

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 废弃资源综合利用项目

建设单位（盖章）： 霍山聚晶再生资源有限公司

编制日期： 2022年10月

中华人民共和国生态环境部制

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 废弃资源综合化利用项目

建设单位（盖章）： 霍山聚晶再生资源有限公司

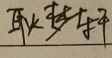


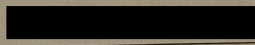
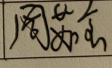
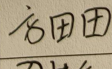
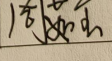
编制日期： 2022年10月



中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1667206737000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	i57735		
建设项目名称	废弃资源综合化利用项目		
建设项目类别	39—085金属废料和碎屑加工处理；非金属废料和碎屑加工处理		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	霍山聚晶再生资源有限公司		
统一社会信用代码	91341525MA8P0WBP6Q		
法定代表人（签章）	耿梦轩 		
主要负责人（签字）	王小歌 		
直接负责的主管人员（签字）	王小歌 		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	合肥芳硕环境科技有限公司		
统一社会信用代码	91340111MA2NKQEE5H		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
周茹宝		BH051474	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
方田田	区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单	BH056368	
周茹宝	建设项目基本情况、建设项目工程分析、结论	BH051474	

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发,它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Human Resources and Social Security
The People's Republic of China



Ministry of Environmental Protection
The People's Republic of China

编号: 0012267
No.: 0012267



.2周茹宝

持证人签名:
Signature of the Bearer

管理号: 12353443510320144
File No.:

姓名: 周茹宝
Full Name
性别: 男
Sex
出生年月: 1983.05
Date of Birth
专业类别: /
Professional Type
批准日期: 2012.05.27
Approval Date

签发单位盖章:
Issued by
签发日期: 2012年10月08日
Issued on



个人参保缴费证明

姓名: [REDACTED]

性别: 男

身份证号: [REDACTED]

在我市参加社会保险情况如下:

险种标志	开始时间	截止时间	缴费基数	单位名称	个人应缴费额	缴费情况	缴费类型	参保地
企业职工基本养老保险	202201	202209	3429.11	合肥芬硕环境科技有限公司	2468.97	已缴费	按月缴费	合肥市



重要提示

本凭证与经办窗口打印的材料具有同等效应。

盖章:



打印日期: 2022-09-28 10:50:11



验真码:

TGTZ 2799 36D0

扫描二维码或访问安徽省人社厅网站->在线办事->便民热点, 点击【社会保险凭证在线验真】进入验真网验真。

注: 如有疑问, 请至经办归属地社保经办机构咨询。

安徽省城镇职工社会保险个人缴费明细表

姓名	身份证号					性别	
						女	
单位名称:	缴费年月	险种标志	个人缴费基数	划入个人账户部分	划入统筹基金部分	缴费状态	到账年月
合肥芳硕环境科技有限公司	202211	补充工伤	0	0	9	未到账	
合肥芳硕环境科技有限公司	202211	工伤	3429.11	0	6.86	已到账	202211
合肥芳硕环境科技有限公司	202211	失业	3429.11	17.15	17.15	已到账	202211
合肥芳硕环境科技有限公司	202211	企业养老	3429.11	274.33	548.66	已到账	202211



重要提示

本凭证与经办窗口打印的材料具有同等效应。

盖章:



打印日期: 2022-11-18 15:47



验真码:

UDOK ZDC 6E67

扫描二维码或访问安徽省人社厅网站→在线办事→便民热点, 点击【社会保险凭证在线验真】进入验真网页。

注: 如有疑问, 请在经办归属地社保经办机构咨询。

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 合肥芳硕环境科技有限公司（统一社会信用代码 91340111MA2NKQEE5H）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 废弃资源综合化利用项目 项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 周茹宝（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 [REDACTED]，信用编号 BH051474），主要编制人员包括 方田田（信用编号 BH056368）、周茹宝（信用编号 BH051474）（依次全部列出）等 2 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章)

2022年 10月 31日



编制单位承诺书

本单位合肥芳硕环境科技有限公司（统一社会信用代码_91340111MA2NKQEE5H）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的下列第2项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人（负责人）变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管单位或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条规定的符合性变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形，全职情况变更、不再属于本单位全职人员的
7. 补正基本情况信息

承诺单位(公章):

2022年 10 月 31 日



编制人员承诺书

本人周茹宝（身份证件号码**XXXXXXXXXX**1）郑重承诺：本人在合肥芳硕环境科技有限公司单位（统一社会信用代码91340111MA2NKQEE5H）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 编制单位终止的
6. 被注销后从业单位变更的
7. 被注销后调回原从业单位的
8. 纠正基本情况信息

承诺人(签字): 周茹宝

2022年10月31日

编制人员承诺书

本人方田田（身份证件号 7）郑重承诺：本人在合肥芳硕环境科技有限公司单位（统一社会信用代码91340111MA2NKQEE5H）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 编制单位终止的
6. 被注销后从业单位变更的
7. 被注销后调回原从业单位的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字): 方田田

2022年10月31日

目录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	12
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	26
四、主要环境影响和保护措施	33
五、环境保护措施监督检查清单	58
六、结论	62
附表:建设项目污染物排放量汇总表	63
附图: 附图 1 地理位置图	
附图 2 周边关系图	
附图 3 环境保护目标图	
附图 4 平面布置图	
附图 5 土地利用规划图	
附图 6 霍山县水系图	
附图 7 生态红线图	
附图 8 分区防渗图	
附件: 附件 1 委托书	
附件 2 项目备案表	
附件 3 营业执照	
附件 4 租赁合同	
附件 5 霍山县经济开发区规划环评批复	
附件 6 建设单位意见	
附件 7 投资协议	
附件 8 招商会议纪要	
附件 9 炉渣原料成分检测分析报告	
附件 10 评审意见	
附件 11 评审意见修改说明	
附件 12 总量表	

一、建设项目基本情况

建设项目名称	废弃资源综合化利用项目		
项目代码	2209-341525-04-01-176045		
建设单位 联系人	■	联系方式	■
建设地点	安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口闲置厂房		
地理坐标	炉渣处理厂区：（东经： <u>116</u> 度 <u>30</u> 分 <u>38.895</u> 秒，北纬： <u>31</u> 度 <u>41</u> 分 <u>38.945</u> 秒）；废旧金属处理厂区：（东经： <u>116</u> 度 <u>30</u> 分 <u>07.674</u> 秒，北纬： <u>31</u> 度 <u>41</u> 分 <u>44.202</u> 秒）		
国民经济行业类别	C4210 金属废料和碎屑加工处理、C4220 非金属废料和碎屑加工处理	建设项目行业类别	三十九、废弃资源综合利用业 42——85 金属废料和碎屑加工处理 421、非金属废料和碎屑加工处理 422(原料不含危险废物的，均不含仅分拣、破碎)
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门	霍山县发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2209-341525-04-01-176045
总投资（万元）	10000	环保投资（万元）	150
环保投资占比（%）	1.5	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地面积（m ² ）	10579
专项评价设置情况	无		
规划情况	园区规划名称：安徽霍山经济开发区总体发展规划 审批文件名称：《安徽霍山经济开发区总体发展规划环境影响报告书》（2013-2030），规划环评文号：（皖环函[2013]1417号）		

<p>规划环境影响评价情况</p>	<p>规划环评名称：《安徽霍山经济开发区总体规划环境影响报告书》（2013-2030）；</p> <p>规划环评审批机关：安徽省生态环境厅（原安徽省环境保护厅）；</p> <p>规划环评文件名称：“安徽省环保厅关于<安徽霍山经济开发区总体规划环境影响报告书>审查意见的函”2013年12月2日；</p> <p>规划环评文号：（皖环函[2013]1417号）</p>																			
<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>根据安徽省环保厅关于《安徽霍山经济开发区总体规划环境影响报告书》审查意见的函皖环函[2013]1417号，项目与其相符性分析见表 1-1。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 规划环评审查意见相符性分析情况一览表</p> <table border="1" data-bbox="363 696 1394 2031"> <thead> <tr> <th data-bbox="370 705 434 770">序号</th> <th data-bbox="440 705 1046 770">审查意见要求</th> <th data-bbox="1053 705 1295 770">本项目建设内容</th> <th data-bbox="1302 705 1388 770">相符性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="370 779 434 1240">1</td> <td data-bbox="440 779 1046 1240">进一步优化开发区空间布局。根据开发区各产业特点，充分考虑居住区域环境要求，进一步优化调整空间布局，减轻和避免各功能区之间、项目之间在环境要求方面的相互影响，靠近居住区的工业用地应控制为一类工业用地或服务设施用地，以确保居住区环境质量。开发区位于县城主导风向的上风向，且开发区中部居住用地被工业用地包围，要严格控制以大气污染物为主要污染物的项目入区建设。现有不符合功能分区的项目，要逐步进行调整或搬迁。需要设置卫生防护距离的企业，应按规定设置防护距离。要严格控制开发区周边用地性质，加强对环境敏感点的保护。开发区内现有的天然水体应予以保留。</td> <td data-bbox="1053 779 1295 1240">本项目废旧金属回收车间、冶金添加剂生产车间位于霍山经济开发区西部、县城主导风向的下风向，且远离开发区中部居住用地，项目不是以大气污染物为主要污染物的项目，符合入区建设要求。</td> <td data-bbox="1302 779 1388 1240">相符</td> </tr> <tr> <td data-bbox="370 1249 434 1787">2</td> <td data-bbox="440 1249 1046 1787">强化水资源管理制度。制定并实施开发区节水和中水利用规划，积极推进企业内、企业间水资源的梯级利用和企业用水总量控制，切实提高水资源利用率。严禁建设国家明令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目建设。</td> <td data-bbox="1053 1249 1295 1787">参照《产业结构调整指导目录》（2019年本）可知，炉渣处理和废旧钢铁处理均属于鼓励类项目，因此项目的建设符合国家产业政策。本项目在运营过程中用水主要为员工生活用水和生产用水，用水少，不属于高耗水、高耗能、污水排放量大的项目。</td> <td data-bbox="1302 1249 1388 1787">相符</td> </tr> <tr> <td data-bbox="370 1796 434 2022">3</td> <td data-bbox="440 1796 1046 2022">充分考虑开发区产业与区域产业的定位互补，在规划确定的产业定位总体框架下，进一步优化发展重点，严格控制非主导产业定位方向项目入区建设。入区项目要采用先进的生产工艺和装备，建设完善的环境保护、安全生产和事故防范系统，强化节能、节水等各项环保措施。清洁生产水平现阶段要按国内先进水平要求，并逐步提</td> <td data-bbox="1053 1796 1295 2022">本项目符合开发区的总体规划，项目生产使用先进的生产工艺，在严格落实本环评提及的污染防治措施前提下，对周边</td> <td data-bbox="1302 1796 1388 2022">相符</td> </tr> </tbody> </table>				序号	审查意见要求	本项目建设内容	相符性	1	进一步优化开发区空间布局。根据开发区各产业特点，充分考虑居住区域环境要求，进一步优化调整空间布局，减轻和避免各功能区之间、项目之间在环境要求方面的相互影响，靠近居住区的工业用地应控制为一类工业用地或服务设施用地，以确保居住区环境质量。开发区位于县城主导风向的上风向，且开发区中部居住用地被工业用地包围，要严格控制以大气污染物为主要污染物的项目入区建设。现有不符合功能分区的项目，要逐步进行调整或搬迁。需要设置卫生防护距离的企业，应按规定设置防护距离。要严格控制开发区周边用地性质，加强对环境敏感点的保护。开发区内现有的天然水体应予以保留。	本项目废旧金属回收车间、冶金添加剂生产车间位于霍山经济开发区西部、县城主导风向的下风向，且远离开发区中部居住用地，项目不是以大气污染物为主要污染物的项目，符合入区建设要求。	相符	2	强化水资源管理制度。制定并实施开发区节水和中水利用规划，积极推进企业内、企业间水资源的梯级利用和企业用水总量控制，切实提高水资源利用率。严禁建设国家明令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目建设。	参照《产业结构调整指导目录》（2019年本）可知，炉渣处理和废旧钢铁处理均属于鼓励类项目，因此项目的建设符合国家产业政策。本项目在运营过程中用水主要为员工生活用水和生产用水，用水少，不属于高耗水、高耗能、污水排放量大的项目。	相符	3	充分考虑开发区产业与区域产业的定位互补，在规划确定的产业定位总体框架下，进一步优化发展重点，严格控制非主导产业定位方向项目入区建设。入区项目要采用先进的生产工艺和装备，建设完善的环境保护、安全生产和事故防范系统，强化节能、节水等各项环保措施。清洁生产水平现阶段要按国内先进水平要求，并逐步提	本项目符合开发区的总体规划，项目生产使用先进的生产工艺，在严格落实本环评提及的污染防治措施前提下，对周边	相符
序号	审查意见要求	本项目建设内容	相符性																	
1	进一步优化开发区空间布局。根据开发区各产业特点，充分考虑居住区域环境要求，进一步优化调整空间布局，减轻和避免各功能区之间、项目之间在环境要求方面的相互影响，靠近居住区的工业用地应控制为一类工业用地或服务设施用地，以确保居住区环境质量。开发区位于县城主导风向的上风向，且开发区中部居住用地被工业用地包围，要严格控制以大气污染物为主要污染物的项目入区建设。现有不符合功能分区的项目，要逐步进行调整或搬迁。需要设置卫生防护距离的企业，应按规定设置防护距离。要严格控制开发区周边用地性质，加强对环境敏感点的保护。开发区内现有的天然水体应予以保留。	本项目废旧金属回收车间、冶金添加剂生产车间位于霍山经济开发区西部、县城主导风向的下风向，且远离开发区中部居住用地，项目不是以大气污染物为主要污染物的项目，符合入区建设要求。	相符																	
2	强化水资源管理制度。制定并实施开发区节水和中水利用规划，积极推进企业内、企业间水资源的梯级利用和企业用水总量控制，切实提高水资源利用率。严禁建设国家明令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目建设。	参照《产业结构调整指导目录》（2019年本）可知，炉渣处理和废旧钢铁处理均属于鼓励类项目，因此项目的建设符合国家产业政策。本项目在运营过程中用水主要为员工生活用水和生产用水，用水少，不属于高耗水、高耗能、污水排放量大的项目。	相符																	
3	充分考虑开发区产业与区域产业的定位互补，在规划确定的产业定位总体框架下，进一步优化发展重点，严格控制非主导产业定位方向项目入区建设。入区项目要采用先进的生产工艺和装备，建设完善的环境保护、安全生产和事故防范系统，强化节能、节水等各项环保措施。清洁生产水平现阶段要按国内先进水平要求，并逐步提	本项目符合开发区的总体规划，项目生产使用先进的生产工艺，在严格落实本环评提及的污染防治措施前提下，对周边	相符																	

		高,最大限度控制开发区污染物排放量和排放强度。建立并实施不符合规划、产业准入和环保准入条件的项目退出机制。开发区不得建设含染整工艺的纺织项目。	环境影响较小。	
	4	坚持环保优先原则,强化污染治理基础设施建设。开发区原核准区域居民生活污水依托霍山县污水处理厂处理。开发区原核准区域工业污水和新扩区域污水全部进入规划的开发区工业污水处理厂处理,开发区应加快工业污水处理厂及其配套管网建设,2016年年底对开发区内污水应做到全收集、全处理。在开发区污水全部进入集中式污水处理厂处理前,不得新建排放水污染物的项目,现有企业生产污水必须严格实行达标排放。充分考虑中水回用等节水措施,结合区域水环境综合整治,降低水污染物排放量,确保开发区建设不降低区域地表水环境质量和水体功能。进一步论证集中供热方案,加快燃气规划实施进度,禁止新建燃煤锅炉,在天然气具备通气条件时立即淘汰现有燃煤锅炉,并满足国务院大气污染防治行动计划和省政府的实施意见要求。环境保护规划中环境空气质量标准采用《环境空气质量标准》(GB3095-2012)。做好开发区建设中的水土保持工作。	本项目炉渣处理车间和废旧金色处理车间建设区域周边污水管网已建成,具备污水接管条件,项目污水经过市政污水管网排入霍山县经济开发区工业污水处理厂深度处理后排入东淠河。项目生产过程中不涉及燃煤锅炉。	相符
	5	妥善处置生活垃圾,有效管理和安全处置危险废物。开发区应确定专人对危险废物进行管理,建立危险废物环境管理台账和信息档案,严格执行危险废物转移联单制度。开发区和入区企业要按照有关要求和规范,建设完善的污染物排放在线监控系统,并与环保部门实现联网。	本项目炉渣处理车间和废旧金属处理车间产生的生活垃圾均统一交由环卫部门定期清运处理;危险废物经分类收集后暂存于危废暂存间,定期委托有资质的单位处理;一般工业固废外售给其他单位。项目固体废物均能得到有效处置。	相符
	6	坚持预防为主、防控结合原则,在规划层面制定落实开发区综合环境风险防范措施,建立开发区环境应急保障体系,并结合入区项目的建设,及时更新升级各类突发环境事件应急预案,做好应急软硬件建设和储备,建设环境风险预警体系。开发区应建立环境风险单位信息库,各入区企业,要在开发区环境风险应急处置制度的框架下,制定环境风险应急预案,在具体项目建设中细化落实。	本项目冶金添加剂生产车间主要环境风险源为原料仓库(润滑油),危废暂存间;废旧金属回收车间主要环境风险源为原料仓库(液压油),危废暂存间。项目突发环境风险事件的概率较小。	相符
	7	开发区要加强环境保护制度建设和管理。入区建	严格按照环境保	相符

		<p>设项目，要认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度；严格监督企业遵守污染控制的法律法规和标准。在规划实施过程中，每隔五年进行一次环境影响跟踪评价，规划修编要重新编制环境影响报告书。</p>	<p>护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度。</p>	
<p>由上表可以看出，项目的建设符合《安徽霍山经济开发区总体发展规划环境影响报告书》环评审查意见是相符的。</p>				
<p>其他符合性分析</p>	<p>1、规划选址符合性分析</p> <p>(1) 规划相符分析</p> <p>本项目冶金添加剂生产车间位于六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口东南角闲置厂房；废旧金属回收车间位于霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口西南角闲置厂房。</p> <p>根据《安徽霍山经济开发区总体发展规划环境影响报告书》审查意见的函（2013-2030）（皖环函[2013]1417号），见附件5，安徽霍山经济开发区突出生态特色，引进项目以高新技术产业、绿色食品加工及其他生态型工业项目为主。本项目属于废弃资源综合利用业，本项目的建设对外环境无明显影响，同时本项目建设用地属于工业性质，符合规划要求，选址合理。</p> <p>(2) 与周边环境相容性分析</p> <p>①本项目冶金添加剂生产车间位于六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口东南角闲置厂房，车间所在地地理坐标：东经：116度30分38.8954秒，北纬：31度41分38.945秒。冶金添加剂生产车间西侧为诚信铸业，南侧为永盛花园。</p> <p>②废旧金属回收车间位于六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口东南角闲置厂房西南角，车间所在地地理坐标：东经：116度30分07.674秒，北纬：31度41分44.202秒。其中废旧金属回收车间北侧为与儿街道路，过马路北侧安徽良臣硅源材料有限公司，马路西北侧为华庆铸业有限公司，车间南侧为赖毛食品有限公司和霍山县绿珍百合有限公司，西侧为安徽霍山恒鑫金属制品有限公司，东侧为诚信铸业。</p> <p>根据现场勘查，本项目评价区域内无生态保护区、自然保护区、风景旅游区、文化遗产保护区及饮用水源保护区等环境敏感目标，项目选址地</p>			

其他符合性分析

块周边以工业企业为主。外环境制约因素小，本项目对运营期产生的污染物可实现达标排放，对周边环境影响是可接受的，因此本项目建设与周边环境是相容的。

(3) 平面布置合理性

项目位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口闲置厂房（总建筑面积 7330m²），具体位置见附图 2。

①冶金添加剂生产车间：总建筑面积 2860m²，主要包括原料区、成品区、危废间、沉淀池、一般固废区、炉渣粉料处理间、金属料晾干区、上料区以及生产区等，其中生产区主要布设传送带、球磨机、摇床、板框液压机等生产设备。具体见平面布置图附图 4。

②废旧金属回收车间：总建筑面积 4470m²，主要包括 1 栋废旧金属处理厂房、1 栋 2 层结构办公楼、1 栋食堂和 1 栋员工生活区。废旧金属生产车间位于厂区南侧，主要设有原料区、一般固废区、剪断切割区、分拣区、危废间、生产区和成品区；办公楼位于厂区东北角；食堂和生活区位于废旧金属生产车间外的西北角。具体见平面布置图附图 4。

冶金添加剂生产车间和废旧金属回收车间内厂房根据生产工序布置，方便生产，因此车间平面布置合理。



办公楼（废旧金属回收厂区）



办公楼（废旧金属回收厂区）



废旧金属处理回收厂房



冶金添加剂生产车间

其他符合性分析	<p>(4) 外部建设条件可行性</p> <p>项目冶金添加剂生产车间位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口东南角；废旧金属回收车间位于交叉口西南角。项目2个车间所在地理位置条件较好，交通便利，区域水、电、通讯等基础配套设施齐全项目外部建设具有可行性。</p> <p>(5) 对外环境的影响</p> <p>本项目自身产污环节较少，污染物相对简单，在落实本次环评提出的相关污染防治措施，并认真履行“三同时”制度后，各污染物均可实现达标排放，且不会降低评价区域原有功能级别，对区域环境影响较小。</p> <p>2、产业政策分析</p> <p>根据《国家经济行业分类》（GB/T4754-2017），炉渣处理属于 C4220 非金属废料和碎屑加工处理业，废旧金属处理属于 C4210 金属废料和碎屑加工处理业。</p> <p>根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目属于“一、鼓励类 四十三、环境保护与资源节约综合利用 5、“区域性废旧汽车、废旧电器电子产品、废旧船舶、废钢铁、废旧木材等资源循环利用基地建设”及 15、“三废”综合利用及治理工程”。又根据《安徽省工业产业结构调整指导目录》，本项目不属于其中规定的限制类和淘汰类，因此项目建设符合国家和地方产业政策。本项目所用设备不属于《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》（国家工业和信息化部，工产业[2010]第 122 号）所列设备。综上分析本项目符合国家产业政策。</p> <p>同时，本项目于 2022 年 9 月 15 日获得了霍山县发展和改革委员会项目备案表（附件 2），项目编码：2209-341525-04-01-176045。因此，本项目符合地方相关产业政策。</p> <p>因此本项目符合国家和地方相关产业政策的要求。</p> <p>3、“三线一单”相符性分析</p> <p>根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150 号）要求，切实加强环境影响评价管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”约束，建立项目</p>
---------	---

其他符合性分析

环评审批与规划、现有项目环境管理、区域环境质量联动机制，更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加强推进改善环境质量。判定本项目与“三线一单”相符性如下表 1-2。

表 1-2 本项目与“三线一单”要求符合性分析

序号	“三线一单”要求		本项目情况
1	生态保护红线	相关规划环评应将生态空间管控作为重要内容，规划区域涉及生态保护红线的，在规划环评结论和审查意见中应落实生态保护红线的管理要求，提出相应对策措施。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。	本项目冶金添加剂生产车间位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口东南角，废旧金属回收车间位于交叉口西南角，2 个车间项目建设用地均为工业用地，占地均不涉及生态保护红线，符合生态保护红线要求。
2	环境质量底线	环境质量底线是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标，也是改善环境质量的基准线。有关规划环评应落实区域环境质量目标管理要求，提出区域或者行业污染物排放总量管控建议以及优化落实区域环境质量目标管理要求，提出区域或者行业污染物排放总量管控建议以及优化区域或行业发展布局、结构和规模的对策措施。项目环评应对照区域环境质量目标，深入分析预测项目建设对环境质量的影响，强化污染防治措施和污染物排放控制要求。	引用霍山县生态环境分局发布 2020 年连续 1 年 6 项基本污染物历史监测数据平均值，SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、CO、O ₃ 满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；地表水满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准要求；声环境达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准，本项目废水、废气、固废均得到合理处置，对周边影响较小，不会突破项目所在地的环境质量底线。
3	资源利用上线	相关规划环评应依据有关资源利用上线，对规划实施以及规划内项目的资源开发利用，区分不同行业，从能源资源开发等量或减量替代、开采方式和规模控制、利用效率和保护措施等方面提出建议，为规划编制和审批决策提供重要依据。	本项目建设过程中所利用的资源主要为水资源和电，均为清洁能源，项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用管理和污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效的控制污染。项目的水、电等资源利用不会突破城区的资源利用上线。
4	环境准入负面清单	环境准入负面清单是基于生态保护红线、环境质量底线和资源利用上线，以清单方式列出的禁止、限制等差别化环境准入条件和要求。要在规划环评清单式管理试点的基础上，从布局选址、资源利用效率、资源配置方式等方面入手，制定环境准入负面清单，充分发挥	根据《六安市“三线一单”生态环境准入清单》（2021 年 1 月）可知，安徽霍山经济开发区限制发展项目为：国家产业限制类项目；禁止发展项目为：①钢铁、医药化工、皮革加工（皮革、毛皮羽绒服装及鞋袜深加工企业优先进入）类项目，②重污染、废水排放量大的项目，③产生重金属

