关系较相容。 （2）外部建设条件可行性 选址位于衡山镇迎宾大道西迎驾产业园内，企业所在地理位置条件较好，交通便利，区域水、电、通讯等基础配套设施齐全。 （3）对外环境的影响：自身产污环节较少，污染物相对简单，在采取相应的防治措施后，可满足各污染物的排放标准要求，对区域环境影响较小。 综上所述，建设选址是合理的。

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目概况及建设组成

1.1 项目背景

安徽迎驾山泉股份有限公司原名大别山野岭饮料股份有限公司，于2021年3月11日变更为安徽迎驾山泉股份有限公司，厂区位于六安市霍山县衡山镇迎宾大道西迎驾产业园处。

2015年投资建设了年产100万吨剐水及植物饮品生产项目；2016年1月11日取得原霍山县环境保护局关于年产100万吨剐水及植物饮品生产项目环境影响报告表的批复（霍环字【2016】8号）；

2019年9月委托安徽环科检测中心有限公司编制竣工环境保护验收报告并取得原霍山县环境保护局关于年产100万吨剐水及植物饮品生产项目的竣工环境保护验收合格的意见的函（霍环函【2019】53号）。

1.2 项目编制依据

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021版）的有关规定，该项目应进行环境影响评价工作，具体判定如下所示：

表2-1　项目环评类别判定情况表

项目类别 \ 环评类别		环境影响评价类别			项目环评类别判定
		报告书	报告表	登记表	
十二、酒、饮料制造15*	26 饮料制造152*	/	有发酵工艺、原汁生产的	/	综合本项目涉及的2种行业，取最高等级，最终判定为报告表
二十六、橡胶和塑料制品制造29	53 塑料制品业	以再生塑料为原料生产的；有电镀工艺的；年用溶剂型胶粘剂10吨及以上的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以上的	其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）	/	

受安徽迎驾山泉股份有限公司的委托，本公司承担了本项目环境影响评价工作。接受委托后，我单位有关工程技术人员对本项目进行了实地考察，对项目周围环境状况进行了调查，按有关技术要求编写了本环境影响报告表。

	1.3 本次扩建内容 为进一步提高生产能力，安徽迎驾山泉股份有限公司在厂区预留的空地建设 3#生产车间，建筑面积 13500m^2，并在车间内建设高端家庭用水及特殊饮品智能生产建设项目，安装剐水生产线、金银花露生产线、茶饮料生产线及石斛饮料生产线各 1 条，配套相应的公用工程、辅助工程及环保工程，建成后年产家庭用水及特殊饮品 12 万吨。

建设内容

表 2.1　工程组成情况一览表

类别	工程名称	现有工程建设内容及规模	本次扩建工程建设内容及规模	扩建完成后工程建设内容及规模
主体工程	1#车间	剐水生产线 4 条及仓库	本次不涉及、保持不变	剐水生产线 4 条及仓库
	2#车间	剐水生产线 4 条及仓库	本次不涉及、保持不变	剐水生产线 4 条及仓库
	3#车间	建筑面积 13500m^2，预留的食品级茶饮料生产和仓库	本次利用 3#车间布设剐水生产线、茶饮料生产线及石斛饮料生产线各 1 条（缺金银花露生产线）	剐水生产线、金银花露生产线、茶饮料生产线及石斛饮料生产线各 1 条
	4#车间	茶饮料生产线 1 条	本次不涉及、保持不变	茶饮料生产线 1 条
辅助工程	综合办公室	独立办公楼 3F，建筑面积 2500m^2	/	独立办公楼 3F，建筑面积 2500m^2
	博物馆	用于陈列公司发展记录，建筑面积 2500m^2	/	用于陈列公司发展记录，建筑面积 2500m^2
储运工程	仓库	1F，40000m^2	/	1F，40000m^2
公用工程	给水系统	市政管网供给	市政管网供给	市政管网供给
	排水系统	实行雨污分流，过滤设施（RO 膜）、设备清洗废水、生活污水进厂区自建污水处理站处理达标排放至霍山经济开发区工业污水处理厂	依托	雨污分流；生产废水和生活污水依托安徽迎驾贡酒股份有限公司曲酒分公司污水处理站处理后达标排至霍山经济开发区工业污水处理厂处理达标排放至东淠河
	供电系统	市政供电管网供电	市政供电管网供电	市政供电管网供电
环保工程	废水	实行雨污分流，雨水经厂区雨水管网排入霍山县雨水管网；生产废水和生活污水经厂区自建的污水处理站处理后达标排放至霍山经济开发区工业污水处理厂	依托	雨污分流；生产废水和生活污水依托安徽迎驾贡酒股份有限公司曲酒分公司污水处理站处理后达标排至霍山经济开发区工业污水处理厂处理达标排放至东淠河

废气	1#车间	注塑过程中产生的挥发性有机废气经经负压收集+活性炭吸附装置+15m 高排气筒处理达标排放	/	注塑过程中产生的挥发性有机废气经经负压收集+活性炭吸附装置+15m 高排气筒处理达标排放
	3#车间	/	注塑车间热熔注塑工段封闭形成负压系统，产生的有机废气经负压收集+二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒能够达标排放	注塑车间热熔注塑工段封闭形成负压系统，产生的有机废气经负压收集+二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒能够达标排放
噪声	合理布局、厂房隔声、安装减震垫、隔声门窗、加强设备保养		采取隔声、减震等降噪设施	合理布局、厂房隔声、安装减震垫、隔声门窗、加强设备保养
固废	一般工业固废暂存于一般固废间（位于厂区 1#车间，面积约 80m^2）；		在 3#车间单独建立 1 处一般工业固体废物暂存车间（建筑面积 50m^2），用于存放生产过程中产生的废塑料瓶、废包装袋等；	改扩建前后项目单独设置一般工业固体废物暂存场所、危险废物暂存间，用于存放生产过程中产生的一般工业固体废物、危险废物；
	危险废物暂存于危废间（位于厂区 1#车间，面积约 20m^2），委托有资质单位处理；		危险废物暂存间（建筑面积 20m^2）、用于存放产生的废活性炭等危险废物；	
	生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运		生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运	生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运

建设内容

2、产品方案

表 2.2 产品方案一览表

序号	产品名称	现有项目年产量（万 t/a）	本次扩建环评新增年产量（万 t/a）	改建完成后全厂产量总计（万 t/a）	备注
1	剐水	71	8	79	/
2	茶饮料	1	2	3	特殊饮品
3	金银花露	28	1	29	
4	石斛饮料	0	1	1	
总计		100	12	112	/

3、主要设备、设施

表 2.3 3#车间主要生产设备一览表

设备名称	现有实际数量（台）	本次扩建环评新增（台）	扩建完成后数量（台）	备注
水处理（超滤处理系统）	1	+1	2	纯水生产需要的设备
水处理(RO 配套系统）	1	+1	2	
水处理（配件及管路）	1	+1	2	
净化系统	3	+1	4	
剐水生产线	2	+1	3	新增
茶饮料生产线	1	+1	2	新增
金银花露生产线	1	+1	2	新增
石斛饮料生产线	0	+1	1	新增
配电系统	2	+1	3	新增
注塑机	2	+1	3	塑料瓶生产线
吹瓶机	2	+1	3	
膜包机	2	+1	3	新增
附属设备	1	+1	2	新增
空压机	3	+1	4	新增
注：部分饮料根据客户需求需使用易拉罐盛装，本项目直接采购成品易拉罐，不涉及易拉罐加工生产线				

4、原辅料及能源消耗

表 2.4　原辅料及能源消耗一览表

序号	类别	名称	现有实际消耗量（t/a）	本次扩建环评新增消耗量（t/a）	扩建完成后全厂消耗量（t/a）
1	原料	茶粉	5600	+1200	6800
2		金银花粉	400	+40	440
3		盐	140	+14	154
4		糖	11200	+1200	12400
5		香精	14000	+1400	15400
6		石斛	0	+0.5	0.5
7		易拉罐（直接采购）	0.3 亿只	+0.2 亿只	0.5 亿只
8		塑料瓶	1.5 亿只	+0.2 亿只	1.7 亿只
9		PET 切片	1045	+300	1345
10	剔水制备系统原料	活性炭	10	+2	12
		石英砂	100	+10	110
		反渗透膜	10	+1	12
		臭氧	10	+1	11
11	辅料	浓硝酸	2.0	+0.2	2.2
12		氢氧化钠	1.27	+0.12	1.39
13	能源	水	1×10^6t/a	1.86×10^5t	1.186×10^6t/a
14		电	1000 万 kw·h/年	200 万 kw·h/年	1200 万 kw·h/年
注：本项目使用的原水为经厂区净化后的水，不属于佛子岭水库直接取用水					

原辅料理化性质：

（1）石英砂

石英砂是一种坚硬、耐磨、化学性能稳定的硅酸盐矿物，其主要矿物成分是 SiO_2，石英砂的颜色为乳白色、或无色半透明状，硬度 7，性脆无解理，贝壳状断口，油脂光泽，密度为 2.65，堆积密度(1-20 目为 1.6)，20-200 目为 1.5，其化学、热学和机械性能具有明显的异向性，不溶于酸，微溶于 KOH 溶液，熔点 1750℃。

（2）反渗透膜

反渗透膜是一种模拟生物半透膜制成的具有一定特性的人工半透膜。一般用高分子材料制成。如醋酸纤维素膜、芳香族聚酰肼膜、芳香族聚酰胺膜。表面微孔的直径一般在 0.5~10nm 之间，透过性的大小与膜本身的化学结构

有关。合格的反渗透膜应具有适当的渗透量或脱盐率。基膜的材料以聚砜最为普遍，其次为聚丙烯和聚丙烯腈。因为聚砜价廉易得，制膜简单，机械强度好，抗压密性能好，化学性能稳定，无毒，能抗生物降解。脱盐层的材料主要为芳香聚酰胺。此外还有哌嗪酰胺、丙烯-烷基聚酰胺与缩合尿素、糠醇与三羟乙基异氰酸酯、间苯二胺与均苯三甲酰氯等。

（3）浓硝酸

分子式为 HNO_3，纯 HNO_3 是无色有刺激性气味的液体，市售浓硝酸质量分数约为 68%，密度约为 1.4g/cm^3，沸点为 83℃，易挥发，可以任意比例溶于水，混溶时与硫酸相似会释放出大量的热所以需要不断搅拌，并且只能是把浓 HNO_3 加入水中而不能反过来。浓度在(86%~97.5%)98%的硝酸叫"发烟硝酸"，因这种酸更易挥发，遇潮湿空气形成白雾，有腐蚀性，并且有毒要注意戴聚乙烯塑料手套以及特别的口罩。

（4）氢氧化钠

也称苛性钠、烧碱、火碱，是一种无机化合物，化学式 NaOH，氢氧化钠具有强碱性，腐蚀性极强，可作酸中和剂、配合掩蔽剂、沉淀剂、沉淀掩蔽剂、显色剂、皂化剂、去皮剂、洗涤剂等，用途非常广泛。其密度 2.13g/cm^3，熔点 318℃、沸点 1388℃、饱和蒸气压 0.13kPa（739℃），毒理性：1、急性毒性：LD50：40mg/kg（小鼠腹腔）；2.刺激性：家兔经皮：50mg（24h），重度刺激。家兔经眼：1%，重度刺激；3.其他 LDLo：1.57mg/kg（人经口）。

（5）PET

是乳白色或浅黄色高度结晶性的聚合物，表面平滑而有光泽。耐蠕变、耐抗疲劳性、耐磨擦和尺寸稳定性好，磨耗小而硬度高，具有热塑性塑料中最大的韧性：电绝缘性能好，受温度影响小，但耐电晕性较差。无毒、耐气候性、抗化学药品稳定性好，吸水率低，耐弱酸和有机溶剂，但不耐热水浸泡，不耐碱。颗粒状，密度：1.68 g/mL、熔点：250-255°C、分子式 $C_{10}H_8O_5$、分子量：208.16800；

5、用水平衡分析

包括生产用水、生活用水，生产用水包括纯水制备用水、注塑机冷却循环水、过滤设施（RO膜）反冲洗用水、设备清洗水；其中纯水作为剐水、金银花露、茶饮料、石斛饮料生产的原料。

①纯水制备用水

本项目使用的原水为迎驾厂区净化后的用水（该水取自佛子岭水库，在厂区消毒净化后再使用，本次环评直接取用净化消毒后的水，不涉及原水净化消毒），经过滤+反渗透+消毒后制成纯水，纯水制备率为 65%。本项目共需使用纯水 120000t/a（其中 80000t/a 为剐水成品、40000t/a 为金银花露、茶饮料、石斛饮料生产的原料），则需原水 184600t/a，纯水制备产生的浓水为 64600t/a、215.33t/d。

②注塑机冷却循环水

生产过程中需要对设备进行冷却，为间接冷却，主要对设备进行降温处理。根据建设单位提供资料，厂区内建设1座循环冷却水池，容积为10m^3，经核算，冷却水日循环使用量约为20t/d，循环使用，定期补充，注塑生产线建成后日补充水量约为循环量的5%，即日补充水量为1t/d，年工作300天，则冷却水消耗量为1t/d、300t/a，循环使用，定期添加不外排。

③过滤设施反冲洗废水

原水经过滤+反渗透后加工成纯水，纯水加工的生产环境要求高，需要定期对生产设备进行清洗，以减少细菌的繁殖，根据项目资料，需要定期反冲洗的设备有石英砂过滤器等，约每周冲洗 1 次，每套每次用水量为 3t/次，石英砂过滤器共有 1 套，年生产天数 300 天（约 43 周），过滤设施（RO 膜）反冲洗用水为 129t/a、0.43t/d。反冲洗废水按照用水的 90%计，则产生的反冲洗废水为 116t/a，0.39t/d。

④设备清洗废水

剐水、金银花露、茶饮料、石斛饮料经罐装机灌装后形成成品，需定期对设备进行清洗，清洗包括氢氧化钠溶液（浓度为2%、自来水配制）清洗、硝酸溶液（浓度为1.5%、自来水配制）清洗、清水清洗（自来水清洗，根据设备数量及厂区现有设备清洗情况，本次清水清洗用水量为2.0t/d、600t/a），

硝酸、氢氧化钠年用量分别为0.2t/a、0.12t/a，配置需使用的自来水量分别为13.13t/a、5.88t/a，清水使用量为600t/a，总计用水量为2.06t/d、619.01t/a；清洗包括氢氧化钠溶液清洗（碱洗）、硝酸溶液清洗（酸洗）、清水清洗废水产生系数为0.9，则酸洗、碱洗、清水清洗工段产生得废水量分别为12.0t/a、5.4t/a、540t/a；则共计产生废水量为557.4t/a、1.86t/d。

⑤生活用水

扩建后新增 40 名员工，厂区内不设置食堂和住宿，按照 50L/d·人计，生活用水量约为 2m³/d，600m³/a 生活污水按照生活用水量的 80% 计，则生活污水产生量为 1.6m³/d，480m³/a。

用水平衡图如下所示：

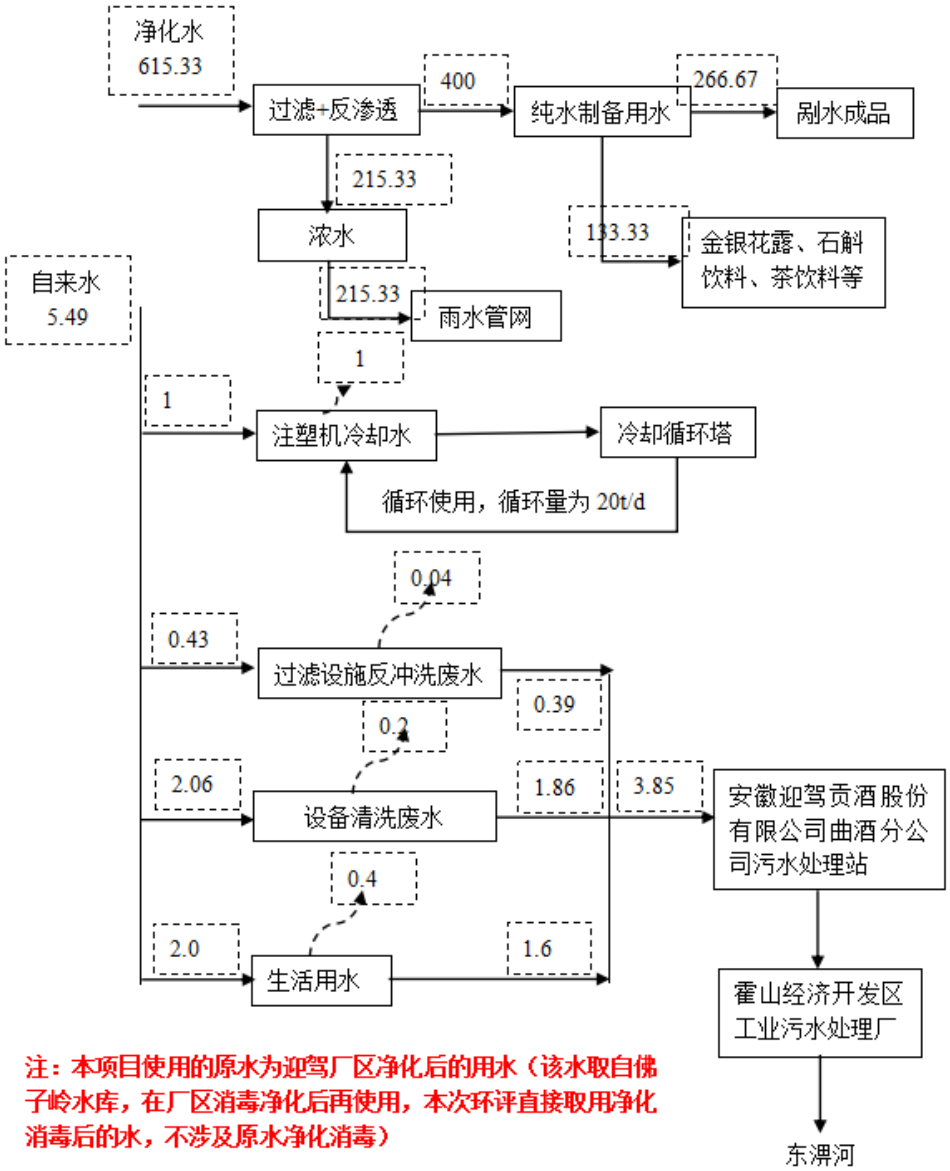


图　用水平衡图（t/d）

6、劳动动员及工作制度

现有厂区工作制度为年工作 300 天，单班制，每班工作 8 小时，劳动定员 580 人。本次扩建后，班制不变，劳动定员增加 40 人。

7、厂区平面布置

（1）总平面布置

根据现场勘查，本次建设的 3#生产车间南北长 229m、东西长 80m，车间内生产线布局为东西走向（西侧为生产线起点、东侧为生产线产品成品点），本次扩建为使用原有的 3#车间建设用地，不新增用地。具体平面

布置见附图。

（2）总平面布置合理性分析

总平面布局按照工艺流程布置，在满足生产工艺流程要求前提下，各工段布设距离较短，利于生产，便于管理，同时总平面布局考虑了建筑物间距防火安全距离和消防通道等问题，以满足相关规范要求。注塑车间使用过程中设置封闭的车间形成负压系统，经负压收集+二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒能够达标排放，项目平面布置基本合理。具体平面布置见附图。

工艺流程和产排污环节

运营期工艺流程及产污节点图

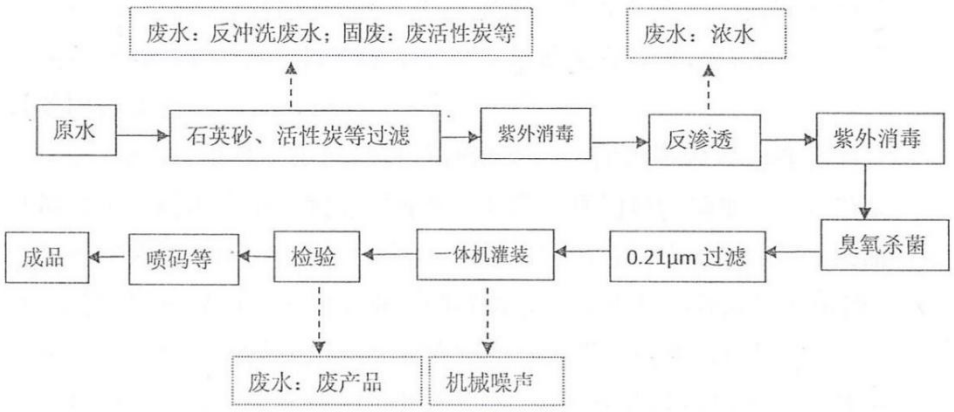


图2.1 项目剔水生产工艺流程及产污节点图

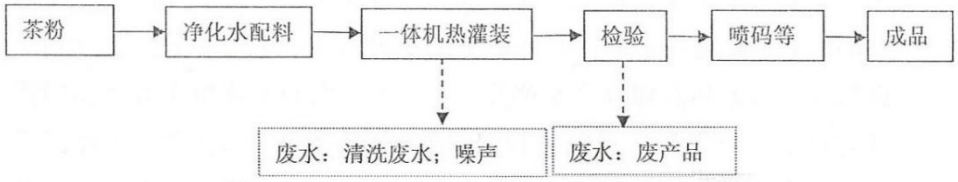


图2.2 项目茶饮料生产工艺及流程图

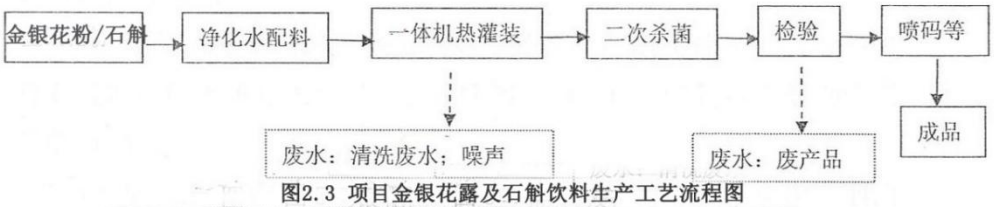


图2.3 项目金银花露及石斛饮料生产工艺流程图

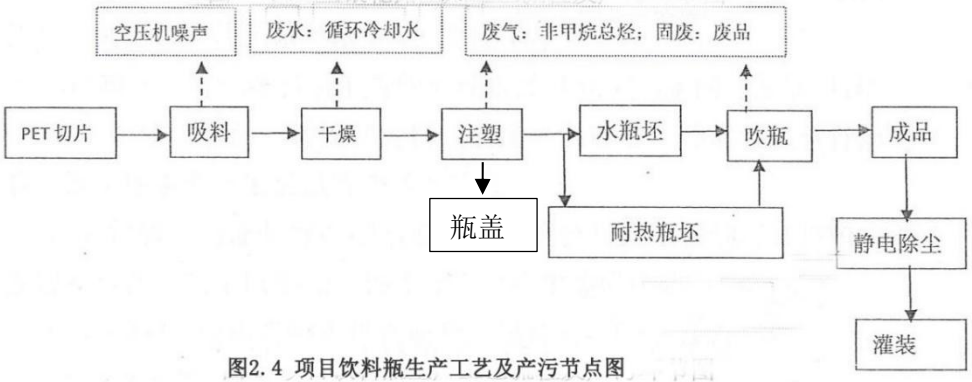


图2.4 项目饮料瓶生产工艺及产污节点图

工艺流程简述：

本项目使用的原水为迎驾厂区净化后的用水（该水取自佛子岭水库，在厂区消毒净化后再使用，本次环评直接取用净化消毒后的水，不涉及原水净化消毒），净化水依次进入多介质过滤器、活性炭过滤器、精密过滤器后经臭氧发生器消毒后进入纯水箱，再由全自动吹瓶机灌装进灌装瓶中进行封装。

（1）多介质过滤（石英砂过滤）：利用石英沙作为过滤介质，在一定的压力下，把浊度较高的水通过一定厚度的粒状或非粒的石英砂过滤，有效的截留除去水中的悬浮物、有机物、胶质颗粒、微生物、氯、嗅味等，最终达到降低水浊度、净化水质效果。

（2）活性炭过滤：活性炭作为过滤滤料的水过滤处理工艺。过滤时由于其多孔性可吸附各种液体中的微细物质，常用于水处理中的脱色、脱臭、脱氯、去除有机物及重金属、去除合成洗涤剂、细菌、病毒及放射性等污染物质。

（3）精密过滤（保安过滤器）：精密过滤器又称保安过滤器，一般设置在压力容器之前，以去除浊度 1 度以上的细小微粒，来满足后续工序对进水的要求；有时也设置在整个水处理系统的末端，防止细小微粒（如破碎的树脂）进入成品水。