	负面清单对产业发展和项目准入的指导和约束作用。	污染的项目，④不符合产业政策要求的项目。本项目为废弃资源综合利用项目，不属于钢铁、医药化工、皮革加工、重污染、废水排放量大、产生重金属污染的项目，也不属于不符合产业政策要求的项目，故本项目的建设满足安徽霍山经济开发区入区要求。	
<p>综上，本项目符合《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号）中“三线一单”的相关要求。</p>			
<p>4、与其他相关性政策符合性分析</p>			
<p>(1) 本项目炉渣处理和废旧金属处理对照《安徽省“十四五”循环经济发展规划》、《六安市 2021 年应对气候变化和大气污染防治重点工作任务》等相关政策要求，本项目的政策符合性分析汇总见表 1-3。</p>			
<p>表 1-3 相关环境保护政策符合性分析</p>			
文件名称	准入政策要求	企业状况	相符性
《安徽省“十四五”循环经济发展规划》	<p>推进园区循环化改造。推动新设园区和拟升级园区依法依规开展规划环境影响评价，严格准入标准，完善循环产业链条。发挥铜陵经开区、安庆高新区、霍山经开区等国家园区循环化改造示范试点引领作用，推进既有产业园区和产业集群循环化改造，推动企业循环式生产、产业循环式组合，促进公共设施共建共享、能源梯级利用、资源循环利用和污染物集中安全处置等。鼓励建设电、热、冷、气等多种能源协同互济的综合能源项目。鼓励化工等产业园区配套建设危险废物集中贮存、预处理和处置设施。落实园区循环化发展指南，推广钢铁、有色、冶金、石化、装备制造、轻工业等重点行业循环经济发展典型式。鼓励争创国家生态工业示范区。</p>	<p>本项目位于霍山县经济开发区，项目主要是生产加工处理炉渣和废旧钢铁资源，进行综合利用，本项目设有危险废物集中暂存场所</p>	符合
	<p>提升再生资源加工利用水平。加强废弃电器电子产品、报废机动车、报废船舶、废铅蓄电池拆解利用企业规范管理和环境监管，加大对违法违规企业整治力度，营造公平的市场竞争环境。推动界首田营、滁州报废汽车等国家“城市矿产”示范基地提质增效，</p>	<p>本项目主要是处理应流集团中频炉中废弃资源炉渣和处理回收周边收购的废旧钢铁</p>	符合

		引导基地外的合法企业入园展，推动再生资源规模化、规范化、清洁化利用，促进再生资源产业集聚发展。推荐一批废塑料、废钢铁、废轮胎等再生资源利用规范企业，提升行业规范化水平。落实再生原材料推广使用制度，拓展再生原材料市场应用渠道，强化再生资源对战略性矿产资源供给保障能力。落实再生资源分级质控和标识制度，推广资源再生产品和原料。推动太阳能光伏组件、动力蓄电池、碳纤维材料、生物基纤维、复合材料和节能灯等新品种废弃物的回收利用。		
六安市 2021 年应对气候变化和大气污染防治重点工作任务》		支持发展先进产能，依法淘汰落后产能，建立“散乱污”企业动态管理机制，坚决杜绝“散乱污”企业异地转移，严防死灰复燃。	本项目为新建项目，项目在霍山县经济开发区内且在霍山县发展和改革委员会备案，有配套的污染物处理装置，不属于“散乱污”企业。	符合
		加强扬尘综合治理。严格施工扬尘监管，全部建筑工地和建成区道路施工工地务必做到“七个百分百”，按照《安徽省建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准(试行)》严格落实扬尘防治措施，评价等级达到合格及以上，切实降低各类施工场地扬尘污染。	本项目冶金添加剂生产车间租赁已建厂房，废旧金属回收车间购买安徽普一林产科技股份有限公司房产及土地，不包含土地施工	符合

综上所述，本项目的建设符合《安徽省“十四五”循环经济发展规划》、《六安市 2021 年应对气候变化和大气污染防治重点工作任务》等相关政策要求。

(2) 本项目废旧金属处理对照《废钢铁加工行业准入条件》（2016 年第 74 号）相关政策要求，政策符合性分析汇总见表 1-4。

表 1-4 与《废钢铁加工行业准入条件》符合性分析

类别	环境准入要求	企业状况	相符性
设立和布局	1、废钢铁加工配送企业应符合有关法律法规规定，符合国家政策、土地供应政策及本地区土地利用总体规划、城乡建设规划和主体功能区规划的要求，企业建设应有规范化设计要求。	(1) 项目属于鼓励类，符合国家产业政策。 (2) 项目占用土地性质为工业用地，项目建设符合《安徽霍山经济开发区总体规划》（2013-2030）	符合

		2、建设废钢铁加工配送项目时，应根据环境影响评价结论，确定厂址及其与周围人群和敏感区域的距离。在国家法律、法规、规章和规划确定或县级及以上人民政府规定的自然保护区、风景名胜區、饮用水源保护区、基本农田保护区和其他需要特别保护的区域内，不得新建废钢铁加工配送企业。已在上述区域投产运营的废钢铁加工配送企业要根据该区域规划要求，在一定期限内，通过依法搬迁、转产等方式逐步退出。	(1) 本项目以厂界为起点，防护距离内无敏感点。 (2) 本项目不在自然保护区、风景名胜區、饮用水源保护区、基本农田保护区和其他需要特别保护的区域内。	符合
	规模、工艺和装备	1、废钢铁加工配送企业应配有打包设备、剪切设备或破碎设备以及配套装卸设备和车辆等，必须配备辐射监测仪器、电子磅和非钢铁类夹杂物分类设备等。废旧不锈钢及其它废旧特种钢加工配送企业应配备成分检测设备。	本项目配有剪切设备和打包设备，以及配套装卸设备和车辆等。本项目原料废钢铁已配备辐射监测仪器。	符合
2、废钢铁加工配送企业应选择生产效率高、加工工艺先进、能耗低、环保达标和资源综合利用率的加工生产系统。必须配套有粉尘收集、污水处理和噪音控制等环境保护设施，加工工艺和设备应满足国家产业政策、禁止和限制用地项目目录的有关要求。		本项目对原料废钢筋仅进行切割、打包，然后外售，仅产生少量切割金属粉尘，由于金属粉尘比重大，最终降尘在车间加工点附近，最终形成固体废物，并及时清扫，项目生活污水经厂内化粪池处理达标后接管污水处理厂处理；选用低噪声设备，并采取有效的隔声、降噪措施，使厂界噪声达标排放。本项目加工工艺和设备满足国家产业政策、禁止和限制用地项目目录的有关要求。	符合	
3、鼓励企业积极开发使用节能、环保、高效的新技术、新工艺、新装备，逐步淘汰鳄鱼剪式剪切机。		企业积极使用节能、环保、高效的新技术、新工艺、新装备，项目不设有鳄鱼剪式剪切机。	符合	
	产品质量	1、废钢铁加工产品达到废钢铁国家标准和行业标准。不得销售给生产建筑用钢的共频炉、中频炉企业，以及使用 30 吨及以下电炉(高合金电炉除外)等落后生产设备的企业。	本项目产品满足《废钢铁》(GB/T 4223-2017)，后期销售中严格遵守行业规定。	符合
		2、废钢铁加工配送企业应配专职质量管理人员，建议质量管理制度。应通过 ISO 质量管理体系认	本项目配备专职质量管理人员，建立质量管理制度。项目建设完成后申请 ISO	符合

		证。	质量管理体系认证。	
能源消耗和资源综合利用	1、废钢铁加工配送企业加工生产系统综合电耗应低于 30 千瓦/吨废钢铁，新水消耗低于 0.2 吨/吨废钢铁。		本项目在废旧金属生产过程中电耗低于 30 千瓦时/吨废钢铁。运营期生产过程中消耗新鲜水，低于 0.2 吨/吨废钢铁。满足要求。	符合
	2、对加工废钢铁过程中产生的各种夹杂物，如有色金属、塑料、橡胶、木块、纤维、渣土、机油、汽油、氟利昂、电池等，应有相应的回收、处理措施和合法流向，避免二次污染。		本项目对加工废钢铁过程中产生的各种夹杂物，均采取相应的回收、处理措施和合法流向，避免二次污染，满足要求。	符合
环境保护	1、新建和改扩建废钢铁加工配送企业应严格执行环境影响评价制度，按照环境保护主管部门的相关规定报批环境影响评价文件。按照环境保护“三同时”的要求建设配套的环境保护设施并依法申请项目竣工环境保护验收，经环保部门验收合格后，方可投入生产。		本项目为新建项目，正在编制环境影响报告表。建成后根据相关法律法规要求，完善后续环保手续。	符合
	2、废钢铁加工配送企业应有雨水、生产废水、生活废水的收集和循环利用系统，废水经无害化处理后达标排放，或者排入城市污水集中处理系统处理；应有油回收储存设备和相关处理措施。废钢铁加工配送企业应有突发环境时间或污染事件应急设施和处理源，消防设施应达到国家相关要求。		本项目采用雨污分流原则。项目无生产废水，生活污水经化粪池处理后接市政污水管网，送入霍山县工业污水处理厂集中处理，最后排入东淠河。	符合

综上所述，本项目废旧金属处理的建设部分符合《废钢铁加工行业准入条件》（2016 年第 74 号）等相关政策要求。

二、建设项目工程分析

建设 内容	<p>1. 建设项目概况</p> <p>1.1 项目建设背景</p> <p>霍山聚晶再生资源有限公司跟东北大学冶金研究院合作共同研发炉渣尾料高效再利用项目，球磨后的尾料是冶金工业中一种重要的添加还原剂，在冶金制造方面有很大的前景和效益，在生态环保上也体现了再生循环。</p> <p>熔炼炉炉渣是火法冶金过程中生成的以氧化物为主的熔体，它是钢铁、铁合金及有色重金属冶炼和精炼等过程的重要产物之一。废钢屑是机加工过程中产生的边角料，与钢铁成分一致。由于缺乏有效的资源化利用方式，大量炉渣、废钢屑就地堆积，对周边的土壤及水体环境造成了污染，有效利用炉渣等二次资源，减少炉渣对环境的污染，达到炉渣的减量化、无害化、资源化处理，对于建立环境友好型、资源节约型社会具有促进意义。</p> <p>霍山聚晶再生资源有限公司成立于 2022 年 5 月，位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口，主要是对安徽应流集团炉渣和周边企业、工地的废旧金属进行综合利用处理。该公司拟投资 10000 万元筹建炉渣、废旧金属综合化利用项目。项目总建筑面积约 7330 平方米，新安装符合国家产业政策的炉渣循环利用处理生产线 1 条和其他配套设备，项目建成运营后可实现年处理炉渣 5000 吨、废旧金属 8000 吨。</p> <p>项目已于 2022 年 9 月 15 日经霍山县发展和改革委员会备案（项目代码为 2209-341525-04-01-176045），项目符合地方产业政策。</p> <p>按照《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，建设项目需履行环境影响评价手续。根据《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017），本项目行业类别为 C4210 金属废料和碎屑加工处理、C4220 非金属废料和碎屑加工处理，依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）的有关规定，本项目属于名录中：“三十九、废弃资源综合利用业 42——85 金属废料和碎屑加工处理 421、非金属废料和碎屑加工处理 422（原料不含危险废物的，均不含仅分拣、破碎）”，因此项目应编制环境影响报告表。</p>
----------	---

表 2-1 建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版，摘录）

项目类别		环评类别	报告书	报告表	登记表
三十九、废弃资源综合利用业		42			
85	金属废料和碎屑加工处理 421；非金属废料和碎屑加工处理 422（421 和 422 均不含原料为危险废物的，均不含仅分拣、破碎的）	废电池、废油加工处理		废弃电器电子产品、废机动车、废电机、废电线电缆、废钢、废铁、金属和金属化合物矿灰及残渣、有色金属废料与碎屑、废塑料、废轮胎、废船、含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理（农业生产产生的废旧秧盘、薄膜破碎和清洗工艺的除外）	/

建设内容 为此，霍山聚晶再生资源有限公司委托合肥芳硕环境科技有限公司承担“霍山聚晶再生资源有限公司废弃资源综合化利用项目”的环境影响评价工作，我公司接受委托后，迅速进行了现场踏勘、调研，对建设工程进行了全面调查，在了解建设项目厂址周围环境特点和污染物排放特征的基础上，分析预测项目建设过程中以及投入运营对周围环境的影响程度、影响范围以及环境质量可能发生的变化；同时结合实际，依据国家、安徽省环境保护有关法律法规、标准和当地环境功能的要求，规定实行达标排放的污染防治措施，从环境保护角度分析工程建设的可行性，为建设项目工程设计方案的确定以及管理提供科学的依据。

1.2 工程建设内容及规模

1.2.1 工程基本情况

- ①项目名称：废弃资源综合化利用项目
- ②建设单位：霍山聚晶再生资源有限公司
- ③建设性质：新建
- ④行业类别及代码：C4210 金属废料和碎屑加工处理、C4220 非金属废料和碎屑加工处理
- ⑤总投资：本项目总投资 10000 万元，其中环保投资 150 万元。
- ⑥建设地点：冶金添加剂生产车间位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口东南角，地块中心地理坐标为：116 度 30 分 38.895 秒，北纬：31 度 41 分 38.945 秒；废旧金属回收车间位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口西南角，地块中心地理坐标为：116 度 30 分 07.674 秒，北纬：31 度 41 分 44.202 秒。

1.2.2 工程建设内容

项目位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口。冶金添加剂生产厂区租赁安徽省大别山水产有限公司现有闲置厂房，总建筑面积约2860m²（总占地面积约3200m²）；废旧金属回收厂房是购买安徽普一林产科技股份有限公司房产及土地，总建筑面积约4470m²（总占地面积约7379m²）。新安装符合国家产业政策的炉渣循环利用处理生产线1条和上球磨机、摇床、打包机、钢筋剪断机等配套设备，项目建成运营后可实现年处理炉渣5000吨、废旧金属8000吨。项目主要工程处理炉渣内容及规模见表2-2、处理废旧金属内容及规模见表2-3：

表 2-2 冶金添加剂生产车间建设组成一览表

工程类别	工程名称	工程内容及规模		备注
主体工程	冶金添加剂生产区	位于厂房西南角，总建筑面积约为3000m ² ，主要布设摇床、球磨机、带式输送机、料仓、板框机、喷淋机、搅拌机、球压机等设备，对废弃炉渣进行综合处理		厂房依托现有
	储运工程	原料区	位于厂房西北角，总建筑面积约为1800m ² ，用来贮存炉渣原料	厂房依托现有
公用工程	成品区	位于厂房中部东侧，总建筑面积约为500m ² ，用来存放炉渣处理后的成品		厂房依托现有
	供水	市政供水管网供给，年用水量2190t		依托现有
	供电	市政电网供给，年用电5万kW·h		依托现有
环保工程	排水	采用雨污分流制，雨水排入市政雨水管网；项目生活污水经处理后接入市政污水管网，排向霍山县经济开发区工业污水处理厂处理，最后排入东淠河		依托现有
	废水治理	生活污水经化粪池处理，处理后的污水接市政污水管网，排向霍山县经济开发区工业污水处理厂处理，最终排入东淠河		依托现有
	废气治理	本项目辅料增碳剂投料过程会产生少量粉尘，经密闭负压收集后通过布袋除尘器处理由15m高排气筒排放；车辆原料卸料过程会产生少量粉尘，此过程在密闭空间内进行，并用喷雾装置进行喷水降尘		新建
	噪声治理	选用低噪声设备、厂房隔声、高噪声设备安装减振基座和隔声窗等措施，同时后期加强设备维护保养等，可确保厂界噪声达标排放		新建
	固废治理	生活垃圾	集中收集，委托环卫部门统一处理	新建
沉渣	收集后作为炉渣粉料进入行下一步生产工序			
布袋粉尘	集中收集后外售综合利用			
废润滑油	分类集中收集暂存危废间，委托有资质单位进行处置，本项目在炉渣处理车间中部西侧设置一个10m ² 危废暂存间			
	废润滑油桶			

表 2-3 废旧金属回收车间建设组成一览表

工程类别	工程名称	工程内容及规模		备注
主体工程	废旧金属回收车间	总建筑面积约为 1200m ² ，主要布设打包机、剪断机、抓机等设备，对废旧金属进行处理		厂房依托现有
储运工程	原料区	位于厂房北侧，建筑面积约为 2000m ² ，用来贮存外购的废旧金属原料		厂房依托现有
	成品区	位于厂房西南角，建筑面积约为 800m ² ，用来贮存废旧金属处理后的成品		厂房依托现有
辅助工程	办公楼	位于废旧金属回收车间厂区东北角，2层结构，占地面积 300m ²		厂房依托现有
	食堂	位于废旧金属回收车间厂区西北侧，建筑面积 50m ²		厂房依托现有
	生活区	位于废旧金属回收车间厂区西北角，食堂的南侧，建筑面积 200m ²		厂房依托现有
公用工程	供水	市政供水管网供给，年用水量 660t		依托现有
	供电	市政电网供给，年用电 5 万 kW·h		依托现有
	排水	采用雨污分流制，雨水排入市政雨水管网；项目生活污水经处理后接入市政污水管网，排向霍山县经济开发区工业污水处理厂处理，最后排入东淠河		依托现有
环保工程	废水治理	生活污水经化粪池处理，处理后的污水接市政污水管网，排向霍山县经济开发区工业污水处理厂处理，最终排入东淠河		依托现有
	废气治理	废旧金属原料进行剪切、压块过程中产生的金属粉尘，此过程在封闭空间进行，防止粉尘逸散。金属粉尘比重大，沉降系数高，最终沉降在车间的加工点附近，形成固体废物，未沉降的粉尘以无组织排放，主要通过加强车间通风；食堂油烟经油烟净化设施处理后排放		新建
	噪声治理	选用低噪声设备、厂房隔声、高噪声设备安装减振基座和隔声窗等措施，同时后期加强设备维护保养等，可确保厂界噪声达标排放		新建
	固废治理		生活垃圾	集中收集，委托环卫部门统一处理
金属粉尘			集中收集后外售综合利用	
废液压油			分类集中收集暂存危废间，委托有资质单位进行处置，本项目废旧金属处理车间中部东侧设置一个 10m ² 危废暂存间	
废液压油桶				

建设内容

1.2.3 产品方案

项目产品方案如下：

表 2-4 项目主要产品方案一览表

序号	产品名称	年产量	单位	型号	存储位置	包装	备注
1	冶金添加剂	5025	吨/年	/	成品库	袋装	冶金添加剂车间，成品含水率 20%
2	金属料	500	吨/年	/	成品库	袋装	冶金添加剂车间，成品含水率 5%
3	废旧金属	8000	吨/年	/	成品库	/	废旧金属回收处理成品

1.2.4 项目主要生产设备

表 2-5 项目主要生产设备、设施清单

序号	位置	设备名称	型号	单位	数量	备注
1	冶金添加剂生产车间	摇床	2.2kw	座	2	/
2		球磨机	135kw	套	2	/
3		带式输送机	5.5kw	台	1	/
4		料仓	20kw	套	1	/
5		板框机	11kw	台	2	/
6		喷淋机	2.2kw	台	1	/
7		振动筛	/	套	2	/
9		供料设备	/	台	1	密闭式传送设备
10		搅拌机	/	台	1	/
11		压球机	/	台	1	/
12		废旧金属回收车间	打包机	1500t	台	2
13	钢筋剪断机		/	台	2	/
14	叉车		/	台	2	/
15	抓机		/	台	2	/

建设内容

1.2.5 项目主要原辅材料及能源消耗

表 2-6 冶金添加剂生产主要原辅料及能源消耗一览表

序号	材料名称	单位	年消耗量	最大储存量	贮存周期	包装方式	贮存位置	备注
一	主要原辅材料							
1	炉渣	t	5000	150	1个月	/	炉渣原料库	来源于应流集团，原料含水率16%
2	润滑油	t	1	1	1年	桶装	仓库	/
3	柱状增碳剂	t	295	50	半年	袋装	仓库	也称柱状活性炭，冶金铸造增碳，与原料配比：1:20
二	能源消耗							
4	电	Kwh/年	5万	/	/	/	/	市政供电系统
5	新鲜水	t/a	2190	/	/	/	/	市政供水管网

表 2-7 废旧金属回收主要原辅料及能源消耗一览表

序号	材料名称	单位	年消耗量	最大储存量	贮存周期	包装方式	贮存位置	备注
一	主要原辅材料							
1	废旧金属	t	8000	220	1个月	/	废旧金属原料库	来源周边企业、工地

2	液压油	t	5	3	1年	桶装	仓库	/
二	能源消耗							
3	电	Kwh/年	5万	/	/	/	/	市政供电系统
4	新鲜水	t/a	660	/	/	/	/	市政供水管网

1、冶金添加剂生产原料：

(1) 炉渣原料：

本项目炉渣原料来源于应流集团的中频炉，参考《安徽应流集团霍山铸造有限公司年产3万吨大型工程施工机械关键零部件制造项目环境影响报告表》及环评批复环评函（2006）785号和《安徽应流铸业有限公司年产12000吨精密铸件生产线项目环境影响报告表》及环评批复霍环函字（2011）53号可知，本项目炉渣原料为一般工业固体废物。

化学性质：炉渣的组成见表2-8，Si、Al、Ca、Na、Fe、C、K、Cr、Ti、Mg等是炉渣的主要组成元素。具体见附件9：炉渣原料成分检测分析报告。

建设
内容

表 2-8 项目炉渣原料检测成分表

检测项目	单位	Mo	V	W	Ta	Nb	Zr
炉渣	%	0.015	0.012	0.018	0.01	0.0039	0.02
检测项目	单位	Ti	Cr	Fe	Al	Ca	Mg
炉渣	%	0.48	0.2	2.40	9.01	0.8	0.59

炉渣是由陶瓷和砖石碎片、石头、玻璃、熔渣、铁和其他金属及可燃物组成的不均匀混合物。炉渣的含水率与堆积时间、天气等因素有关，其值随之变化，炉渣堆积密度在 1150~1350kg/m³ 之间，含水率在 16%左右，堆积密度小、吸水率大。不同地点不同批次的炉渣主要化学组成接近，化学成分相对比较稳定。

物理性质：炉渣为浅灰色的焚烧炉底渣，随着含炭量的增加颜色变深，是由陶瓷和砖石碎片、石头、玻璃、熔渣、铁和其他金属及可燃物组成的不均匀混合物。大颗粒炉渣（>20mm）以陶瓷、砖块和铁为主，小颗粒炉渣（<20mm）主要为熔渣和玻璃。炉渣粒径分布主要集中在 2~50mm 的范围（约占 60~70%）。

炉渣化学成分比较稳定，炉渣的主要矿物组成为石英、钙长石、斜方沸石，且活性较低；炉渣的毒性浸出、放射性以及二噁英含量均在国家要求限制范围以内，炉渣可以代替骨料用于制砖。炉渣免烧砖的各项性能（如强度等级、抗冻性、干燥

收缩等)，据炉渣免烧砖的安全性能评价，结果均符合国家标准要求，表明炉渣免烧砖可以运用到各类建筑中。

(2) 柱状增碳剂：

增碳剂，也是为粘结剂，主要成分是固定碳，固定碳的含量可以达到 98%，作用是补充冶金过程中的碳含量。

2、废旧金属回收原料：

项目废旧金属回收原料主要来自于周边企业和工厂，主要为废钢筋，年收购量约为 8000 吨。禁止掺入废电子电器产品、废电池、废汽车、废电池和废五金等，禁止掺入沾有油污及装过有毒有害、易燃易爆、强腐蚀化学品等的金属容器。