（4）RO 清洗系统：RO 设备即反渗透设备，反渗透设备是将原水经过精细过滤器、颗粒活性碳过滤器、压缩活性碳过滤器等，再通过泵加压，利用孔径为 1/10000μm（相当于大肠杆菌大小的 1/6000，病毒的 1/300）的反渗透膜(RO 膜)，使较高浓度的水变为低浓度水，同时将工业污染物、重金属、细菌、病毒等大量混入水中的杂质全部隔离，从而达到饮用规定的理化指标及卫生标准，产出合格的的水。

（5）臭氧消毒：通过臭氧发生器使用电晕放电法制备臭氧，电晕放电法（无声放电或辉光发电法）就是一种干燥的含氧气体流过电晕放电区产生臭氧的方法。常用的原料气体有：氧气空气以及含有氮、二氧化碳，或许还有其他惰性稀释气体的含氧混合气体。原水经过前期工艺后，水流进入臭氧混合塔。臭氧与水在塔内经过约 5min 的充分混合进行杀菌。在塔内臭氧是通过管道进入氧化塔底部，经微孔鼓泡器散发细微气泡，气泡在上升的过程中与从顶部淋下的水流形成逆流，把臭氧充分溶解于水，保证了臭氧与水混

合的充分时间，使杀菌效果更彻底。臭氧能氧化分解细菌内部葡萄糖所需的酶，使细菌灭活死亡；直接与细菌、病毒作用，破坏细胞器和 DNA、RNA，使细菌的新陈代谢受到破坏，导致细菌死亡；透过细胞膜组织，侵入细胞内，作用于外膜的脂蛋白和内部的脂多糖，使细菌发生通透性畸变而溶解死亡。

（6）注塑（瓶坯、瓶盖）：根据客户需求的产品类型，将 PET 等新塑料粒子，投入注塑成型一体机内，经电加热蒸发水分后熔融注塑，加热温度控制在 180℃~220℃，其中，瓶盖直接注塑加工而成、灌装瓶需加工成瓶坯状态，再进行吹瓶形成灌装瓶。由于原料全部为粒子或者切片状态，因此该工段无粉尘产生，主要为塑料粒子热熔产生的有机废气（以非甲烷总烃计），加工工段中利用冷却对设备间接冷却降温，冷却水不与产品接触，此工段产生的污染源为噪声、有机废气；

（7）吹瓶：瓶坯作为制作灌装瓶的原材料。瓶坯通过自动输送皮带进入吹瓶机，吹瓶机内温度空置在 50~60℃之间，吹瓶是在玻璃化温度和结晶温度之间进行的，再将已经预热好的瓶坯放置到吹模中，对其内进行高压充气（来自空压机房），把瓶坯吹拉成所需形状的瓶子，然后直接通过传送带进入灌装区灌装；经过吹灌旋一体机直接封装吹瓶时间一般在 5~15S 内完成。吹瓶工序报废产品作为一般固废处理。PET 分解温度为 300℃，吹瓶作业过程温度控制在 50~60℃之间，因此不会导致 PET 材料发生裂解。

（8）清洗：上述工序中的多介质过滤器等在运行一段时间后需进行反冲清洗， 精密过滤器滤膜、活性炭过滤器过滤材质需定期更换。

（9）成品检验：经灌装后通过灯检，符合标准的前往下一道工序进行瓶身打码，贴标以及自动装箱码垛。

（10）特殊饮品制作：特殊饮品包括茶饮料、石斛、金银花露，在制作过程为剐水与茶粉、石斛等按一定比例配置（包括饮料加工过程中需要添加的一些食品级添加剂等）而成，此工段主要为噪声。

表 2.5 项目运营期产排污节点一览表

类别	污染源	主要污染物	排放规律	去向
废水	循环冷却水	/	连续	循环使用、定期添加不外排
	反渗透水	SS	连续	排入雨水管网
	生活污水	COD、BOD_5、NH_3-N、SS	连续	依托安徽迎驾贡酒股份有限公司曲酒分公司污水处理站处理达标排放
	设备清洗废水	/	连续	
	过滤设施（RO 膜）等冲洗废水	COD、SS 等	连续	
废气	热熔注塑工序	非甲烷总烃	连续	使用过程中空间封闭形成负压系统，经负压收集+二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒能够达标排放
噪声	设备噪声	等效连续 A 声级	间歇	---
固废	职工生活	生活垃圾	间歇	环卫部门清运
	生产活动	不合格塑料瓶、废包装材料、过滤设施更换的废活性炭等	间歇	集中收集后存放于一般固废储存场所，由供货厂商回收利用
	危险废物	有机废气治理设施更换的废活性炭	间歇	集中收集、分类存放在危险废物暂存间内，定期交由有资质单位处置

与项目有关的原有环境污染问题	**一、原有项目环保手续履行情况及存在问题** 安徽迎驾山泉股份有限公司原名大别山野岭饮料股份有限公司，于2021年3月11日变更为安徽迎驾山泉股份有限公司，位于六安市霍山县衡山镇迎宾大道西迎驾产业园处，于2015年投资建设了年产100万吨剐水及植物饮品生产项目，于2016年1月11日取得原霍山县环境保护局关于年产100万吨剐水及植物饮品生产项目环境影响报告表的批复（霍环字【2016】8号）； 2019年9月委托安徽环科检测中心有限公司编制竣工环境保护验收报告并取得原原霍山县环境保护局关于年产100万吨剐水及植物饮品生产项目的竣工环境保护验收合格的意见的函。 2020年7月14日，完成排污许可登记，登记编号为：91341500343863932G001Y。 本次扩建为使用原有的3#车间建设用地，不新增用地，无与项目有关的环境污染问题。现有项目环保手续完备，无环境违法违规行为。 **二、现有项目污染物实际排放情况** 根据年产100万吨剐水及植物饮品生产项目环境影响报告表、年产100万吨剐水及植物饮品生产项目阶段性竣工环保验收、排污许可登记表等相关资料，现有项目情况如下： **（一）现有项目生产过程中主要污染源强分析** **1、现有项目产污环节** （1）废水：运营期废水主要为生产废水和生活污水，生产废水包括剐水生产给排水，茶饮料、金银花露生产用水排水，注塑机冷却循环水、过滤设施反冲洗废水和反渗透浓水，设备冲洗废水。 （2）废气：废气主要为热熔注塑过程中产生的有机废气（以非甲烷总烃计）。 （3）固废：一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾，一般工业固体废物主要为不合格塑料瓶，废包装袋，过滤设施更换的废活性炭；危险废物主要为清洗剂（浓硝酸、氢氧化钠）盛装瓶、废气处理设施产生的废活性炭。 （4）噪声：空压机、注塑机、吹瓶机等设备产生的噪声。

2、现有项目污染源强分析

（1）废水

运营期废水主要为生产废水和生活污水，生产废水包括纯水制备浓水，茶饮料、金银花露生产用水排水，注塑机冷却循环水、过滤设施反冲洗废水和反渗透浓水，设备冲洗废水。

①纯水制备浓水

现有项目年产 71 万吨剐水，废水量占产量的 5%，废水产生量为 35500t/a、118.33t/d。

②茶饮料、金银花露生产用水排水

现有项目年产29万吨茶饮料和金银花露，废水产生量为产量的0.1%，废水产生量为290t/a、0.967t/d。

③注塑机冷却循环水

塑料制品生产过程中需要对模具进行间接冷却。注塑机冷却水循环使用，定期添加不外排。年用水量 300t/a、无废水排放。

④过滤设施反冲洗废水和反渗透浓水

根据验收资料，年产反冲洗废水1000t/a、3.33t/d；反渗透产生的废水直接进入浓水中循环利用。

⑤设备清洗废水

设备清洗包括氢氧化钠溶液（浓度为2%）清洗、硝酸溶液（浓度为1.5%）清洗、清水清洗，硝酸、氢氧化钠年用量分别为2.0t、1.27，配置需使用的净化水量分别为131.3t/a、62.23t/a，废水产生量为292t/a、0.973t/d。

⑥绿化和道路清洗用水

厂区进行绿化和道路清洗用水量为118.33t/d，全部来源于剐水生产产生的废水。

综上，生产过程中产生的废水量为4.303t/d、1290.9t/a，产生的废水经厂区污水处理站（原有污水处理站处理能力为1500t/d，2017年，安徽迎驾贡酒股份有限公司曲酒酿造副产物资源化综合利用项目取得环评批复时，同步将污水处理站的规模提升至3000t/d，处理工艺为：调节+厌氧+好氧+混凝脱氮处理+沉淀除磷（尾水配套在线监测））处理后达标排放至县开发区工业污水处理厂，经污水处理厂处理后排至东淠河。

⑦生活用水

全厂定员580人，污水产生量为27.84t/d、8352t/a。经化粪池预处理后排至县开发区工业污水处理厂，经污水处理厂处理后排至东淠河。

（2）废气

废气主要为热熔注塑过程中产生的有机废气（以非甲烷总烃计）。

注塑车间密闭形成负压系统，产生的有机废气经负压收集后通过活性炭吸附装置处理后经1根15m高排气筒排放。根据验收报告，本项目废气产生量为0.82t/a、排放量为0.1t/a

（3）噪声

正常运行时，噪声主要来源于空压机、注塑机、吹瓶机等设备。

（4）固体废物

①一般工业固体废物

不合格塑料瓶：产生量为 10.44t/a，集中收集在一般工业固体废物暂存间内，定期资源外售。

废包装带：产生量为 25t/a，集中收集在一般工业固体废物暂存间内，定期资源外售。

过滤设施更换的废活性炭：过滤设施在使用过程中会定期更换其中的活性炭，产生的废活性炭约 2.5t/a、收集后暂存在一般工业固体废物暂存场所，定期交由活性炭供应厂家回收使用。

②危险废物

危险废物主要为清洗剂（浓硝酸、氢氧化钠）罐（0.32t/a）、废气处理设施产生的废活性炭（3.7t/a）；危险废物分类暂存在危险废物暂存间内，定期委托有资质单位处置。

③生活垃圾

生活垃圾（87t/a）分类集中收集后由环卫部门统一清运处理。

（二）厂区“以新带老”措施

现有项目已通过竣工环保验收，实际建设过程中均按照环评要求落实环保设施，不涉及以新带老措施。

（三）现有项目污染物实际排放量

表 2.6 现有项目污染物实际排放量

类别		污染物类型	排放量（t/a）
废水		过滤设施反冲洗废水	1000
		设备清洗废水	292
		生活污水	8352
废气		有机废气	0.0348
固体废物	一般工业固体废物	不合格塑料瓶	10.44
		过滤设施更换的废活性炭	2.5
		废包装袋	25
	危险废物	有机废气治理设施更换的废活性炭	3.7
		浓硝酸、氢氧化钠溶液盛放瓶	0.32
		生活垃圾	87

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

1、大气环境

（1）基本污染因子

所在地的大气环境质量评价区域属二类区，环境空气质量应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。根据《环境影响评价技术导则-大气环境（HJ2.2-2018）》要求，可采用评价范围内国家或地方环境空气质量监测网中评价基准年连续 1 年的监测数据。

选址位于安徽霍山落儿岭工业园区内，本次评价选取《2021年霍山县生态环境质量公报》中的数据评价拟建项目区环境质量状况。具体数值见下表。

表3.1　区域空气质量现状评价表　　单位：μg/m³

污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	占标率（%）	达标情况
PM_{10}	年平均质量浓度	55.7	70	79.6	达标
$PM_{2.5}$		29.7	35	84.9	达标
SO_2		7.1	60	11.8	达标
NO_2		17.1	40	42.8	达标
O_3	日最大8小时平均浓度第 90 百分位	114	160	71.3	达标
CO	日均值第 95 百分位浓度	750	4000	18.8	达标

由上表可知，2021年霍山县环境空气中6项基本污染物年均值均达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准要求。

（2）其他污染物质量现状（补充引用项目的位置及距本项目的距离，说明引用的可行性）

非甲烷总烃质量现状：本评价引用安徽迈森环境科技有限公司对厂区的现状监测数据，监测时间为 2021 年 11 月 24 日~25 日，监测数据引用可行。根据监测结果可知，最大监测浓度为 2.0mg/m³。具体监测结果详见下表。

表 3.2 厂区空气质量现状评价表

监测项目	采样时间	排放浓度			
		上风向	下风向 1	下风向 2	下风向 3
非甲烷总烃	2021.11.24	1.64	1.72	1.96	1.84
		1.56	1.80	2.00	1.78
		1.61	1.79	1.88	1.87
	2021.11.25	1.57	1.75	1.88	1.79
		1.61	1.68	1.96	1.81
		1.62	1.79	1.85	1.73

根据监测结果，非甲烷总烃排放浓度满足大气污染物综合排放标准详解

中 2.0mg/m^3 要求。

2、地表水环境（最好引用 2021 年地表水环境质量公报中东淠河控制断面数据，如无此数据，要说明区域评估报告中的监测时间，分析是否符合引用要求）

评价区域内主要地表水体为东淠河。本次评价引用《安徽霍山经济开发区环境影响区域评估报告》对东淠河的水质现状进行分析评价，评价结果如下。

表 3.3-1 各断面名称

编号	河流名称	监测断面名称和位置
3#	东淠河	污水处理厂排污口上游 500m
4#		污水处理厂排污口下游 500m
5#		污水处理厂排污口下游 2000m
6#		污水处理厂排污口下游 5000m
7#		开发区上游对照断面

表 3.3-2 地表水环境现状监测结果

监测断面	采样位置	采样时间	浓度/占标率	PH	氨氮	COD	BOD_5	总磷	总氮	石油类	硫化物	氟化物	粪大肠菌群	阴离子表面活性剂
东淠河断面	3#	2020.9.24	Ci	8.89	0.076	12	2.6	0.07	0.77	0.03	ND	0.116	1.3×10 3	0.062
			Si	0.945	0.076	0.60	0.65	0.35	0.77	0.6	/	0.116	0.13	0.31
		2020.9.25	Ci	8.18	0.094	12	2.6	0.06	0.65	0.03	ND	0.128	1.3×10 3	0.53
			Si	0.59	0.094	0.60	0.65	0.3	0.65	0.6	/	0.128	0.13	0.28
		2020.11.24	Ci	7.58	0.132	12	2.6	0.08	0.65	0.02	ND	ND	5.4×10 3	0.051
			Si	0.29	0.132	0.6	0.65	0.4	0.65	0.4	/	/	0.54	0.255
			Ci	7.60	0.129	13	2.6	0.08	0.62	0.02	ND	ND	4.3×10 3	ND
			Si	0.3	0.129	0.65	0.65	0.4	0.62	0.4	/	/	0.43	/
	4#	2020.9.24	Ci	8.71	0.20	14	2.9	0.09	0.83	0.03	ND	ND	490	ND
			Si	0.855	0.2	0.7	0.725	0.45	0.83	0.6	/	/	0.049	/
		2020.9.25	Ci	8.93	0.244	11	2.4	0.07	0.42	0.03	ND	0.069	9.2×10 3	9.43
			Si	0.965	0.244	0.55	0.6	0.35	0.42	0.60	/	0.069	0.92	0.285
		2020.11.24	Ci	7.57	0.197	7	2	0.07	0.84	0.02	ND	0.148	5.4×10 3	ND

		Si	0.285	0.197	0.35	0.5	0.35	0.84	0.4	/	0.148	0.54	/
		Ci	7.54	0.210	8	2.0	0.08	0.81	0.02	ND	ND	5.4×10^3	ND
		Si	0.27	0.210	0.4	0.5	0.4	0.81	0.4	/	/	0.54	/
5#	2020.9.24	Ci	8.64	0.086	10	2.5	0.09	0.74	0.03	ND	ND	490	ND
		Si	0.82	0.086	0.50	0.625	0.45	0.74	0.6	/	/	0.049	/
	2020.9.25	Ci	8.44	0.143	11	2.3	0.07	0.48	0.02	ND	ND	760	0.055
		Si	0.72	0.143	0.55	0.575	0.35	0.48	0.4	/	/	0.076	0.275
	2020.11.24	Ci	7.45	0.155	10	2.3	0.09	0.67	0.03	0.007	ND	5.4×10^3	ND
		Si	0.255	0.155	0.5	0.575	0.45	0.67	0.6	0.035	/	0.54	/
		Ci	7.45	0.145	9	2.2	0.08	0.67	0.03	ND	ND	9.2×10^3	ND
		Si	0.255	0.145	0.45	0.55	0.4	0.67	0.6	/	/	0.92	/
6#	2020.9.24	Ci	8.86	0.117	11	2.7	0.08	0.53	0.03	0.66	0.089	5.4×10^3	0.051
		Si	0.93	0.117	0.55	0.675	0.4	0.53	0.6	0.03	0.089	0.54	0.255
	2020.9.25	Ci	8.51	0.210	13	2.8	0.07	0.34	0.02	ND	ND	490	ND
		Si	0.755	0.210	0.65	0.7	0.35	0.34	0.4	/	/	0.049	/
	2020.11.24	Ci	7.47	0.047	7	2.1	0.06	0.65	0.02	ND	ND	4.3×10^3	0.053
		Si	0.235	0.047	0.35	0.525	0.30	0.65	0.4	/	/	0.43	0.265
		Ci	7.46	0.55	8	2.0	0.05	0.62	0.02	ND	0.083	3.5×10^3	0.051
		Si	0.23	0.55	0.4	0.5	0.25	0.62	0.4	/	0.083	0.35	0.225
7#	2020.9.24	Ci	8.92	0.310	14	2.9	0.07	0.65	0.02	0.01	ND	9.2×10^3	9.43
		Si	0.96	0.310	0.7	0.725	0.35	0.65	0.4	0.05	/	0.92	0.285
	2020.9.25	Ci	8.45	0.298	12	2.7	0.07	0.28	0.03	ND	ND	5.4×10^3	0.051
		Si	0.725	0.298	0.6	0.675	0.35	0.28	0.6	/	/	0.54	0.225
	2020.11.24	Ci	7.51	0.026	8	1.9	0.07	0.31	ND	ND	ND	3.5×10^3	ND
		Si	0.255	0.026	0.4	0.475	0.35	0.31	/	/	/	0.35	/
		Ci	7.51	0.029	8	1.8	0.08	0.28	0.01	ND	ND	5.4×10^3	ND
		Si	0.255	0.029	0.4	0.45	0.4	0.28	0.2	/	/	0.54	/

根据上表可知，现状东淠河水质满足《地表水环境质量标准》

（GB3838-2002）中的III类水质标准要求。

3、声环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，厂界外周边50m范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。

厂区位于安徽霍山落儿岭工业园区，厂界周边50米范围内无声环境保护目标，无需进行声环境质量现状监测。

4、生态环境

位于安徽霍山落儿岭工业园区，位于产业园区内，无需开展生态环境现状调查。

5、电磁辐射

为酒、饮料制造业，不属于电磁辐射类项目，无需对电磁辐射现状开展监测与评价。

6、地下水、土壤环境

本项目地面均硬化处理，且采取了严格的防泄漏、防渗措施，基本排除了地下水和土壤污染途径，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》不开展相应环境质量现状调查。

环境保护目标

评价范围内无自然保护区、风景名胜区和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象，总体上不因本项目的实施而改变区域环境现有功能，周边环境保护目标情况如下：

（1）大气环境：项目位于安徽霍山落儿岭工业园区，厂界 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区居住区、文化区和农村地区中人群较为集中的区域等保护目标。

（2）声环境：项目厂界 50m 范围内无声环境保护目标。

（3）地下水环境：项目厂界 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

（4）生态环境：项目位于安徽霍山落儿岭工业园区，无生态环境保护目标。

表 3.4　项目所在区域环境质量保护目标

环境要素	环境保护目标名称	相对方位	保护目标距厂界最近距离(m)	功能/规模	保护目标
地表水环境	东淠河	E	300	中河	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类
声环境	项目区	/	/	/	GB3096-2008 中 3 类区标准
大气环境	项目区	/	/	/	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单二级标准

污染物排放控制标准

1、废气排放标准

有机废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 和表 9 中非甲烷总烃控制指标；厂房无组织挥发性有机废气执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中标准。

表 3.5 大气污染物排放标准

污染物	最高允许排放浓度（mg/m³）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度限值		标准依据
		排气筒（m）	二级	监控点	浓度（mg/m³）	
非甲烷总烃	60	15	/	周界外浓度最高点	4.0	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）

表 3.6 挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822-2019）

污染物项目	特别排放限值（mg/m3）	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

注：（1）根据标准 11.1 条款，企业边界及周边 VOCs 监控要求执行 GB16297 或相关行业排放标准的规定，根据 11.2 条款，对厂区内 VOCs 无组织排放状况进行监控执行本表相关限值。

（2）根据标准附录 A.2，对厂区内 VOCs 无组织排放进行监控时，在厂房门窗或通风口、其他开口（孔）等排放口外 1m，距离地面 1.5m 以上位置处进行监测。若厂房不完整（如有顶无围墙），则在操作工位下风向 1m，距离地面 1.5m 以上位置进行监测。

（3）根据《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气[2019]53 号），项目所在区域属重点区域中长三角地区（安徽省），结合标准 4.2 章节，项目从严执行特别排放限值。

2、废水排放标准

注塑机冷却水冷却后循环使用；反渗透浓水直接排至雨水管网内；过滤设施（RO 膜等）反冲洗废水、设备清洗废水、生活污水经厂区自建的污水处理站处理达标后接入霍山经济开发区工业污水处理厂处理达标排至东淠河，排放标准执行霍山经济开发区工业污水处理厂接管标准。标准浓度限值详见下表。

表 3.7 废水排放标准　单位：mg/L，pH 无量纲

污染物	接管浓度限值
pH	6~9
COD	400
BOD_5	180
SS	250

氨氮	30

3、噪声排放标准

噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准其标准限值见下表。

表 3.8 工业企业厂界环境噪声排放标准　　单位：dB（A）

标准	昼间	夜间
（GB12348-2008）中 3 类区标准	65	55

4、固体废物污染控制标准

一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。危险废物的按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单中的有关规定执行。

总量控制指标	根据国家和安徽省地方要求，目前实施总量控制的重点污染物为这 6 项：COD、NH_3-N、烟（粉）尘、VOCs、SO_2、NO_X。涉及的总量控制因子有：VOCs。 废水：产生的废水经厂区污水处理站（为安徽迎驾贡酒股份有限公司曲酒分公司污水处理站，处理规模：3000t/d、处理工艺：调节+厌氧处理+好氧处理+混凝沉淀除磷）处理后达标排放至霍山经济开发区工业污水处理厂，经污水处理厂处理后排至东淠河；反渗透浓水经雨水管道排至雨水管网内，由霍山经济开发区工业污水处理厂统一申请总量，因此无需申请总量。 废气：根据工程分析，项目排放的污染因子中，纳入总量控制要求的为有机废气。 因此，本项目建议申请 VOCs 总量指标为 0.04t/a。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	1、水污染防治措施 施工期修建临时沉淀池，含 SS、微量机油的施工废水及场地的车辆清洗废水、桩基工程产生的泥浆水排入沉淀池进行沉淀澄清处理后回用，不外排。 2、大气污染防治措施 施工期废气采取设置围挡、洒水除尘、加强管理等措施后能够达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 的无组织排放浓度限值。 3、噪声污染防治措施 施工期噪声采取合理安排施工时间、建设噪声屏障、绿化吸声、距离衰减等措施后对外界声环境产生的影响较小 4、固废污染防治措施 在施工过程中产生的固体废弃物主要为建筑施工垃圾及施工人员的生活垃圾。项目所产生的渣土应及时清运，不能及时清运的应当妥善堆放，并采取防溢漏、防扬尘措施，运输渣土的车辆应当设有防撒落、飘扬、滴漏的设施，如采取密闭或者加盖苫布等防范措施，按规定的运输路线和运输时间，将废渣倾倒于指定场所。施工人员的生活垃圾应及时由环卫部门清运。

运营期环境影响和保护措施

1、废气

1.1 废气源强汇总

运营后的废气主要为注塑废气。

表 4.1　废气污染源正常排放汇总表

产排污环节	排放形式	污染物种类	污染物产生量和浓度			污染治理设施					污染物排放量和浓度			排放口基本情况						排放标准	
			产生浓度 mg/m³	产生量		处理能力	收集效率	去除效率	是否可行技术	处理工艺	排放浓度 mg/m³	排放量		编号及名称	高度	内径	温度	类型	地理坐标	浓度 mg/m³	速率 kg/h
				kg/h	t/a	m³/h	%	%				kg/h	t/a	/	m	m	℃	/	/		
注塑工段	有组织	挥发性有机物（以非甲烷总烃计）①	45.33	0.23	0.41	5000	90	90	可行	二级活性炭吸附②	4.44	0.02	0.04	DA001	15	1.0	25	一般排放口	116°15′49.440″ 31°23′33.827″	60	/
	无组织		/	0.025	0.045	/	/	/	/	/	/	0.025	0.045	/	/	/	/	/	/	4.0	/