原料应满足《废钢铁》（GB/T 4223-2017）中要求：

(1) 废钢铁应分类。

(2) 废钢铁表面无严重及剥落状锈蚀。

(3) 废钢铁内不应混有铁合金；非合金废钢、低合金废钢不应混有合金废钢和废铁；合金废钢内不应混有非合金废钢、低合金废钢和废铁。废铁内不应混有废钢。

(4) 废钢铁表面和器件、打包件内部不应存在泥块、水泥、粘砂、油脂、耐火材料、炉渣、矿渣以及珐琅等，打包块不应包芯、掺杂等。

(5) 废钢铁中不应混有炸弹、炮弹等爆炸性武器及其他易燃易爆物品，不应混有两端封闭的管状物、封闭器皿等物品。不应混有橡胶和塑料制品。

(6) 废钢铁中不应有成套的机器设备及结构件（如有，则应拆解且压碎或压扁成不可复原状）。各种形状的容器（罐筒等）应全部从轴向割开。机械部件容器（发动机、齿轮箱等）应清除易燃品和润滑剂的残余物。

(7) 废钢铁中不应混有其浸出液中有害物质浓度超过 GB 5085.3 中鉴别标准值的有害废物。

(8) 废钢铁中不应混有其浸出液中超过 GB 50851 中鉴别标准值即 pH 值不小于 12.5 或不大于 2.0 的夹杂物。

(9) 废钢铁中不应混有多氯联苯含量超过 GB 13015 控制标准值的有害物。

(10) 钢铁中曾经盛装液体和半固体化学物质的容器、管道及其碎片等，应经过技术处理、清洗干净。进口废钢铁应向检验机构申报容器、管道及其碎片曾经盛

装或输送过的化学物质的主要成分。

(11) 废钢铁中不应混有下列有害物:

- ①医药废物、废药品、医疗临床废物;
- ②农药和除草剂废物、含木材防腐剂废物;
- ③废乳化剂、有机溶剂废物;
- ④精(蒸)馏残渣、焚烧处置残渣;
- ⑤感光材料废物;
- ⑥铍、六价铬、砷、硒、镉、锑、碲、汞、铊、铅及其化合物的废物,含氟、氰、酚化合物的废物;
- ⑦石棉废物;
- ⑧厨房废物、卫生间废物等。

(12) 废钢铁中不应夹杂放射性废物。具体要求按 GB 16487.6 执行。

(13) 废旧武器由供方作技术性的安全检查后按有关规定处理。

(14) 非熔炼用废钢铁使用后,其制品的性能指标满足有关标准的规定,且不对公众人身安全、财产、环保等造成隐患或危害。

1.2.6 公用工程

1、冶金添加剂生产车间:

①给水:项目用水由市政供水管网提供,项目年用水量为 2190t。

本项目营运期用水主要是生活用水、生产用水和喷雾用水,产生的外排废水主要为员工生活污水。

(1) 生活污水

项目劳动定员总人数为 26 人,厂区内无住宿。冶金添加剂生产车间未设食堂,员工为 6 人,员工用水标准按 50L/人·天。年工作 300 天,则生活用水量为 0.3t/d, 90t/a。生活污水排放系数以 0.8 计,则生活污水产生量为 0.24t/d, 72t/a。

(2) 生产用水

项目生产用水主要为生产过程中需对炉渣进行注水作业和炉渣上料需要喷水作业。注水作业用水量约为 0.3t/t 原料,项目原料为 5000t/a,则用水量为 1500t/a。项目整个生产过程中生产废水经沉淀池收集后回用,不外排,沉淀池设置于生产车间靠东南边的一间车间的西北侧,规格为 300m³。

(3) 喷雾用水

项目用车辆运输原料，下料过程在密闭厂房内进行。车辆原料下料和炉渣上料过程中需要用喷雾机进行喷水，项目喷雾降尘吸附空气中的灰尘落在地上，不会大量汇集形成污水。喷水用水量约为 2t/d，年用水量 600t/a，50%进入原料中，另外 50%在空气中以水蒸气挥发掉。

表 2-9 冶金添加剂生产用、排水量分析表

名称	用水指标	规模	日用水量/t	排放系数	日排水量/t
员工生活用水	50L/人·d	6 人	0.3	0.8	0.24
生产用水	/	/	5	/	/
喷雾用水	/	/	2	/	/

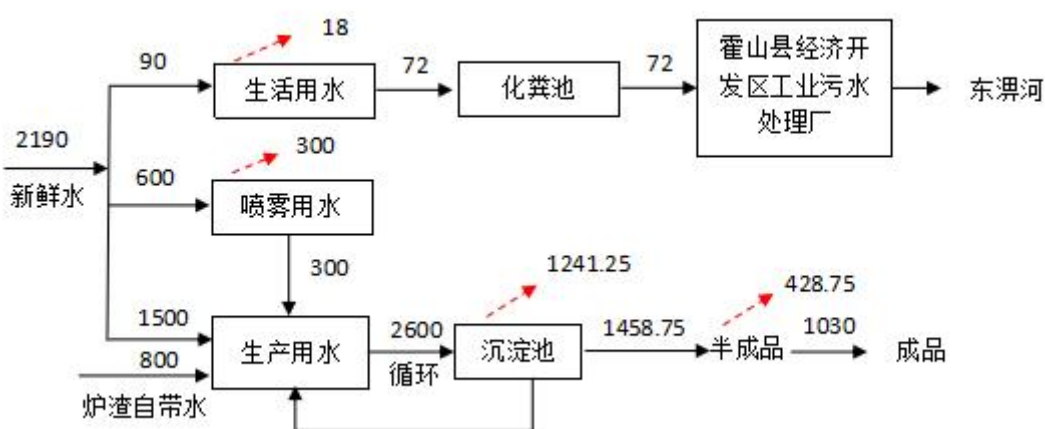


图 2-1 项目营运期冶金添加剂生产用水平衡分析 单位：t/a

②排水

根据清污分流、雨污分流的原则，厂区排水可分成两个系统，污水系统、雨水系统。

A、雨水排水系统：本项目清雨水通过管线就近排入雨水管网。

B、污水系统：项目外排废水为生活污水，排放量约为 72t/a。生活污水经粪池处理达标后，接市政管网，送入霍山县工业污水处理厂集中处理，尾水达标排入东淠河。

本厂区处于霍山经济开发区，现有规范化污水接管口，排入霍山经济开发区工业污水处理厂集中处理，接管可行。

③供电

炉渣项目区用电由市政供电电网，项目年用电量 5 万 kwh，满足生产要求。

2、废旧金属回收车间：

①给水：项目用水由市政供水管网提供，项目年用水量为 660t。

本项目营运期用水主要是生活用水，产生的外排废水主要为员工生活污水。

项目废旧金属回收厂区设有食堂，员工为 20 人，员工用水参考《安徽省行业用水定额》（DB34/T 679-2019）表 9 中“S95-群众团体、社会团体和其他成员组织-S951 群众团体-办公楼-有食堂”用水定额 110L/人·天，人员用水取 110L/人·天，则生活用水量为 2.2t/d，660t/a。生活污水排放系数以 0.8 计，则生活污水产生量为 1.76t/d，528t/a。

表 2-10 废旧金属回收车间用、排水量分析表

名称	用水指标	规模	日用水量/t	排放系数	日排水量/t
员工生活用水	110L/人·d	20 人	2.2	0.8	1.76



图 2-2 项目营运期废旧金属回收车间用水平衡分析 单位：t/a

②排水

根据清污分流、雨污分流的原则，厂区排水可分成两个系统，污水系统、雨水系统。

A、雨水排水系统：本项目清雨水通过管线就近排入雨水管网。

B、污水系统：项目外排废水为生活污水，排放量约为 528t/a。生活污水经化粪池处理达标后，接市政管网，送入霍山县工业污水处理厂集中处理，尾水达标排入东淠河。

本厂区处于霍山经济开发区，现有规范化污水接管口，排入霍山经济开发区工业污水处理厂集中处理，接管可行。

③供电

项目区用电由市政供电电网，项目年用电量 5 万 kwh，满足生产要求。

1.2.7 总定员人数及工作制度

劳动定员：项目职工总人数 26 人，废旧金属回收厂区设有食堂，员工 20 人，冶金添加剂生产厂区不设食堂，员工 6 人，均不提供宿。

工作制度：年工作 300 天，实行一班制，每班 8 小时。

工艺流程和产排污环节

一、运营期工艺流程分析

1、冶金添加剂生产工艺流程分析

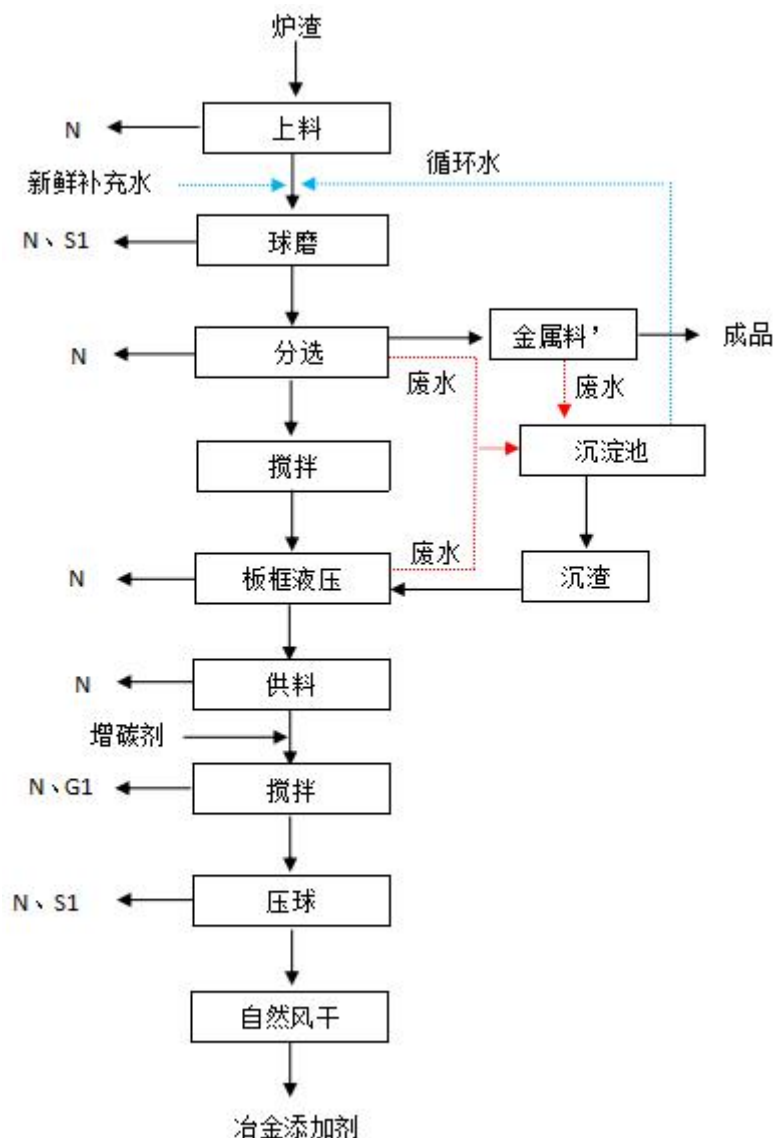


图 2-2 冶金添加剂生产工艺流程及产污节点图

图示说明：

S1：废润滑油；N：噪声

主要工艺说明：

①上料：本项目原料炉渣来源于应流集团，炉渣在出炉后洒水冷却，采用运输车辆运至本厂加工。炉渣进厂后进入原料库，采用铲车输送至料斗，物料湿度较大，不会产生扬尘，运输和投料过程中会产生噪声（N）；

②球磨：炉渣通过进料、注水后进入球磨机，经充分球磨，形成浆料。本工序在球磨机内密闭进行，会有机械噪声（N）产生。同时，为了使设备正常运转，需

工艺流程和产排污环节

要使用润滑油对球磨机进行日常保养，此过程中将产生废润滑油（S1）；

③分选：球磨后的浆料经流槽注入摇床进行分选，将浆料中的金属料分离出来，此过程摇床会产生噪声（N）；

④搅拌：分选后的浆料在搅拌池中搅拌均匀；

⑤板框液压：将搅拌均匀后的浆料经过板框压滤机脱水得到含水率 50%左右的粉料。压滤废水进入沉淀池沉淀，沉渣再返回到压滤机脱水后作为粉料。

⑥供料：压滤后的粉料经密闭供料设备传送到搅拌机中，粉料含水率 50%左右，不会产生粉尘；

⑦搅拌：将压滤后的粉料在搅拌机中和柱状增碳剂充分搅拌均匀。投加柱状增碳剂过程会产生少量粉尘 G1。搅拌过程会产生噪声 N；

⑧压球：将搅拌均匀的中间品经压球机压制成球形成品（冶金添加剂），并挤出水分。此过程会产生废水、噪声 N；

⑨自然风干：经压球后的球形成品经自然风干后外售。冶金添加剂成品含水率在 20%左右。

冶金添加剂生产物料平衡如下图所示：

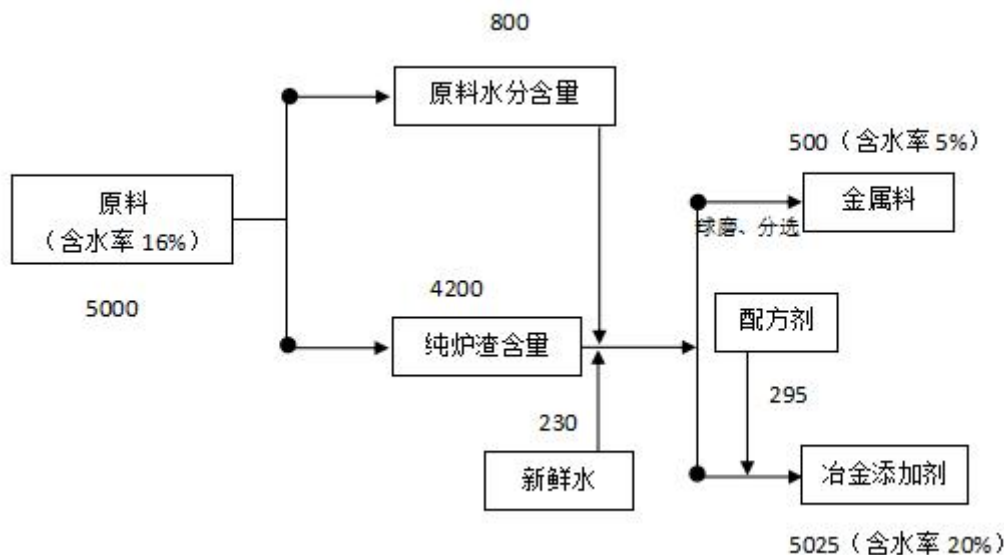


图 2-3 冶金添加剂生产物料平衡图

2、废旧金属回收处理工艺流程分析

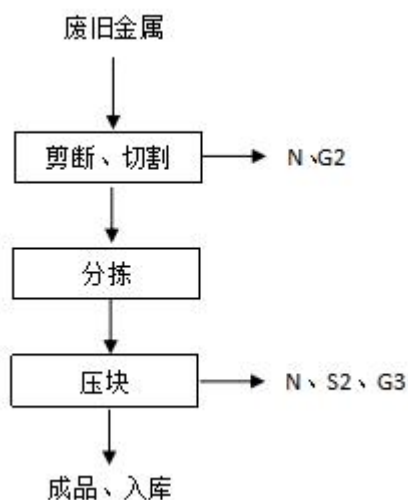


图 2-4 废旧金属回收处理工艺流程及产污节点图

图示说明：

S2：废液压油；N：噪声；G2、G3：金属粉尘

主要工艺说明：

①废旧金属：主要来自周边企业和工地，从源头做好分拣工作，不收其他废品；

②剪断、切割：将外购的废旧金属原料送入剪切机，在剪切力作用下，较长废旧金属被剪成符合要求长度的物料，此过程会产生噪声（N）和金属粉尘（G2）；

③分拣：对剪切好的废旧金属物料进行分类；

④压块：将分拣好废旧金属物料送入压块机，压块成规则形状的物料，便于运输，此过程会产生噪声（N）、金属粉尘（G3）和废液压油（S2）。

2、项目生产过程中污染物产生及治理措施汇总

表 2-11 冶金添加剂生产车间产污节点一览表

类别	污染源	主要污染物	污染物因子	措施及去向
废气	生产过程	投料粉尘	颗粒物	密闭负压收集经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒排放
		原料卸料粉尘	颗粒物	密闭空间内作业，并喷水进行降尘
废水	办公人员	生活污水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS	生活污水经化粪池处理，处理后接入市政管网，送霍山县工业污水处理厂集中处理，尾水达标排入东淠河
固废	职工生活	生活垃圾	生活垃圾	集中收集后，交由环卫部门处置
	沉淀池	一般工业固废	沉渣	经板框液压机脱水处理后回用于生产中
	生产过程	布袋粉尘	布袋粉尘	集中收集后外售
		危险废物	废润滑油	收集后暂存危废间暂存，委托有资质单位处理
噪声	机械设备	LeqA	LeqA	优选低噪设备，设置减震基座、消声及厂房隔声等

表 2-12 废旧金属回收车间产污节点一览表

类别	污染源	主要污染物	污染物因子	措施及去向
废气	生产过程	金属粉尘	颗粒物	加强车间通风、定期洒水等措施后无组织排放
废水	办公人员	生活污水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS	生活污水经化粪池处理，处理后接入市政管网，送霍山县工业污水处理厂集中处理，尾水达标排入东淠河
固废	职工生活	生活垃圾	生活垃圾	集中收集后，交由环卫部门处置
	生产过程	一般工业固废	金属粉尘	经建设单位清扫收集后外售
		危险废物	废液压油	收集后暂存危废间暂存，委托有资质单位处理
噪声	机械设备	LeqA	LeqA	优选低噪设备，设置减震基座、消声及厂房隔声等

与项目有关的原有环境污染问题

1、现有项目环评、验收及排污许可情况

本项目属于新建项目，其中：冶金添加剂生产车间租赁安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口东南角闲置厂房；废旧金属回收车间是购买安徽普一林产科技股份有限公司房产及土地。两处原有厂房均未从事其他生产活动，因此不存在与本项目有关的原有污染情况。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、环境空气质量现状					
	达标区判定					
	根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）要求，评估区域环境空气达标情况评价指标为 SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、CO 和 O ₃ ，六项基本污染物全部达标即为城市环境空气质量达标。基本污染物环境质量现状数据优先采用国家或地方生态环境主管部门发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。本次基本污染物现状评价采用霍山县生态环境分局发布的 2020 年监测数据平均值进行环境质量现状评价。					
	表 3-1 环境空气质量达标分析表 单位：ug/m³					
	污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	占标率（%）	达标情况
	SO ₂	年平均质量浓度	13	60	21.67	达标
	NO ₂	年平均质量浓度	19.4	40	32.33	达标
	PM ₁₀	年平均质量浓度	62.7	70	89.57	达标
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	29.9	35	85.43	达标
	CO	日平均第 95 百分位数质量浓度	716	4000	17.9	达标
O ₃	最大 8h 滑动平均第 90 百分位数质量浓度	115	160	71.88	达标	
由上表可知，霍山县 2020 年基本污染物 SO ₂ 、NO ₂ 、CO、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、O ₃ 满足《环境空气质量标准》（GB3095—2012）二级标准要求，开发区所在区域为达标区。						
2、地表水环境						
结合本项目所处的地理位置，东淠河需满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类标准。为了解东淠河水环境质量现状，引用《安徽霍山经济开发区环境影响区域评估报告》对东淠河的水质现状进行分析评价，监测单位为安徽国测检测技术有限公司，监测时间为 2020 年 9 月 24 日~2020 年 9 月 25 日，数据引用在三年有效期之内，且项目周边未发生重大环境变化，可以进行引用。具体监测结果如下：						
表 3-2 水环境质量现状监测结果统计表 单位 mg/L						
监测断面	监测时间	pH（无量纲）	COD	BOD ₅	氨氮	
W1（污水处理厂排污口上游 500m 处）	2020.9.24	8.89	12	2.6	0.076	
	2020.9.25	8.18	12	2.6	0.094	
W2（污水处理厂排污口下游 500m 处）	2020.9.24	8.71	14	2.9	0.2	
	2020.9.25	8.93	11	2.4	0.244	
W3（污水处理厂排污口下	2020.9.24	8.64	10	2.5	0.086	

游 2000m 处)	2020.9.25	8.44	11	2.3	0.143
W4 (污水处理厂排污口下游 5000m 处)	2020.9.24	8.64	11	2.7	0.117
	2020.9.25	8.51	13	2.8	0.210
(GB3838-2002) III 类标准		6~9	20	4	1.0
评价结果		达标	达标	达标	达标

区域
环境
质量
现状



图 3-1 地表水监测点位图

由上表可知，东淠河水环境质量现状满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中 III 类标准要求。

3、声环境质量现状

根据《安徽霍山经济开发区环境影响区域评估报告》(监测时间 2020 年 9 月 24 日~30 日) 中的环境质量现状数据进行声环境质量现状的评价，监测点位示意图如下：

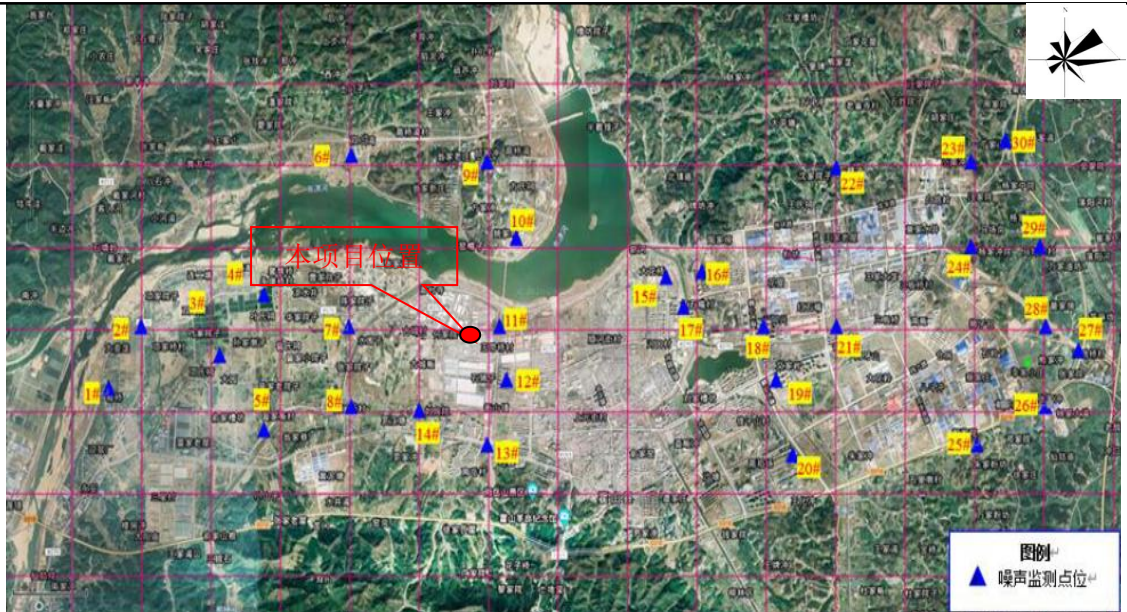


图 3-2 区域评估报告噪声监测点位分布示意图

本项目距离 11#、12#、13#、14#监测点位较近，其监测数据如下表所示：

表3-3 周边噪声质量现状数据

检测 点位	监测点名称	2020.9.24		2020.9.25		执行标准	达标情况
		昼间	夜间	昼间	夜间		
11#	玉带桥村	51.7	41.3	55.9	40.4	2类	达标
12#	衡山镇	53.9	38.9	52.7	41.4	2类	达标
13#	南岳村	49.0	39.3	49.8	39.8	2类	达标
14#	刘房院	50.2	39.0	52.9	41.7	2类	达标