①：参照《全国第二次污染源普查手册》中塑料零件及其他塑料制品制造行业，注塑工序挥发有机废气以非甲烷总烃计。
②：根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）附录 A，塑料制品制造排污单位注塑生产线挥发性有机物治理可行技术为活性炭吸附法。

表 4.2　废气污染源非正常排放汇总表

产排污环节	排放形式	污染物种类	非正常排放频次			污染物排放量和浓度			排放口基本情况						控制措施
			次数	单次持续时间	总排放时间	排放浓度 mg/m³	排放量		编号及名称	高度	内径	温度	类型	地理坐标	
			次/年	小时	小时		kg/h	t/a	/	m	m	℃	/	/	
注塑工段	有组织	挥发性有机物（以非甲烷总烃计）①	1	1	1	45.33	0.23	0.0002	DA001	15	**1.0**	25	一般排放口	116°15′49.440″ 31°23′33.827″	企业应加强管理，一旦废气治理系统故障，立即停产检修，防止事故废气排放

运营期环境影响和保护措施	1.2 废气核算过程： 废气主要为热熔注塑过程中产生的有机废气（以非甲烷总烃计），其中吹塑过程中温度控制在 50~60℃，温度较低，本次不考虑吹塑过程中产生的废气。 生产过程中企业自行加工剐水盛装瓶（塑料瓶），加工过程中以 PET 塑料粒子为原料，经热熔后注塑成塑料瓶坯，热熔注塑过程中会产生一定量的有机废气（以非甲烷总烃计），经参照《第二次全国污染源普查产排污核算系数手册》塑料零件及其他塑料制品制造行业，非甲烷总烃产污系数为 1.5kg/t·产品，年加工塑料瓶坯 300t/a，注塑工段年工作 1800h，则非甲烷总烃产生量为 0.45t/a、0.25kg/h，根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）、现行国家和地方有机废气治理相关政策等要求，本着“应收尽收”的原则，进一步提高有机废气收集效率，减少无组织排放，注塑工区封闭并配套负压系统，收集的废气经集气管道统一纳入 1 套“二级活性炭吸附”装置净化处理后由 1 根 15m 排气筒（DA001）有组织排放。系统总设计风量 5000m^3/h，废气收集效率以 90%计，末端二级活性炭吸附净化效率以 90%计，经处理后非甲烷总烃有组织排放量为 0.04t/a，有组织排放速率为 0.02kg/h，排放浓度为 4.44mg/m^3；非甲烷总烃无组织排放量为 0.045t/a，无组织排放速率为 0.025kg/h。 1.3 废气治理设施可行性分析 剐水盛装瓶（塑料瓶）为塑料制品制造，根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）附录 A，塑料制品制造排污单位注塑生产线挥发性有机物治理可行技术为活性炭吸附法，本项目采用“二级活性炭吸附”工艺，技术可行。 1.4 废气环境影响分析 产生的大气污染物主要为热熔注塑过程中产生的挥发性有机废气（以非甲烷总烃计）。在正常情况下，各项废气经处理后均能达标排放，对周边环境影响可接受。在非正常情况下，废气排放速率将显著增大，为防止废气事故排放，企业应在生产过程中加强管理，一旦废气治理系统故障，立即停产检修，防止事故废气排放。同时，企业应加强生产管理，根据设

备性质和要求做相应的点检和检修，预防事故的产生。

1.5 废气监测要求

参照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020），废气监测计划见表 4.3。

表 4.3 废气监测计划一览表

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
DA001	VOCs（以非甲烷总烃表征）	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）
厂界	VOCs（以非甲烷总烃表征）	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）
	非甲烷总烃（厂房外）		《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）

运营期环境影响和保护措施

2、废水

2.1 废水源强汇总

表 4.4 废水污染源产生、排放汇总表

产排污环节	类别	污染物种类	污染物产生量和浓度			污染治理设施				污染物排放量和浓度			排放口基本情况						排放标准
			废水量	产生浓度	产生量	处理能力	主要治理工艺	去除效率	是否可行技术	废水量	排放浓度	排放量	排放方式	排放去向	排放规律	排放编号及名称	排放口类型	地理坐标	浓度
			m^3/a	mg/L	t/a	m^3/d		%		m^3/a	mg/L	t/a	/	/	/	/	/	/	mg/L
反渗透浓水	生产废水	/	64600	/	0	/	/	/	/	直接排至雨水管网			/	/	/	/	/	/	/
设备清洗废水		/	557.4	/	0	/	调节+厌氧处理+好氧处理+混凝沉淀除磷	/	/	依托安徽迎驾贡酒股份有限公司曲酒分公司污水处理站处理后达标排至霍山经济开发区工业污水处理厂处理达标排放至东淠河			间接排放	霍山经济开发区工业污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律	DW001	/	/	/
过滤设施（RO膜）反冲洗废水		/	116	/	0	/		/	/										/
员工生活	生活污水	pH	480	6~9	/	2.0	化粪池	/	是	480	6~9	/							6~9
		COD		350	0.168			20			280	0.134							300
		BOD_5		180	0.086			20			144	0.069							180
		SS		200	0.096			20			160	0.077							250
		NH_3-N		30	0.014			20			24	0.012							30

运营期环境影响和保护措施	2.2、废水源强分析 包括纯水制备产生的浓水、过滤设施反冲洗废水、设备清洗废水以及员工的生活污水。 ①纯水制备产生的浓水 本项目使用的原水为迎驾厂区净化后的用水（该水取自佛子岭水库，在厂区消毒净化后再使用，本次环评直接取用净化消毒后的水，不涉及原水净化消毒），经过滤+反渗透+消毒后制成纯水，纯水制备率为 65%。本项目共需使用纯水 120000t/a，则需原水 184600t/a，纯水制备产生的浓水为 64600t/a、215.33t/d。 ②过滤设施反冲洗废水 原水经过滤+反渗透后加工成纯水，纯水加工的生产环境要求高，需要定期对生产设备进行清洗，以减少细菌的繁殖，根据项目资料，需要定期反冲洗的设备有石英砂过滤器等，约每周冲洗 1 次，每套每次用水量为 3t/次，石英砂过滤器共有 1 套，年生产天数 300 天（约 43 周），过滤设施（RO 膜）反冲洗用水为 129t/a、0.43t/d。反冲洗废水按照用水的 90%计，则产生的反冲洗废水为 116t/a，0.39t/d。 ③设备清洗废水 剐水、金银花露、茶饮料、石斛饮料经罐装机灌装后形成成品，需定期对设备进行清洗，清洗包括氢氧化钠溶液（浓度为2%、自来水配制）清洗、硝酸溶液（浓度为1.5%、自来水配制）清洗、清水清洗（自来水清洗，根据设备数量及厂区现有设备清洗情况，本次清水清洗用水量为2.0t/d、600t/a），硝酸、氢氧化钠年用量分别为0.2t/a、0.12t/a，配置需使用的自来水量分别为13.13t/a、5.88t/a，清水使用量为600t/a，总计用水量为2.06t/d、619.01t/a；清洗包括氢氧化钠溶液清洗（碱洗）、硝酸溶液清洗（酸洗）、清水清洗废水产生系数为0.9，则酸洗、碱洗、清水清洗工段产生得废水量分别为12.0t/a、5.4t/a、540t/a；则共计产生废水量为557.4t/a、1.86t/d。 ④生活用水 扩建后新增 40 名员工，厂区内不设置食堂和住宿，按照 50L/d·人计，生活用水量约为 2m³/d，600m³/a 生活污水按照生活用水量的 80% 计，则生

活污水产生量为 1.6m³/d，480m³/a。

综上，共产生废水 1153.4t/a、3.85t/d，反渗透浓水产生量为 64600t/a、215.33t/d；产生的废水经厂区污水处理站处理后达标排放至霍山经济开发区工业污水处理厂，经污水处理厂处理后排至东淠河；反渗透浓水经雨水管道排至雨水管网内。

2.3 废水治理设施技术可行性分析

（1）纯水制备产生的浓水作为清净下水直排入雨水管网的合规性

本项目使用的原水为迎驾厂区净化后的用水（该水取自佛子岭水库，在厂区消毒净化后再使用，本次环评直接取用净化消毒后的水，不涉及原水净化消毒），该水经消毒+净化后满足饮用水加工标准，经厂区过滤+反渗透产生的浓水主要污染物为含盐量，其 COD、氨氮等含量较低，作为清净下水是可行的。

（2）废水依托安徽迎驾贡酒股份有限公司曲酒分公司污水处理站处理可行性分析

安徽迎驾贡酒股份有限公司曲酒分公司污水处理站位于迎驾厂区北侧厂区内，与本项目厂区中间连接有污水排放管道，具体位置见附图，处理规模为 3000t/d（原有污水处理站处理能力为 1500t/d，2017 年，安徽迎驾贡酒股份有限公司曲酒酿造副产物资源化综合利用项目取得环评批复时，同步将污水处理站的规模提升至 3000t/d），处理工艺为：调节+厌氧+好氧+混凝脱氮处理+沉淀除磷（尾水配套在线监测），现阶段已使用 2500t/d 的处理负荷（安徽迎驾贡酒股份有限公司曲酒分公司使用量为 2000t/d、安徽迎驾贡酒股份有限公司曲酒酿造副产物资源化综合利用项目排水量 60t/d、安徽迎驾山泉股份有限公司年产 100 万吨剐水及植物饮品生产项目排水量 27.98t/d，厂区内其他项目排水量约 400t/d ），还剩下 500t/d 的余量，本次扩建项目污水产生量为 3.85t/d，占余量的 0.77%，本项目废水依托安徽迎驾贡酒股份有限公司曲酒分公司污水处理站处理是可行的。

（3）依托霍山经济开发区工业污水处理厂可行性分析

霍山经济开发区工业污水处理厂于 2015 年建设，位于安徽霍山经济开发区蔡家大山以西、长岭冲水泥路以南、外环路北侧、河下路以东。霍山经

济开发区工业污水处理厂采用较为先进的污水处理工艺为水解酸化+A2/O工艺，其设计规模为8万m^3/d，先期日处理规模达到2万m^3/d，由中冶华天工程技术有限公司负责设计，霍山经济开发区工业污水处理厂建设规模：总体规模8万t/d，一期工程规模2万t/d，中期规模4万t/d，远期8万t/d。服务面积17.74平方公里。处理工艺：采用水解酸化+A2/O工艺以及混凝-沉淀-过滤等深度处理工艺，出水水质满足GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级A标准，尾水通过厂区排放管最终进入东淠河。

本项目所在位置属于霍山经济开发区工业污水处理厂的收水范围之内，目前项目所在区域，开发区污水管网已经接通，因此该项目投产后产生的污水通过开发区污水管网进入霍山经济开发区工业污水处理厂是可行的。项目污水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准要求，本报告内的项目废水新增排放量共计为1153.4t/a、3.85t/d，且霍山经济开发区工业污水处理厂污水处理总规模达8万m^3/d，本项目废水水质较为简单，霍山经济开发区工业污水处理厂尚有余量，项目新增废水不会对污水处理厂造成冲击影响。

（4）废水处理可行性分析

本项目废水经安徽迎驾贡酒股份有限公司曲酒分公司污水处理站处理后达到接管标准排至霍山经济开发区工业污水处理厂，经深度处理达到排放标准后排入东淠河。安徽迎驾贡酒股份有限公司曲酒分公司污水处理站处理工艺为“调节+厌氧处理+好氧处理+混凝沉淀除磷”技术、霍山经济开发区工业污水处理厂处理工艺为“水解酸化+A2/O工艺”技术，根据《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业》（HJ1028-2019）、《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020），上述污水处理设施均为可行技术。

2.4 污水自行监测要求

根据《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业》（HJ1028-2019），废水监测计划如下：

表 4.5 废水监测计划及记录信息表

序号	排放口编号	污染物名称	监测设施	自动监测设施安装位置	自动监测设施的安装、运行、维护等相关管理要求	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法
1	废水排放口	pH	□自动√手工	/	/	/	/	每次 1 日，每日取样 4 次	1 次/半年	GB6920-1986
		COD								HJ828-2017
		BOD_5								HJ505-2009
		SS								GB/T11901-1989
		NH_3-N								HJ535-2009

3、噪声

3.1 噪声源强核算

产生的噪声主要来源于空压机、风机、循环泵等设备日常运行产生的噪声，噪声值为 65~105dB（A）。各生产设备噪声源，见下表。

表 4.6 主要噪声源强一览表　　单位 dB（A）

序号	噪声源	数量（台）	单个设备源强 dB（A）	降噪措施	降噪效果
1	空压机	3	**105**	基础减震、厂房隔音	20
2	风机	1	**100**	选用低噪声设备，安装减振基座，厂房隔声，加强设备管养及维护	20
3	循环泵	1	90		20

（校核空压机、风机噪声源强及风机、循环泵降噪效果）

3.2、厂界达标性分析

本评价采用《环境影响评价技术导则 声导则》HJ2.4-2009中推荐的工业噪声源衰减公式。对于工业企业稳态机械设备，当声源处于半自由空间且仅考虑声源的几何发散衰减，则距离点声源r处的声压级为：

$$L_1=L_0-20\lg(r/r_0)-\Delta L$$

式中：　Lr——噪声受点r处的等效声级，dB；

r——噪声受点r处与噪声源的距离，m；

r_0——噪声受点r_0处与噪声源的距离，m；

△L——各种因素引起的衰减量，dB，本项目主要考虑厂房隔声衰减量。

叠加计算式：

式中：$L_{(总)}$——$L=10\lg[\sum_{i=1}^{n}10^{0.1Li}]$ 复合声压级，dB；

Li——背景声压级或各个噪声源的影响声压级，dB。

预测结果详见下表：(没有现状监测，何来的背景值；预测结果应为贡献值)

表 4.7 厂界噪声预测结果一览表

关心点	噪声源	噪声值（一米外等效声级）	距各厂界距离	距离衰减	降噪值	贡献值
东厂界	空压机	105	199m	59	15	45
	风机	100	150m	56.5		41.5
	循环泵	90	150m	46.5		31.5

南厂界	空压机	105	62m	69.2	15	54.2
	风机	100	10m	80		65
	循环泵	90	10m	70		55
西厂界	空压机	105	70m	68.1	15	53.1
	风机	100	70m	63.1		48.1
	循环泵	90	70m	53.1		43.1
北厂界	空压机	105	24m	77.4	15	62.4
	风机	100	70m	63.1		48.1
	循环泵	90	70m	53.1		43.1

由上表预测结果可见，营运过程中，四至厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

3.3 自行监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017），噪声自行监测要求如下：

表 4.8 噪声监测内容一览表

项目		监测点位	监测内容	监测频次	监测机构
噪声	厂界噪声	4 个，厂界四周各 1m	昼间等效声级	1 次/季度	有资质的监测机构

3.4 噪声污染防治措施

为防止噪声对周边环境产生不利影响，建设单位应进一步采取如下噪声防护措施：

①合理安排强噪声设备位置，大大降低噪声对环境的影响，避免噪声改变区域声环境现状。

②选用低噪声设备，同时安装隔声、消声、减震装置，加上合理布局、厂房隔声、距离衰减、加强绿化等措施。

③合理布置空压机、风机机组位置，风机机组等设置单独的设备房，适当采取吸声、隔声及消声措施。

采取上述噪声控制措施后，噪声排放对周围环境影响在可接受范围内，噪声防治措施可行。厂界噪声值能够到达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类区标准。

运营期环境影响和保护措施

4、固体废物（校核固体废物产生的种类、数量）

4.1 固体污染物排放核算

产生的固废主要包括一般工业固体废物（废包装袋、不合格塑料瓶、过滤设施更换的废活性炭）、危险废物（有机废气治理设施更换的废活性炭），固体废物的产生量及处理措施见下表。

表 4.9 固体废物污染源产生、排放汇总表

固废产生环节	固废名称	固废属性	主要有毒有害物质名称	危废代码	物理性状	环境危险特性	产生量 t/a	贮存方式	利用处置方式和去向	利用或处置量 t/a
生产	不合格塑料瓶	一般工业固体废物	/	/	固态	/	**1**	袋装	集中收集在一般固体废物暂存间内，定期资源外售	1
	废包装袋		/	/	固态	/	5	袋装		5
	过滤设施更换的废活性炭		/	/	固态	/	1.0	袋装	集中收集在一般固体废物暂存间内，定期交由供货厂家回收再利用	1.0
	有机废气治理设施更换的废活性炭	危险废物	有机废气	HW49 900-039-49	固态	T	1.85	袋装于危废暂存间	委托有资质单位处理	1.85
	清洗剂（浓硝酸、氢氧化钠）盛装瓶		浓硝酸、氢氧化钠	HW49 900-041-49	固态	T/In	0.032	集中收集暂存		0.032
员工生活	生活垃圾	生活垃圾	/	/	固态	/	6	垃圾桶	委托当地环卫部门清运	6

表 4.10　危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存间	有机废气治理设施更换的废活性炭	HW49	900-039-49	3#车间内	20m^2	袋装于危废暂存间	1.85	一年
		清洗剂（浓硝酸、氢氧化钠）盛装瓶	HW49	900-041-49			集中收集暂存	0.032	一年

运营期环境影响和保护措施	具体核算过程如下： （1）一般工业固体废物 ①不合格塑料瓶 注塑生产过程中将淘汰不合格塑料瓶，产生量约为1.0t/a，集中收集后返回供货厂家回收利用。 ②废包装袋 原辅材料使用袋装，包装规格为25kg/袋，单个废包装袋的质量以0.1kg计，根据原辅料耗用量可知，本项目废包装袋的产生量为5t/a。废包装袋收集后，集中收集后暂存在一般工业固体废物暂存场所，定期资源外售。 ③过滤设施更换的废活性炭 过滤设施在使用过程中会定期更换其中的活性炭，产生的废活性炭约1.0t/a、收集后暂存在一般工业固体废物暂存场所，定期交由活性炭供应厂家回收使用。 （2）危险废物 ①有机废气治理设施更换的废活性炭 环评要求设置二级活性炭吸附装置对非甲烷总烃进行收集处置，根据同类型企业生产情况分析，活性炭的有效吸附量为0.25kg/kg活性炭，即每千克活性炭可吸附0.25kg废气。根据工程分析活性炭可有效吸附废气约0.37t/a，则需配套活性炭的量为1.48t/a，废活性炭产生量约1.85t/a。经查阅《国家危险废物名录》（2021年版）可知，更换的废活性炭属于废物类别为“HW49其他废物”、行业来源为“非特定行业”、废物代码为“900-039-49”名称为“烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29 、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物）”的危险废物，其危险特性为T。故环评要求将废活性炭收集于危险废物暂存所，定期委托有资质的单位进行处理。活性炭约1季度更换1次，每次更换量为0.37t/次。 ②清洗剂（浓硝酸、氢氧化钠）盛装瓶 设备清洗过程中需要使用浓硝酸、氢氧化钠与水配制成溶液进行清洗，

清洗过程中产生的清洗剂（浓硝酸、氢氧化钠）盛装瓶属于危险废物，约32个（折合成重量约0.032t/a），类别为HW49 其他废物，行业来源为“非特定行业”，废物代码为“900-041-49”，名称为含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”的危险废物，其危险特性为T/In。故要求建设单位将清洗剂（浓硝酸、氢氧化钠）盛装瓶单独收集存放在危险废物暂存场所内，定期委托有资质单位处置。

（3）生活垃圾

扩建后工作人员共40人，生活垃圾产生量按0.5kg/人·天计算，则生活垃圾产生量为20kg/d，6t/a。生活垃圾分类集中收集后由环卫部门统一清运处理。

4.2 环境管理要求

产生的固体废物主要为一般工业固体废物和废活性炭。设置一般工业固废暂存间以及危废暂存间。

建成后，应依据危险废物处置管理的相关法律法规，对危险废物进行申报登记；对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志；运输危险废物，必须采取防止污染环境的措施，并遵守国家有关危险货物运输管理的规定。收集容器要加盖密封以防挥发，并进行标示。严禁将危险废物混入其他废物和生活垃圾中处理。有机废气治理设施更换的废活性炭，清洗剂（浓硝酸、氢氧化钠）盛装瓶等经收集后，暂存于危险废物暂存场所内，并按危废库管理要求管理。

①危险废物厂区贮存的污染防治措施

危废暂存间应按照《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）的规定设置，具体要求如下：

A、所有产生的危险废物均应适用符合标准要求的容器盛装，装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，且必须完好无损；

B、禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装，装危险废物的容器上必须粘贴符合标准附录 A 所示的标签；

C、拖盘要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容，

	应设计堵截泄露的裙脚，拖盘所围建的溶剂不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一，不相容的危险废物必须分开存放； D、建立危险废物台账管理制度，作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接受单位名称，危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年； E、必须定期对贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换； F、危险废物贮存设施必须按照《环境保护图形标志固体废物贮存（ 处置） 场》（GB15562.2-1995）的规定设置警示标志。 ②危废运输、处置 实施后及时与有资质单位签订危废处置协议，由有资质单位承担危废的运输、处置工作。危险废物从拟建项目区域运输至有资质的处置单位过程中，将严格按照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）要求，不会对环境产生不利影响。危险废物的转运需严格执行联单管理制度，积极配合环保主管部门监管。 通过采取以上措施，产生的固体废物均得到合理处置，不对外环境产生影响。

运营期环境影响和保护措施

表 4.11　建设项目“三本账”分析

类别	污染物	扩建前产生量（t/a）	扩建前排放量（t/a）	本项目产生量（t/a）	本项目排放量（t/a）	“以新带老”削减量（t/a）	扩建后全厂总排放量（t/a）	增减量变化（t/a）
废水	水量	9644	9644	1153.4	1153.4	0	10797.4	+1153.4
	COD	2.89	2.89	0.35	0.35	0	3.24	+0.35
	NH_3-N	0.29	0.29	0.035	0.035	0	0.325	+0.035
废气	非甲烷总烃	0.82	0.1	0.45	0.085	0	0.185	+0.820.085
固废	不合格塑料瓶	10.44	0	1	0	0	0	0
	过滤设施更换的废活性炭	2.5	0	1.0	0	0	0	0
	废包装袋	25	0	5	0	0	0	0
	有机废气治理设施更换的废活性炭	3.7	0	1.85	0	0	0	0
	浓硝酸、氢氧化钠溶液盛放瓶	0.32	0	0.032	0	0	0	0
	生活垃圾	87	0	6	0	0	0	0

运营期环境影响和保护措施	**5、地下水、土壤环境影响分析** （1）地下水、土壤污染源 根据对生产过程及存储方式等进行分析，对地下水及土壤环境影响的污染源有：污水处理站、污水管线、危废暂存间等。 （2）地下水、土壤污染途径 对地下水及土壤产生污染的途径主要是渗透污染。渗透污染是导致地下水污染的普遍和主要方式，主要产生可能性来自： 1）产生的污水事故情况下排入地表水环境，再渗入补给地下水；或者直接渗入土壤，进而污染土壤及含水层。 2）产生的危险废物，在未采取防治措施的情况下，固体废物在雨水淋滤作用下，淋滤液下渗将引起的地下水及土壤污染。 3）厂区内污水处理设施在未采取防渗防漏措施的情况下，废水将从构筑物下渗入含水层而污染地下水及土壤。 （3）预防措施 针对上述情况，企业采取以下措施，以减轻对地下水及土壤的污染。 1）源头控制措施 根据清洁生产分析，具有较高的清洁生产水平；各类废气均可达标排放，废水经分质收集、处理，达标后纳管排放，各类固态废物均能得以妥善处置，有效减少了污染物的排放量。 2）分区防治措施 生产废气妥善收集处理后高空排放。 生活污水收集处理构筑物在工程设计时采用混凝土构造，并按照相应的标准设置了防渗层，防止污水下渗污染地下水及土壤。在正常生产情况下，企业做好防渗处理条件下，废水不会直接渗入土壤，也不会对地下水造成影响。 固体废物厂内均设置专门的贮存场所，厂区地面进行硬化处理，环评要求按照下表防渗标准分区设置防渗区，建立防渗设施的检漏系统，防止污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低限度。 应采取分区防渗措施，具体的防渗防控措施见下表。