由上表可知，本项目所在区域的声环境质量现状满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准要求。

环境 保护 目标	一、冶金添加剂生产车间环境保护目标										
	(1) 大气环境										
	根据现场勘查，冶金添加剂生产车间厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜保护区、文化区区域等保护目标，周边主要保护目标为居民区，见附图 3。										
	表 3-4 大气环境保护目标一览表										
	空气 环境	类别	名称	坐标		保护对象	保护内容	规模	环境功能区	相对厂址方位	相对厂址距离/m
				经度	纬度						
			何家院子	116.3031	31.4115	居民区	人群	约 2 户 (约 6 人)	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准	S	240
			新鑫家园	116.3057	31.4117	居民区	人群	约 200 人		SE	300
			永盛花园	116.3030	31.4126	居民区	人群	约 500 人		S	140
		玉带桥村卫生室	116.3020	31.4117	医疗	人群	约 9 人	SW		262	
	霍山县衡山工业园管委会	116.3028	31.4150	政府机构	人群	约 30 人	NW	130			
(2) 声环境											
根据现场勘查，项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。											
(3) 地表水环境											
表 3-5 地表水环境保护目标一览表											
环境要素	环境保护对象名称	方位	距项目边界最近距离	规模	环境功能						
水环境	东淠河	N	459	中型	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III 类水体						
(4) 地下水环境											
根据现场勘查，项目厂界外 500m 范围内无集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下资源。											
(5) 生态环境											
项目选址位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口东南角，租赁已建闲置厂房，无新增用地。项目用地范围内无生态环境保护目标。											

二、废旧金属回收车间项目所在区域

(1) 大气环境

根据现场勘查，废旧金属回收车间厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜區、文化区区域等保护目标，周边主要保护目标为居民区，见附图 3。

表 3-6 大气环境保护目标一览表

类别	名称	坐标		保护对象	保护内容	规模	环境功能区	相对厂址方位	相对厂址距离/m
		经度	纬度						
空气环境	何家院子	116.3031	31.4115	居民区	人群	约 2 户 (约 6 人)	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准	ES	480
	永盛花园	116.3030	31.4126	居民区	人群	约 500 人		ES	260
	玉带桥村卫生室	116.3020	31.4117	医疗	人群	约 9 人		ES	262
	古城村	116.2984	31.4124	居民区	人群	约 50 人		SW	284
	霍山县衡山工业园管委会	116.3028	31.4150	政府机构	人群	约 30 人		EN	110

环境保护目标

(2) 声环境

根据现场勘查，项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。

(3) 地表水环境

表 3-7 地表水环境保护目标一览表

环境要素	环境保护对象名称	方位	距项目边界最近距离	规模	环境功能
水环境	东淠河	N	259	中型	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类水体

(4) 地下水环境

根据现场勘查，项目厂界外 500m 范围内无集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下资源。

(5) 生态环境

项目选址位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口西南角，购买安徽普一林产科技股份有限公司房产及土地，无新增用地。项目用地范围内无生态环境保护目标。

污 染 物 排 放 控 制 标 准	1、废水排放标准						
	项目排水采用雨、污分流制。本项目产生的污水经化粪池预处理，废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，其中氨氮参考《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级限值，接市政污水管网排入霍山县经济开发区工业污水处理厂处理，尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入东淠河。						
	表 3-8 污水综合排放标准 单位：mg/L pH 无量纲						
	污染物名称	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	石油类
	（GB8978-1996）表4中三级排放标准	6-9	500	300	400	/	20
	（GB/T31962-2015）中B级接管标准	/	/	/	/	45	/
	（GB18918-2002）一级A标准	6-9	50	10	10	5	1
	2、废气排放标准						
	大气污染排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的二级标准及无组织监控浓度限值；食堂油烟参照《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中标准。具体见下表。						
	表 3-9 大气污染物综合排放标准 单位：mg/m³						
污染物	最高允许排放速率 (kg/h)	排气筒高度 (m)	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	无组织排放监控点及对应的监控浓度限值 (mg/m ³)			
				监控点	浓度		
颗粒物	3.5	15	120	周界外浓度最高点	1.0		
表 3-10 饮食业油烟排放标准							
规模	小型	中型	大型				
最高应许排放浓度 (mg/m ³)	2.0						
净化设施最低去除效率 (%)	60	75	85				
基准灶头数	≥1, <3	≥3, <6	≥6				
3、噪声排放标准							
项目营运期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类区标准，其标准限值见表3-11。							
表 3-11 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB (A)							
声环境功能区类别	昼间		夜间				
（GB12348-2008）中3类区标准	65		55				

	<p>4、固体废物污染控制标准</p> <p>一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关要求，危险废物的按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单中的有关规定执行。</p>
<p>总量控制指标</p>	<p>废气：根据原环境保护部《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发〔2014〕179 号）要求，并结合企业实际生产情况，确定本项总量控制因子为颗粒物（粉尘），废气申请总量为有组织排放量，颗粒物控制指标为 0.028025t/a。</p> <p>本项目运营期废水主要为职工生活污水经园区化粪池处理后接市政污水管网，排入霍山县经济开发区工业污水处理厂处理。该部分 COD、NH₃-N 排放量纳入霍山县经济开发区工业污水处理厂总量控制指标中，因此可不申请污水总量指标。</p>

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>根据现场看出，项目利用已建厂房进行建设，施工期主要进行设备安装调试等，不涉及土建工程，施工期影响较小。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p>一、废气</p> <p>1、废气污染物源强核算</p> <p>本项目产生废气主要为炉渣粉料中添加配方剂过程会产生投料粉尘、炉渣车辆卸料产生的原料卸料粉尘；废旧金属处理工艺中剪断、切割和压块过程产生的粉尘和食堂产生的油烟废气。</p> <p>(1) 冶金添加剂生产车间废气</p> <p>①投料粉尘</p> <p>在炉渣粉料中添加配方剂（增碳剂）过程会产生少量粉尘。粉尘产生量按投料量 1‰计算，配方剂（增碳剂）总用量为 295t/a，粉尘产生量为 0.295t/a，此过程在密闭空间作业，产生的粉尘经负压收集（收集效率按 95%）后通过布袋除尘装置处理（处理效率按 90%计），处理达标后由 15m 高排气筒（DA001）引至高空排放。未收集的粉尘在车间以无组织排放，无组织产生量为 0.01475t/a，年工作时间为 1200h，产生速率约为 0.01229kg/h。则收集量为 0.28025t/a，则收集效率约为 0.2335kg/h。</p> <p>项目于生产车间北侧设置一间密闭炉渣粉料处理间，规格约 10m×8m×6m，搅拌、球压均在粉料处理间内进行。</p> <p>本次环评按照以下经验公式计算得出炉渣粉料处理间负压所需风量 L。</p> $L=V\times C;$ <p>其中：V—生产工区（长×宽×高），m³；C—换气次数，不小于 6 次/h；</p> <p>炉渣粉料处理间规格（10m×8m×6m），换气次数取 15 次，负压风机风量经计算为：L=7200m³/h，本项目设计风量取计算值的 1.2 倍，故 Q 取整 9000m³/h。</p> <p>本项目取 9000m³/h。取布袋除尘处理装置处理效率为 90%，则有组织颗粒物排放量为 0.028025t/a，排放效率约为 0.02335kg/h，排放浓度为 2.5949mg/m³。</p> <p>②原料卸料粉尘</p>

本项目原料为炉渣，使用车辆运输至厂房，运输车卸料在密闭厂房内进行。其装卸起尘参考《散逸性工业粉尘控制技术》中“卡车卸料”无控制的排放因子，本项目炉渣卸料粉尘产生量取 0.4kg/t（卸料量），本项目炉渣卸料共 5000t/a，则本项目卸料粉尘产生量为 2t/a，同时在卸料过程中采用水喷喷雾装置进行喷水降尘，降尘下来的混入原料中。卸料完成后，打开厂房门，运输车离开厂房，在打开原料厂大门运输车出库时会产生少量逸散粉尘扩散。无组织粉尘逸散量取 10%左右，则无组织粉尘产生量为 0.2t/a，年工作时间 300h，产生速率约为 0.667kg/h。

（2）废旧金属回收车间废气

①金属粉尘

项目中将废旧金属原料进行剪切、压块过程中会产生粉尘，此过程在封闭车间进行，防止粉尘逸散。类比同类型项目，粉尘产生量按照原料量 0.01%计，废旧金属用量为 8000t/a，则粉尘产生总量约为 0.8t/a。这些粉尘的主要成分为金属颗粒，由于金属粉尘比重大，沉降系数高；最终的去向滞留在车间的加工点附近，最终形成固体废物。要求企业剪切、压块过程在车间内进行，由于金属物质量较重，且有厂房阻拦，颗粒物散落范围很小，多在 5m 以内，飘逸至车间外环境的金属颗粒物极少，根据对《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）复核调研和国家环保总局《大气污染物排放达标技术指南》课题资料表明，调研的国内 6 个机加工企业，各种机加工车床周围 5m 处，金属颗粒物浓度在 0.3~0.95mg/m³，平均浓度为 0.61mg/m³，通过及时清扫地面、加强车间通风、定期洒水等措施后无组织排放。粉尘的厂界浓度满足《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求（颗粒物 1.0mg/m³）。

②食堂油烟

项目废旧金属回收厂区设有食堂，采用天然气为燃料，天然气属清洁能源。厨房设有 2 个锅灶。据调查，一般的食用油耗油系数为 30g/人·d，本项目食堂提供中餐，设置灶头 2 个，就餐人数约为 20 人次/d，食用油用量约为 0.6kg/d（0.18t/a）。烹饪过程中的挥发损失约为 3.0%以内，则油烟产生量为 0.018kg/d（0.0054t/a）。项目食堂油烟措施出风量约为 5000m³/h，日运营时间以 2h 计，产生浓度约为 1.8mg/m³。本评价建议食堂设置油烟净化装置对油烟进行净化处理。根据油烟净化设备效果，油烟去除率按 60%计算，则油烟量排放量为 0.00216t/a，排放浓度约为 0.72mg/m³，

运营
期环
境影
响和
保护
措施

处理后油烟废气高于屋顶 1.5m 排放，满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中的标准限值（ $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）的标准要求。

2、项目污染物产生及排放情况																		
冶金添加剂生产车间：																		
表 4-1 项目废气污染物正常排放情况一览表																		
产排 污环 节	污染物 种类	类 别	风量 m³/h	工作 时间 (h)	污染物产生情况			污染治理设施				污染物排放情况			排放口基本情况			执行 标准
					产生 浓度 mg/m³	产生 速率 kg/h	产生量 (t/a)	治理 措施	收集 效率	去除 效率	是否 可行 技术	排放 浓度 mg/m³	排放速 率 kg/h	排放量 (t/a)	编号及 名称	类型	高 度 /m	
运营 期环 境影 响和 保护 措施	投料 粉尘	有 组 织	9000	1200	25.949	0.2335	0.28025	负压收集 +布袋除 尘器	95%	90%	可行	2.5949	0.02335	0.02802 5	DA001	一般 排放 口	15	《大气污 染物综合 排放标 准》 (GB162 97-1996)
	投料 粉尘	无 组 织	/	1200	/	0.01229	0.01475	封闭空间 作业、及 时清扫、 加强通风	/	/	/	/	0.01229	0.01475	/	/	/	
	原料 卸料 粉尘	无 组 织	/	300	/	0.667	0.2	密闭空间 作业、喷 水降尘、 及时清扫	/	/	/	/	0.667	0.2	/	/	/	
表 4-2 项目有组织废气排放口一览表																		
排放口 编号	废气 类型	污排放口名称	地理位置		污 染 物	排放标准		排气筒参数			达 标 情 况	排 放 口 类 型						
			经 度	纬 度		最 高 允 许 排 放 浓 度(mg/m³)	最 高 允 许 排 放 速 率(kg/h)	高 度/m	内 径/m	温 度/°C								
DA001	有组 织	投料废气排放 口	116.3038	31.4139	颗粒物 (粉尘)	120	3.5	15	0.6	常温	达标	一般排 放口						

废旧金属回收处理车间：

表 4-3 项目废气污染物正常排放情况一览表

产 排 污 环 节	污 染 物 种 类	类 别	风 量 m ³ /h	工 作 时 间 (h)	污 染 物 产 生 情 况			污 染 治 理 设 施				污 染 物 排 放 情 况			排 放 口 基 本 情 况			执 行 标 准
					产 生 浓 度 mg/m ³	产 生 速 率 kg/h	产 生 量 (t/a)	治 理 措 施	收 集 效 率	去 除 效 率	是 否 可 行 技 术	排 放 浓 度 mg/m ³	排 放 速 率 kg/h	排 放 量 (t/a)	编 号 及 名 称	类 型	高 度 /m	
生 产 过 程	金 属 粉 尘	无 组 织	/	2400	0.61	/	/	封闭空 间作业、 及时清 扫、加强 通风	/	/	/	0.61	/	/	/	/	/	《大气污 染物综合排 放标准》 (GB16297- 1996)
	食 堂 油 烟	/	/	600	1.8	0.009	0.0054	油烟净 化器	/	60%	可行	0.72	0.0036	0.00216	/	/	/	《饮食业油 烟排放标 准》 (GB18483- 2001)

3、废气治理分析

(1) 废气治理设施可行性分析

《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》(HJ 1034-2019)和根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ 942-2020)中 4.5.2.1 废气产排污环节、污染物种类、排放形式及污染物治理设施和 4.5.2.3 排放口类型,本项目冶金添加剂生产车间产生的粉尘经负压收集后通过布袋除尘器处理是可行性技术,且为一般排放口。

(2) 废气环境影响分析

项目所在区域大气环境属于二类区,本项目废气经处理后可达标排放,外排废气对区域大气环境和周边敏感点环境影响较小。

非正常工况环境影响分析:

非正常生产与事故状况是指开车、停车、机械故障、设备检修时的物料流失等因素所排放的废气对环境造成的影响。对此要有预防和控制措施。

本项目涉及的大气污染物非正常排放工况主要为废气处理装置出现故障,导致废气非正常排放。

本项目选取废气处理装置出现故障,有组织排放的颗粒物作为污染因子。假设废气处理装置出现故障时废气直接排放,非正常排放事故持续时间按60分钟计。

表 4-4 项目冶金添加剂生产车间废气污染物非正常排放情况一览表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	污染物排放情况				排放标准	达标分析
				排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	频次及持续时间	排放量 t/a	浓度 mg/m ³	
1	投料	投料粉尘	颗粒物	21.9907	0.1979	1次/a, 1h/次	0.0001979	120	达标

防止废气非正常排放,采取以下措施确保废气达标排放:

①环保设施应与其对应的生产工艺设备同步运转,并保证在生产工艺设备运行不稳定情况下仍能正常运转,实现稳定达标排放。

②消除设备隐患,保证正常运行。

③定期维护、检修废气净化装置,以保持废气处理装置的净化能力和净化容量。

4、废气监测要求

运营
期环
境影
响和
保护
措施

根据《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》(HJ 1034-2019)、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2020)、《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)以及《排污单位自行检测技术指南 总则》(HJ 819-2017),项目颗粒物监测要求一年一次。

表 4-5 本项目运营期冶金添加剂生产车间废气监测要求汇总表

监测点位	监测项目	监测频次	执行标准
1#排气筒(DA001)	颗粒物	1次/年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
厂界	颗粒物	1次/年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)

表 4-6 本项目运营期废旧金属回收车间废气监测要求汇总表

监测点位	监测项目	监测频次	执行标准
厂界	颗粒物	1次/年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)

运营
期环
境影
响和
保护
措施

二、废水

1、废水污染物产生、排放情况

(1) 冶金添加剂生产车间废水

本项目冶金添加剂生产车间废水主要为职工生活污水,废水产生量为 72t/a,主要污染物是 COD、NH₃-N、BOD₅、SS 等。根据生活源产排污手册和同地区项目类比。项目新增水污染产生与排放情况详见表 4-7。

表 4-7 项目冶金添加剂生产车间水污染物产生与排放情况一览表

污染源名称	废水量(t/a)	污染物名称	污染物产生情况		治理措施	污染物排放情况		排放去向
			浓度(mg/L)	产生量(t/a)		浓度(mg/L)	排放量(t/a)	
生活污水	72	COD	320	0.02304	化粪池	287	0.020664	排入霍山县经济开发区工业污水处理厂,最终进入东淠河
		BOD ₅	200	0.0144		150	0.0108	
		SS	200	0.0144		160	0.01152	
		NH ₃ -N	25	0.0018		20	0.00144	

(2) 废旧金属回收车间废水

本项目废旧金属回收车间废水主要为职工生活污水,废水产生量为 528t/a,主要污染物是 COD、NH₃-N、BOD₅、SS 等。根据生活源产排污手册和同地区项目类比。项目新增水污染产生与排放情况详见表 4-8。

表 4-8 项目废旧金属回收车间水污染物产生与排放情况一览表

污染源名称	废水量(t/a)	污染物名称	污染物产生情况		治理措施	污染物排放情况		排放去向
			浓度(mg/L)	产生量(t/a)		浓度(mg/L)	排放量(t/a)	
生活污水	528	COD	310	0.16368	化粪池	280	0.14784	排入霍山县经济开发区工业污水处理厂,最终进入东淠河
		BOD ₅	210	0.11088		155	0.08184	
		SS	200	0.1056		163	0.086064	
		NH ₃ -N	27	0.014256		21	0.011088	

本项目冶金添加剂生产车间、废旧金属回收车间排水采用雨水分流制。雨水收集后进入雨水管网。生活污水经过化粪池处理，处理后的废水接入市政管网，排入市政污水管网前的废水需满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，其中氨氮参考《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级限值，后排向霍山县经济开发区工业污水处理厂集中处理，处理满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准要求后，排至东淠河。项目冶金添加剂生产车间、废旧金属回收车间废水类别、污染物种类、排放标准以及受纳污水处理厂信息见表 4-9。

表 4-9 项目废水类别、污染物种类及污染防治设施一览表

厂区	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求
					污染治理设施名称	污染治理设施工艺	是否为可行技术		
冶金添加剂生产车间	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、BOD ₅	霍山县经济开发区工业污水处理厂	间接排放	化粪池	厌氧发酵-固体废物分解-粪液排放	是	DW001	是
废旧金属回收车间								DW002	

表 4-10 废水间接排放口基本情况表

厂区	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	排放标准			排放口类型
			经度	纬度			污染物种类	浓度限值/(mg/L)	标准名称	
冶金添加剂生产车间	DW001	冶金添加剂生产车间总排口	116.3038895	31.4138945	霍山县经济开发区工业	间歇排放	COD	500	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，其中氨氮参考《污	一般排放口
							BOD ₅	300		

运营
期环
境影
响和
保护
措施

运营 期环 境影 响和 保护 措施	废旧金属回收车间	DW002	废旧金属回收车间总排口	116.3 00767 4	31.41 4420 2	污水处理厂	SS	400	水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)表1中B级限值
							NH ₃ -N	45	
<p>2、监测要求</p> <p>本项目冶金添加剂生产车间废水和废旧金属回收车间废水主要为生活污水，经化粪池处理达标后排入市政污水管网，进入霍山经济开发区工业污水处理厂，项目废水排放属于间接排放；根据《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ 1034-2019）中 4.11 其他废弃资源加工排污单位废水监测点位、监测指标、监测方式及最低监测频次一览表，按照排放标准规定的监控位置设置废水排放口监测点位，废水排放口应符合《排污口规范化整治技术要求（试行）》、HJ/T 91 和地方相关标准等的要求，单独排向市政污水处理厂的生活污水不需要开展自行监测。</p> <p>3、污水接管可行性分析</p> <p>(1) 霍山县经济开发区工业污水处理厂概况</p> <p>霍山县经济开发区工业污水处理厂于2015年建设，安徽霍山县经济开发区工业污水处理厂采用较为先进的污水处理工艺水解酸化+A₂/O工艺，其设计规模为8万立方米/日，先期日处理规模达到2万立方米/日，由中冶华天工程技术有限公司负责设计，霍山县经济开发区工业污水处理厂建设规模：总体规模8万吨/日，一期工程规模2万吨/日，中期规模4万吨/日，远期8万吨/日。服务面积17.74平方公里。处理工艺：采用水解酸化+A₂/O工艺以及混凝—沉淀—过滤等深度处理工艺，出水水质《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准。霍山县经济开发区工业污水处理厂建成后将极大地改善了周围水体环境，对治理水污染，保护当地流域水质和生态平衡具有十分重要的作用。</p> <p>(2) 排水路径及去向</p> <p>本项目所在区域属于霍山县经济开发区工业污水处理厂收水范围。目前，项目区域污水管网已配套建设，废水接入市政污水管网，最终进入霍山县经济开发区工业污水处理厂。</p> <p>(3) 接管可行性和可靠性分析</p> <p>项目运营期排放的主要为生活污水，主要污染物为COD_{Cr}、BOD₅、SS、氨氮等，项目产生的生活污水经化粪池处理后能满足市政污水管网接管标准。</p>									

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>经调查，项目周边污水管网已经建成，污水经厂区污水管网最终汇入市政污水主管网，进入霍山县经济开发区工业污水处理厂处理，因此项目污水进入霍山县经济开发区工业污水处理厂是完全可行的。</p> <p>(4) 处理规模可接纳性分析</p> <p>污水厂总规模 8 万 m³/d，目前实际处理量为 6 万 m³/d，尚留有 2 万 m³/d 的处理余量。本项目需要进污水处理厂处理的废水量仅为 2m³/d，仅占余量的 0.01%，进入污水处理厂处理不会对污水处理厂造成较大冲击，规模上可以接纳本项目废水进厂处理。</p> <p>(5) 对污水处理厂的影响</p> <p>本项目外排废水主要为生活污水，不会对污水处理厂正常运行造成影响。</p> <p>(6) 整治污水排放口</p> <p>本项目所在区域属于霍山县经济开发区工业污水处理厂收水范围，企业应认真做好规范化排污口工作，一个企业只允许有一个排污口，要在排污口旁设立明显标志（标志由环保部门统一制定），排污口的设置要便于采样和测流。</p> <p>综上，项目运营后废水经市政污水管网进入霍山县经济开发区工业污水处理厂是可行的，能做到达标排放。实际污水排放增加量较小，同时项目废水进入污水处理厂处理达标后排放到东淠河，污水污染物经过消减后，总量贡献值相对较小，不会改变项目区现有水环境功能，建成后对区域水环境影响是可接受的。</p> <p>三、噪声</p> <p>1、噪声源强</p>
----------------------------------	--

表 4-11 工业企业噪声源调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声源源强（任选一种）		声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
				(声压级/距声源距离) / (dB(A)/m)	声功率级/dB(A)		X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离
1	冶金添加剂生产车间	摇床	/	80/5	/	厂房隔声、基础减振	15	2	2.0	5	75	08:30-17:30	15	60	5
2		球磨机	/	85/5	/		20	15	0.5	5	80	08:30-17:30	20	60	5
3		带式输送机	/	75/5	/		10	20	0.5	5	70	08:30-17:30	15	55	5
4		料仓	/	75/5	/		10	35	2.0	5	70	08:30-17:30	15	55	5
5		板框机	/	80/5	/		40	-10	2.0	5	75	08:30-17:30	15	60	5
6		喷淋机	/	75/5	/		10	40	2.0	5	70	08:30-17:30	15	55	5
7		振动筛	/	80/5	/		30	25	0.5	5	75	08:30-17:30	15	60	5
8		搅拌机	/	75/5	/		20	10	2.0	5	70	08:30-17:30	15	55	5
9		传送设备	/	75/5	/		25	10	1.0	5	70	08:30-17:30	15	55	5
10		压球机	/	80/5	/		20	15	2.0	5	75	08:30-17:30	15	60	5
11	废旧金属回收生产车间	叉车	/	80/5	/		30	40	2.0	5	75	08:30-17:30	15	60	5
12		钢筋剪断机	/	80/5	/		45	25	2.0	5	75	08:30-17:30	15	60	5
13		打包机	/	80/5	/		60	10	2.0	5	75	08:30-17:30	15	60	5
14		抓机	/	80/5	/		20	35	2.0	5	75	08:30-17:30	15	60	5

备注：空间相对位置分别以炉渣处理厂区和废旧金属处理厂区西南角为原点。

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>2、厂界达标情况</p> <p>(1) 噪声治理措施:</p> <p>①安装生产设备时应采取减振措施, 设置减振基座或橡胶等软质材料垫片等于设备下方, 减少设备运行时振动噪声;</p> <p>②定期检查设备运行情况, 保证润滑部位运转流畅, 以减少由于设备故障及其养护不当引起的高噪声。</p> <p>经过以上控制措施后, 加上厂房墙壁结构削减, 预计噪声衰减量可达到 20dB (A)。</p> <p>(2) 噪声预测</p> <p>采用《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4—2021) 中的工业噪声预测模式。根据拟建项目对声环境产生影响的主要设备噪声源噪声辐射和结构特点, 安装位置的环境条件以及噪声源至预测点的距离等因素, 本项目将其划分为点声源, 生产车间噪声叠加后再进行点声源距离衰减预测。</p> <p>1) 采用预测模式如下:</p> <p>距离衰减模式计算公式:</p> $L_A(r) = L_A(r_0) - A$ <p>A 可选择对 A 声级影响最大的倍频带计算, 一般可选中心频率为 500Hz 的倍频带作估算。</p> $A = A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}$ <p>①几何发散衰减 (A_{div})</p> $A_{div} = 20 \lg(r/r_0)$ <p>②空气吸收引起的衰减 (A_{atm})</p> $A_{atm} = A \frac{\alpha(r-r_0)}{1000}$									
	表 4-12 倍频带噪声的大气吸收衰减系数 α									
			大气吸收衰减系数 α, dB/km							
			倍频带中心频率 Hz							
	温度 ℃	相对湿度%	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
	10	70	0.1	0.4	1.0	1.9	3.7	9.7	32.8	117.0
	20	70	0.1	0.3	1.1	2.8	5.0	9.0	22.9	76.6

30	70	0.1	0.3	1.0	3.1	7.4	12.7	23.1	59.3
15	20	0.3	0.6	1.2	2.7	8.2	28.2	28.8	202.0
15	50	0.1	0.5	1.2	2.2	4.2	10.8	36.2	129.0
15	80	0.1	0.3	1.1	2.4	4.1	8.3	23.7	82.8

注：取倍频带 500Hz 的值。

③地面效应衰减 (Agr)

$$A_{gr} = 4.8 - \left(\frac{2h_m}{r}\right) \left[17 + \left(\frac{300}{r}\right)\right]$$

式中：

r——声源到预测点的距离，m；

h_m——传播路径的平均离地高度，m；

若 A_{gr} 计算出负值，则 A_{gr} 可用 0 代替。其他情况可参照 GB/T17247.2 进行计算。

④屏障引起的衰减 (A_{bar})

$$A_{octbar} = -10 \lg \left[\frac{1}{3 + 20N_1} + \frac{1}{3 + 20N_2} + \frac{1}{3 + 20N_3} \right]$$

⑤其他多方面原因引起的衰减 (A_{misc})

本项目取值为 0。

2) 室内声源等效室外声源声功率级计算方法

设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2}。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下式近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中：

TL——隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB (A)。

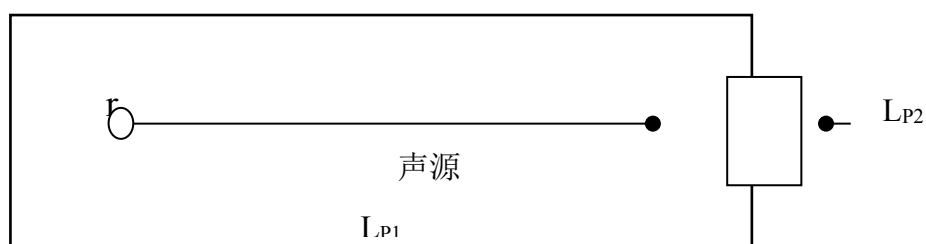


图 4-1 室内声源等效为室外声源图例

运营
期环
境影
响和
保护
措施

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>也可按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：</p> $L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$ <p>式中：</p> <p>Q——指向性因数，通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8；</p> <p>R——房间常数，$R = Sa / (1 - \alpha)$，S为房间内表面面积，m^2，α为平均吸声系数；</p> <p>r——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。</p> <p>然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：</p> $L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{plij}} \right)$ <p>式中：</p> <p>$L_{pli}(T)$ ——靠近围护结构处室内N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；</p> <p>L_{plij} ——室内j声源i倍频带的声压级，dB；</p> <p>N——室内声源总数。</p> <p>在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：</p> $L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$ <p>式中：</p> <p>$L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；</p> <p>TL_i ——围护结构i倍频带的隔声量，dB。</p> <p>然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。</p> $L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$ <p>然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。</p> <p>本项目评价时，采用类比法，按车间等效噪声值（类比值）做点源处理。</p> <p>3) 设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai}，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj}，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（L_{eqg}）为：</p>
----------------------------------	--

运营
期环
境影
响和
保护
措施

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

$$L_{eq} = 10 \lg(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中：

L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB（A）；

L_{eqb} ——预测点的背景值，dB（A），本次预测背景值采用验收报告数据。

将设备噪声源在厂区平面图上进行定位，利用上述的预测数字模型，将有关参数代入公式计算，预测拟建工程噪声源对各向场界的影响。

4) 预测结果

将设备噪声源在厂区平面图上进行定位，利用上述预测模型，将有关参数代入公式计算，预测拟建项目噪声源对场界外的影响。经计算，建设项目厂界噪声影响预测结果见下表。

表 4-13 冶金添加剂生产车间厂界噪声的预测值 单位：dB（A）

预测点	位置	昼间
		贡献值
1#	东厂界	57.5
2#	西厂界	56.5
3#	南厂界	54.0
4#	北厂界	54.0
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008） 中 3 类标准		65

表 4-14 废旧金属回收车间厂界噪声的预测值 单位：dB（A）

预测点	位置	昼间
		贡献值
1#	东厂界	47.5
2#	西厂界	54.5
3#	南厂界	53.0
4#	北厂界	57.0
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008） 中 3 类标准		65

根据现场踏勘，建设项目所在地的周边主要为工业企业。经减震、建筑隔声以及距离衰减后，由预测分析结果可知，建设项目对各厂界测点贡献值可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

5) 噪声污染防治措施

为防止噪声对周边环境产生不利影响，建设单位应进一步采取如下噪声防护措施：

①所有产生噪声的设备均置于封闭的厂房内隔声，合理安排设备布局避免高噪声的设备安置在一起，其隔声降噪效果达 15-20dB（A），可有效吸收能量，防止噪声的扩散与传播。

②合理布置风机机组位置，尽量远离项目区边界，风机机组等设置单独的设备房，适当采取吸声、隔声及消声措施。

③合理安排强噪声设备位置，大大降低噪声对环境的影响，避免噪声改变区域声环境现状。

④生产期间车间门窗紧闭，加强隔音效果。

⑤建议建设单位加强设备日常检修和维护，以保证各设备正常运转。同时合理安排，加强生产管理，引导员工文明生产，减少人为因素造成的噪声。

采取上述噪声控制措施后，项目噪声排放对周围环境影响较小，噪声防治措施可行。该项目的厂界噪声值能够到达《工业企业厂界环境噪声排放标准》

（GB12348-2008）中 3 类区标准。

3、监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）5.4.2 节：厂界环境噪声每季度至少开展一次监测，夜间生产的要监测夜间噪声，因此，项目监测点位设置、监测频次及最低监测频次按表 4-15 执行。

表 4-15 声环境监测计划一览表

厂区	监测点位	监测项目	频率	实施单位	执行标准
冶金添加剂生产车间	项目四周，东南西北	等效连续 A 声级（ L_{eq} ）	1 次/季度	有资质的监测单位	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求
废旧金属回收车间					

四、固体废物

1、项目产生的固体废物主要为生活垃圾、一般工业固废和危险废物。

冶金添加剂生产车间：

（1）生活垃圾

项目冶金添加剂生产车间劳动定员 6 人，生活垃圾按 0.5kg/人·d 计，则生活垃圾

运营
期环
境影
响和
保护
措施

运营
期环
境影
响和
保护
措施

产生量为 0.9t/a，收集后由环卫部门清运处理。

(2) 一般工业固废

①沉渣

项目沉淀池沉渣定期清理，清理后采用脱水机脱水，沉渣每 10 天清理一次，每次约为 6t，合计约为 180t/a，本项目炉渣主要成分为氧化铝和二氧化硅，沉渣主要成分也是氧化铝和二氧化硅等，沉渣经压滤机脱水后作为粉料使用。

②布袋粉尘

搅拌过程中加入配方剂（增碳剂）会产生一定量的粉尘，负压收集后经布袋除尘器处理，布袋收集的粉尘约 0.252225t/a，集中收集后定期外售综合利用。

(3) 危险废物

废润滑油及废润滑油桶：

球磨机、压球机等设备运行过程需要使用润滑油进行维护，根据建设单位提供的资料，废润滑油产生量为 0.05t/a。根据国家危险废物名录，废润滑油属于危险废物，危废类别为 HW08，代码为 900-217-08（使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油）。项目废液压油桶产生量约为 0.01t/a，危废类别为 HW49，代码为 900-041-49，收集后暂存危废间，定期委托有资质单位回收。

项目建成后冶金添加剂生产车间全厂危险废物汇总表如下：

表 4-16 项目建成后冶金添加剂生产车间全厂危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	主要成分	形态	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废润滑油	HW08	900-217-08	0.05	球磨机、压球机	废油	液体	一年	T	分类暂存于厂内危废库内，定期委托有危废处置资质单位进行处理
2	废润滑油桶	HW49	900-041-49	0.01		/	固体	一年	T/In	

表 4-17 建设项目冶金添加剂生产车间危险废物贮存场所基本情况表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存库	废润滑油	HW08	900-217-08	炉渣处理厂房中部西侧	10m ²	密封桶装	10t	半年
2		废润滑油桶	HW49	900-041-49			直接存放		

项目冶金添加剂生产车间固体废物的产生量及处理措施见表 4-18。

表 4-18 冶金添加剂生产车间固体废物产生及处置情况

序号	废物名称	属性	预测产生量	处置措施
1	生活垃圾	/	0.9t/a	收集后由环卫部门清运处理
2	沉渣	一般工业固废	180t/a	经脱水后作为炉渣粉料进入下一步生产工序中
3	布袋粉尘		0.252225t/a	集中收集后外售综合利用
4	原料卸料粉尘		0.2t/a	车辆卸料在密闭空间进行，此过程采用喷水进行降尘
5	废润滑油	危险废物 HW08 900-217-08	0.03t/a	在厂区规范化危废暂存场所分类收集后交由有资质单位处置
6	废润滑油桶	危险废物 HW49 900-041-49	0.01t/a	

废金属回收车间：

(1) 生活垃圾

项目废旧金属回收厂区劳动定员 20 人，生活垃圾按 0.5kg/人·d 计，则生活垃圾产生量为 3t/a，收集后由环卫部门清运处理。

(2) 一般工业固废

金属粉尘：

废旧金属剪断切割、压块过程中会产生粉尘，产生量为 0.8t/a，经建设单位清扫收集后外售其他企业综合利用。

(3) 危险废物

废液压油及废液压油桶：

项目液压设备（压力机等）使用液压油，年更换液压油量为 5t，则年产生量为 5t/a。根据国家危险废物名录，液压油属于危险废物，危废类别为 HW08，危废代码 900-218-08，委托有资质的单位处理。项目废液压油桶产生量约为 0.05t/a，危废类别为 HW49，代码为 900-041-49，收集后暂存危废间，定期委托有资质单位回收。

项目建成后废旧金属回收车间全厂危险废物汇总表如下：

表 4-19 项目建成后废旧金属回收车间全厂危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	主要成分	形态	产废周期	危险性	污染防治措施
1	废液压油	HW08	900-217-08	5	打包机	废油	液体	一年	T	分类暂存于厂内

运营
期环
境影
响和
保护
措施

2	废液压油桶	HW49	900-041-49	0.05	/	固体	一年	T/In	危废库内，定期委托有危废处置资质单位进行处理
---	-------	------	------------	------	---	----	----	------	------------------------

表 4-20 建设项目废旧金属回收车间危险废物贮存场所基本情况表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存库	废液压油	HW08	900-217-08	废旧金属处理厂房中部东侧	10m ²	密封桶装	10t	半年
2		废液压油桶	HW49	900-041-49			直接存放		

项目废旧金属回收车间固体废物的产生量及处理措施见表 4-21。

表 4-21 废旧金属回收车间固体废物产生及处置情况

序号	废物名称	属性	预测产生量	处置措施
1	生活垃圾	/	3t/a	收集后由环卫部门清运处理
2	金属粉尘		0.8t/a	及时清扫收集后外售综合利用
3	废液压油	危险废物 HW08 900-217-08	5t/a	在厂区规范化危废暂存场所分类收集后交由有资质单位处置
4	废液压油桶	危险废物 HW49 900-041-49	0.05t/a	

2、一般固废暂存场所

首先进行分类，然后对可再次利用的固废进行综合利用，不可再次利用的可作为资源外售。严禁乱堆乱放和随便倾倒。一般固废临时暂存场所按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求进行设置，要求应做水泥地面和围挡，设置防渗、防雨、防风吹措施，并设置标牌。一般固废在运输过程中要防止散落地面，以免产生二次污染。一般固废要遵循资源化、无害化的方式进行处理。

3、危险废物贮存场所（设施）环境影响分析

按照危险废物管理要求，厂内对危险废物进行临时贮存，转移和最终处置严格按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关规定，危险废物临时贮存期间应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中对危险废物贮存设施的要求，严禁将危险废物混入非危险废物中。

危险废物的贮存设施应满足以下要求：

a、应建有堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚要用坚固防渗的材料建造。应有隔离设施、报警装置和防风、防晒、防雨、防渗漏设施；

b、基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层，渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，或 2mm

运营
期环
境影
响和
保护
措施

<p>运营 期环 境影 响和 保护 措施</p>	<p>厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数$\leq 1.0 \times 10^{-10}$cm/s；</p> <p>c、须有泄漏液体收集装置及气体导出口和气体净化装置；</p> <p>d、用于存放液体、半固体危险废物的地方，还须有耐腐蚀的硬化地面，地面无裂隙；</p> <p>e、危险废物的贮存场所需设置警示牌，对不相容的危险废物堆放区必须有隔离间隔断；</p> <p>f、衬层上需建有渗滤液收集清除系统、径流疏导系统。</p> <p>g、危险废物的贮存设施的选址与设计、运行与管理、安全防护、环境监测及应急措施、以及关闭等须遵循《危险废物贮存污染控制标准》的规定。</p> <p>h、企业按照《危险废物管理计划（大纲）（试行）》的要求做好危险废物计划和危险废物台账。</p> <p>4、项目固废处理处置的影响分析</p> <p>固体废物进行了分类收集、贮存，防止危险废物与生活垃圾混放后引发危险废物的二次污染，减轻了对环境的影响。</p> <p>同时对固体废物在厂内的堆放区采取了相应的防护措施，所有危险废物能妥善在厂区内存放，不会对土壤、地下水等造成影响。</p> <p>企业将危废委托有资质单位进行处置，生活垃圾委托环卫部门清运处理。</p> <p>危废的转移和运输均交由具备有资质的危险固废运输单位和处置单位执行，运输单位对运输路线进行规划，尽量避开人口密集区域、水源保护以及交通拥堵道路等区域，不得超载，并配有押运员，以防止在运输过程中发生散落、泄漏以及因交通事故造成的污染事件。接受处置单位对到厂的危废须按规定进行存放、处置，并做到达标排放。在做好安全运输、合法处置，达标排放的情况下，危废的运输和转移过程中不会对环境造成严重污染。</p> <p>综上所述，企业需按照上述要求，采取相应的防护措施，所有措施实施后可知后对环境的影响较小。</p> <p>五、地下水、土壤</p> <p>1、地下水、土壤污染源、污染物类型及污染途径分析</p> <p>本项目地下水和土壤环境影响主要通过一下两种方式：项目存储机油、乳化液、液压油等原料和使用机油、乳化液、液压油等原料过程，操作不当，导致原料泄漏，</p>
--	---

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>导致地下水和土壤受污染；危废间危险废物等在运输、堆放、存储过程中扩散、遗失、泄漏等导致地下水和土壤受污染。</p> <p>2、污染防控措施</p> <p>①分区防渗</p> <p>针对可能对地下水和土壤造成影响的各环节，按照“考虑重点，辐射全面”的防腐防渗原则、防渗技术要求进行划分。</p> <p>危废暂存库需按重点防渗区进行防渗，险废物暂存场所的设置和管理严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的规定；具体分区防治措施详见下表，分区防渗图见附图 8。</p>			
	<p>表 4-22 项目防渗分区</p>			
	<p>防渗区</p>	<p>构筑物名称</p>	<p>防腐防渗措施</p>	<p>防渗技术要求</p>
	<p>重点防渗区</p>	<p>危废库、原料库</p>	<p>抗渗混凝土+环氧树脂</p>	<p>等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤10-7cm/s 或者参照 GB18598 执行</p>
	<p>简单防渗区</p>	<p>车间重点污染防治区之外的区域</p>	<p>水泥地面硬化</p>	<p>一般地面硬化</p>
	<p>重点防渗区防渗措施：基础层素土夯实；面层浇注 200mm 厚水泥基渗透结晶型抗渗混凝土（C30，抗渗等级 P6）作为面层；涂覆环氧树脂进行防渗。渗透系数小于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$。</p>			
	<p>②运行期严格管理，加强巡检，及时发现污染物泄漏；一旦出现泄漏及时处理，检查检修设备，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低；制定并落实相应环境风险事故应急预案。</p>			
	<p>③固体废物转运、贮存各环节做好防风、防雨、防渗措施，禁止随意弃置、堆放、填埋。</p>			
	<p>按照有关的规范要求采取上述污染防治措施，可以避免项目对周边土壤产生明显影响，营运期土壤污染防治措施是可行的。</p>			
	<p>六、环境风险分析</p> <p>环境风险评价是分析和预测项目存在的潜在危险、有害因素，项目运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境的影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。重点评价事故对厂（场）界外人群的伤害、环境质量的恶化及对生态系统影响。</p>			

运营 期环 境影 响和 保护 措施	1、风险识别			
	项目运营过程中的安全事故或其他的一些突发性事故会导致环境风险物质泄漏到环境中，引起环境质量的下降甚至恶性循环化以及其他的环境毒性效应。			
	本项目涉及到的危险品主要为润滑油、液压油、废润滑油、废液压油，其放置于原料仓库与危废库，因此，确定原料仓库和危废库为危险单元。			
	2、环境风险识别			
	①物质危险性识别			
	根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169—2018），本项目涉及到的风险物质主要为润滑油、液压油、废润滑油和废液压油泄漏导致火灾爆炸事故等。			
	②生产过程和设施风险识别			
	项目可能造成爆炸、火灾、泄漏事故，辨识结果见表 4-23。			
	表 4-23 生产系统危险性识别表			
	序号	分布地点名称	危险因素名称	
		火灾	爆炸	泄漏
1	原料库	✓	/	✓
2	危废暂存房	✓	/	✓
注：✓表示存在此危险的因素				
3、环境风险分析				
(1) 大气环境风险分析				
项目涉及的风险物质中润滑油、液压油可燃。若由于员工操作不当，包装桶破损等原因发生原辅料泄漏事故，泄漏的物质一旦遇到明火，将发生火灾、爆炸事故。				
(2) 地表水环境风险分析				
项目涉及的风险物质中润滑油、废润滑油具有毒性。若由于员工操作不当，包装桶破损等原因发生原辅料泄漏事故，若没有采取相应的截流、收集措施，泄漏的物质将通过地面径流至附近地表水体中造成地表水环境污染事故。泄漏物质一旦遇到明火，将发生火灾、爆炸事故，火灾事故产生的消防废水以及受污染的初期雨水若没有设置应急储存设施将通过地面径流至附近地标水体中，易造成地表水环境污染事故。				
(3) 地下水环境风险分析				
若由于员工操作不当，包装桶破损等原因发生原辅料泄漏事故，若没有采取相				

<p>运营 期环 境影 响和 保护 措施</p>	<p>应的防渗措施，泄漏的物质将可能通过地面渗入地下水体造成地下水环境污染事故。</p> <p>4、环境风险防范措施及应急要求</p> <p>“预防为主，安全第一”是减少事故发生、降低污染事故损害的主要保障。建议做好以下几个方面的工作：</p> <p>(1) 贮存过程中的安全防范措施</p> <p>1) 在装卸化学危险物品前，预先做好准备工作，了解物品性质，检查装卸搬运工具，如工具曾被易燃物、有机物、酸、碱等污染，必须清洗后方可使用。操作人员应根据不同物品的危险特性，分别配戴相应的防护用具，包括工作服、围裙、袖罩、手套、防毒面具、护目镜等。</p> <p>2) 油品洒落地面、车板上应及时清除，对易燃易爆物品应用松软物经水浸湿后扫除。</p> <p>3) 装卸油品时，不得饮酒、吸烟，工作完毕后根据工作情况和危险品的性质，及时清洗手、脸、漱口或淋浴。保持现场空气流通，如果发现恶心、头晕等中毒现象，应立即到新鲜空气处休息，重者送医院治疗。</p> <p>事故后应急措施如下：</p> <p>①启动警报，召集应急队员迅速判断泄漏位置，设法切断泄漏源。</p> <p>②启动水泵，将化学品泵入预备空罐中；</p> <p>③其它善后处理措施。</p> <p>5、分析结论</p> <p>本项目符合国家产业政策，生产技术可靠，不在国家明令淘汰之列，选择的生产设施与设备安全、可靠，总平面布置方案基本合理。该项目虽存在危险有害因素及危险有害物质，但在采取本报告提出的对策、措施建议后，项目存在的危险、有害因素可以得到有效控制，其风险程度可以接受。企业只要在后续设计、施工建设和投产运行中认真落实拟选用的和本安全设立评价报告中提出的安全对策措施及建议，该项目可以满足安全生产条件的需要，符合国家有关法律、法规、技术标准有关安全生产的规定。</p>
--	--

表 4-24 建设项目环境风险分析简单内容表

建设项目名称	霍山聚晶再生资源有限公司废弃资源综合化利用项目			
建设地点	(安徽)省	(六安)市	(-)区	(霍山)县 (霍山经济开发区)园区
地理坐标	炉渣处理厂区		经度: 116.3038895	纬度: 31.4138945
	废旧金属处理厂区		经度: 116.3007674	纬度: 31.4144202
主要危险物质及分布	原料库、危险废物仓库			
环境影响途径及危害后果(大气、地表水、地下水等)	<p>泄漏: 可能会污染地表水, 若不及时控制, 可能产生土壤和地下水污染。</p> <p>火灾爆炸: 设备损坏、人员中毒伤亡。灭火过程中产生大量消防废水, 处置不当, 流入周围水环境以及土壤中。</p> <p>产生的危险废物处理不当会对周围环境造成影响。</p>			
风险防范措施要求	<p>①产品分类存放, 并设置格挡, 库房安装防爆型照明、排风扇, 保持库房通风。库房温度、湿度严格控制、经常检查, 发现变化及时调整; 并配备相应灭火器;</p> <p>②应避免阳光直射、曝晒, 远离热源、电源、火源, 库房建筑及各种设备符合《建筑设计防火规范》(GB50016-2014)的规定。</p>			
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>填表说明(列出项目相关信息及评价说明)</p> <p>根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)附录 C, 其当 $Q < 1$ 时, 该项目环境风险潜势为 I。不再进行环境敏感程度(E)分级后判定等级。可直接判定该项目环境风险潜势为 I。</p> <p>根据分析, 项目不构成重大危险源。企业应加强风险管理, 认真落实各种风险防范措施, 通过相应的技术手段降低风险发生概率, 并在风险事故发生后, 及时采取风险防范措施及应急预案, 使风险事故对环境的危害得到有效控制, 将事故风险控制可以接受的范围内。</p>			

七、本项目污染物排放量汇总

表 4-25 本项目冶金添加剂生产车间污染物排放量汇总表 单位: t/a

类别	污染物名称	产生量	削减量	排放量
废气	投料粉尘(有组织)	0.28025	0.252225	0.028025
	投料粉尘(无组织)	0.01475	0	0.01475
	原料卸料粉尘(无组织)	0.2	0	0.2
废水	废水量	72	0	72
	COD	0.02304	0.002376	0.020664
	BOD ₅	0.0144	0.0036	0.0108
	SS	0.0144	0.00288	0.01152
	氨氮	0.0018	0.00036	0.00144
固体废物	生活垃圾	0.9	0.9	0
	沉渣	180	180	0
	布袋粉尘	0.252225	0.252225	0
	废润滑油	0.05	0.05	0
	废润滑油桶	0.01	0.01	0