（4）影响分析

1）正常情况下地下水环境影响分析

通过采取本评价提出的环保措施后，对污水处理设施、生产车间、危废暂存间进行严格的分区防渗处理后，废水下渗量很小，在正常情况下对地下水及土壤不会造成污染。

2）非正常情况下地下水环境影响分析

根据场地水文地质条件，污水处理设施、危废暂存间、生产车间若发生渗漏，废水将通过地表水入渗进入地下污染地下水及土壤。

由于污染物的存在，非正常状况下，将不可避免的会对所在区域周围，特别是下游部分区域的地下水及土壤产生一定程度的污染。因此，建设单位应积极采取有效的防渗措施，定期监控，一旦发现废液渗漏后，采取有效的应急措施，避免泄漏持续发生。

表 4.12 厂区分区防渗措施一览表

序号	工程设施名称	说明
1	危废暂存间、污水处理站	采用防渗混凝土+涂料防腐，等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≥1×10^{-7}cm/s；或参照 GB16889 执行，如果天然基础层饱和渗透系数大于 1.0×10^{-6}cm/s，则必须选用双人工衬层；保持厂房内混凝土地坪完整，增加 2mm 厚的耐腐蚀环氧树脂硬化地面，表面无裂隙。
2	一般防渗区	一般污染防治区范围主要包括除去重点防渗区以外的生产车间等，一般污染防治区可采用在抗渗混凝土面层中掺水泥基渗透结晶型防水剂，其下铺砌砂石基层，原土夯实达到防渗目的，渗透系数不大于 1.0×10^{-7}cm/s

在落实上述分区防渗措施后，不会对区域土壤和地下水环境产生影响。

6、环境风险分析与评价

6.1 风险调查

（1）风险源调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）并结合《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），判定危险物质主要为浓硝酸、氢氧化钠。

（2）危险物质及工艺系统危险性（P）分级

分析建设项目生产、使用、储存过程中涉及的有毒有害、易燃易爆物质，定量分析危险物质数量与临界量的比值（Q）和所属行业及生产工艺特点（M），并按危险物质及工艺系统危险性（P）等级进行判断。

①危险物质数量与临界量比值（Q）

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录B中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）；

Q=q1/Q1＋q2/Q2＋……＋qn/Qn

式中：q1，q2……qn－每种危险物质最大存在总量，t。

Q1，Q2……Qn－每种危险物质的临界量，t。

当 Q＜1 时，该项目环境风险潜势为Ⅰ。

当Q≥1时，将Q值划分为：a、1≤Q＜10；b、10≤Q＜100；c、Q≥100。

表4.13　Q值确定表

序号	危险物质名称	CAS 号	最大存在总量 qn/t	临界值 Qn/t	该种危险物质 Q 值
1	浓硝酸	/	0.2	7.5	0.03
2	氢氧化钠	/	0.12	50	0.0024
注：经查看《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），氢氧化钠归于氧化性固体和液体中的类别 1，临界值按照 50t/a 计算					
总计					0.0324
注：当Q＜1，该项目环境风险潜势为Ⅰ。 当 Q＞1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q＜10；（2）10≤Q＜100；（3）Q≥100					

Q 值 0.0324，Q≤1。

直接判定项目风险潜势为Ⅰ级。

6.2 环境风险防范措施

（1）废气非正常排放风险防范和应急措施

①影响范围

若废气废正常排放时，容易造成废气超标排放，对周边空气造成影响，同时，容易引起周边邻近企业人员呼吸不适，对身体产生危害。

②应急措施

加强废气处理设施（除尘系统）的日常维修和维护管理，确保处理设施

正常、高效运行，若废气处理设施（除尘系统）发生故障应立即停产。

（2）危险废物泄露风险防范和应急措施

①影响范围

危险废物泄露时，当雨天等情况时，容易随雨水进行下水道、周边河流、影响周边环境。

②应急措施

a、按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（2013 年第 36 号）要求建设危废暂存间，暂存间应封闭，应做好防雨、防风、防渗漏、防扬散措施，应设置围堰及渗出液收集设施。

b、按照《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）的要求设立危险废物标示牌，采用专用密闭容器贮存危险废物，容器上必须粘贴符合标准的标签。

c、定期将危险废物交由有资质单位处置，不私自非法处置。

（3）废水外溢风险及防范措施

①影响范围

当厂区废水产生量大于雨水管道和污水管网接收能力时，容易造成漫流，污染周边土壤。

②应急措施

a、定期查看市政雨水管网、厂区污水管道，防止被堵塞，造成厂区溢流。

b、及时安排人员清理厂区的雨水收集槽、排水沟等。

6.3 环境风险事故应急预案

通过对事故的风险评价，建设单位应加强生产管理，及时修订突发环境事故发生应急预案，消除事故隐患的实施及突发性事故应急办法等。

6.3 风险小结

项目危险物质存放最大储存量低于临界量，不属于重大危险源。项目在采取本报告中提出的风险防范和管理措施的基础上，可以认为本项目风险值水平较低，风险后果是可以防控的；从环境控制的角度来评价，经采取相应应急措施，能大大减少事故发生概率，如一旦发生事故，能迅速采取有力措

	施，减小对环境污染。其潜在的事故风险是可以防范的。因此项目的建设，从风险评价的角度分析是可行的。

五、环境保护措施监督检查清单

<table>
<tr><th>内容
要素</th><th>排放口(编号、名称)/污染源</th><th>污染物项目</th><th>环境保护措施</th><th>执行标准</th></tr>
<tr><td>大气环境</td><td>DA001</td><td>非甲烷总烃</td><td>使用过程中设置密闭的车间，经负压收集+二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒能够达标排放</td><td>《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中限值；其中无组织</td></tr>
<tr><td>水环境</td><td>生产废水、生活污水</td><td>COD、BOD、SS</td><td>依托安徽迎驾贡酒股份有限公司曲酒分公司污水处理站、厂区化粪池</td><td>满足霍山经济开发区工业污水处理厂接管标准</td></tr>
<tr><td>声环境</td><td>生产设备</td><td>噪声</td><td>隔声、消声、减振措施</td><td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准</td></tr>
<tr><td>电磁辐射</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td></tr>
<tr><td rowspan="5">固体废物</td><td rowspan="3">一般工业固体废物</td><td>不合格塑料瓶</td><td rowspan="2">集中分类收集在一般工业固废贮存场所；定期交由供货商回收利用</td><td rowspan="3">建设一般工业固废贮存场所，集中分类分区存放，做好防流失、防火、防尘、防雨等措施，资源外售或综合利用，避免二次污染</td></tr>
<tr><td>过滤设施更换的废活性炭</td></tr>
<tr><td>废包装袋</td><td>集中分类收集在一般工业固废贮存场所，定期资源外售</td></tr>
<tr><td rowspan="2">危险废物</td><td>有机废气治理设施更换的废活性炭</td><td rowspan="2">集中收集、分类暂存于危废暂存间，定期委托有资质单位处理</td><td rowspan="2">执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 年修订本）准，建设规范化危废贮存间，完善收集、贮存各环节管理，签订危废转运协议，落实转运联单和登记台账制度</td></tr>
<tr><td>清洗剂（浓硝酸、氢氧化钠）盛装瓶</td></tr>
<tr><td>生活垃圾</td><td colspan="2">环卫部门清运</td><td>避免二次污染</td></tr>
<tr><td>土壤及地下水污染防治措施</td><td colspan="4">危废暂存间、污水处理站、剐水及饮品生产线按照重点防渗区进行建设，采用防渗混凝土+涂料防腐，等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≥1 ×10^{-7}cm/s；或参照 GB16889 执行，如果天然基础层饱和渗透系 数大于 1.0×10^{-6}cm/s，则必须选用双人工衬层；保持厂房内混凝 土地坪完整，增加 2mm 厚的耐腐蚀环氧树脂硬化地面，表面无裂隙</td></tr>
<tr><td>生态保护措施</td><td colspan="4">不涉及</td></tr>
<tr><td>环境风险防范措施</td><td colspan="4">危化品应根据性质分区分类存放，加强通风；危废暂存库内的危险废物应分区分类存放，防止危废泄露，地面需按要求进行防腐、防渗漏；加强危险废物管理，建立健全危废台账及台账记录</td></tr>
</table>

其他环境管理要求	（1）根据《2017 年国民经济行业分类注释》（按第 1 号修改单修订），本项目生产属于酒、饮料制造行业，行业代码为 C1522、C1529，按照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 版）》（生态环境部令 2019 第 11 号），属于“十、酒、饮料和精制茶制造业 15”，实行简化管理，建设单位应当在启动生产设施或发生实际排污之前办理排污管理手续； （2）项目环保竣工验收：建设单位应根据环保竣工验收相关要求，自主开展环境保护竣工验收相关工作。建设项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用，未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。 （3）环境管理与监测 环境管理环境管理要求运行期间，企业应设立环境管理机构，配备 1 名专业技术人员作为专职管理人员，负责其企业的环境管理工作，主要负责管理、维护各项环保设施，确保其正常运转和达标排放，并做好日常环境监测工作，及时掌握各项环保设施的运转情况、环境动态，必要时采取适当的环保措施。 排污口规范化管理废气排放口、废水排放口、固定噪声源、固体废物贮存必须按照规范要求进行建设。同时要求按照《环境保护图形标志实施细则（试行）》（环监[1996]463 号）的规定，设置与排污口相应的图形标志牌。

六、结论

项目的建设符合国家和地方的产业政策，符合当地建设用地规划和产业布局要求，在落实本评价要求的污染防治措施后，各项污染物均可实现达标排放，且不会降低评价区域原有环境质量功能级别。项目建设与区域环境相容。因而从环境保护的角度而言，该项目是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	VOCs	0.1t/a	/	/	0.085t/a	/	0.185t/a	+0.085t/a
废水	废水量	0.9644 万 t/a	/	/	0.1153 万 t/a	/	1.0797 万 t/a	+0.1153 万 t/a
	COD	2.89t/a	/	/	0.035t/a	/	3.24t/a	+0.035t/a
	氨氮	0.29t/a	/	/	0.085t/a	/	0.325t/a	+0.085t/a
一般工业固体废物	不合格塑料瓶	10.44t/a	/	/	1t/a	/	11.44	+1t/a
	过滤设施更换的废活性炭	2.5t/a	/	/	1.0t/a	/	3.5t/a	+1.0t/a
	废包装袋	25t/a	/	/	5t/a	/	30t/a	+5t/a
危险废物	有机废气治理设施更换的废活性炭	3.7t/a	/	/	1.85t/a	/	5.55t/a	+1.85t/a
	浓硝酸、氢氧化钠溶液盛放瓶	0.32t/a	/	/	0.032t/a	/	0.352t/a	+0.32t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附件1

建设项目环境影响评价与排污许可联动内容

（一）建设项目的国民经济行业类别、排污许可管理类别及所适用的排污许可申请与核发技术规范；

（二）建设项目的产品方案、主要原辅材料及燃料信息表；

（三）建设项目的总平面布置图、生产工艺流程图、厂区雨污管网图和自行监测布点图；

（四）建设项目的主要生产设施一览表；

（五）建设项目的废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表及大气污染物有组织排放基本情况表、大气污染物无组织排放表等；

（六）建设项目的废水类别、污染物及污染治理设施信息表及废水直接排放口基本情况表、雨水排放口基本情况表、废水间接排放口基本情况表等；

（七）建设项目的噪声排放信息表；

（八）建设项目的固体废物（一般固体废物和危险固体废物）排放信息表；

（九）建设项目的自行监测及记录信息表。

附件2 建设项目排污许可申请与填报信息表

表1 建设项目排污许可申请基本信息表

序号	生产线名称	生产线编号	产品名称	计量单位	生产能力	年生产时间（h）	国民经济行业类别	排污许可管理类别	排污许可申请与核发技术规范	备注
1	剔水生产线	SCX001	剔水	万t/a	8	2400	C1522瓶（罐）装饮用水制造	登记	/	
2	茶饮料生产线	SCX002	茶饮料	万t/a	2	2400	C1529茶饮料及其他饮料制造	登记	/	
3	金银花露生产线	SCX003	金银花露	万t/a	1	2400	C1529茶饮料及其他饮料制造	登记	/	
4	石斛饮料生产线	SCX004	石斛饮料	万t/a	1	2400	C1529茶饮料及其他饮料制造	登记	/	
5	灌装瓶生产线	SCX005	灌装瓶	t/a	300	1800	C2926 塑料包装箱及容器制造	简化	《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）	

表2 建设项目主要原辅材料及燃料信息表

序号	种类	名称	设计年使用量	年最大使用量	计量单位	有毒有害成分	有毒有害成分占比（%）	其他信息
原料及辅料								
1	原料	茶粉	1200	1200	t/a	/	/	/
2	原料	金银花粉	40	40	t/a	/	/	
3	原料	盐	14	14	t/a	/	/	
4	原料	糖	1200	1200	t/a	/	/	
5	原料	香精	1400	1400	t/a	/	/	

6	原料	石斛	0.5	0.5	t/a	/	/	
7	原料	易拉罐（直接采购）	0.2亿只	0.2亿只	t/a	/	/	
8	原料	塑料瓶	0.2亿只	0.2亿只	t/a	/	/	
9	原料	PET切片	300	300	t/a	/	/	
10	原料	活性炭	2	2	t/a	/	/	
11	原料	石英砂	10	10	t/a	/	/	
12	原料	反渗透膜	2	2	t/a	/	/	
13	原料	臭氧	1	1	t/a	/	/	
14	原料	茶粉	1200	1200	t/a	/	/	

表3　建设项目主要生产设施一览表

序号	生产线名称	主要生产单元名称（总平图中标识）	主要工艺名称（工艺流程图中标识）	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	备注
						参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
1	纯水制备	纯水制备	纯水生产需要的设备	水处理（超滤处理系统）	MF0001	处理能力	t/d	1000	/	1套	
				水处理（RO配套系统）	MF0002	处理能力	t/d	1000	/		
				水处理（配件及管路）	MF0003	处理能力	t/d	1000	/		
				净化系统	MF0004	处理能力	t/d	1000	/		
1	剐水生产线	剐水生产线	剐水生产	剐水生产线	MF0005	处理能力	t/d	300	/	1条	

	茶饮料生产线	茶饮料生产线	茶饮料生产	茶饮料生产线	MF0006	处理能力	t/d	100		1条	
	金银花露生产线	金银花露生产线	金银花露生产	金银花露生产线	MF0007	处理能力	t/d	100		1条	
	石斛饮料生产线	石斛饮料生产线	石斛饮料生产	石斛饮料生产线	MF0008	处理能力	t/d	100		1条	
	灌装瓶生产线	灌装瓶生产线	灌装瓶生产	热熔注塑机	MF0009	处理能力	t/d	1		1台	
				吹瓶机	MF0010	处理能力	t/d	1		1台	
	包装	包装	包装	膜包机	MF0011	处理能力	t/d	500		1台	
				附属设备	MF0012	处理能力	t/d	500		1台	
2	公用工程	公用工程	公用工程	空压机	MF0013	功率	Kw·h	10	/	1台	
				循环冷却池	MF0014	循环能力	t/d	50		1座	

表4　建设项目废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	主要生产单元名称（总平图中标识）	生产设施编号	生产设施名称	对应产污环节名称（工艺流程图中标识）	污染物种类	排放形式	设施参数									有组织排放口编号	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺	参数名称	设计值	计量单位	其他污染治理设施参数信息	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
1	热熔注塑工段	注塑机	注塑工段	注塑	非甲烷总烃	有组织	TA001	二级活性炭吸附装置	二级活性炭吸附	风机风量	5000	m^3/h	/	是	/	DA001	3#生产厂房废气排放口	是	一般排放口	

2		/	/	注塑		无组织	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

表5　建设项目大气污染物有组织排放基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒参数				国家或地方污染物排放标准			年许可排放量(t/a)	申请特殊排放浓度限值	申请特殊时段许可排放量限值	备注
				经度	纬度	高度(m)	出口内径(m)	排气温度(℃)	排气量(m^3/h)	标准名称	浓度限值(mg/Nm^3)	速率限值(kg/h)				
1	DA001	注塑	挥发性有机物	116°15′51.115″	31°23′32.038″	15	1.0	25	5000	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）	60	/	/	/	/	

表6　建设项目大气污染物无组织排放表

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	备注
					标准名称	浓度限值(mg/Nm^3)		
1	厂界	/	非甲烷总烃	厂房相对密闭，提高对废气的收集效率	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）	4.0	/	

表7　建设项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	污染防治设施					排放去向	排放方式	排放规律	排放口编号	排放口名称	排放口设置是否符合要求	排放口类型	国家或地方污染物排放标准		年排放许可量(t/a)	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称	污染防治设施工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息								标准名称	浓度限值		
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

表8　建设项目废水直接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标		其他信息
			经度	纬度				水体名称	受纳水体功能目标	经度	纬度	
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表9　建设项目直接排放入河排污口信息表

序号	排放口编号	排放口名称	入河排污口			其他信息
			水体名称	编号	批复文号	
/	/	/	/	/	/	/

表10　建设项目雨水排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标		其他信息
			经度	纬度				水体名称	受纳水体功能目标	经度	纬度	
1	YS001	雨水排放口	116°15′48.17987″	31°23′24.66109″	直接进入江河、湖、库等水环境	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	形成雨水径流时	东淠河	Ⅲ类	116°15′11.13964″	31°24′40.44100″	

表11　建设项目废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息				其他信息
			经度	纬度				污水处理厂名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值	
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表12　建设项目噪声排放信息表

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间,dB(A)	夜间,dB(A)	
稳态噪声	06至22	22至06	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	65	55	
频发噪声						
偶发噪声						

表13　建设项目固体废物（一般固体废物和危险固体废物）排放信息表

序号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物种类	固体废物类别	固体废物描述	固体废物产生量（t/a）	处理方式	处理去向						其他信息
								自行贮存量（t/a）	自行利用（t/a）	自行处置（t/a）	转移量（t/a）		排放量（t/a）	
											委托利用量	委托处置量		
1	生产活动	不合格塑料瓶	其它固体废物（含半液态、液态废物）	一般工业固体废物	集中收集在一般固体废物暂存间内，定期资源外售	1	委托处置	0	1	0	0	0	0	

2		废包装袋	其它固体废物（含半液态、液态废物）	一般工业固体废物		5	委托处置	0	5	0	0	0	0	
		过滤设施更换的废活性炭	其它固体废物（含半液态、液态废物）	一般工业固体废物	集中收集在一般固体废物暂存间内，定期交由供货厂家回收再利用	1.0	委托处置	0	1.0	0				
4	生产活动	有机废气治理设施更换的废活性炭	HW49 900-039-49	危险废物	袋装于危废暂存间	1.85	委托处置	0	0	0	0	1.85	0	
5		清洗剂（浓硝酸、氢氧化钠）盛装瓶	HW49 900-041-49	危险废物	集中收集暂存	0.032	委托处置	0	0	0	0	0.032	0	

表14　建设项目自行监测及记录信息表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
1	废气	DA001	3#生产厂房废气排放口	非甲烷总烃	烟气流速, 烟气温度, 烟道截面积, 烟气量	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定气相色谱法 HJ/T 38-1999	
2	废气	厂界	/	非甲烷总烃	温度, 风速，风向, 湿度，气压	手工	/	/	/	/	非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定气相色谱法 HJ/T 38-1999	