表 4-26 本项目废旧金属回收车间污染物排放量汇总表

单位: t/a

类别	污染物名称	产生量	削减量	排放量
废气	食堂油烟	0.018	0.01584	0.00216
废水	废水量	528	0	528
	COD	0.16368	0.01584	0.14784
	BOD ₅	0.11088	0.02904	0.08184
	SS	0.1056	0.019536	0.086064
	氨氮	0.014256	0.003168	0.011088
固体废物	生活垃圾	3	3	0
	金属粉尘	0.8	0.8	0
	废液压油	5	5	0
	废液压油桶	0.05	0.05	0

八、环保投资

本项目总投资 10000 万元，环保投资 150 万元，约占总投资 1.5%，主要用于废水、废气、固体废物和噪声污染的治理等。

表 4-27 项目环保防治措施及投资估算表

厂区	项目	污染源名称	环保设施名称及处理工艺	投资估算 (万元)
冶金添加剂生产车间	废气治理	除尘装置	冶金添加剂生产车间降尘装置、投料粉尘负压收集经布袋除尘装置处理后由 15m 高排气筒排放	40
	废水治理	生活污水	生活污水经化粪池处理，处理后的综合污水接入市政污水管网，排向霍山县经济开发区工业污水处理厂	15
		生产废水	沉淀池	30
	噪声治理	机械噪声	设置专用设备间，墙体隔声及消声、减振等措施，加强设备维护，加强厂区绿化等	12
	固废治理	一般工业固废	搅拌过程中加入配方剂会产生一定量的粉尘，经布袋收集的粉尘集中收集暂存于规范化一般工业固废暂存场所，定期资源外售	7
		危险废物	分类收集，设置规范化危废暂存场所（危废间面积 10m ² ，地面做防渗防腐处置，设有门牌标识，门锁）临时贮存后定期交由危废资质单位外运处置	5
		生活垃圾	集中收集交由当地环卫部门清运	1
废旧金属回收车间	废气治理	食堂油烟	油烟处理设施	5
	废水治理	生活污水	生活污水经化粪池处理，处理后的综合污水接入市政污水管网，排向霍山县经济开发区工业污水处理厂	15
	噪声治理	机械噪声	设置专用设备间，墙体隔声及消声、减振等措施，加强设备维护，加强厂区绿化等	8
	固废治理	一般工业固废	分类收集暂存于一般工业固废暂存场所，定期资源外售	3
		危险废物	分类收集，设置规范化危废暂存场所（危废间面积 10m ² ，地面做防渗防腐处置，设有门牌标识，门锁）临时贮存后定期交由危废资质单位外运处置	5
生活垃圾		集中收集交由当地环卫部门清运	4	
合计			----	150

运营
期环
境影
响和
保护
措施

九、项目环评与排污许可联动内容

根据安徽省生态环境厅于 2021 年 1 月 30 日发布的《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发[2021]7 号），属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，在环评文件中应明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》。

1、排污许可管理

根据《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017），本项目行业类别为 C4210 金属废料和碎屑加工处理、C4220 非金属废料和碎屑加工处理，对照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目属于《名录》第三十七项“废弃资源综合利用业 42”中“第 93 项——金属废料和碎屑加工处理 421，非金属废料和碎屑加工处理 422——其他”，因此属于排污许可中“登记管理”。

相关内容如下：

表 4-28 固定污染源排污许可证分类管理名录（2019 版）对照表（摘录）

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
三十七、废弃资源综合利用业 42				
93	金属废料和碎屑加工处理 421，非金属废料和碎屑加工处理 422	废电池、废油、废轮胎加工处理	废弃电器电子产品、废机动车、废电机、废电线电缆、废塑料、废船、含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理	其他

2、建设项目环评与排污许可联动

根据安徽省生态环境厅于 2021 年 1 月 30 日发布的《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发[2021]7 号），属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，在环评文件中应明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》。

本项目排污许可类别为登记管理，根据皖环发[2021]7 号不需要在环评文件中明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填发信息表》。

五、环境保护措施监督检查清单

(1) 冶金添加剂生产车间：

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	投料粉尘	颗粒物	负压收集经布袋除尘装置处理后由 15m 高排气筒排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的二级标准
地表水环境	生活污水	COD、BOD5、SS、氨氮	生活污水经化粪池处理，处理后的废水接入市政污水管网，排入霍山县经济开发区工业污水处理厂	满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级排放标准，其中氨氮满足《污水排入城市下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中 B 级接管标准
声环境	生产设备	设备噪声	隔声、减振等各项降噪措施	厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	新建一般固废间（位于冶金添加剂生产车间东南侧），一般固废收集后外售综合利用；新建危险废物暂存间，位于冶金添加剂生产车间中部西侧，面积为 10m ² ，危险废物暂存场所采取防风、防雨、防腐、防渗等措施，危废送有资质的危险固废处置中心处置。			
土壤及地下水污染防治措施	对于冶金添加剂生产车间的原料库以及危废间采取了重点防渗，其余生产区域为简单防渗。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	加强对员工安全培训，制定企业环境管理制度；对火灾发生的废气，车间安装通风措施，断源（减少泄出量）、隔离（将事故区域与其他区域隔离，避免影响扩大）、清污（处理已产生废气造成的后果）和上报（上报有关部门）。			

(2) 废旧金属回收车间:

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	食堂油烟	油烟废气	油烟处理装置	《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)中标准
地表水环境	生活污水	COD、BOD5、SS、氨氮	生活污水经化粪池处理,处理后的废水接入市政污水管网,排入霍山县经济开发区工业污水处理厂	满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级排放标准,其中氨氮满足《污水排入城市下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中B级接管标准
声环境	生产设备	设备噪声	隔声、减振等各项降噪措施	厂界噪声执行GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中3类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	新建一般固废间(位于废旧金属回收车间北侧),一般固废收集后外售综合利用;新建危险废物暂存间(废旧金属回收车间中部东侧,面积分别为10m ²),危险废物暂存场所采取防风、防雨、防腐、防渗等措施,危废送有资质的危险固废处置中心处置。			
土壤及地下水污染防治措施	对于废旧金属回收车间的原料库以及危废间采取了重点防渗,其余生产区域为简单防渗。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	加强对员工安全培训,制定企业环境管理制度;对火灾发生的废气,车间安装通风措施,断源(减少泄出量)、隔离(将事故区域与其他区域隔离,避免影响扩大)、清污(处理已产生废气造成的后果)和上报(上报有关部门)。			

其他环境管理 要求	<p style="text-align: center;">排污口规范化设置</p> <p>根据国家环保总局《关于开展排污口规范化整治试点工作的意见》、《关于加快排污口规范化整治试点工作的通知》和《安徽省污染源排放口规范化整治管理办法》精神，企业所有排放口（包括水、气、声、渣）必须按照“便于采集样品、便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，排污口要立标管理，设立国家标准规定的标志牌，根据排污口污染物的排放特点，设置提示性或警告性环境保护图形标志牌，一般污染源设置提示性标志牌，毒性污染物设置警告性环境保护图形标志牌；绘制企业排污口分布图，对治理设施安装运行监控装置、排污口的规范化要符合有关要求。</p> <p>(1) 合理设置排污口位置，排污口应按规范设计，并按《污染源监测技术规范》设置采样点。项目冶金添加剂生产厂区综合污水排放口（DW001）位于厂区北侧、废旧金属回收处理厂区综合污水排放口（DW002）位于厂区北侧，就近接入北侧污水管网。</p> <p>(2) 按照 GB15562.1-1995 及 GB15562.2-1995《环境保护图形标志》的规定，规范化设置综合污水排放口、噪声排放口、一般固废间和危险废物间。对企业车间废气处理装置的排口分别设置平面固定式提示标志牌或竖立式固定式提示标志牌，平面固定式标志牌为 0.48cm×0.3cm 的长方形冷轧钢板，竖立式提示标志牌为 0.42cm×0.42cm 的正方形冷轧钢板，提示牌的背景和立柱为绿色，图案、边框、支架和辅助标志的文字为白色，文字字型为黑体，标志牌辅助标志内容包括排污单位名称、标志牌名称、排污口编号和主要污染物名称，并交付当地环保部门注明。</p>					
	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 33%;"> 雨水排放口  </td> <td style="width: 33%;"> 污水排放口  </td> <td style="width: 33%;"> 一般固体废物  </td> </tr> <tr> <td> 危险固废  </td> <td> 噪声排放源  </td> <td> 废气排放口  </td> </tr> </table>	雨水排放口 	污水排放口 	一般固体废物 	危险固废 	噪声排放源 
雨水排放口 	污水排放口 	一般固体废物 				
危险固废 	噪声排放源 	废气排放口 				

图 5-1 各排污口（源）标志牌设置示意图

(3) 按照要求填写由原国家环保部统一印制的《中华人民共和国规范化排污口标志登记证》。

(4) 规范化设置的排污口有关设置属于环境保护设施，应将其纳入本单位设备管理，并选派具有专业知识的专职或兼职人员对排污口进行管理。

另外，项目建成投入运行后，应向环保主管部门进行排污申报。

六、结论

霍山聚晶再生资源有限公司废弃资源综合化利用项目符合国家产业政策，选址可行。在落实报告中提出的各项环保措施前提下，可实现污染物达标排放，排放的主要污染物量符合总量控制指标要求。项目建设对环境的不利影响可得到有效控制和缓解，不会降低评价区域原有环境质量功能级别，因而从环境影响角度而言，该项目建设可行。

附表

建设项目（冶金添加剂生产车间）污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	投料粉尘	0	0	0	0.042775	/	0.042775	+0.042775
	原料卸料粉尘	0	0	0	0.2	/	0.2	+0.2
废水	废水量	0	0	0	72	/	72	+72
	COD	0	0	0	0.020664	/	0.020664	+0.020664
	BOD ₅	0	0	0	0.0108	/	0.0108	+0.0108
	SS	0	0	0	0.01152	/	0.01152	+0.01152
	NH ₃ -N	0	0	0	0.00144	/	0.00144	+0.00144
一般工业 固体废物	生活垃圾	0	0	0	0.9	/	0.9	+0.9
	沉渣	0	0	0	180	/	180	+180
	布袋粉尘	0	0	0	0.252225	/	0.252225	+0.252225
危险废物	废润滑油	0	0	0	0.05	/	0.05	+0.05
	废润滑油桶	0	0	0	0.01	/	0.01	+0.01

建设项目（废旧金属回收车间）污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产 生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	食堂油烟	0	0	0	0.00216	/	0.00216	+0.00216
废水	废水量	0	0	0	528	/	528	+528
	COD	0	0	0	0.14782	/	0.14782	+0.14782
	BOD ₅	0	0	0	0.8184	/	0.8184	+0.8184
	SS	0	0	0	0.086064	/	0.086064	+0.086064
	NH ₃ -N	0	0	0	0.011088	/	0.011088	+0.011088
一般工业 固体废物	生活垃圾	0	0	0	3	/	3	+3
	金属粉尘	0	0	0	0.8	/	0.8	+0.8
危险废物	废液压油	0	0	0	5	/	5	+5

霍山聚晶再生资源有限公司废弃资源综合化利用项目环境影响报告表

	废液压油桶	0	0	0	0.05	/	0.05	+0.05
--	-------	---	---	---	------	---	------	-------

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附件 1 环评委托书

环评委托书

合肥芳硕环境科技有限公司：

我公司拟在 安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口闲置厂房 建设 废弃资源综合化利用项目。根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护条例》等法律、法规的规定，该项目建设前期需要进行环境影响评价工作。我公司委托贵单位就该项目进行环境影响评价，贵单位负责提交该项目《环境影响评价报告表》，具体要求在合同文本中商定。

特此委托！

委托方（盖章）：霍山聚晶再生资源有限公司

委托日期：2022年9月16日



附件 2 项目备案表

霍山县发展和改革委员会项目备案表

项目名称	废弃资源综合化利用项目		项目编号	2209-341525-04-01-176045	
项目法人	霍山聚晶再生资源有限公司		经济类型	有限责任公司	
建设地址	安徽省：六安市_霍山县		建设性质	新建	
所属行业	其他		国标行业	金属废料和碎屑加工处理	
项目详细地址	霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口闲置厂房				
建设规模及内容	项目租赁霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口闲置厂房，新安装符合国家产业政策的炉渣循环利用处理生产线1条和其他配套设备。				
年新增生产能力	项目投产后，可年处理炉渣5000吨、废旧金属8000吨。				
项目总投资（万元）	10000	含外汇（万美元）	0	固定资产投资（万元）	6500
资金来源	1. 企业自筹（万元）			10000	
	2. 银行贷款（万元）			0	
	3. 股票债券（万元）			0	
	4. 其他（万元）			0	
计划开工时间	2022年		计划竣工时间	2023年	
备案部门	霍山县发展和改革委员会 2022年09月15日				
备注	请抓紧完成各项前期工作，落实土地利用、城市规划、环境保护、水土保持等相关手续。符合开工条件后，请项目单位按照有关法律法规要求，严格按照备案的建设内容和规模开工建设。				

注：项目开工后，请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台，如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。

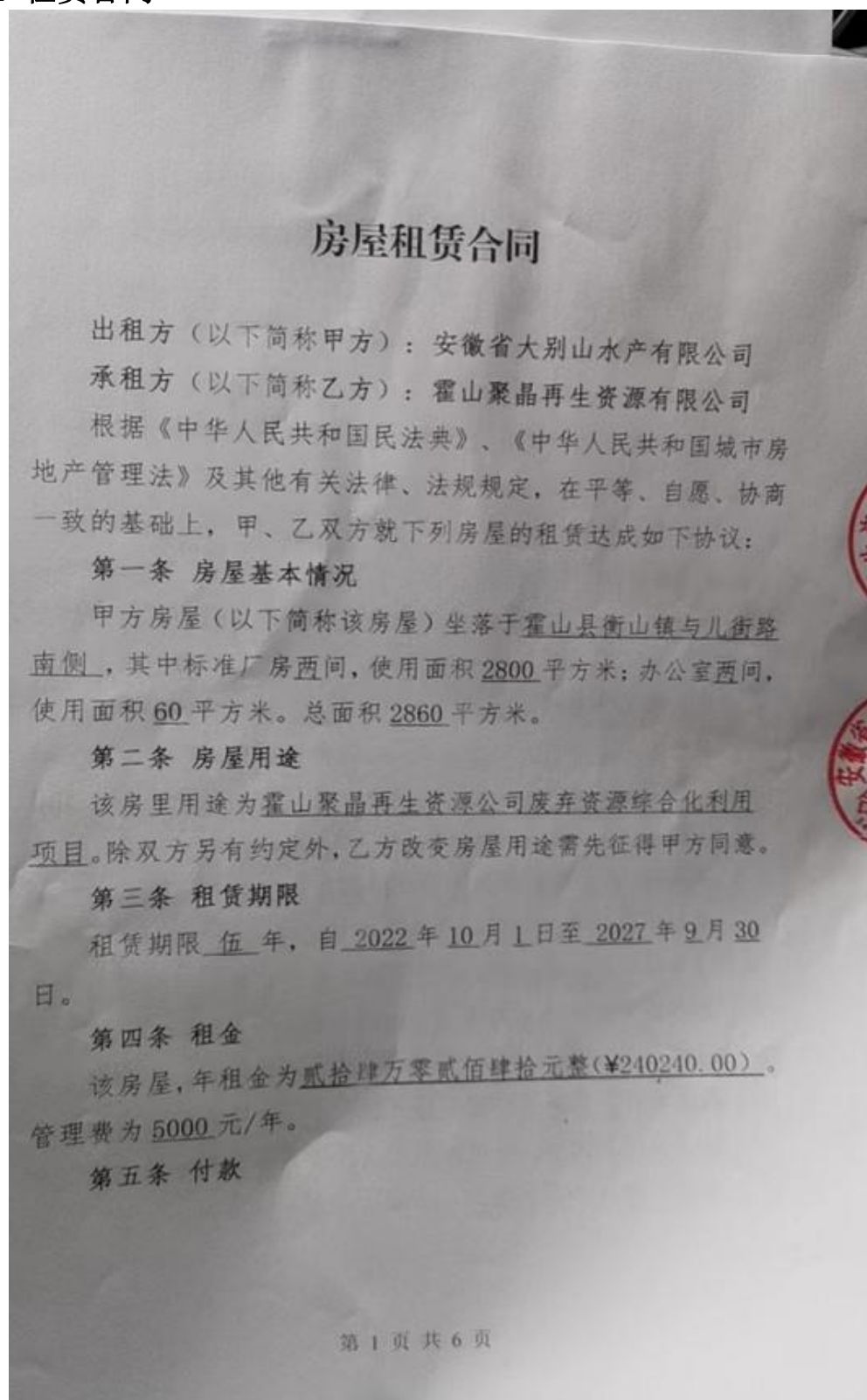
附件 3 营业执照



国家企业信用信息公示系统网址:

国家市场监督管理总局监制

附件 4 租赁合同



乙方应于本合同签订十五日内一次性支付第一期房租 240240 元，管理费 5000 元，并缴纳 12012 元（按年租金的 5% 收取，年租金 5% 不足 1000 元的按 1000 元收取）作为租房押金。以后每年于当年 9 月 30 日前缴清当期租金和管理费，先交后用。租房押金于退还租赁资产时扣除乙方原因造成的损失和欠费后无息退还。

甲方保证所出租房屋无产权纠纷。

第六条 维护养护责任

租赁期间，因乙方管理使用不善造成房屋及其相连设备损坏，由此产生的新购或维修费用由乙方自行承担，由此给甲方带来的财产损失由乙方负责赔偿。

租赁期间，消防、防火、安全、环保、门前三包、综合治理及安全保卫等工作，乙方应执行当地有关部门规定并承担全部责任，同时应服从甲方监督检查。

第七条 关于装修和改变房屋结构的约定

在租赁期内乙方不得随意改变房屋结构或损坏房屋设施。如装修（装潢）房屋需改造、改变房屋结构，须先征得甲方书面同意并报相关单位批准后方可施工；若未经批准擅自施工，甲方有权依法向承租人追究相关法律责任，直至解除合同，收回租赁房屋。乙方装修等工程不得损害第三方利益，所造成损失一律由乙方承担。合同期满日，承租人应无条件将房屋完整退还。乙方装修（装潢）部分的损失资产甲方不予补偿。

第八条 关于特种设备使用的约定

乙方应按相关单位的要求使用电梯等特种设备，定期维护、检测等。因乙方未按相关单位要求定期维护、检测特种设备而使用该设备，所造成的设备损坏、安全责任等均由乙方负全责。

第九条 关于房屋租赁期间的有关费用

在房屋租赁期间，因乙方自身经营或其他活动形成的税收、市场监督、物业、环卫、水、电等费用均有乙方负责，并由乙方承担（上述相关费用）延期付款的违约责任。租赁期满，乙方应向甲方出具上述相关费用均无拖欠的相关票据证明，以免双方因此产生纠纷。

第十条 租赁期满

租赁期满日，本合同即终止，届时乙方应无条件将房屋退还甲方，装修等固定设施应完整交给甲方，且不得向甲方索要任何赔偿。如乙方要求继续租赁，则须提前一个月向甲方提出（否则视同不续租，到期收回承租房屋，造成的一切损失由乙方承担），甲方在 10 个工作日内给乙方正式答复。对遵纪守法、文明经营且按时交纳租金的，同等条件下，乙方优先续租。

第十一条 因乙方责任解除合同的约定

乙方有下列情形之一的，甲方可单方面解除合同并收回房屋，造成甲方或第三方的一切损失，均由乙方负责赔偿，所收房租不予退还：擅自将承租的房屋转租、转让、转借他人或擅自调换使用的；擅自拆改承租房屋结构或改变承租房屋用途的；拖欠租金

累计达1个月；利用承租房屋进行违法活动的；故意损坏承租房屋的；不按相关单位要求定期维护、检测而使用特种设备且拒不改正的；存储不符合国家安全生产、环保、消防等相关规定的物品且拒不改正的。

第十二条 提前解除合同

租赁期间，任何一方提出提前解除合同，需提前一个月书面通知对方，经协商同意解除合同后，扣除一个月租金，多收的租金退还。

因租赁物被政府建设征用或拆迁，甲方必须解除合同时，根据政府相关要求及时通知乙方，乙方投资相关设备设施迁移等费用由乙方与征用方协商补偿，乙方的经济损失甲方不予补偿，但多收的租金需退还乙方。

第十三条 租赁期满房屋内财产的处理

租赁合同期满，乙方在一定期限内（具体期限由双方视情况协商，协商不成，视为租赁期满一个月内）不拆除或取回屋内有关物品，视为乙方放弃遗留物之所有权，悉归甲方所有。如果是乙方中途违约，导致合同被提前终止，乙方装修（装潢）的财产及损失由乙方自行承担。

第十四条 违约责任

租赁期间双方必须信守合同，任何一方违反本合同的规定，须向对方交纳年度租金10%作为违约金。乙方逾期未交付租金

的，每逾期一日，甲方有权在前述违约金基础上每日按月租金的1%向乙方加收违约金。

若乙方违约且不按上述约定支付违约金，甲方有权直接在租房押金中予以扣除违约金，届时，租赁期满退还租房押金时，只退还剩余押金。

第十五条 不可抗力

因自然灾害等不可抗拒因素导致该房屋毁损和造成损失的，双方互不承担责任。

第十六条 送达地址

双方确认合同涉及各类通知、催收送达及产生纠纷时涉及的法律文书送达地址及法律后果作如下约定：

甲方确认送达地址及联系方式为：

安徽省霍山县衡山镇迎驾大道西路10号 0564-5222209

乙方确认送达地址及联系方式为：

上述送达地址和联系方式适用至本合同履行完毕或争议经过一审、二审至案件执行终结时止，除非各方依下款告知变更

任何一方送达地址和联系方式需要变更的，应提前五个工作日向合同其他方和司法机关送交书面变更告知书（若争议已经进入司法程序解决）。合同各方均承诺：上述确认的送达地址和联系方式真实有效，如有错误，导致的商业信函和诉讼文书送达能的法律后果由自己承担。

风险提示：合同各方均明知：因各方提供或者确认的送达地址和联系方式不准确、或者送达地址变更后未及时依程序告知对方和司法机关、或者当事人和指定接收人拒绝签收等原因，导致诉讼文书未能被当事人实际接收，邮寄送达的，以文书退回之日视为送达之日；直接送达的，送达人当场在送达回证上记明情况之日视为送达之日。

第十七条 其它

本合同未尽事宜，由甲、乙双方另行议定，并签定补充协议。协议与本合同不一致的，以补充协议为准。

本合同及其附件和补充协议中未规定的事项，均遵照中华人民共和国有关法律、法规执行。

本合同双方本着诚信原则，共同遵守约定事项。在履行中发生争议，由甲、乙双方协商。协商不成时，可按司法程序解决。

本合同壹式肆份，甲乙双方各执贰份。

甲方：

法定代表人：
或委托代理人：



[Handwritten signature]

乙方：

法定代表人：
或委托代理人：



年 月 日

2022年 10月 1日

WF31-2009-07 编号NO.

拍卖成交确认书

(示范文本)

成交日期: 20 20 年 月 日

霍山县南岳山庄第二会议室

项 目	确 认 内 容	项 目	确 认 内 容
竞买号码	0984	佣金比例及支付期限、方式	按付自付佣金按竞买须知第三条规定执行
拍卖标的名称及编号	城西工业园(原安徽管-林业科技园) 工业用地、办公楼、厂房、食堂、土地建设 均7339平方,建设约4470.37平方	买受人签字	王... 代... 刚
成交价格(人民币)	430.28万元	拍卖人签字	

注:有关成交确认书的其它条款,按拍卖人在拍卖前宣布的拍卖规则执行

安徽省工商行政管理局制订 印制单位:安徽省工商行政管理局印刷厂

(第三联 买受人)



附件 5 霍山县经济开发区规划环评批复

安徽省环境保护厅

皖环函〔2013〕1413号

安徽省环保厅关于安徽霍山经济开发区总体发展规划环境影响报告书审查意见的函

安徽霍山经济开发区管委会：

《安徽霍山经济开发区总体发展规划环境影响报告书》（以下简称《报告书》）收悉。根据安徽霍山经济开发区（以下简称“开发区”）总体发展规划，此次扩区后开发区总规划面积为13.87平方公里，包括原核准区域4.97平方公里，新增面积8.9平方公里。开发区四至范围已经国土部门基本确认，规划年限为2013年-2030年。主导产业为农副产品加工、电光源制造、新材料。我厅组织对《报告书》进行了审查，现提出如下审查意见：

一、《报告书》对规划方案和建设情况进行了分析，对开发区环境现状及污染源进行了调查与评价，在对区域开发将产生的主要环境影响因素识别的基础上，分析了规划区域的环境承载力，预测了规划实施对当地空气环境、地表水环境、生态环境的影响，提出了污染防治减缓措施及规划方案调整建议。《报告书》编制规范，提出的预防和减缓措施基本可行，评价结论总体可信，可用于指导安徽霍山经济开发区总体发展规划

的实施。

二、开发区要以环境友好、科学发展为指导，坚持高标准，严格项目行业准入和资源环境准入。加快环境保护基础设施建设，严格实施各项污染防治和环境风险防范措施，强化企业生产运行和环境行为管理，推动企业实行清洁生产，坚持环境效益、经济效益和社会效益相统一，促进开发区可持续发展。认真研究落实《报告书》提出的规划调整建议，在规划调整与实施过程中，重点做好以下工作：

（一）进一步优化开发区空间布局。根据开发区各产业特点，充分考虑居住区域环境要求，进一步优化调整空间布局，减轻和避免各功能区之间、项目之间在环境要求方面的相互影响，靠近居住区的工业用地应控制为一类工业用地或服务设施用地，以确保居住区环境质量。开发区位于县城主导风向的上风向，且开发区中部居住用地被工业用地包围，要严格控制以大气污染物为主要污染物的项目入区建设。现有不符合功能分区的项目，要逐步进行调整或搬迁。需要设置卫生防护距离的企业，应按规定设置防护距离。要严格控制开发区周边用地性质，加强对环境敏感点的保护。开发区内现有的天然水体应予以保留。

（二）强化水资源管理制度。制定并实施开发区节水和中水利用规划，积极推进企业内、企业间水资源的梯级利用和企业用水总量控制，切实提高水资源利用率。严禁建设国家明令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目

建设。

(三)充分考虑开发区产业与区域产业的定位互补,在规划确定的产业定位总体框架下,进一步优化发展重点,严格控制非主导产业定位方向项目入区建设。入区项目要采用先进的生产工艺和装备,建设完善的环境保护、安全生产和事故防范系统,强化节能、节水等各项环保措施。清洁生产水平现阶段要按国内先进水平要求,并逐步提高,最大限度控制开发区污染物排放量和排放强度。建立并实施不符合规划、产业准入和环保准入条件的项目退出机制。开发区不得建设含染整工艺的纺织项目。

(四)坚持环保优先原则,强化污染治理基础设施建设。开发区原核准区域居民生活污水依托霍山县污水处理厂处理。开发区原核准区域工业污水和新扩区域污水全部进入规划的开发区工业污水处理厂处理,开发区应加快工业污水处理厂及其配套管网建设,2016年年底对开发区内污水应做到全收集、全处理。在开发区污水全部进入集中式污水处理厂处理前,不得新建排放水污染物的项目,现有企业生产污水必须严格实行达标排放。充分考虑中水回用等节水措施,结合区域水环境综合整治,降低水污染物排放量,确保开发区建设不降低区域地表水环境质量和水体功能。进一步论证集中供热方案,加快燃气规划实施进度,禁止新建燃煤锅炉,在天然气具备通气条件时立即淘汰现有燃煤锅炉,并满足国务院大气污染防治行动计划和省政府的实施意见要求。环境保护规划中环境空气质量

标准采用《环境空气质量标准》(GB3095-2012)。做好开发区建设中的水土保持工作。

(五)妥善处置生活垃圾,有效管理和安全处置危险废物。开发区应确定专人对危险废物进行管理,建立危险废物环境管理台账和信息档案,严格执行危险废物转移联单制度。开发区和入区企业要按照有关要求和规范,建设完善的污染物排放在线监控系统,并与环保部门实现联网。

(六)坚持预防为主、防控结合原则,在规划层面制定落实开发区综合环境风险防范措施,建立开发区环境应急保障体系,并结合入区项目的建设,及时更新升级各类突发环境事件应急预案,做好应急软硬件建设和储备,建设环境风险预警体系。开发区应建立环境风险单位信息库,各入区企业,要在开发区环境风险应急处置制度的框架下,制定环境风险应急预案,在具体项目建设中细化落实。

(七)开发区要加强环境保护制度建设和管理。入区建设项目,要认真履行有关环境保护法律法规,严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度;严格监督企业遵守污染控制的法律法规和标准。在规划实施过程中,每隔五年进行一次环境影响跟踪评价,规划修编要重新编制环境影响报告书。

三、六安市、霍山县人民政府应严格规划控制,在有关规划和建设项目选址、饮用水源地确定和保护方面,充分考虑开发区建设与发展的制约因素,切实避免出现环境纠纷。针对开

发区发展的不同阶段,加强相应环境风险场外应急体系和能力建设,督促指导开发区做好环境风险等各项应急制度建设和措施落实,切实做好场内应急工作。六安市、霍山县环保局要加强对开发区环境管理工作的检查、督促和指导帮助,严格开发区企业污染物排放标准、排放总量和环境行为管理。规划实施过程中,新增污染物排放总量的建设项目,应按有关污染物排放总量控制的要求,在区域污染物减排总量指标中置换。



附件 6 建设单位意见

建设单位意见

我单位已认真阅读环境影响报告表，其中所述项目概况、建设内容、工程分析、污染治理等内容均符合本项目建设实际，我单位认可报告中提出的各项污染防治措施，并承诺给予落实。

本项目的建设及运营过程将严格落实“三同时”制度，做到达标排放。如存在虚假、瞒报或未能按照环评报告表落实相关措施而导致的一切后果，均由我单位全部负责。

霍山聚晶再生资源有限公司

2022年10月31日



附件 7 投资协议

霍山聚晶再生资源有限公司 废弃资源综合化利用项目准入协议书

甲方：安徽霍山经济开发区管理委员会（以下简称甲方）

乙方：霍山聚晶再生资源有限公司（以下简称乙方）

为加快安徽霍山经济开发区建设，促进霍山聚晶再生资源有限公司发展，霍山聚晶再生资源有限公司决定在安徽霍山经济开发区新建废弃资源综合化利用项目。经甲、乙双方平等协商，达成如下协议：

第一条 鉴于乙方承诺总投资 1 亿元（亩均投资强度不低于 150 万元；年税收不低于 150 元/平方），收购开发区安徽普一林产科技股份有限公司房产及土地，新上废弃资源综合化利用项目，甲方原则同意乙方入驻霍山经济开发区。

第二条 甲方为乙方入驻提供“八通”配套，即市政道路、雨水、污水、自来水、天然气、电力、电信及有线电视管线。

第三条 甲方同意乙方享受《霍山县支持双招双引若干政策（试行）》（霍政〔2022〕33 号）文件规定的财政贡献扶持优惠政策。

第四条 乙方项目建设应按照国家规定实施环境影响评价，经县环保部门评审后方可开工建设，并按环评报告



要求实施环保“三同时”制度，乙方在生产经营过程中，必须按照现行的法律法规做到依法经营、按章纳税，环保、节能、消防、安全设施由乙方自行配套，经环保、节能、消防、安全部门验收合格后方可投入生产，若乙方在环境保护、节能、消防、安全生产上发生问题，其责任由乙方自行承担。甲方负责协调县内相关部门，为企业发展提供各项优质服务，确保乙方良好的经营环境。

第五条 其他未尽事宜，采取一事一议方式协商解决。本协议自甲、乙双方签字即时生效，违约方将依据国家有关法律法规处理。此协议一式贰份，甲乙双方各执壹份。

甲方（盖章）：



代表签字：

乙方（盖章）：



代表签字：取梦妍

二〇二二年九月十九日

附件 8 招商会议纪要

霍山县招商引资工作领导小组文件

霍招组〔2022〕11号



霍山县 2022 年第五次招商项目 预审联席会议纪要

8月22日下午，副县长王翔主持召开2022年第五次招商项目预审联席会议，县委办、政府办、发改委、科技经信局、生态环境分局、应急管理局、自然资源局、林业局、农业农村局、文旅局、投资创业中心及招商项目申报单位参加会议。会议听取了县投资创业中心对煜恒达羽绒及制品扩建等22个招商项目情况汇报，就项目准入及相关事项进行了研究。现将会议主要精神纪要如下：

一、关于煜恒达羽绒及制品扩建项目

安徽煜恒达羽绒有限公司计划总投资5.1亿元，新成立煜恒达子公司安徽跃隆羽毛制品科技有限公司，收购开发区

—1—

设备,项目建成后年产值约 6000 万元。项目建设工期为 2022 年 1 月至 2022 年 12 月。

会议决定: 1、原则同意项目准入。2、《投资协议》中要明确项目总投资规模、固定资产投资规模、项目建设内容、开工投产时限、产值税收、纳统入规时限等指标,并与招商优惠政策兑现挂钩。3、项目实施须符合节能、环保、安全生产相关规定和要求。

十三、关于废弃资源综合化利用项目

霍山聚晶再生资源有限公司计划总投资 1 亿元,收购县经济开发区安徽普一林产科技股份有限公司房产及土地约 11 亩,新建废弃资源综合化利用项目,对应流集团等铸造企业的炉渣废弃物进行回收利用。项目主要设备有打包机、钢筋切粒机等,对废旧金属进行剪切、压块、打包。项目拟于 2022 年 9 月开工建设,2022 年 12 月正式投产。项目建成达产后,可实现年产值 1 亿元,税收约 400 万元。

会议决定: 1、该项目能有效盘活闲置资产,属应流高端装备制造产业链补链项目,原则同意项目准入。2、《投资协议》中要明确项目总投资规模、固定资产投资规模、项目建设内容、开工投产时限、产值税收、纳统入规时限等指标,项目须符合亩均效益评价要求,并与招商优惠政策兑现挂钩。3、项目实施须符合节能、环保、安全生产相关规定和要求。

附件 9 炉渣原料成分检测分析报告

天瑞仪器
Skyray Instrument

报告编号: skyray2022100051 打印日期: 20221008 页数: 1/2
Report No: Print Date: Page:

测试报告 Test Report

以下信息由客户提供(The follow informations were submitted and indentified by the client as):

客户信息 Client information			
公司名称 CompanyName	霍山聚晶再生资源有限公司	地址 Address	
联系人 Contact person	王晓歌	Tel/Fax/Mail	
样品信息 Sample information			
样品名称 Sample name	炉渣	批号 Lot No	
样品重量 Weight		材质 material	
收样日期 receiving date	2022/10/01	测试期间 Test period	2022/10/08
样品描述 Description			
测试需求 Test requirement			
测试成分 Test component	定性分析及定量分析		
参考标准 Reference			
参考标准 Reference	天瑞仪器标准	标样 Standard sample	国家有色金属研究总院提供
仪器信息 Instruments information			
测试仪器 Test equipment	电感耦合等离子体发射光谱仪	仪器型号 Instrument	ICP3000
环境湿度 Humidity		环境温度 Temperature	

声明:除非另有说明,此报告结果仅对该测试样品负责。本报告未经公司许可,不可复制。
announcement :Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.this report cannot be reproduced without prior written permission of the company.
Add:江苏省昆山市玉山镇中华园西路 1888 号 Tel:86-0512-50355715
邮编: 215300 Postal Code: 215300 E-mail:lab@skyray-instrument.com

天瑞仪器
Skyray Instrument

报告编号: skyray2022100051 打印日期: 20221008 页数: 2/2
Report No: Print Date: Page:

测试流程 (Test Process)

- 1.称取 0.1000g 样品进行消解, 待样品消解完全。
2. 定容, 摇匀。
- 3.上机测试, 完成谱图, 得出结果。

测试结果(Test result):

检测项目	Mo	V	W	Ta	Nb	Zr
炉渣	0.015%	0.012%	0.018%	0.01%	0.0039%	0.02%
检测项目	Ti	Cr	Fe	Al	Ca	Mg
炉渣	0.48%	0.2%	2.40%	9.01%	0.8%	0.59%

结果分析 (Results analysis)

测试结果的误差由系统误差和随机误差组成, 其中导致本次测试结果的误差来源主要如下:

1. 样品的不均匀引起的误差;
2. 样品前处理方法不同引起的误差;
3. 样品的稀释倍数较大引起的误差;

报告签字

测试: 章鸿翔

审核:



Date: 2022/10/08

Date: 2022/10/08

*****报告结束*****

声明:除非另有说明, 此报告结果仅对该测试样品负责。本报告未经公司许可, 不可复制。
announcement :Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.this report cannot be reproduced without prior written permission of the company.
Add:江苏省昆山市玉山镇中华园西路 1888 号
邮编: 215300 Postal Code: 215300
Tel:86-0512-50355715
E-mail:lab@skyray-instrument.com

附件 10 评审意见

霍山聚晶再生资源有限公司废弃资源综合化利用项目 环境影响报告表技术评审意见

2022 年 12 月 6 日，霍山县生态环境分局主持召开了“霍山聚晶再生资源有限公司废弃资源综合化利用项目环境影响报告表”（以下简称“报告表”）审查会。参加会议的有合肥芳硕环境科技有限公司（环评编制单位）、霍山聚晶再生资源有限公司（建设单位）及专家代表等 9 人，会议由 3 人组成了技术评审组。与会代表察看了项目建设现场，听取了建设单位对项目建设有关情况的介绍和环评单位对报告表主要内容的汇报，查阅了有关材料，经讨论，形成如下审查意见：

一、报告表编制较规范，基本符合建设项目环境影响报告表编制指南要求，报告提出的污染防治措施可行，评价结论可信。经修改完善后上报。

二、报告表修改完善内容建议如下：

1、细化建设项目组成一览表。结合园区相关规划，进一步分析项目选址的规划符合性及与周边环境的相容性。强化项目产业政策符合性、与废钢铁加工行业准入条件符合性分析；按项目两个生产车间分别核实环境保护目标。

2、明确项目废旧金属的来源、种类及质量控制要求等。依据炉渣来源、明确炉渣主要成份、属性；细化产品方案及产品包装说明。说明增碳剂等添加辅料的成份、用量。

3、校核主要生产设备表及液压油、润滑油等原辅料种类、使用量。完善炉渣处理工艺说明；补充炉渣加工物料平衡。

4、校核项目用水量及水平衡，论证炉渣加工生产过程中废水零排放的可行性。校核剪切、液压、球磨、筛分等噪声源强及预测结果。

5、校核废气污染源源强，包括：1) 校核废钢料装卸、筛选、分拣、剪切、液压打包等工序废气源强；2) 核实炉渣卸料、投料废气污染源强及预测依据。强化无组织废气污染防治措施。

6、校核固废种类、产生量、属性；细化危废、一般工业固废分类暂存设施规范化建设要求及环境管理措施。强化项目环境风险防范措施。

7、完善环境保护措施监督检查清单。规范项目总平面布置图及各车间设备布置图，环保设施位置等；完善分区防渗图，校核报告表文字图表。

评审专家：姜志刚 刘明 王序

2022年12月6日

附件 11 评审意见修改说明

霍山聚晶再生资源有限公司废弃资源综合化利用项目环境影响报告表修改说明

修改意见	修改前内容	修改后内容		
	一、细化建设项目组成一览表。结合园区相关规划，进一步分析项目选址的规划符合性及与周边环境的相容性。强化项目产业政策符合性、与废钢铁加工行业准入条件符合性分析；按项目两个生产车间分别核实环境保护目标。			
细化建设项目组成一览表。结合园区相关规划，进一步分析项目选址的规划符合性及与周边环境的相容性。强化项目产业政策符合性、与废钢铁加工行业准入条件符合性分析；按项目两个生产车间分别核实环境保护目标	1、建设项目组成一览表 表 2-2 建设项目组成一览表			
	工程类别	工程名称	工程内容及规模	备注
	主体工程	炉渣生产车间	位于厂房西南角，总建筑面积约为 3000m ² ，主要布设摇床、球磨机、带式输送机、料仓、板框机、喷淋机、搅拌机、球压机等设备，对废弃炉渣进行综合处理	厂房依托现有
		废旧金属生产车间	总建筑面积约为 1200m ² ，主要布设打包机、剪断机、抓机等设备，对废旧金属进行处理	厂房依托现有
	储运工程	炉渣车间原料区	位于厂房西北角，总建筑面积约为 1800m ² ，用来贮存炉渣原料	厂房依托现有
		炉渣车间成品区	位于厂房中部东侧，总建筑面积约为 500m ² ，用来存放炉渣处理后的成品	厂房依托现有
		废旧金属车间原料区	位于厂房北侧，建筑面积约为 2000m ² ，用来贮存外购的废旧金属原料	厂房依托现有
		废旧金属车间成品区	位于厂房西南角，建筑面积约为 800m ² ，用来贮存废旧金属处理后的成品	厂房依托现有
	详见 p14-15 1、建设项目组成一览表 表 2-2 项目炉渣车间建设组成一览表			
	工程类别	工程名称	工程内容及规模	备注
主体工程	炉渣车间	位于厂房西南角，总建筑面积约为 3000m ² ，主要布设摇床、球磨机、带式输送机、料仓、板框机、喷淋机、搅拌机、球压机等设备，对废弃炉渣进行综合处理	厂房依托现有	
	储运工程	炉渣车间原料区	位于厂房西北角，总建筑面积约为 1800m ² ，用来贮存炉渣原料	厂房依托现有
	炉渣车间成品区	位于厂房中部东侧，总建筑面积约为 500m ² ，用来存放炉渣处理后的成品	厂房依托现有	
公用工程	供水	市政供水管网供给，年用水量 2190t	依托现有	
	供电	市政电网供给，年用电 5 万 kW·h	依托现有	
	排水	采用雨污分流制，雨水排入市政雨水管网；项目生活污水经处理后接入市政污水管网，排向霍山县经济开发区工业污水处理厂处理，最后排入东溧河	依托现有	

1

已修改。 姜守刚

辅助工程	办公楼	位于废旧金属处理厂区东北角，2层结构，占地面积 300m ²	厂房依托现有	环保工程	废水治理	生活污水经化粪池处理，处理后的污水接市政污水管网，排向霍山县经济开发区工业污水处理厂处理，最终排入东淠河		依托现有
	食堂	位于废旧金属处理厂区西北侧，建筑面积 50m ²	厂房依托现有		废气治理	本项目辅料增碳剂投料过程会产生少量粉尘，经密闭负压收集后通过布袋除尘器处理由 15m 高排气筒排放；车辆原料卸料过程会产生少量粉尘，此过程在密闭空间内进行，并用喷雾装置进行喷水降尘		新建
	生活区	位于废旧金属处理厂区西北角，食堂的南侧，建筑面积 200m ²	厂房依托现有		噪声治理	选用低噪声设备、厂房隔声、高噪声设备安装减振基座和隔声窗等措施，同时后期加强设备维护保养等，可确保厂界噪声达标排放		新建
公用工程	供水	市政供水管网供给，年用水量 2850t	依托现有	固废治理	生活垃圾	集中收集，委托环卫部门统一处理		新建
	供电	市政电网供给，年用电 10 万 kW·h	依托现有		沉渣	收集后与炉渣尾料一起进入投料设备进行下一步生产工序		
	排水	采用雨污分流制，雨水排入市政雨水管网；项目生活污水经处理后接入市政污水管网，排向霍山县经济开发区工业污水处理厂处理，最后排入东淠河	依托现有		布袋粉尘	集中收集后外售综合利用		
废润滑油桶					分类集中收集暂存危废间，委托有资质单位进行处置，本项目在炉渣处理车间中部西侧设置一个 10m ² 危废暂存间			
环保工程	废水治理	生活污水经化粪池处理，处理后的污水接市政污水管网，排向霍山县经济开发区工业污水处理厂处理，最终排入东淠河	依托现有	表 2-3 项目废旧金属车间建设组成一览表				
	废气治理	本项目辅料增碳剂投料过程会产生少量粉尘，经密闭负压收集后通过布袋除尘器处理由 15m 高排气筒排放；车辆原料卸料过程会产生少量粉尘，此过程在密闭空间内进行，并用喷雾装置进行喷水降尘；生产过程中产生的金属粉尘以无组织排放，主要通过加强车间通风；食堂油烟经油烟净化处理设施处理后排放	新建	工程类别	工程名称	工程内容及规模	备注	
	噪声治理	选用低噪声设备、厂房隔声、高噪声设备安装减振基座和隔声窗等措施，同时后期加强设备维护保养等，可确保厂界噪声达标排放	新建	主体工程	废旧金属车间	总建筑面积约为 1200m ² ，主要布设打包机、剪断机、抓机等设备，对废旧金属进行处理	厂房依托现有	
	固废治理	生活垃圾	集中收集，委托环卫部门统一处理	新建				

		沉渣	收集后与炉渣尾料一起进入投料设备进行下一步生产工序	储运工程	废旧金属车 间原料区	位于厂房北侧，建筑面积约为 2000m ² ，用来 贮存外购的废旧金属原料	厂房依 托现有	
		金属粉尘	集中收集后外售综合利用		废旧金属车 间成品区	位于厂房西南角，建筑面积约为 800m ² ，用来 贮存废旧金属处理后的成品	厂房依 托现有	
		布袋粉尘			辅助工程	办公楼	位于废旧金属处理厂区东北角，2 层结构，占 地面积 300m ²	厂房依 托现有
		废润滑油	分类集中收集暂存危废间，委托有 资质单位进行处置，本项目在炉渣 处理车间中部西侧和废旧金属处理 车间中部东侧分别设置一个 10m ² 危废暂存间			食堂	位于废旧金属处理厂区西北侧，建筑面积 50m ²	厂房依 托现有
		废润滑油桶	公用工程			生活区	位于废旧金属处理厂区西北角，食堂的南侧， 建筑面积 200m ²	厂房依 托现有
		废液压油				供水	市政供水管网供给，年用水量 660t	依托 现有
		废液压油桶				供电	市政电网供给，年用电 5 万 kW·h	依托 现有
<p>2、结合园区相关规划，进一步分析项目选址的规划符合性及与周边环境的相容性</p> <p>①规划相符分析 本项目位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口闲置厂房，符合安徽霍山经济开发区规划。现有项目用地属工业用地，根据《安徽霍山经济开发区总体规划环境影响报告书》审查意见的函（2013-2030）（皖环函[2013]1417号），见附件 5，项目附近多为工业企业。本项目属于废弃资源综合利用业，本项目的建设对外环境无明显影响，同时本项目建设用地属于工业性质，符合规划要求，选址合理。</p> <p>②与周边环境相容性分析 本项目位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口闲置厂房，项目所在地地理坐标：炉渣处理厂区为：东经：116 度 30 分 38.8954 秒，北纬：31 度 41 分 38.945 秒；废旧金属处理厂区为：东经：116 度 30 分 07.674 秒，北纬：31 度 41 分 44.202 秒。根据现场勘查，项目周边均为工业企业，本项目评价区域内无生态保护区、自然保护区、风景旅游区、文化遗产保护区及饮用水源保护区等环境敏感目标，项目选址地块周边以工业企业生产及废弃厂房活动为主，其中废旧金属厂区北侧为与儿街道路，过马路北侧安徽良臣硅源材料有限公司，马路西北侧为华庆铸业有限公司，厂区南侧为赖毛食品有限公司和霍山县绿珍百合有限公司，西侧为安徽霍山恒鑫金属制品有限公司，诚信铸业为废旧金属厂区东侧、炉渣厂区西侧，炉渣厂区南侧为永盛花园。外环境制约因素小，本项目对运营期产生的污染物可实现达标排放，对周边环境影</p>				排水	采用雨污分流制，雨水排入市政雨水管网；项目生活污水经处理后接入市政污水管网，排向霍山县经济开发区工业污水处理厂处理，最后排入东淠河	依托 现有		
废水治理	生活污水经化粪池处理，处理后的污水接市政污水管网，排向霍山县经济开发区工业污水处理厂处理，最终排入东淠河	依托 现有						
废气治理	本项目生产过程中产生的金属粉尘以无组织排放，主要通过加强车间通风；食堂油烟经油烟净化处理设施处理后排放	新建						
噪声治理	选用低噪声设备、厂房隔声、高噪声设备安装减振基座和隔声窗等措施，同时后期加强设备维护保养等，可确保厂界噪声达标排放	新建						
固废治理	生活垃圾 集中收集，委托环卫部门统一处理	新建						