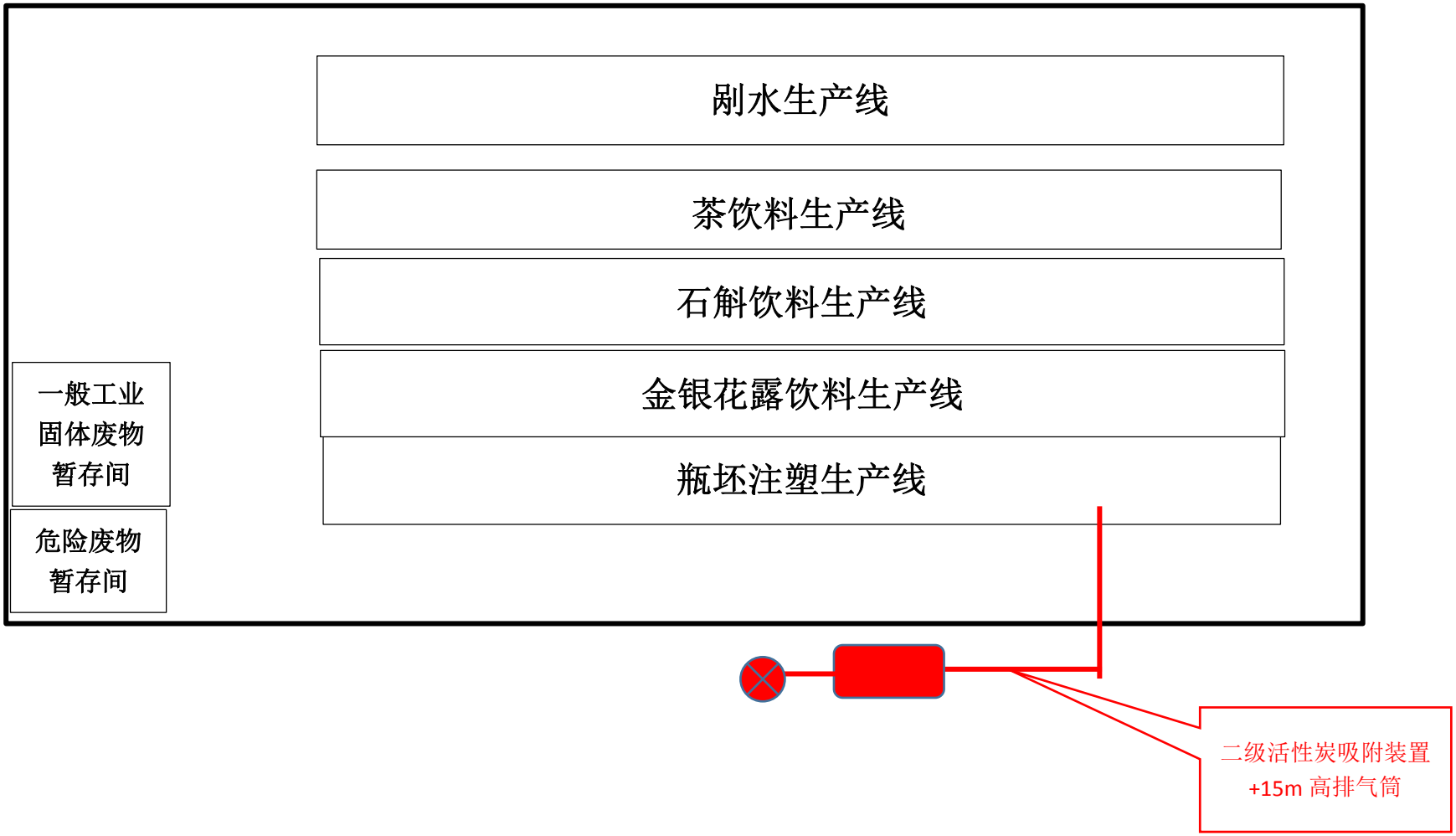
表15　建设项目排污许可申请与填报附图（清单）

（1）厂区总平面布置图

（2）厂区雨污管网图

（3）生产工艺流程图

（4）自行监测布点图



附图 1：生产车间位置布置图

附图 2：厂区雨水管网分布图

附图 3：厂区污水管网分布图

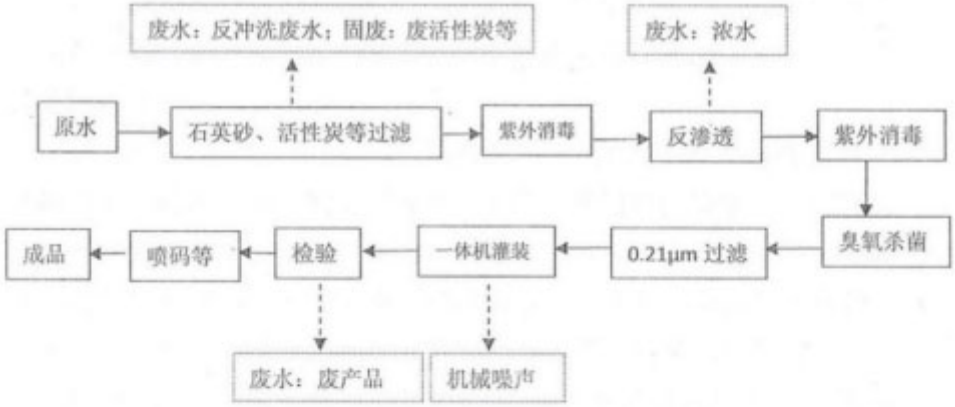


图2.1 项目刷水生产工艺流程及产污节点图

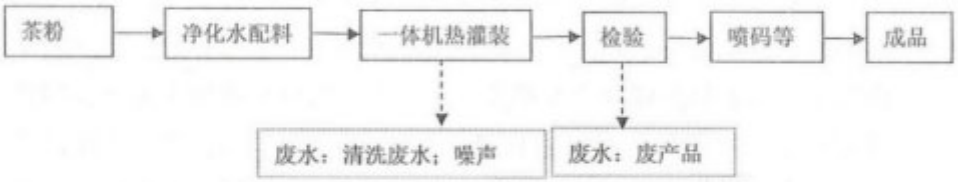


图2.2 项目茶饮料生产工艺及流程图

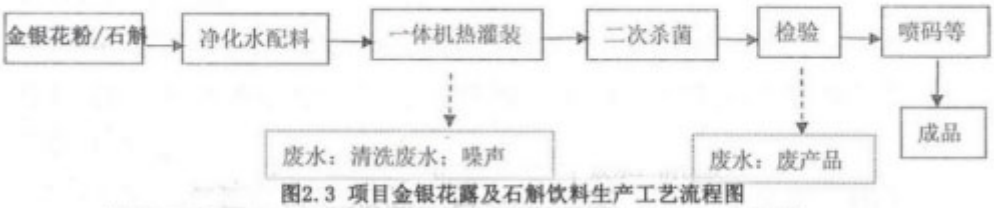


图2.3 项目金银花露及石斛饮料生产工艺流程图

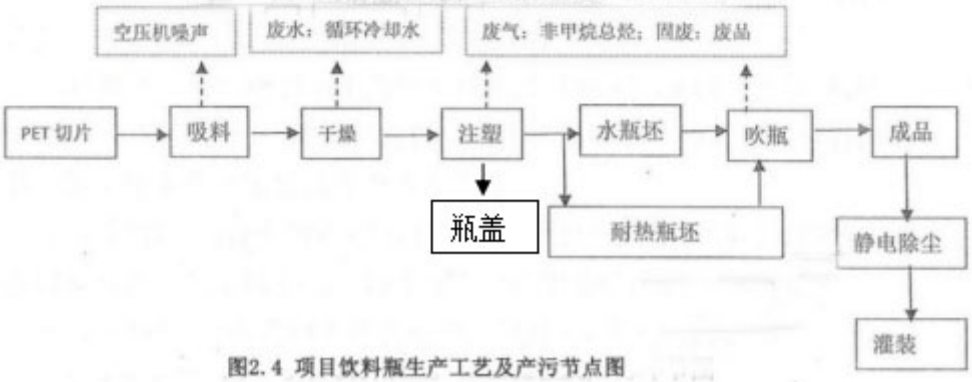
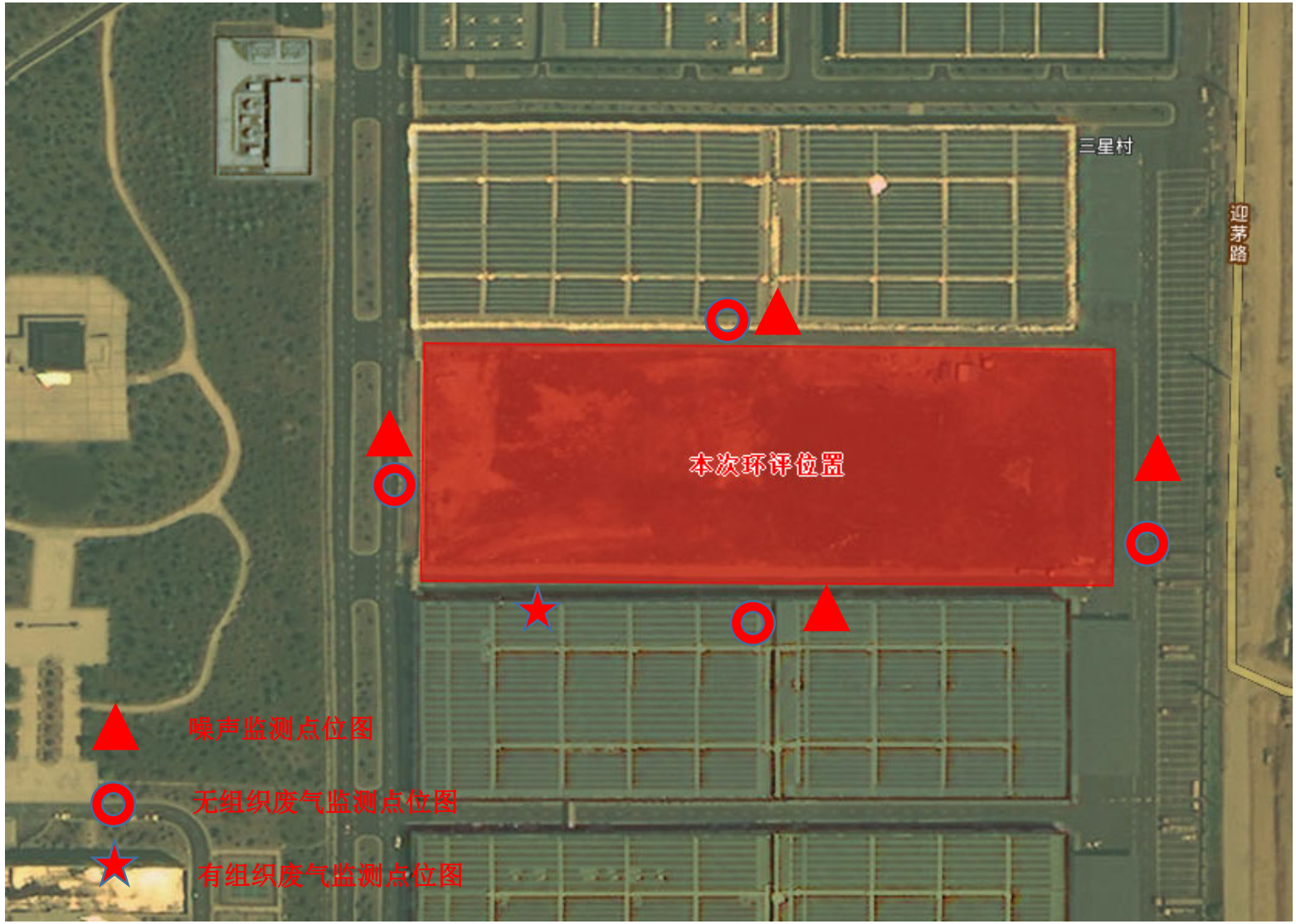


图2.4 项目饮料瓶生产工艺及产污节点图

附图 4：工艺流程及产污节点图



附图 5：自行监测点位图

委托书

安徽锦环环境科技有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境影响管理条例》中的有关规定，我公司现委托贵单位承担**“高端家庭用水及特殊饮品智能生产建设项目”**的编制工作。

委托方（盖章）：安徽迎驾山泉股份有限公司

2022 年 3 月 31 日

霍山县科技经济信息化局项目备案表

项目名称	高端家庭用水及特色饮品智能生产建设项目		项目代码	2106-341525-07-02-526174	
项目法人	大别山野岭饮料股份有限公司		经济类型	股份有限公司	
法人证照号码	91341500343863932G				
建设地址	安徽省;六安市_霍山县		建设性质	扩建	
所属行业	轻工		国标行业	瓶（罐）装饮用水制造	
项目详细地址	安徽省霍山县衡山工业园野岭产业园				
建设规模及内容	此项目占地30亩，主要对原有部分老旧设备进行智能化升级改造，建设高端家庭用水智能生产线一条和特色饮品智能生产线一条，同时配置水处理、净化、输送等生产相关配套设施一套。				
年新增生产能力	建设完成后，新增产能12万吨。				
项目总投资（万元）	12000	含外汇（万美元）	0	固定资产投资（万元）	11500
资金来源	1、企业自筹（万元）			12000	
	2、银行贷款（万元）			0	
	3、股票债券（万元）			0	
	4、其他（万元）			0	
计划开工时间	2021年		计划竣工时间	2023年	
备案部门	霍山县科技经济信息化局 2021年06月15日				
备注					

注：项目开工后，请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台，如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。

皖（2020）霍山县 不动产权第0004417 号

利 人	大别山野岭饮料股份有限公司
有情况	单独所有
落	霍山县衡山镇迎驾厂衡山工业园、霍山县衡山镇迎驾厂衡山工业园2#车间
产单元号	341525008001GB00036F00020001 341525008001GB00036F00020002 341525008001GB00036F00020003
利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权
利性质	出让/单位建房
途	工业/车间
积	共有宗地面积174597.00平方米/房屋建筑面积25082.76平方米
用期限	使用期限：2016年6月2日至2066年6月1日
权利其他状况	房屋结构：钢筋混凝土 专有建筑面积：25082.76平方米 分摊建筑面积：0.00平方米 房屋总层数：2层，所在层数：1层/2层/夹层层 房屋竣工时间：

附 记

房屋分层平面图

产权人	大别山野岭饮料股份有限公司	建筑面积，㎡	1232.66	结　构	钢筋混凝土
幢　号	2#			层　数	2
座　落	霍山县衡山镇迎驾厂衡山工业园			层　次	夹层

北

1:1100

霍山县房地产测绘队

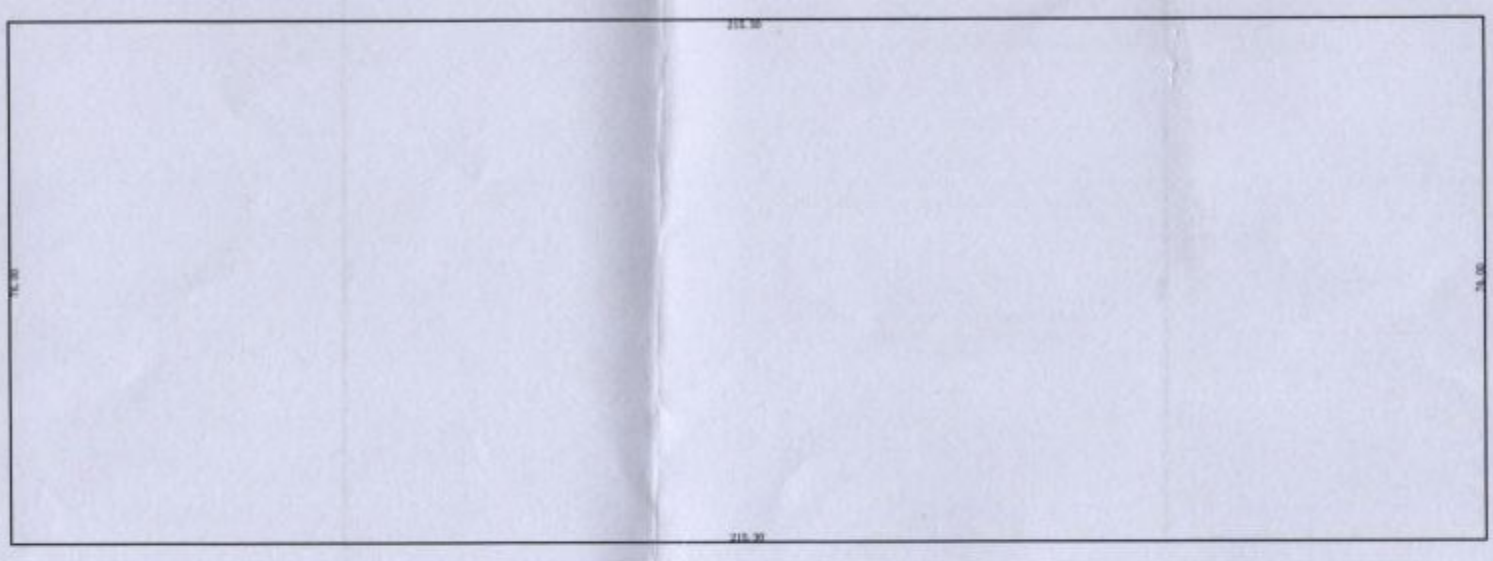
霍山县房地产测绘队
图件专用章

房屋分层平面图

产权人	大别山野岭饮料股份有限公司	建筑面积，m²	16362.80	结　构	钢筋混凝土
幢　号	2#			层　数	2
座　落	霍山县衡山镇迎驾厂衡山工业园			层　次	2层

北

1:1100



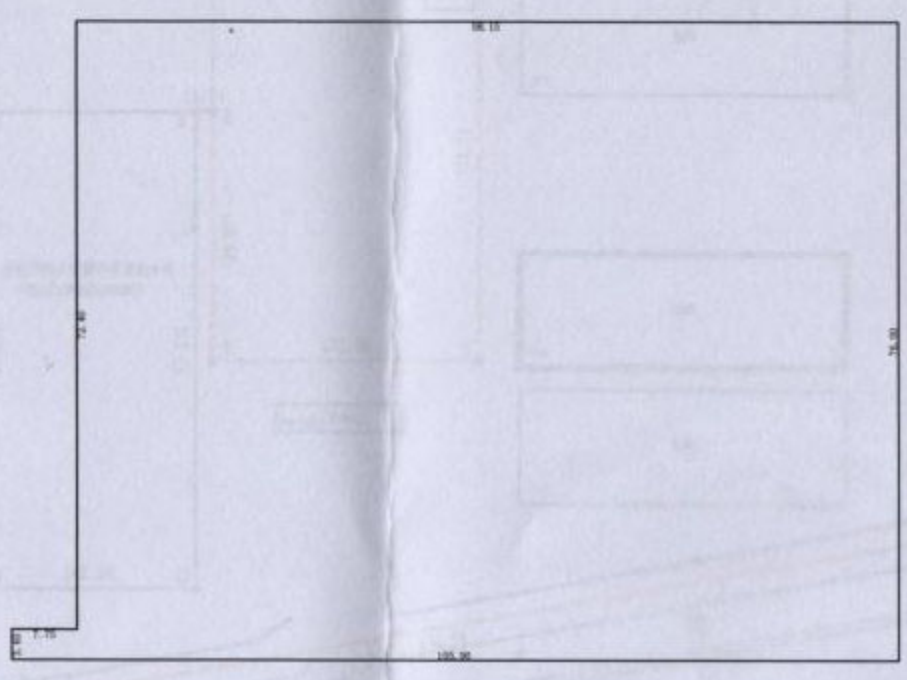
图件专用章

房屋分层平面图

产权人	大别山野岭饮料股份有限公司	建筑面积，㎡	7487.30	结　构	钢筋混凝土
幢　号	2#			层　数	2
座　落	霍山县衡山镇迎驾厂衡山工业园			层　次	1层

北

1:900



县房地产测绘队
证件专用章

宗地图

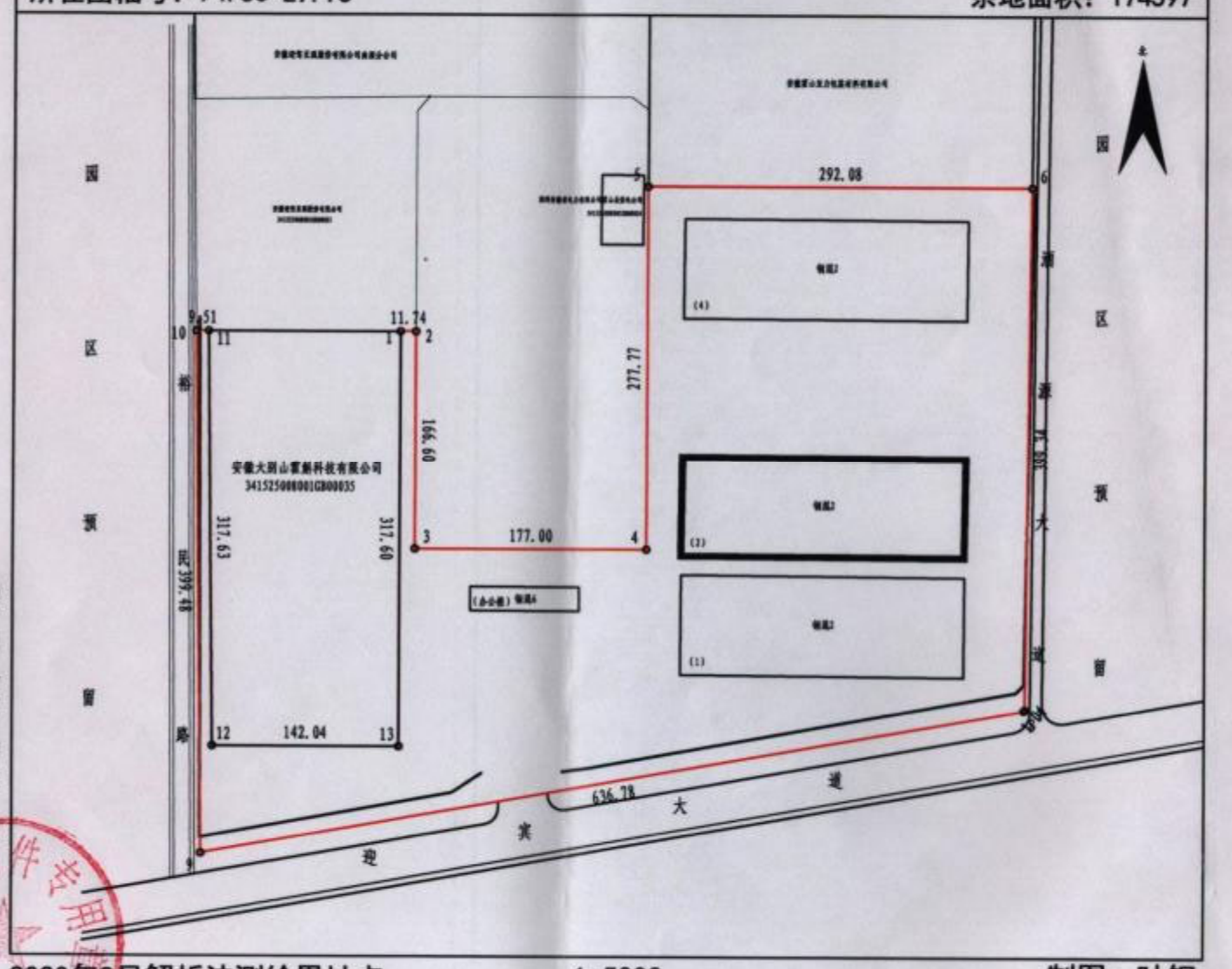
单位：m.㎡

宗地代码：341525008001GB00036

土地权利人：大别山野岭饮料股份有限公司
定着物登记单元共有

所在图幅号：74.50-29.75

宗地面积：174597



2020年8月解析法测绘界址点

1:5000

制图：叶钢

绘图日期：2020年8月27日

皖（2020）霍山县 不动产权第0004420 号

利 人	大别山野岭饮料股份有限公司
有情况	单独所有
落	霍山县衡山镇迎驾厂衡山工业园1#车间
产单元号	341525008001GB00036F00010001 341525008001GB00036F00010002 341525008001GB00036F00010003
利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权
利性质	出让/单位建房
途	工业/车间
积	共有宗地面积174597.00平方米/房屋建筑面积25492.47平方米
用期限	使用期限：2016年6月2日至2066年6月1日
权利其他状况	房屋结构：钢筋混凝土 专有建筑面积：25492.47平方米 分摊建筑面积：0.00平方米 房屋总层数：2层，所在层数：1层/2层/夹层层 房屋竣工时间：

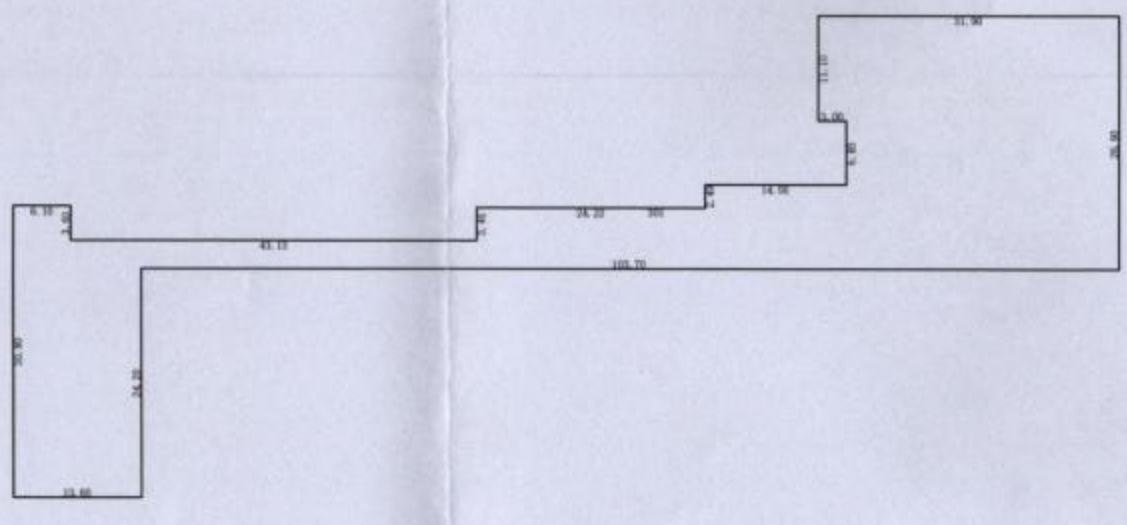
附 记

房屋分层平面图

产权人	大别山野岭饮料股份有限公司	建筑面积，㎡	1599.74	结　构	钢筋混凝土
幢　号	1#			层　数	2
座　落	霍山县衡山镇迎驾厂衡山工业园			层　次	夹层

北

1:800



霍山县房地产测绘队

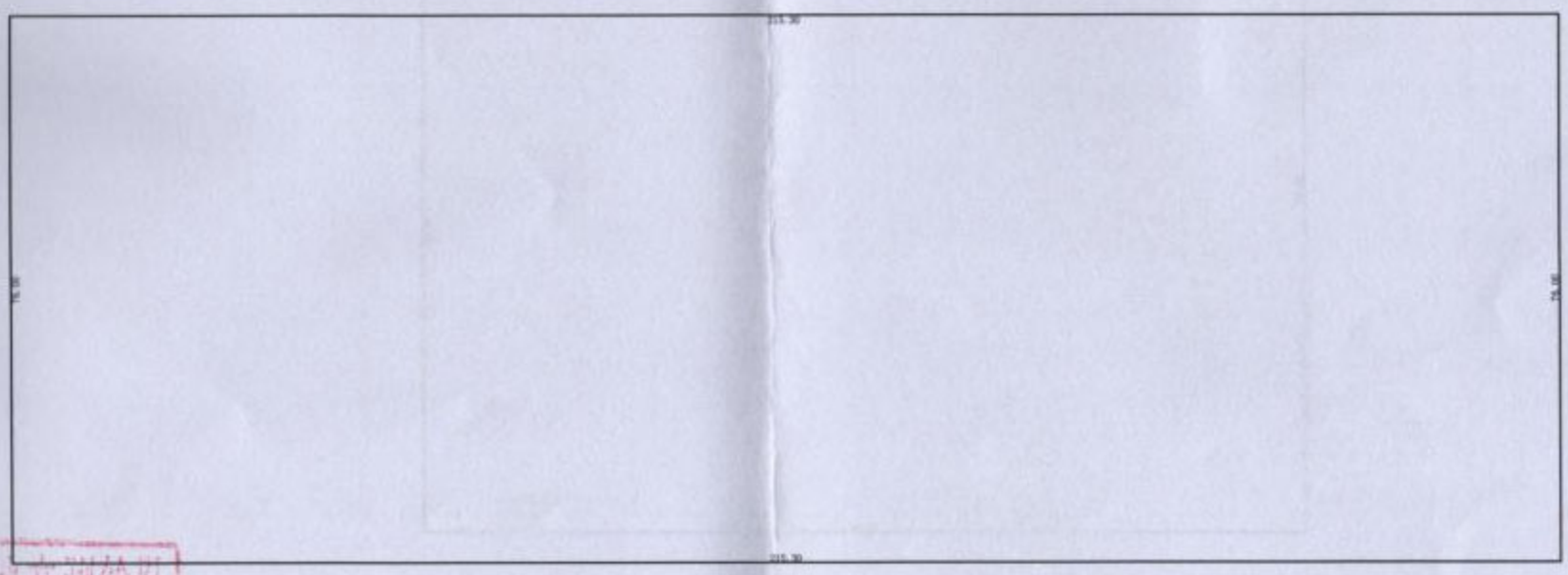
图件专用章

房屋分层平面图

产权人	大别山野岭饮料股份有限公司	建筑面积，m²	16362.80	结　构	钢筋混凝土
幢　号	1#			层　数	2
座　落	霍山县衡山镇迎驾厂衡山工业园			层　次	2层

北

1:1000



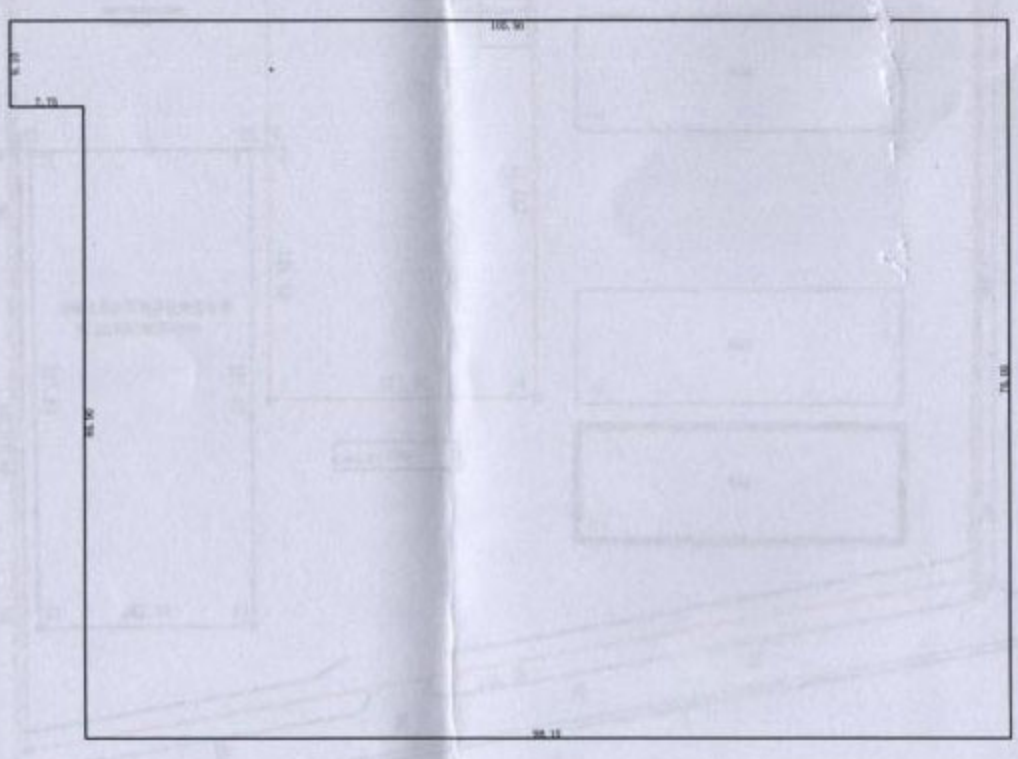
县房地产测绘队

房屋分层平面图

产权人	大别山野岭饮料股份有限公司	建筑面积，m²	7529.93	结　构	钢筋混凝土
幢　号	1#			层　数	2
座　落	霍山县衡山镇迎驾厂衡山工业园			层　次	1层

北

1:800



霍山县房地产测绘队
图件专用章

宗地图

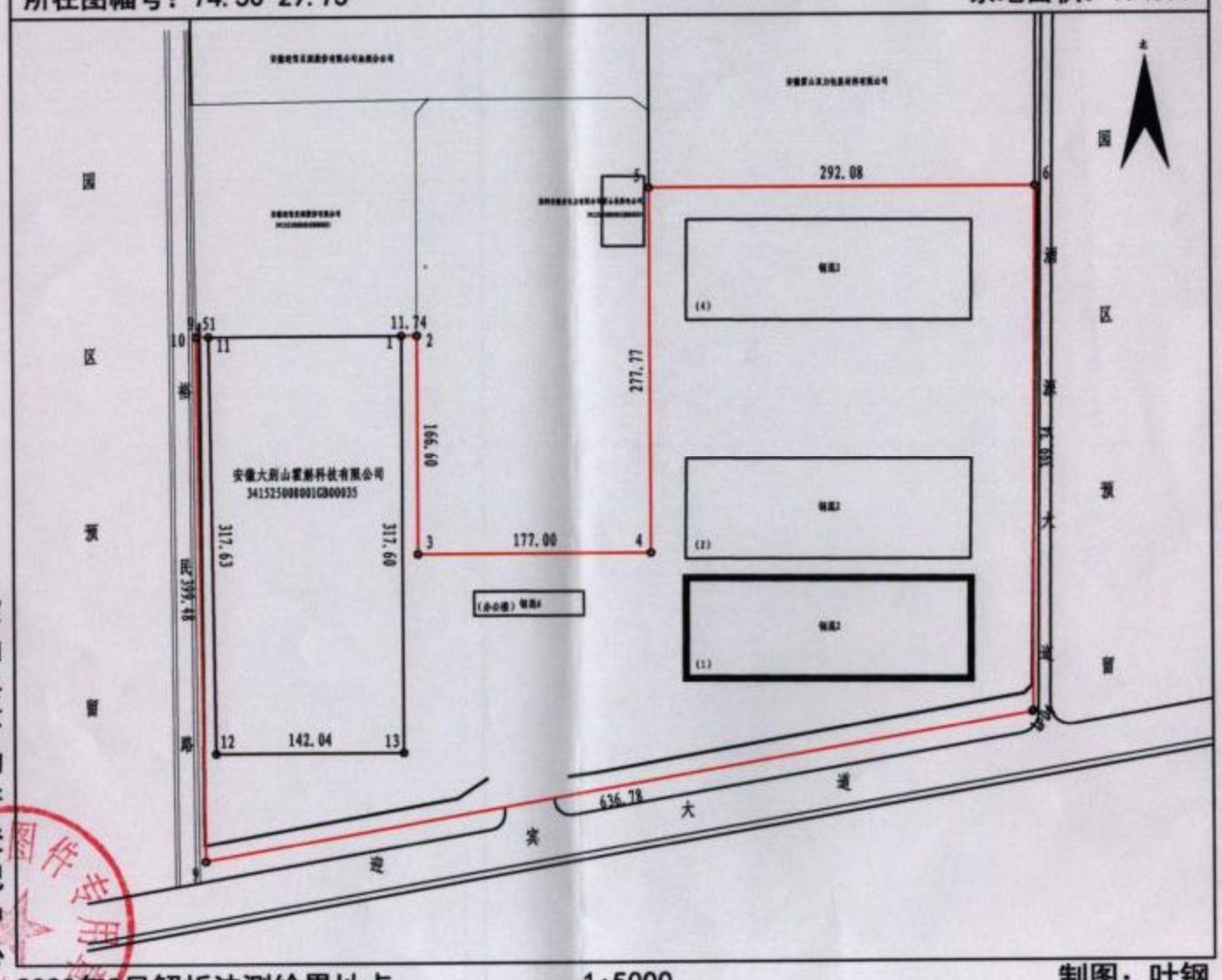
单位：m.㎡

宗地代码：341525008001GB00036

土地权利人：大别山野岭饮料股份有限公司
定着物登记单元共有

所在图幅号：74.50-29.75

宗地面积：174597



2020年8月解析法测绘界址点

1:5000

制图：叶钢

绘图日期：2020年8月27日

皖 2020) 霍山县 不动产权第 0009774 号

利 人	大别山野岭饮料股份有限公司
有情况	单独所有
落	霍山县衡山镇迎驾厂衡山工业园
产单元号	341525008001GB00036F00040000
利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权
利性质	出让/单位建房
途	工业/车间
积	共有宗地面积174597.00平方米/房屋建筑面积23822.20平方米
用期限	使用期限：2016年6月2日至2066年6月1日
权利其他状况	房屋结构：钢筋混凝土 房屋总层数：2层 房屋竣工时间：

附 记

房屋分层平面图

产权人	大别山野岭饮料股份有限公司	建筑面积，m²	16362.80	结　构	钢筋混凝土
幢　号	4#			层　数	2
座　落	霍山县衡山镇迎驾厂衡山工业园			层　次	2层

北

1:1100

霍山县住房发展服务中心

霍山县住房发展服务中心图件专用章

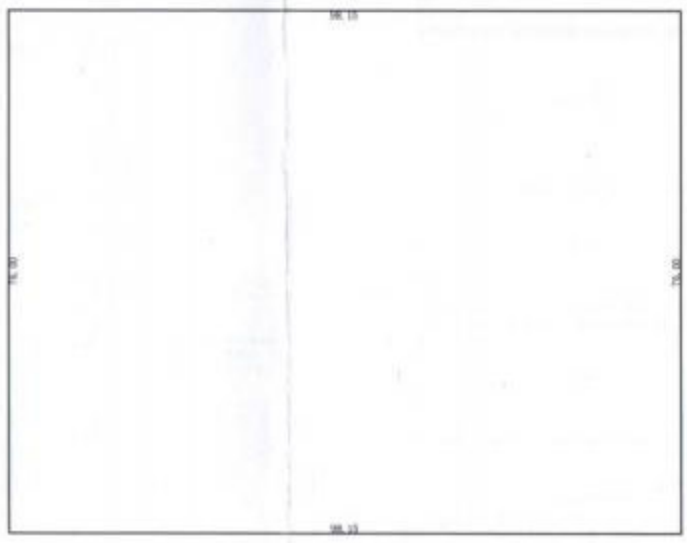
制图人：朱 斌　制图日期：2020年12月17日

房屋分层平面图

产权人	大别山野岭饮料股份有限公司	建筑面积，m²	7459.40	结　构	钢筋混凝土
幢　号	4#			层　数	2
座　落	霍山县衡山镇迎驾厂衡山工业园			层　次	1层

北

1:1100



制图人：朱 斌　制图日期：2020年12月17日

宗地图

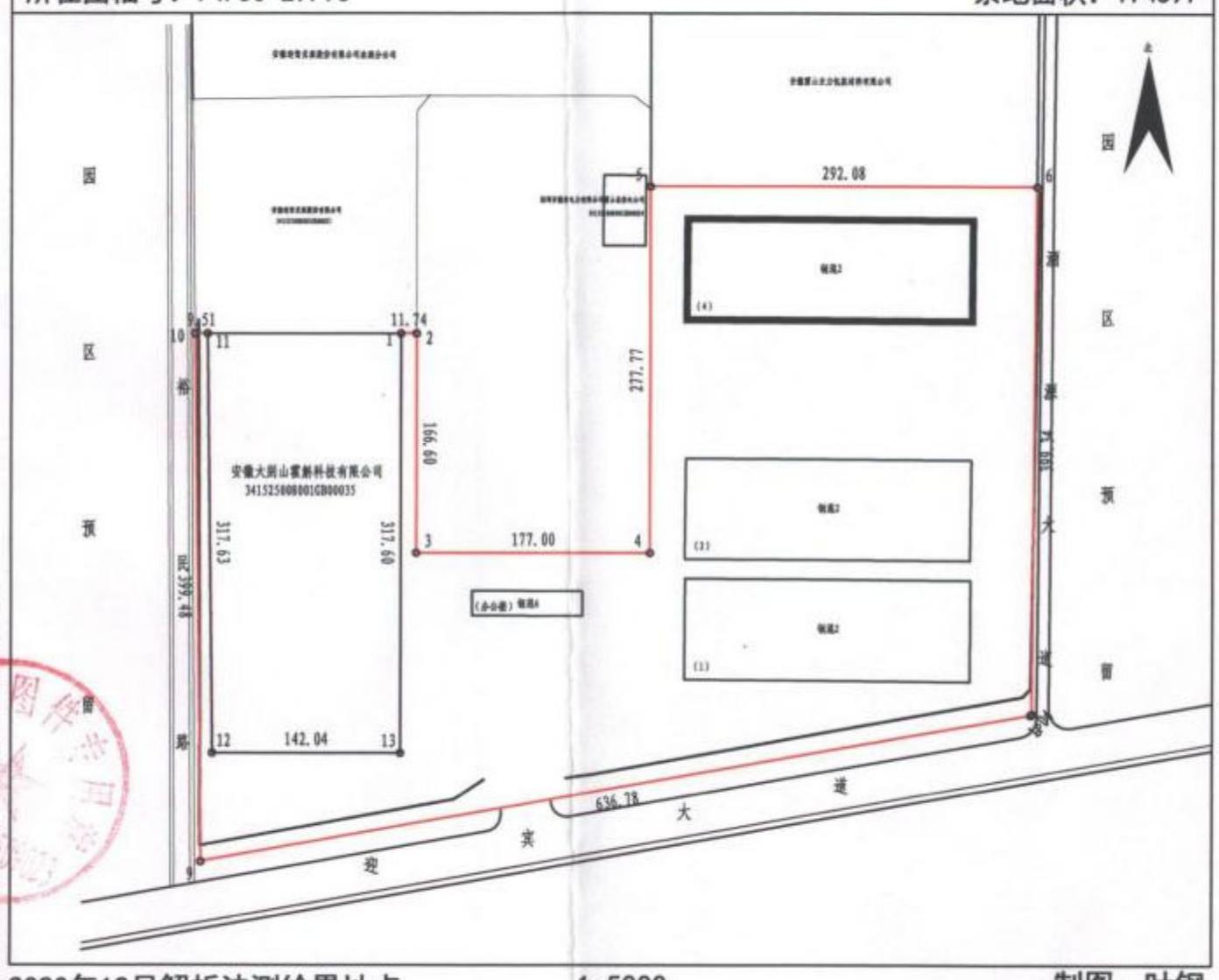
单位：m.㎡

宗地代码：341525008001GB00036

土地权利人：大别山野岭饮料股份有限公司
定着物登记单元共有

所在图幅号：74.50-29.75

宗地面积：174597



2020年12月解析法测绘界址点

1:5000

制图：叶钢

绘图日期：2020年12月16日

皖（ 2020 ） 霍山县 不动产权第 0009784 号

利 人	大别山野岭饮料股份有限公司
情况	单独所有
落	霍山县衡山镇迎驾厂衡山工业园
单元号	341525008001GB00036F00050000
类型	国有建设用地使用权/房屋所有权
性质	出让/单位建房
途	工业/综合办公楼
积	共有宗地面积174597.00平方米/房屋建筑面积8068.74平方米
期限	使用期限：2016年6月2日至2066年6月1日
权利其他状况	房屋结构：钢筋混凝土 房屋总层数：6层 房屋竣工时间：

附 记

房屋分层平面图

产权人	大别山野岭饮料股份有限公司	建筑面积，m²	22.32	结　构	钢筋混凝土
幢　号	办公楼			层　数	6
座　落	霍山县衡山镇迎驾厂衡山工业园			层　次	屋顶层

北

1:200

霍山县房地产测绘队

霍山县住房发展服务中心
图件专用章

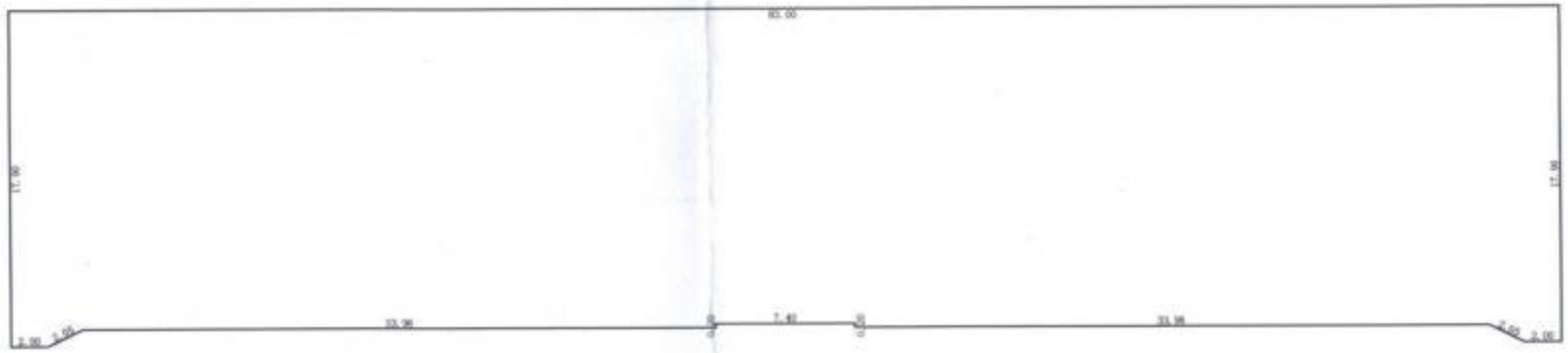
制图人：朱 斌　制图日期：2020年12月17日

房屋分层平面图

产权人	大别山野岭饮料股份有限公司	建筑面积，㎡	4244.34	结　构	钢筋混凝土
幢　号	办公楼			层　数	6
座　落	霍山县衡山镇迎驾厂衡山工业园			层　次	3-5层

北

1：400



霍山县住房发展服务中心

霍山县住房发展服务中心 图件专用章

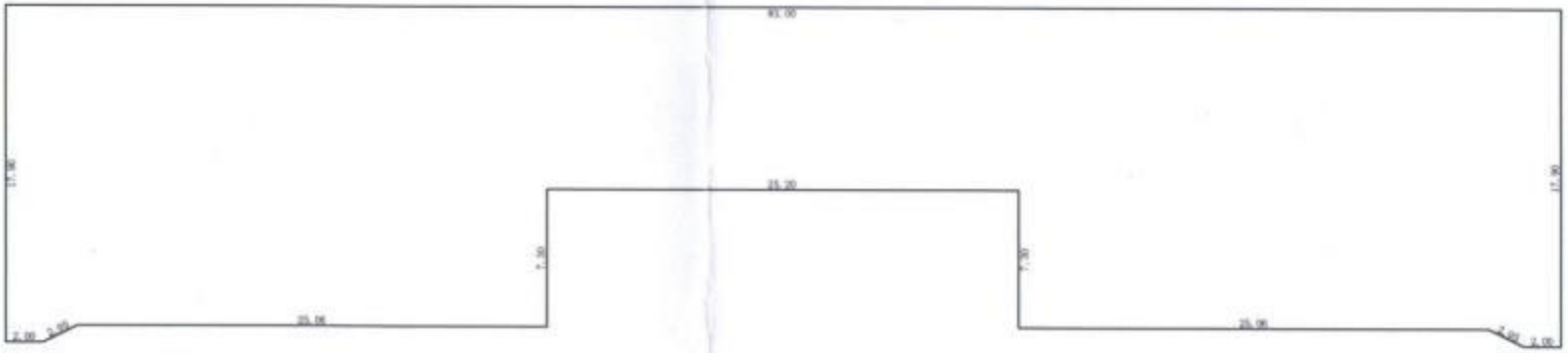
制图人：朱 斌　制图日期：2020年12月17日

房屋分层平面图

产权人	大别山野岭饮料股份有限公司	建筑面积，m²	1232.30	结　构	钢筋混凝土
幢　号	办公楼			层　数	6
座　落	霍山县衡山镇迎驾厂衡山工业园			层　次	2层

北

1:400



霍山县住房发展服务中心

霍山县住房发展服务中心
图件专用章

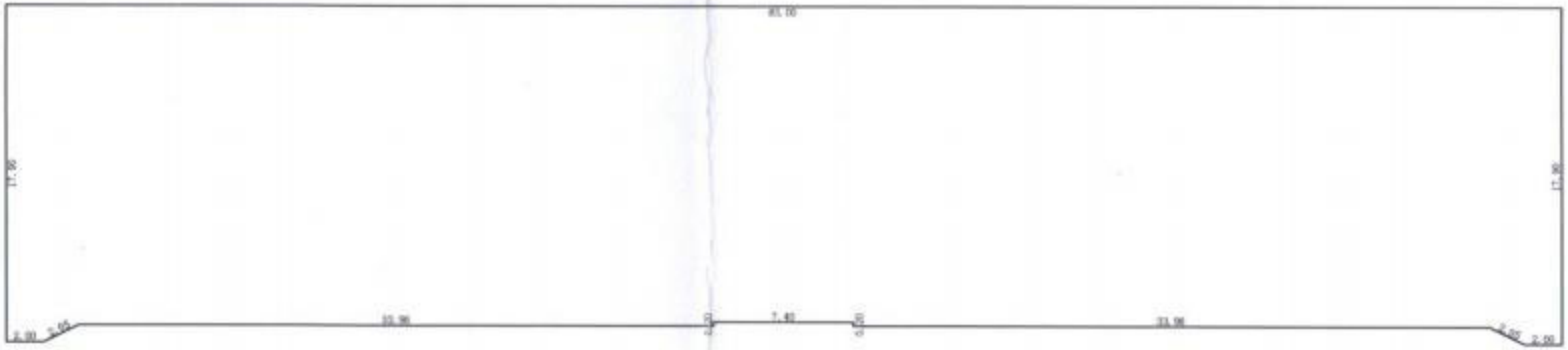
制图人：朱 斌　制图日期：2020年12月17日

房屋分层平面图

产权人	大别山野岭饮料股份有限公司	建筑面积，m²	1414.78	结　构	钢筋混凝土
幢　号	办公楼			层　数	6
座　落	霍山县衡山镇迎驾厂衡山工业园			层　次	1层

北

1：400



霍山县住房发展服务中心

霍山县住房发展服务中心 图件专用章

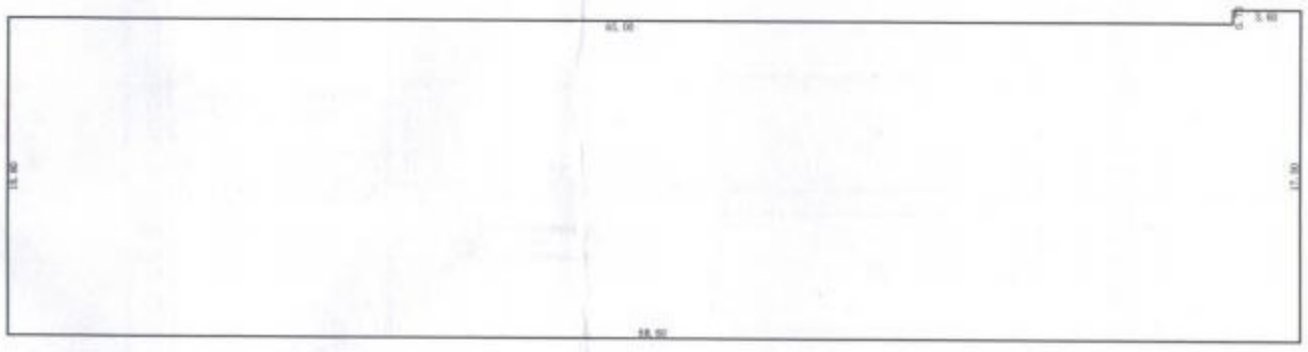
制图人：朱 斌　制图日期：2020年12月17日

房屋分层平面图

产权人	大别山野岭饮料股份有限公司	建筑面积，m²	1155.00	结　构	钢筋混凝土
幢　号	办公楼			层　数	6
座　落	霍山县衡山镇迎驾厂衡山工业园			层　次	-1层

北

1:400



霍山县住房发展服务中心

霍山县住房发展服务中心
件专用章

制图人：朱 斌　制图日期：2020年12月17日

宗地图

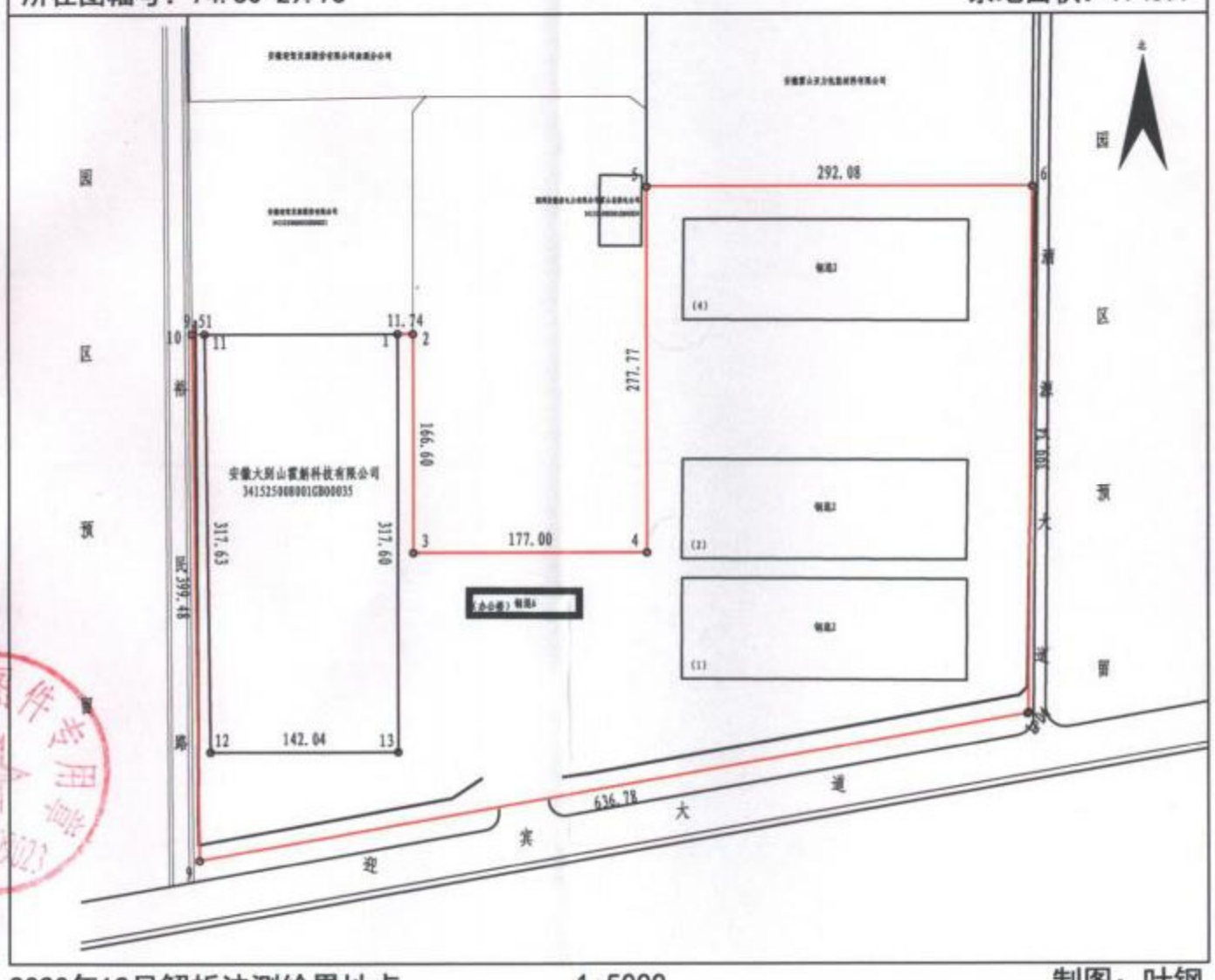
单位：m.㎡

宗地代码：341525008001GB00036

土地权利人：大别山野岭饮料股份有限公司定着物登记单元共有

所在图幅号：74.50-29.75

宗地面积：174597



霍山县不动产登记中心

2020年12月解析法测绘界址点　　1:5000　　制图：叶钢

绘图日期：2020年12月16日

皖（2021）霍山县 不动产权第 0003424 号

利 人	大别山野岭饮料股份有限公司
有情况	单独所有
落	霍山县衡山镇迎驾厂工业园
产单元号	341525008001GB00036F00060000
利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权
利性质	出让/单位自建
途	工业/车间
积	共有宗地面积174597.00平方米/房屋建筑面积1795.82平方米
用期限	使用期限：2016年6月2日至2066年6月1日
权利其他状况	房屋结构：钢筋混凝土 房屋总层数：2层 房屋竣工时间：

附 记

房屋分层平面图

产权人	大别山野岭饮料股份有限公司	建筑面积，m²	27.25	结　构	钢筋混凝土
幢　号	剛水文化体验中心			层　数	2
座　落	霍山县衡山镇迎驾厂工业园			层　次	屋顶层

北

1:400

制图人：朱 斌　制图日期：2021年03月16日

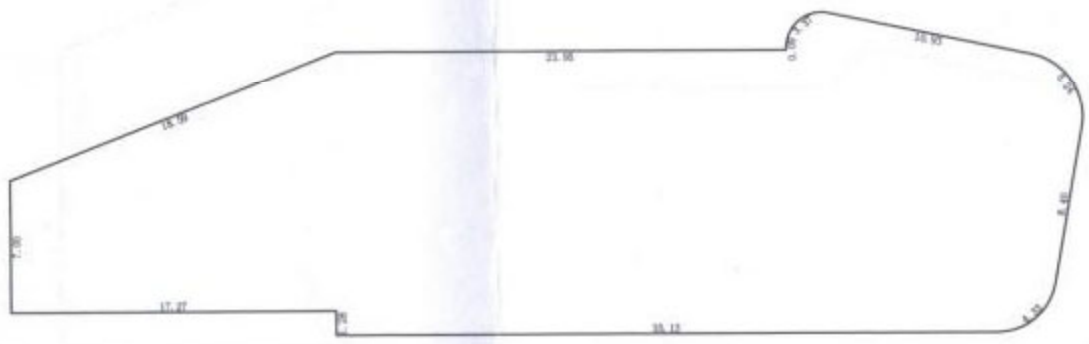
霍山县住房发展服务中心
图件专用章

房屋分层平面图

产权人	大别山野岭饮料股份有限公司	建筑面积，㎡	772.74	结　构	钢筋混凝土
幢　号	剐水文化体验中心			层　数	2
座　落	霍山县衡山镇迎驾厂工业园			层　次	2层

北

1：400



县住房发展服务中心
件专用章

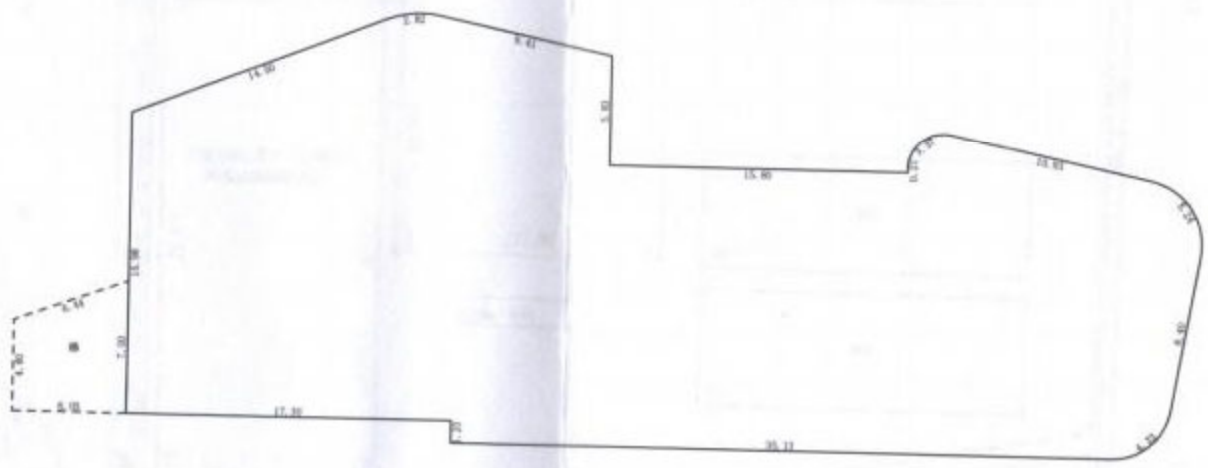
制图人：朱 斌　制图日期：2021年03月16日

房屋分层平面图

产权人	大别山野岭饮料股份有限公司	建筑面积，m²	995.83	结　构	钢筋混凝土
幢　号	刚水文化体验中心			层　数	2
座　落	霍山县衡山镇迎驾厂工业园			层　次	1层

北

1：400



住房发展服务中心
件专用章

制图人：朱 斌　制图日期：2021年03月16日

宗地图

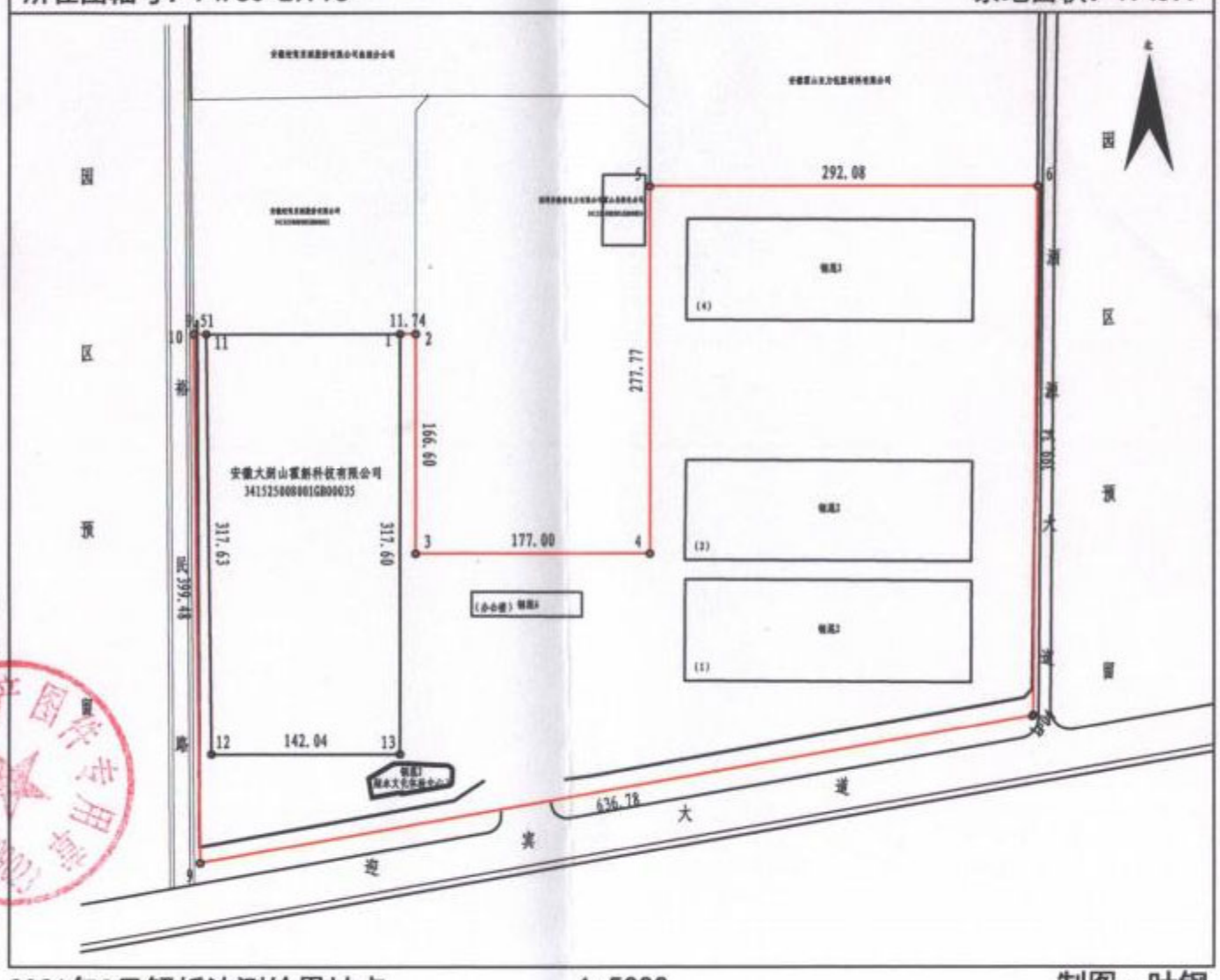
单位：m.㎡

宗地代码：341525008001GB00036

土地权利人：大别山野岭饮料股份有限公司定着物登记单元共有

所在图幅号：74.50-29.75

宗地面积：174597



霍山县不动产登记中心

2021年3月解析法测绘界址点

1:5000

制图：叶钢

绘图日期：2021年3月18日

霍山县环境保护局文件

霍环字〔2016〕8号

关于年产100万吨剐水及植物饮品生产项目环境影响报告表的批复

大别山野岭饮料股份有限公司：

你公司报送的《年产100万吨剐水及植物饮品生产项目环境影响报告表》（以下简称报告表）收悉。经研究，现批复如下：

一、该项目位于霍山县衡山镇工业园拓展区，项目占地面积306668平方米，建筑面积177000平方米，总投资7亿元，其中环保投资50万元，项目主要建设高速自动包装饮用水生产线6条，高速自动热灌装饮品生产线2条，建设办公及水文化中心一体式综合楼1栋，原料存贮仓库、成品仓库、物流中心、大型立体式物料仓储车间2栋，配套建设供水、供电、污染防治等工程设施，形成年产710000吨剐水、10000吨金银花露、280000吨茶饮料的生产能力。在全面落实报告表提出的各项污染防治措施的前提下，项目建设对环境的不利影响可得到控制。

扫描全能王 创建

我局原则同意报告表中所列建设项目的性质、规模、地点和拟采取的环境保护措施。本项目不进行饮料原汁生产，若进行原汁生产，需另履行环境保护审批程序。

二、项目设计、建设及运营中应重点做好以下工作：

1、严格落实施工期环境保护措施。施工废水应经沉淀处理后回用或用于农田施肥、绿化，不得外排。施工现场应设置全封闭围挡墙，严禁敞开式作业，硬化施工道路，及时清洗进出运输车辆；建筑材料轻装轻卸，采取洒水、苫布遮盖等措施防止砂石料场、材料场风蚀扬尘，密闭土石方、渣土等运输车辆。选用低噪声施工设备和施工技术，落实施工噪声防治措施，控制施工作业时间，夜间施工必须经有关部门审批，并告知附近居民，施工场界噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)；施工人员生活垃圾、建筑垃圾委托环卫部门定期清理。做好土石方平衡，分层开挖基础，表层30厘米土壤要定点存放保护，用于绿化和临时用地土壤恢复。

2、严格落实废水污染防治措施。按雨污分流、清污分流原则建设雨污管网。原则同意报告表提出的混合废水进迎驾曲酒公司污水处理站处理的方案，建设时应委托环境工程资质单位进一步论证、设计和施工，废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准，规范设置废水排放口。对生产车间、硝酸、氢氧化钠等存贮点采取重点防渗，防止地下水污染。

3、严格落实噪声防治措施。优先选用低噪声设备，优化厂区平面布置，合理布置高噪声设备。对高噪声设备采取基础减

扫描全能王 创建

振、隔声、消声等降噪措施，降低噪声影响，厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

4、严格落实固体废物分类处置和综合利用措施。按减量化、无害化、资源化原则处理好各类固体废弃物。强化企业清洁生产管理，进一步提高清洁生产水平，优化固体废弃物的综合利用途径，按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)的规定要求建设暂存场所。按照《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)规定规范设置危险废物贮存场所，规范收集、贮存和运输废酸碱、废活性炭等危险废物委托资质单位处理。生活垃圾委托环卫部门处理。

5、严格按照报告表落实完善环境风险事故应急预案和事故防范措施。事故应急的人员、器材、设备要常备到位，定期进行事故应急处置演练并作记录。环境风险源设置警示标牌，设置应急事故池，确保事故废水收集进入事故池，严禁外排。各工序应制定严格的操作规范，加强工作人员应急处置培训，提高应急处理能力。危险化学品应按照《危险化学品安全管理条例》有关规定严格管理。

6、、在工程施工和运营过程中，应建立畅通的公众参与平台，及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求。定期发布企业环境信息，并主动接受社会监督。

扫描全能王 创建

三、建立健全企业环境保护工作管理制度和机构，落实环境管理人员，严格执行环境保护岗位责任制，加强环保设施运行维护和管理，确保污染治理设施稳定正常运行，严禁擅自闲置、停用环保治理设施，杜绝事故性污染排放，确保各项污染物达标排放。

四、项目实施过程中应严格执行需配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，向我局申请竣工环境保护验收。验收合格后，项目方可正式投入生产。

五、报告表经批准后，项目的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批该项目的环境影响报告表。自报告表批复文件批准之日起,如超过 5 年方决定工程开工建设的，报告表应当报我局重新审核。

六、请霍山县环境监察大队做好该项目环境保护监督管理工作。

霍山县环境保护局
行政审批专用章

二〇一六年一月一日

抄送：霍山县环保局建设项目监督管理股、霍山县环境监察大队、霍山县环境监测站

扫描全能王 创建

六安市霍山县生态环境分局

回　复

大别山野岭饮料股份有限公司：

我局收到你公司项目申请变更污水排放标准后，立即安排相关人员到你公司开展现场调查、查阅相关资料，经局务会研究决定你公司接管后参照执行《污水综合排放标准》及县开发区工业污水处理厂接管标准，具体执行标准如下：

COD:300(mg/l)、NH_3-N:30(mg/l)、TN:40(mg/l)、TP:4.0(mg/l)

BOD_5:180(mg/l)、SS:250(mg/l)、PH:6-9

六安市霍山县生态环境分局

2020 年 6 月 19 日

扫描全能王 创建

COD(化学需氧量)≤400mg/L

BOD（生化需氧量）≤180 mg/L

SS（悬浮物）≤250 mg/L

氨氮≤30 mg/L

总氮≤40mg/L

TP（总磷）≤4 mg/L

pH（酸碱度）为 6~9

扫描全能王 创建

211212051888

迈森环境

检 测 报 告

报 告 编 号： AHMS2111073

委 托 单 位： 大别山野岭饮料股份有限公司

受 检 单 位： 大别山野岭饮料股份有限公司

检 测 类 型： 委托检测

安徽迈森环境科技有限公司

扫描全能王 创建

说　　明

1. 报告未加盖本公司检验检测专用章无效，无相关责任人签字无效。
2. 报告涂改增删无效。
3. 未经本公司书面批准不得部分复制报告，全部复制除外。
4. 对送检样品，报告中的样品信息由委托方声称，本公司不对其真实性负责。
5. 对送检样品，报告仅对送检样品负责。
6. 任何人不得使用本报告进行不当宣传。
7. 对报告的异议应于报告签发之日起 15 日内向本公司提出，逾期将视为承认本报告。
8. 无 CMA 标识报告中的数据和结果，以及有 CMA 标识报告中标明不在本公司资质认定能力范围内的数据和结果，不具有社会证明作用，仅供委托方内部使用。

本公司通讯资料：
单位地址：安徽省合肥市高新区玉兰大道 767 号产业研发中心（二期）网凤网络四楼 403-409
邮政编码：230093
联系电话：0551-85201883/13365653355
公司网址：www.ahmshj.com

编　　制：王静雅　　审　　核：刘露

批　　准：郭奇胜　　签发日期：2021 年 12 月 2 日

扫描全能王 创建

一、 企业概况

单位名称：大别山野岭饮料股份有限公司

单位地址：安徽省六安市霍山县衡山工业园野岭产业园

项目名称：大别山野岭饮料股份有限公司环境保护认证监测方案

二、 检测内容

表 2-1 项目类别、检测点位、检测项目及检测时间如下表：

项目类别	检测点位	检测项目	样品状态	采样时间	检测时间
废水	废水进口	pH、化学需氧量、五日生化需氧、氨氮、悬浮物、总氮、总磷、色度	微黄弱味微浊	2021/11/24~11/25	2021/11/24~11/30
	废水出口		无色无味微浊		
无组织废气	厂界	非甲烷总烃、氨气、硫化氢、臭气浓度	吸收管、气袋完好		
噪声	厂界	噪声	/		

三、检测方法

表 3-1 检测类别、检测项目、检测方法及检出限表：

检测类别	检测项目	检测方法	方法检出限
废水	pH	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/
	色度	水质 色度的测定 稀释倍数法 HJ 1182-2021	2 倍
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD_5）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	水质 总磷的测定钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989	0.01mg/L
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	/

扫描全能王 创建

续表 3-1 检测类别、检测项目、检测方法及检出限表：

检测类别	检测项目	检测方法	方法检出限
无组织废气	臭气浓度	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993	/
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m³
	硫化氢	环境空气 硫化氢 亚甲基蓝分光光度法《空气和废气监测分析方法》(第四版)国家环境保护总局(2003 年)	0.001mg/m³
	氨	环境空气和废气 氨的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	0.01mg/m³
噪声	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/

四、 仪器信息

表 4-1 主要仪器信息一览表：

名称	型号	实验室编号
便携式水质多功能测定仪	DZB-712	AHMS-YQ-018
标准微晶 COD 消解器	YBD-66S	AHMS-SY-020
滴定管	50mL	AHMS-SY-055
生化培养箱	SPX-150B	AHMS-SY-133
溶解氧仪	JPSJ-605	AHMS-SY-105
电子天平	FA2004N	AHMS-SY-012
紫外可见分光光度计	T6-1650F	AHMS-SY-007
手提式压力蒸汽灭菌器	XFS-280CB+	AHMS-SY-027
电热恒温鼓风干燥箱	DHG-9140A	AHMS-SY-024
环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922	AHMS-YQ-002
环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922	AHMS-YQ-003
环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922	AHMS-YQ-004
环境空气颗粒物综合采样器	ZR-3922	AHMS-YQ-005
污染源采样器（臭气）	TC-1212	AHMS-YQ-024
真空箱采样器	TC-6D	AHMS-YQ-025
声级计	AWA5688	AHMS-YQ-014
声校准器	AWA6022A	AHMS-YQ-016

扫描全能王 创建

五、 废水检测结果

表 5-1 废水进口废水检测结果表：

采样点位	废水进口			
检测项目 \ 采样日期	2021/11/24		2021/11/25	
	第一次	第二次	第一次	第二次
样品性状	微黄弱味微浊	微黄弱味微浊	微黄弱味微浊	微黄弱味微浊
pH（无量纲）	7.2	7.2	7.2	7.2
色度（倍）	30	40	30	30
化学需氧量（mg/L）	87	82	92	91
五日生化需氧量（mg/L）	27.0	25.4	29.0	27.9
氨氮（mg/L）	1.19	1.21	1.24	1.26
总磷（mg/L）	0.44	0.40	0.42	0.44
总氮（mg/L）	3.00	3.06	3.41	3.29
悬浮物（mg/L）	96	93	99	107

表 5-2 废水出口废水检测结果表：

采样点位	废水出口			
检测项目 \ 采样日期	2021/11/24		2021/11/25	
	第一次	第二次	第一次	第二次
样品性状	无色无味微浊	无色无味微浊	无色无味微浊	无色无味微浊
pH（无量纲）	7.2	7.2	7.2	7.2
色度（倍）	5	5	5	4
化学需氧量（mg/L）	66	61	72	68
五日生化需氧量（mg/L）	19.2	18.9	22.9	21.2
氨氮（mg/L）	0.469	0.509	0.553	0.516
总磷（mg/L）	0.17	0.20	0.19	0.16
总氮（mg/L）	0.95	1.01	0.96	1.05
悬浮物（mg/L）	42	41	48	50

扫描全能王 创建

六、无组织废气检测结果

表 6-1 厂区无组织废气检测结果表：

检测项目	采样时间		排放浓度（mg/m³）			
			上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#
非甲烷总烃	2021/11/24	8:40~8:50	1.64	1.72	1.96	1.84
		9:28~9:38	1.56	1.80	2.00	1.78
		10:16~10:26	1.61	1.79	1.88	1.87
	2021/11/25	8:35~8:45	1.57	1.75	1.88	1.79
		9:19~9:29	1.61	1.68	1.96	1.81
		10:07~10:17	1.62	1.79	1.86	1.73
氨	2021/11/24	8:22~9:07	0.02	0.04	0.08	0.05
		9:10~9:55	0.03	0.03	0.04	0.06
		10:16~11:01	0.03	0.04	0.03	0.04
	2021/11/25	8:14~8:59	0.02	0.05	0.07	0.06
		9:19~10:04	0.02	0.05	0.05	0.03
		10:07~10:52	0.03	0.04	0.06	0.05
硫化氢	2021/11/24	8:22~9:07	ND	ND	ND	ND
		9:10~9:55	ND	ND	ND	ND
		10:16~11:01	ND	ND	ND	ND
	2021/11/25	8:14~8:59	ND	ND	ND	ND
		9:19~10:04	ND	ND	ND	ND
		10:07~10:52	ND	ND	ND	ND
备注			"ND"表示检测结果小于方法检出限。			

表 6-2 厂区无组织废气检测结果表：

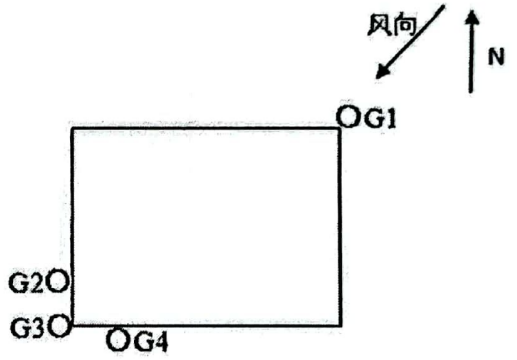
检测项目	采样时间		排放浓度（无量纲）			
			上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#
臭气浓度	2021/11/24	8:40~8:50	<10	<10	<10	11
		9:28~9:38	<10	<10	<10	12
		10:16~10:26	<10	<10	<10	11

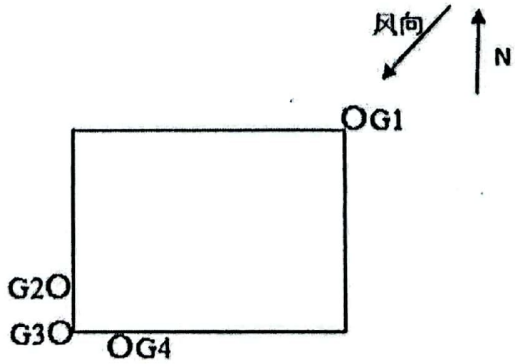
扫描全能王 创建

续表 6-2 厂区无组织废气检测结果表：

检测项目	采样时间		排放浓度（无量纲）			
			上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#
臭气浓度	2021/11/25	8:35~8:45	<10	<10	<10	12
		9:19~9:29	<10	<10	<10	11
		10:07~10:17	<10	<10	<10	11

表 6-3 废气无组织参数表：

采样时间		风向/风速(m/s)	大气压(kPa)	气温(℃)	相对湿度（%）
2021/11/24	8:40~8:50	东北/1.2	102.43	21.5	52
	9:28~9:38	东北/1.3	102.41	21.3	52
	10:16~10:26	东北/1.1	102.39	21.3	52
					

采样时间		风向/风速(m/s)	大气压(kPa)	气温(℃)	相对湿度（%）
2021/11/25	8:35~8:45	东北/1.1	102.45	16.2	50
	9:19~9:29	东北/1.3	102.45	16.5	50
	10:07~10:17	东北/1.3	102.41	16.6	50
					

扫描全能王 创建

七、噪声检测结果

表 7-1　厂界环境噪声检测结果表：

单位：dB(A)

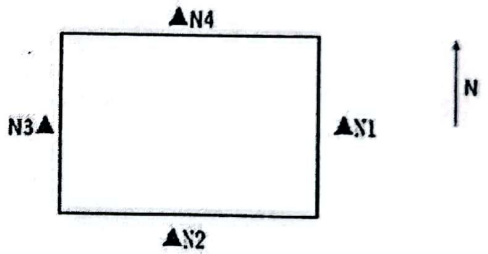
测点编号	测点位置	主要声源	2021/11/24		2021/11/25	
			测量时间	结果	测量时间	结果
N1	东厂界外 1m 处	厂界噪声	9:04	63	9:03	62
N2	南厂界外 1m 处		9:09	59	9:09	61
N3	西厂界外 1m 处		9:15	57	9:17	58
N4	北厂界外 1m 处		9:21	59	9:24	61
N1	东厂界外 1m 处		22:13	53	22:10	52
N2	南厂界外 1m 处		22:20	51	22:15	50
N3	西厂界外 1m 处		22:25	49	22:19	49
N4	北厂界外 1m 处		22:32	50	22:27	51
测点布设示意图						

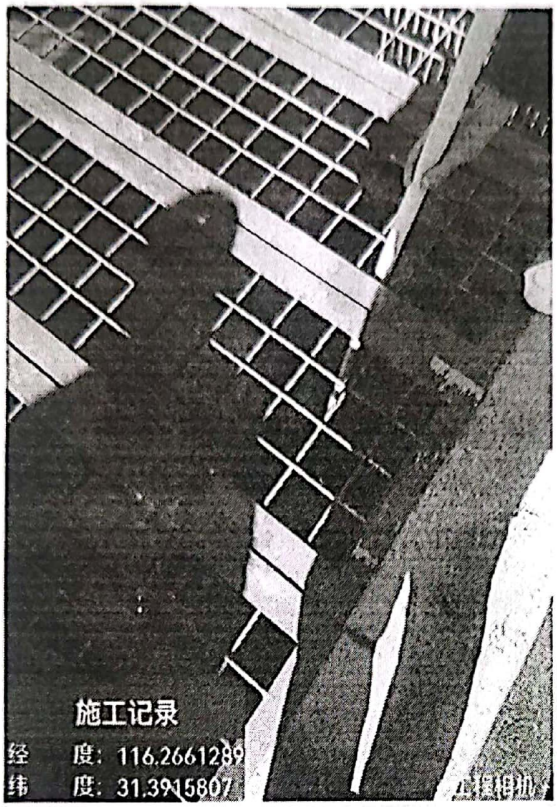
表 7-2　环境噪声气象参数表：

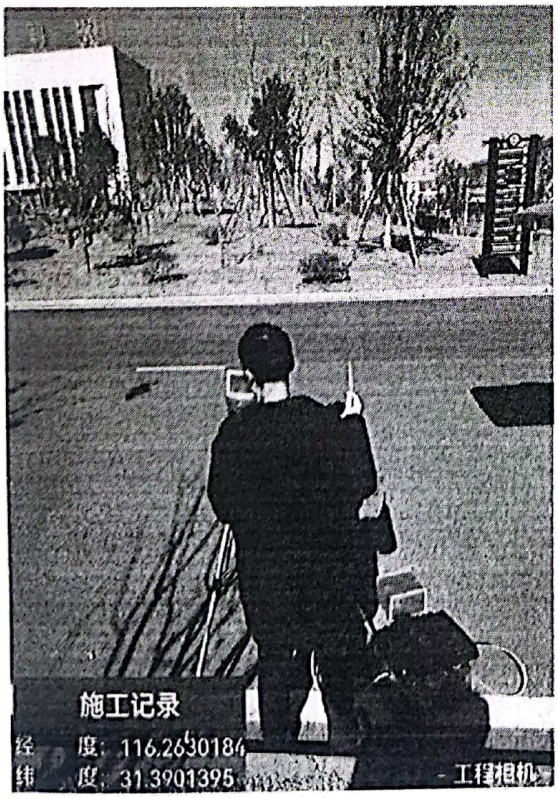
测量时间		天气情况	风速（m/s）
2021/11/24	昼间	晴	1.2
	夜间	晴	1.2
2021/11/25	昼间	晴	1.1
	夜间	晴	1.1

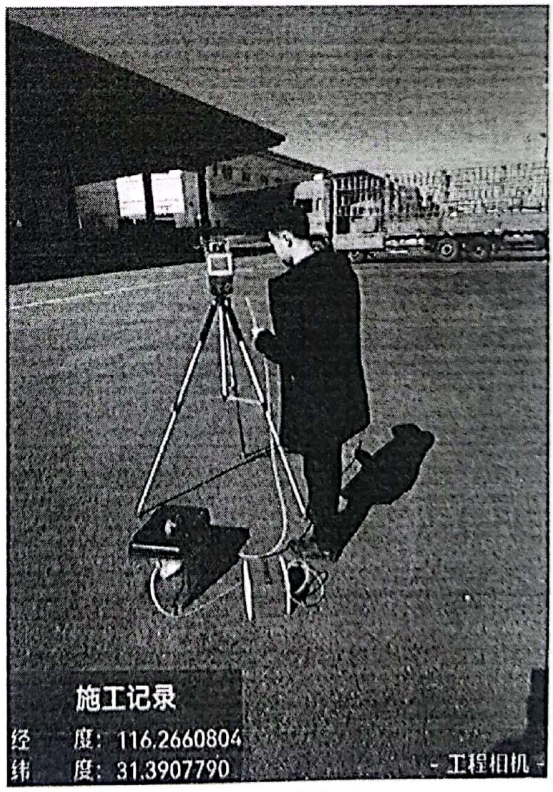
****报告结束****

扫描全能王 创建

附：采样照片



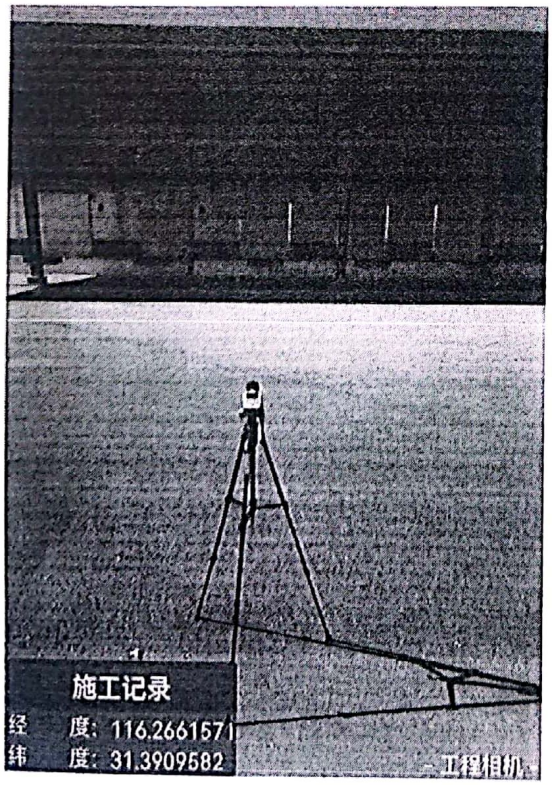


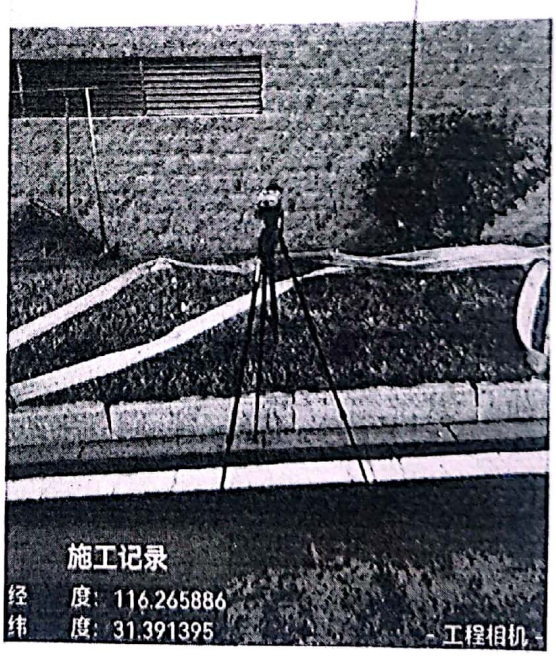


扫描全能王 创建

施工记录
经 度：116.2660153
纬 度：31.3910458
工程相机

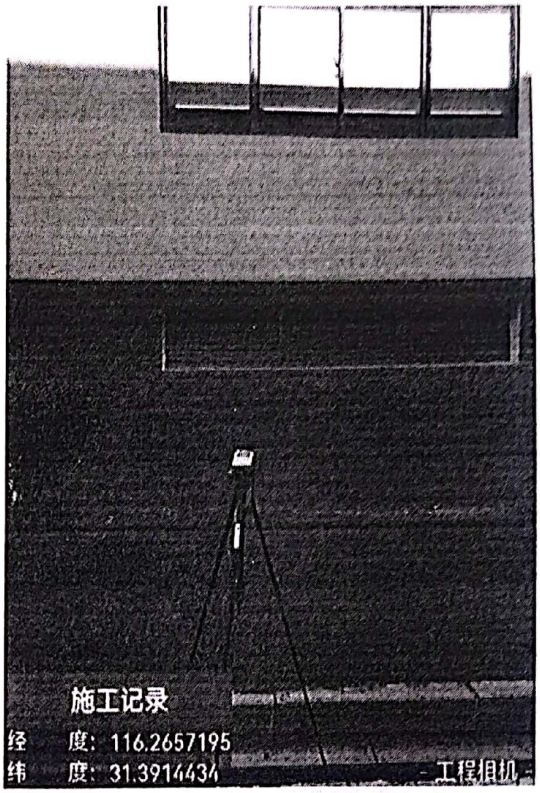
施工记录
经 度：116.2660531
纬 度：31.3913229
工程相机


施工记录
经 度：116.266157
纬 度：31.3909582
工程相机


施工记录
经 度：116.265886
纬 度：31.391395
工程相机

扫描全能王 创建

迎
大别山野岭饮料股份有限
施工记录
经 度：116.2620735
纬 度：31.3899699
工程相机


施工记录
经 度：116.2657195
纬 度：31.3914434
工程相机

扫描全能王 创建

附件 3

安徽省环境保护厅

皖环函〔2013〕1416号

安徽省环保厅关于安徽霍山落儿岭工业园区总体发展规划环境影响报告书审查意见的函

安徽霍山落儿岭工业园区管委会：

《安徽霍山落儿岭工业园区总体发展规划环境影响报告书》（以下简称《报告书》）收悉。根据安徽霍山落儿岭工业园区（以下简称"园区"）总体发展规划，此次扩区后园区总规划面积为5.46平方公里，分为：落儿岭片区（原核准范围，面积0.92平方公里），衡山片区（原核准范围，面积2.44平方公里），高桥湾片区（本次新扩区域，面积2.1平方公里）。园区四至范围已经国土部门基本确认。规划年限为2013年-2030年。主导产业为装备制造业、新型材料和文化创意产业。我厅组织对《报告书》进行了审查，现提出如下审查意见：

一、《报告书》对规划方案和建设情况进行了分析，对园区环境现状及污染源进行了调查与评价，在对区域开发将产生的主要环境影响因素识别的基础上，分析了规划区域的环境承载力，预测了规划实施对当地空气环境、地表水环境、生态环境的影响，提出了污染防治减缓措施及规划方案调整建议。《报告书》编制规范，提出的预防和减缓措施基本可行，评价结论

扫描全能王 创建

总体可信，可用于指导安徽霍山落儿岭工业园区总体发展规划的实施。

二、园区要以环境友好、科学发展为指导，坚持高标准，严格项目行业准入和资源环境准入。加快环境保护基础设施建设，严格实施各项污染防治和环境风险防范措施，强化企业生产运行和环境行为管理，推动企业实行清洁生产，坚持环境效益、经济效益和社会效益相统一，促进园区可持续发展。认真研究落实《报告书》提出的规划调整建议，在规划调整与实施过程中，重点做好以下工作：

（一）进一步优化园区空间布局。根据园区各产业特点，充分考虑居住区域环境要求，进一步优化调整空间布局，减轻和避免各功能区之间、项目之间在环境要求方面的相互影响，靠近居住区的工业用地应控制为一类工业用地或服务设施用地，以确保居住区环境质量。现有不符合功能分区的项目，要逐步进行调整或搬迁。需要设置卫生防护距离的企业，应按规定设置防护距离。要严格控制园区周边用地性质，加强对环境敏感点的保护。园区内现有的天然水体应予以保留。

（二）强化水资源管理制度。制定并实施开发区节水和中水利用规划，积极推进企业内、企业间水资源的梯级利用和企业用水总量控制，切实提高水资源利用率。严禁建设国家明令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目建设。

（三）充分考虑园区产业与区域产业的定位互补，在规划

扫描全能王 创建

确定的产业定位总体框架下，进一步优化发展重点，严格控制非主导产业定位方向项目入区建设。入区项目要采用先进的生产工艺和装备，建设完善的环境保护、安全生产和事故防范系统，强化节能、节水等各项环保措施。清洁生产水平现阶段要按国内先进水平要求，并逐步提高，最大限度控制园区污染物排放量和排放强度。建立并实施不符合规划、产业准入和环保准入条件的项目退出机制。本次新扩区的高桥湾片区主导产业为文化创意，不应新建工业类项目。衡山片区、落儿岭片区不得建设含电镀工艺的建设项目。

（四）坚持环保优先原则，强化污染治理基础设施建设，衡山片区、高桥湾片区污水依托霍山县污水处理厂处理，园区应于2014年1月底前完善衡山片区、高桥湾片区污水管网，并做好与霍山县污水处理厂管网的衔接，确保衡山片区、高桥湾片区污水全部进入霍山县污水处理厂处理，在此之前，衡山片区、高桥湾片区不得新建排放水污染物的项目。加快规划建设的落儿岭污水处理厂建设进度，并对落儿岭片区污水进行集中收集处理，进一步降低落儿岭片区水污染物排放量；在此之前，落儿岭片区不得新建排放水污染物的项目。晨风纸业有限公司要进一步提高清洁生产水平和水资源综合利用水平，其新鲜水用量指标、污染物产生指标、水重复利用率等指标应达到造纸工业（废纸制浆、非脱墨）清洁生产一级标准。园区现有企业生产污水未能进入集中式污水处理厂之前必须严格实行达标排放。充分考虑中水回用等节水措施，结合区域水环境综合整

扫描全能王 创建

治，确保园区建设不降低响水河、东洋河水环境质量和水体功能。进一步论证集中供热方案，加快燃气规划实施进度，禁止新建燃煤锅炉，在天然气具备通气条件时应立即淘汰现有燃煤锅炉，并需满足国务院大气污染防治行动计划和省政府的实施意见要求。环境保护规划中环境空气质量标准采用《环境空气质量标准》(GB3095-2012)。做好园区建设中的水土保持工作。

（五）妥善处置生活垃圾，有效管理和安全处置危险废物。园区应确定专人对危险废物进行管理，建立危险废物环境管理台账和信息档案，严格执行危险废物转移联单制度。园区和入区企业要按照有关要求和规范，建设完善的污染物排放在线监控系统，并与环保部门实现联网。

（六）坚持预防为主、防控结合原则，在规划层面制定落实园区综合环境风险防范措施，建立园区环境应急保障体系，并结合入区项目的建设，及时更新升级各类突发环境事件应急预案，做好应急软硬件建设和储备，建设环境风险预警体系。园区应建立环境风险单位信息库，各入区企业，要在园区环境风险应急处置制度的框架下，制定环境风险应急预案，在具体项目建设中细化落实。

（七）认真做好园区建设涉及的拆迁安置工作。属于园区建设工程拆迁范围、现阶段又具有环保拆迁性质的，应优先安排拆迁。合理布置居民安置区，妥善安置区内搬迁居民，确保动迁居民生活质量与环境质量不降低。

（八）园区要加强环境保护制度建设和管理。入区建设项

扫描全能王 创建

目，要认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度，严格监督企业遵守污染控制的法律法规和标准。在规划实施过程中，每隔五年进行一次环境影响跟踪评价，规划修编要重新编制环境影响报告书。

三、六安市、霍山县人民政府应严格规划控制，在有关规划和建设项目选址、饮用水源地确定和保护方面，充分考虑园区建设与发展的制约因素，切实避免出现环境纠纷。霍山县人民政府应尽快开展落儿岭污水处理厂和霍山县污水处理厂扩建工程建设，以满足园区发展的需要。针对园区发展的不同阶段，加强相应的环境风险场外应急体系和能力建设，督促指导园区做好环境风险等各项应急制度建设和措施落实，切实做好场内应急工作。六安市、霍山县环保局要加强对园区环境管理工作的检查、督促和指导帮助，严格园区企业污染物排放标准、排放总量和环境行为管理。规划实施过程中，新增污染物排放总量的建设项目，应按有关污染物排放总量控制的要求，在区域污染物减排总量指标中置换。

安徽省环境保护厅

2013年12月29日

扫描全能王 创建

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	大别山野岭饮料股份有限公司	机构代码	
法定代表人		联系电话	
联系人		联系电话	
传 真		电子邮箱	
地址	中心经度：东经116°20′39″中心纬度：北纬31°24′51″		
预案名称	大别山野岭饮料股份有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	一般环境风险		

本单位于2019年8月23日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。

本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。

预案制定单位（公章）

预案签署人	秦海	报送时间	2019年8月26日
突发环境事件应急预案备案文件目录	1.突发环境事件应急预案备案表； 2.环境应急预案及编制说明： 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3.环境风险评估报告； 4.环境应急资源调查报告； 5.环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2019年8月27日收讫，文件齐全，予以备案。 备案受理部门（公章） 2019年8月28日		
备案编号	341525-2019-032-L		
报送单位			
受理部门负责人		经办人	

注：备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别（一般L、较大M、重大H）及跨区域（T）表征字母组成。例如，河北省永年县**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案2015年备案，是永年县环境保护局当年受理的第26个备案，则编号为：130429-2015-026-H；如果是跨区域的企业，则编号为：130429-2015-026-HT。

扫描全能王 创建

安徽迎驾山泉股份有限公司
高端家庭用水及特殊饮品智能生产建设项目
环境影响报告表函审意见

一、报告表编制较规范，框架完整，基本符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》要求，提出的污染防治措施可行，评价结论可信。报告表经修改、完善后可上报。

二、报告表需要修改、完善的内容如下：

1、完善工程组成情况一览表内容，明确安徽野岭曲酒股份有限公司污水处理站与本项目的关系；校核主要生产设备数量；补充浓硝酸、氢氧化钠、PET 的理化性质说明内容。

2、校核各生产工序用水量（包括纯水制备得率及原水用量）、废水产生量、排放量及水平衡图，规范相关术语名称。

3、校核并完善项目生产工艺流程及产污节点图，充实生产工艺流程及产污节点说明内容；完善现有项目污染物排放情况分析内容，补充现有项目污染物实际排放量一栏表（内容包括：废水、废气污染物排放量、固体废物产生量等）。

4、校核项目废气产污环节、废气源强及废气处理设施设计风量、收集效率、处理效率，以及排气筒参数。

5、按照行业属性、工艺特点，论证纯水制备产生的浓水作为清净下水直排入雨水管网的合规性；充实项目废水处理所依托的安徽野岭曲酒股份有限公司污水处理站、霍山县开发区工业污水处理厂的相关内容，分析其依托可行性。

6、校核项目主要噪声设备数量、噪声源强、降噪效果、厂界噪声预测结果；核实固体废物产生种类、产生数量；校核并完善建设项目“三本账”分析表。

7、按照指南要求，完善环境风险分析内容，强化环境风险防范措施。

8、校核环境保护措施监督检查清单、建设项目污染物排放量汇总表；补充生态保护红线图、项目周边环境现状图、迎驾产业园区图、环保设施布置图（内容包括：雨污管网、污水处理、分区防渗、废气处理、危险废物）；校核文字、规范图表。

郑运刚

2022 年 6 月 20 日

安徽迎驾山泉股份有限公司高端家庭用水及特殊饮品智能生产建设项目环境影响报告表修改清单

序号	评审意见	修改情况
1	完善工程组成情况一览表内容，明确安徽野岭曲酒股份有限公司污水处理站与本项目的关系；校核主要生产设备数量；补充浓硝酸、氢氧化钠、PET 的理化性质说明内容。	文本 P10-P12 页已完善修改； 文本 P14-P15 页原辅材料理化性质处已增加浓硝酸、氢氧化钠、PET 的理化性质说明
2	校核各生产工序用水量（包括纯水制备得率及原水用量）、废水产生量、排放量及水平衡图，规范相关术语名称。	文本 P16-P18 页已核实各生产工序用水量并核实了纯水制备率； 并在相关章节完善了废水产生量、排放量及水平衡图，规范相关术语名称
3	校核并完善项目生产工艺流程及产污节点图，充实生产工艺流程及产污节点说明内容；完善现有项目污染物排放情况分析内容，补充现有项目污染物实际排放量一栏表（内容包括：废水、废气污染物排放量、固体废物产生量等）。	文本 P21-P24 页完善了生产工艺流程及产污节点图； 文本 P24-P28 页分析了与项目有关的原有环境污染问题并完善了现有项目污染物排放情况分析内容，同时补充了现有项目污染物实际排放量一栏表
4	校核项目废气产污环节、废气源强及废气处理设施设计风量、收集效率、处理效率，以及排气筒参数。	文本 P36-P37 页已校核废气产污环节及源强，并核实了相关参数
5	按照行业属性、工艺特点，论证纯水制备产生的浓水作为清净下水直排入雨水管网的合规性；充实项目废水处理所依托的安徽野岭曲酒股份有限公司污水处理站、霍山县开发区工业污水处理厂的相关内容，分析其依托可行性。	文本 P39-P43 页，分析了纯水制备产生的浓水作为清净下水直排入雨水管网的合规性； 文本 P41-P42 页，充实了项目废水处理所安徽迎驾贡酒股份有限公司曲酒分公司污、霍山经济开发区工业污水处理厂的相关内容，分析其依托可行性
6	校核项目主要噪声设备数量、噪声源强、降噪效果、厂界噪声预测结果；核实固体废物产生种类、产生数量；校核并完善建设项目“三本账”分析表。	噪声章节核实了主要噪声设备数量、噪声源强、降噪效果、厂界噪声预测结果； 固废章节核实了固体废物产生种类、产生数量； 文本 P51 页校核并完善了建设项目“三本账”分析表
7	按照指南要求，完善环境风险分析内容，强化环境风险防范措施。	文本 P51-P53 已完善相关内容修改
8	校核环境保护措施监督检查清单、建设项目污染物排放量汇总表；补充生态保护红线图、项目周边环境现状图、迎驾产业园区图、环保设施布置图（内容包括：雨污管网、污水处理、分区防渗、废气处理、危险废物）；校核文字、规范图表。	文本第五章节、附表完善了相关内容； 附图补充了生态保护红线图、项目周边环境现状图、迎驾产业园区图、环保设施布置图； 文本其他处校核了文字、规范图表

已修改。 [illegible] 27/6