<p>是可接受的，因此本项目建设与周边环境是相容的。</p> <p>3、强化项目产业政策符合性、与废钢铁加工行业准入条件符合性分析</p> <p>(1) 产业政策符合性：根据《国家经济行业分类》（GB/T4754-2017）和《产业结构调整指导目录（2019年本）》，C4210 金属废料和碎屑加工处理、C4220 非金属废料和碎屑加工处理，本项目属于“一、鼓励类 四十三、环境保护与资源节约综合利用 5、“区域性废旧汽车、废旧电器电子产品、废旧船舶、废钢铁、废旧木材等资源循环利用基地建设”及15、“三废”综合利用及治理工程”。又根据《安徽省工业产业结构调整指导目录》，本项目不属于其中规定的限制类和淘汰类，因此项目建设符合国家和地方产业政策。本项目所用设备不属于《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》（国家工业和信息化部，工产业[2010]第122号）。综上分析本项目符合国家产业政策。</p> <p>表 1-3 本项目与“三线一单”要求符合性分析</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>“三线一单”要求</th> <th>本项目情况</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>生态保护红线 相关规划环评应将生态空间管控作为重要内容，规划区域涉及生态保护红线的，在规划环评结论和审查意见中应落实生态保护红线的管理要求，提出相应对策措施。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。</td> <td>本项目位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口，项目建设用地为工业用地，占地不涉及生态保护红线，符合生态保护红线要求。</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 与废钢铁加工行业准入条件符合性：</p> <p>表 1-5 与《废钢铁加工行业准入条件》符合性分析</p>		序号	“三线一单”要求	本项目情况	1	生态保护红线 相关规划环评应将生态空间管控作为重要内容，规划区域涉及生态保护红线的，在规划环评结论和审查意见中应落实生态保护红线的管理要求，提出相应对策措施。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。	本项目位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口，项目建设用地为工业用地，占地不涉及生态保护红线，符合生态保护红线要求。	<table border="1"> <tr> <td>金属粉尘</td> <td>集中收集后外售综合利用</td> </tr> <tr> <td>废液压油</td> <td>分类集中收集暂存危废间，委托有资质单位进行处置，本项目废旧金属处理车间中部东侧设置一个10m²危废暂存间</td> </tr> <tr> <td>废液压油桶</td> <td></td> </tr> </table> <p>详见 p4-5</p> <p>2、结合园区相关规划，进一步分析项目选址的规划符合性及与周边环境的相容性</p> <p>(1) 规划相符分析</p> <p>本项目炉渣车间位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口东南角闲置厂房；废旧金属车间位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口西南角闲置厂房。</p> <p>本项目2个车间厂区均符合安徽霍山经济开发区规划。现有项目用地均属工业用地，根据《安徽霍山经济开发区总体规划环境影响报告书》审查意见的函（2013-2030）（皖环函[2013]1417号），见附件5，项目附近多为工业企业。本项目属于废弃资源综合利用业，本项目的建设对外环境无明显影响，同时本项目建设用地属于工业性质，符合规划要求，选址合理。</p> <p>(2) 与周边环境相容性分析</p> <p>①本项目炉渣车间位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口东南角闲置厂房，车间所在地地理坐标：东经：116度30分38.8954秒，北纬：31度41分38.945秒。炉渣车间西侧为诚信铸业，南侧为永盛花园。</p> <p>②废旧金属车间位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口东南角闲置厂房西南角，车间所在地地理坐标：东经：116度30分07.674秒，北纬：31度41分44.202秒。其中废旧金属车间北侧为与儿街道路，过马路北侧安徽良臣硅源材料有限公司，马路西北侧为华庆铸业有限公司，车间南侧为赖毛食品有限公司和霍山县绿珍百合有限公司，西侧为安徽霍山恒鑫金属制品有限公司，东侧为诚信铸业。</p> <p>根据现场勘查，2个车间项目周边均为工业企业，本项目评价区域内无生态保护区、自然保护区、风景旅游区、文化遗产保护区及饮用水源保护区等环境敏感目标，项目选址地块周边以工业企业生产及废弃厂房活动为主。外环境制</p>	金属粉尘	集中收集后外售综合利用	废液压油	分类集中收集暂存危废间，委托有资质单位进行处置，本项目废旧金属处理车间中部东侧设置一个10m ² 危废暂存间	废液压油桶	
		序号	“三线一单”要求	本项目情况										
1	生态保护红线 相关规划环评应将生态空间管控作为重要内容，规划区域涉及生态保护红线的，在规划环评结论和审查意见中应落实生态保护红线的管理要求，提出相应对策措施。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。	本项目位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口，项目建设用地为工业用地，占地不涉及生态保护红线，符合生态保护红线要求。												
金属粉尘	集中收集后外售综合利用													
废液压油	分类集中收集暂存危废间，委托有资质单位进行处置，本项目废旧金属处理车间中部东侧设置一个10m ² 危废暂存间													
废液压油桶														

类别	环境准入要求	企业状况	相符性	<p>约因素小，本项目对运营期产生的污染物可实现达标排放，对周边环境影</p> <p>响是可接受的，因此本项目建设与周边环境是相容的。</p> <p>详见 p6-7</p> <p>3、强化项目产业政策符合性、与废钢铁加工行业准入条件符合性分析</p> <p>(1)产业政策符合性：炉渣处理根据《国家经济行业分类》(GB/T4754-2017)和《产业结构调整指导目录（2019年本）》，C4220 非金属废料和碎屑加工处理。</p> <p>废旧金属处理根据《国家经济行业分类》(GB/T4754-2017)和《产业结构调整指导目录（2019年本）》，C4210 金属废料和碎屑加工处理。</p> <p>本项目属于“一、鼓励类 四十三、环境保护与资源节约综合利用 5、“区域性废旧汽车、废旧电器电子产品、废旧船舶、废钢铁、废旧木材等资源循环利用基地建设”及15、“三废”综合利用及治理工程”。又根据《安徽省产业结构调整指导目录》，本项目不属于其中规定的限制类和淘汰类，因此项目建设符合国家和地方产业政策。本项目所用设备不属于《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》（国家工业和信息化部，工产业[2010]第122号）。综合分析本项目符合国家产业政策。</p> <p>表 1-2 本项目与“三线一单”要求符合性分析</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>“三线一单”要求</th> <th>本项目情况</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>生态保护红线</td> <td>相关规划环评应将生态空间管控作为重要内容，规划区域涉及生态保护红线的，在规划环评结论和审查意见中应落实生态保护红线的管理要求，提出相应对策措施。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。</td> <td>本项目炉渣车间位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口东南角，废旧金属车间位于交叉口西南角，2个车间项目建设用地均为工业用地，占地均不涉及生态保护红线，符合生态保护红线要求。</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2)与废钢铁加工行业准入条件符合性</p>	序号	“三线一单”要求	本项目情况	1	生态保护红线	相关规划环评应将生态空间管控作为重要内容，规划区域涉及生态保护红线的，在规划环评结论和审查意见中应落实生态保护红线的管理要求，提出相应对策措施。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。	本项目炉渣车间位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口东南角，废旧金属车间位于交叉口西南角，2个车间项目建设用地均为工业用地，占地均不涉及生态保护红线，符合生态保护红线要求。
	序号	“三线一单”要求	本项目情况								
1	生态保护红线	相关规划环评应将生态空间管控作为重要内容，规划区域涉及生态保护红线的，在规划环评结论和审查意见中应落实生态保护红线的管理要求，提出相应对策措施。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。	本项目炉渣车间位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口东南角，废旧金属车间位于交叉口西南角，2个车间项目建设用地均为工业用地，占地均不涉及生态保护红线，符合生态保护红线要求。								
<p>1、废钢铁加工配送企业应符合有关法律法規规定，符合国家政策、土地供应政策及本地区土地利用总体规划、城乡建设规划和主体功能区规划的要求，企业建设应有规范化设计要求。</p> <p>2、建设废钢铁加工配送项目时，应根据环境影响评价结论，确定厂址及其与周围人群和敏感区域的距离。在国家法律、法规、规章和规划确定或县级及以上人民政府规定的自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、基本农田保护区和其他需要特别保护的区域内，不得新建废钢铁加工配送企业。已在上述区域投产运营的废钢铁加工配送企业要根据该区域规划要求，在一定期限内，通过依法搬迁、转产等方式逐步退出。</p>	<p>(1) 项目属于鼓励类，符合国家产业政策。</p> <p>(2) 项目占用土地性质为工业用地，项目建设符合《安徽霍山经济开发区总体规划》（2013-2030）</p>	符合									
设立和布局	<p>2、建设废钢铁加工配送项目时，应根据环境影响评价结论，确定厂址及其与周围人群和敏感区域的距离。在国家法律、法规、规章和规划确定或县级及以上人民政府规定的自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、基本农田保护区和其他需要特别保护的区域内，不得新建废钢铁加工配送企业。已在上述区域投产运营的废钢铁加工配送企业要根据该区域规划要求，在一定期限内，通过依法搬迁、转产等方式逐步退出。</p>	<p>(1) 本项目以厂界为起点，周边划定 50m 卫生防护距离，防护距离内无敏感点。</p> <p>(2) 本项目不在上述保护区内。</p>	符合								
<p>4、按项目两个生产车间分别核实环境保护目标</p> <p>(1) 大气环境</p> <p>根据现场勘查，项目厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区、文化区区域等保护目标。项目周边主要保护目标为居民区，见附图 3。</p>											

表 3-4 主要环境保护目标一览表										表 1-4 与《废钢铁加工行业准入条件》符合性分析													
类别	名称	坐标		保护对象	保护内容	规模	环境功能区	相对厂址方位	相对厂址距离/m	类别	环境准入要求		企业状况										
		经度	纬度								设立和布局	环境准入要求	企业状况										
空气环境	何家院子	116.3031	31.4115	居民区	人群	约 2 户(约 6 人)	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准	S	240	1、废钢铁加工配送企业应符合有关法律法规规定，符合国家政策、土地供应政策及本地区土地利用总体规划、城乡建设规划和主体功能区规划的要求，企业建设应有规范化设计要求。	(1) 项目属于鼓励类，符合国家产业政策。 (2) 项目占用土地性质为工业用地，项目建设符合《安徽霍山经济开发区总体规划》(2013-2030)												
	新鑫家园	116.3057	31.4117	居民区	人群	约 200 人		SE	300														
	永盛花园	116.3030	31.4126	居民区	人群	约 500 人		S	140	2、建设废钢铁加工配送项目时，应根据环境影响评价结论，确定厂址及其与周围人群和敏感区域的距离。在国家法律、法规、规章和规划确定或县级及以上人民政府规定的自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、基本农田保护区和其他需要特别保护的区域内，不得新建废钢铁加工配送企业。已在上述区域投产运营的废钢铁加工配送企业要根据该区域规划要求，在一定期限内，通过依法搬迁、转产等方式逐步退出。	(1) 本项目以厂界为起点，防护距离内无敏感点。 (2) 本项目不在上述保护区内。												
	玉带桥村卫生室	116.3020	31.4117	医疗区	人群	约 9 人		SW	262														
	古城村	116.2984	31.4124	居民区	人群	约 50 人		SW	284														
	霍山县衡山工业园管委会	116.3028	31.4150	政府机构	人群	约 30 人		N	130														
<p>(2) 声环境 根据现场勘查，项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。</p> <p>(3) 地表水环境</p>										<p>详见 p29-30 及附图 3：环境保护目标图</p> <p>4、按项目两个生产车间分别核实环境保护目标</p> <p>一、炉渣车间项目所在区域</p> <p>(1) 大气环境</p> <p>根据现场勘查，项目厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区、文化区区域等保护目标。项目周边主要保护目标为居民区，见附图 3。</p> <p>表 3-4 主要环境保护目标一览表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>类</th> <th>名称</th> <th>坐标</th> <th>保护</th> <th>保</th> <th>规模</th> <th>环境</th> <th>相对</th> <th>相对</th> </tr> </thead> </table>					类	名称	坐标	保护	保	规模	环境	相对	相对
类	名称	坐标	保护	保	规模	环境	相对	相对															

表 3-5 地表水环境保护目标一览表						别	经度	纬度	对象	护内容	功能区	厂址方位	厂址距离/m										
环境要素	环境保护对象名称	方位	距项目边界最近距离	规模	环境功能																		
水环境	东淠河	N	400	中型	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类水体	空气环境	116.3031	31.4115	居民区	约 2 户(约 6 人)	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准	S	240										
<p>(4) 地下水环境 根据现场勘查,项目厂界外 500m 范围内无集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下资源。</p> <p>(5) 生态环境 项目选址位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口,租赁已建闲置厂房,无新增用地。项目用地范围内无生态环境保护目标。</p>							116.3057	31.4117	居民区	约 200 人		SE	300										
							116.3030	31.4126	居民区	约 500 人		S	140										
							116.3020	31.4117	医疗	约 9 人		SW	262										
							116.3028	31.4150	政府机构	约 30 人		NW	130										
<p>(2) 声环境 根据现场勘查,项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。</p> <p>(3) 地表水环境</p>						<p>表 3-5 地表水环境保护目标一览表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>环境要素</th> <th>环境保护对象名称</th> <th>方位</th> <th>距项目边界最近距离</th> <th>规模</th> <th>环境功能</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>水环境</td> <td>东淠河</td> <td>N</td> <td>459</td> <td>中型</td> <td>《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类水体</td> </tr> </tbody> </table>						环境要素	环境保护对象名称	方位	距项目边界最近距离	规模	环境功能	水环境	东淠河	N	459	中型	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类水体
环境要素	环境保护对象名称	方位	距项目边界最近距离	规模	环境功能																		
水环境	东淠河	N	459	中型	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类水体																		
<p>(4) 地下水环境 根据现场勘查,项目厂界外 500m 范围内无集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下资源。</p>																							

		<p>(5) 生态环境</p> <p>项目选址位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口东南角，租赁已建闲置厂房，无新增用地。项目用地范围内无生态环境保护目标。</p> <p>二、废旧金属车间项目所在区域</p> <p>(1) 大气环境</p> <p>根据现场勘查，项目厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜區、文化區区域等保护目标。项目周边主要保护目标为居民区，见附图 3。</p> <p style="text-align: center;">表 3-6 主要环境保护目标一览表</p> <table border="1" data-bbox="1176 582 1991 1225"> <thead> <tr> <th rowspan="2">类别</th> <th rowspan="2">名称</th> <th colspan="2">坐标</th> <th rowspan="2">保护对象</th> <th rowspan="2">保护内容</th> <th rowspan="2">规模</th> <th rowspan="2">环境功能区</th> <th rowspan="2">相对厂址方位</th> <th rowspan="2">相对厂址距离/m</th> </tr> <tr> <th>经度</th> <th>纬度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">空气环境</td> <td>何家院子</td> <td>116.3031</td> <td>31.4115</td> <td>居民区</td> <td>人群</td> <td>约 2 户(约 6 人)</td> <td rowspan="5">《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准</td> <td>ES</td> <td>480</td> </tr> <tr> <td>永盛花园</td> <td>116.3030</td> <td>31.4126</td> <td>居民区</td> <td>人群</td> <td>约 500 人</td> <td>ES</td> <td>260</td> </tr> <tr> <td>玉带桥村卫生室</td> <td>116.3020</td> <td>31.4117</td> <td>医疗</td> <td>人群</td> <td>约 9 人</td> <td>ES</td> <td>262</td> </tr> <tr> <td>古城村</td> <td>116.2984</td> <td>31.4124</td> <td>居民区</td> <td>人群</td> <td>约 50 人</td> <td>SW</td> <td>284</td> </tr> <tr> <td>霍山县衡山工业园管委会</td> <td>116.3028</td> <td>31.4150</td> <td>政府机构</td> <td>人群</td> <td>约 30 人</td> <td>EN</td> <td>110</td> </tr> </tbody> </table>	类别	名称	坐标		保护对象	保护内容	规模	环境功能区	相对厂址方位	相对厂址距离/m	经度	纬度	空气环境	何家院子	116.3031	31.4115	居民区	人群	约 2 户(约 6 人)	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准	ES	480	永盛花园	116.3030	31.4126	居民区	人群	约 500 人	ES	260	玉带桥村卫生室	116.3020	31.4117	医疗	人群	约 9 人	ES	262	古城村	116.2984	31.4124	居民区	人群	约 50 人	SW	284	霍山县衡山工业园管委会	116.3028	31.4150	政府机构	人群	约 30 人	EN	110
类别	名称	坐标			保护对象	保护内容							规模	环境功能区		相对厂址方位	相对厂址距离/m																																							
		经度	纬度																																																					
空气环境	何家院子	116.3031	31.4115	居民区	人群	约 2 户(约 6 人)	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准	ES	480																																															
	永盛花园	116.3030	31.4126	居民区	人群	约 500 人		ES	260																																															
	玉带桥村卫生室	116.3020	31.4117	医疗	人群	约 9 人		ES	262																																															
	古城村	116.2984	31.4124	居民区	人群	约 50 人		SW	284																																															
	霍山县衡山工业园管委会	116.3028	31.4150	政府机构	人群	约 30 人		EN	110																																															

		<p>(2) 声环境 根据现场勘查，项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。</p> <p>(3) 地表水环境 表 3-7 地表水环境保护目标一览表</p> <table border="1" data-bbox="1191 400 1989 547"> <thead> <tr> <th>环境要素</th> <th>环境保护对象名称</th> <th>方位</th> <th>距项目边界最近距离</th> <th>规模</th> <th>环境功能</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>水环境</td> <td>东淠河</td> <td>N</td> <td>259</td> <td>中型</td> <td>《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类水体</td> </tr> </tbody> </table> <p>(4) 地下水环境 根据现场勘查，项目厂界外 500m 范围内无集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下资源。</p> <p>(5) 生态环境 项目选址位于安徽省六安市霍山县经济开发区白马尖路与与儿街路交叉口西南角，购买安徽普一林产科技股份有限公司房产及土地，无新增用地。项目用地范围内无生态环境保护目标。</p>	环境要素	环境保护对象名称	方位	距项目边界最近距离	规模	环境功能	水环境	东淠河	N	259	中型	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类水体
环境要素	环境保护对象名称	方位	距项目边界最近距离	规模	环境功能									
水环境	东淠河	N	259	中型	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类水体									
<p>二、明确项目废旧金属的来源、种类及质量控制要求等。依据炉渣来源、明确炉渣主要成份、属性；细化产品方案及产品包装说明。说明增碳剂等添加辅料的成份、用量。</p>														
<p>明确项目废旧金属的来源、种类及质量控制要求等。依据炉渣来源、明确炉渣主要成份、属性；细化产品方案及产品包装说明。说明</p>	<p>1、明确项目废旧金属的来源、种类及质量控制要求 项目废旧金属主要来自于周边企业和工厂，主要为废钢筋，禁止拆入废电子电器产品、废电池、废汽车、废电池和废五金等，禁止拆入沾有油污及装过有毒有害、易燃易爆、强腐蚀化学品等的金属容器。 原料应满足《废钢铁》（GB/T 4223-2017）中要求： (1) 废钢铁应分类。 (2) 废钢铁表面无严重及剥落状锈蚀。 (3) 废钢铁内不应混有铁合金；非合金废钢、低合金废钢不应混有合金废钢和废铁；合金废钢内不应混有非合金废钢、低合金废钢和废铁。废铁内不应混有废钢。 (4) 废钢铁表面和器件、打包件内部不应存在泥块、水泥、粘砂、油脂、</p>	<p>详见 p18</p> <p>1、明确项目废旧金属的来源、种类及质量控制要求 项目废旧金属主要来自于周边企业和工厂，主要为废钢筋，年收购量约为 8000 吨。禁止拆入废电子电器产品、废电池、废汽车、废电池和废五金等，禁止拆入沾有油污及装过有毒有害、易燃易爆、强腐蚀化学品等的金属容器。 原料应满足《废钢铁》（GB/T 4223-2017）中要求： (1) 废钢铁应分类。 (2) 废钢铁表面无严重及剥落状锈蚀。 (3) 废钢铁内不应混有铁合金；非合金废钢、低合金废钢不应混有合金废钢和废铁；合金废钢内不应混有非合金废钢、低合金废钢和废铁。废铁内不应混有废钢。</p>												

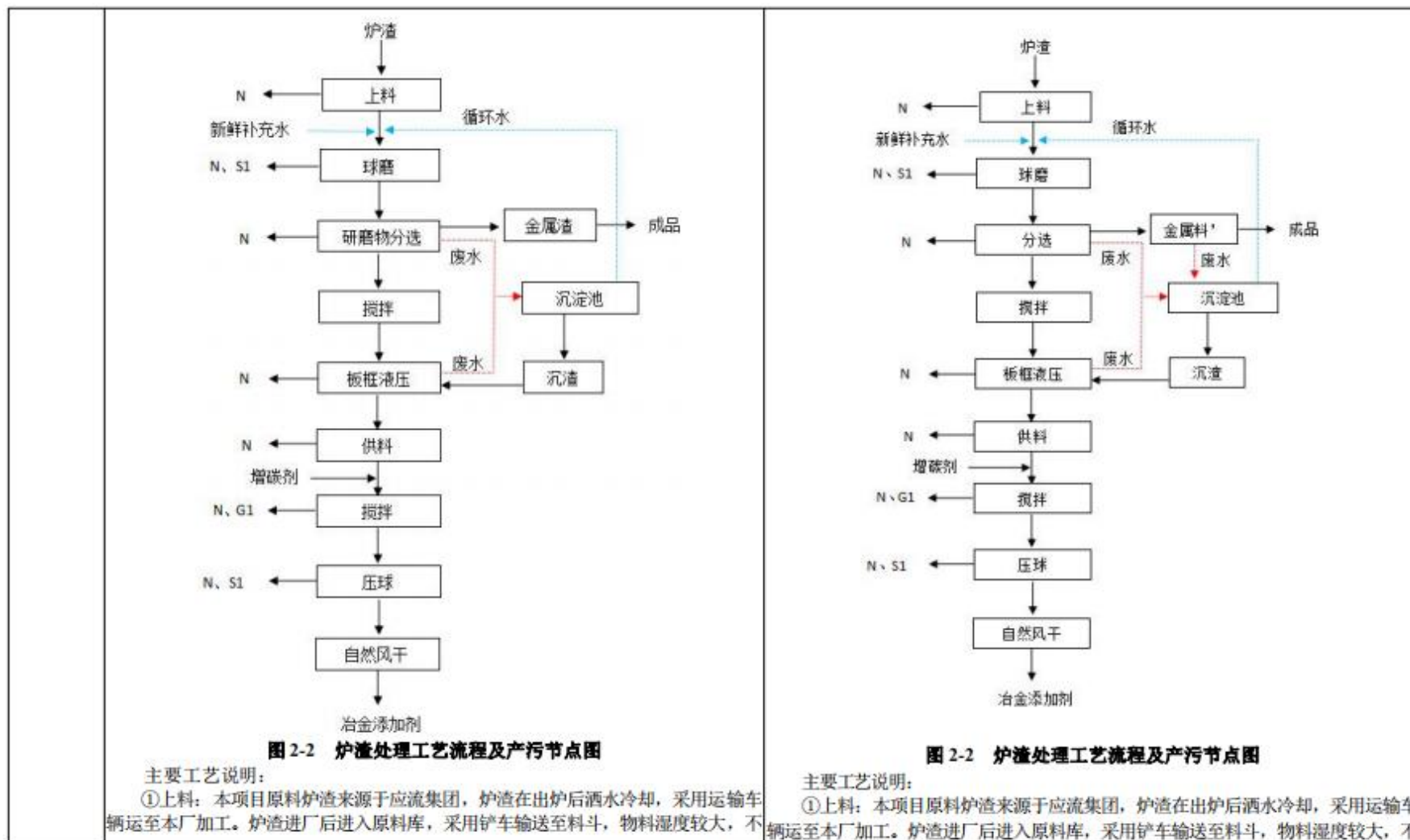
<p>增碳剂等 添加辅料 的成份、用 量</p>	<p>耐火材料、炉渣、矿渣以及珐琅等，打包块不应包芯、掺杂等。</p> <p>(5) 废钢铁中不应混有炸弹、炮弹等爆炸性武器及其他易燃易爆物品，不应混有两端封闭的管状物、封闭器皿等物品。不应混有橡胶和塑料制品。</p> <p>(6) 废钢铁中不应有成套的机器设备及结构件（如有，则应拆解且压碎或压扁成不可复原状）。各种形状的容器（罐筒等）应全部从轴向割开。机械部件容器（发动机、齿轮箱等）应清除易燃品和润滑剂的残余物。</p> <p>(7) 废钢铁中不应混有其浸出液中有毒物质浓度超过 GB 5085.3 中鉴别标准值的有害废物。</p> <p>(8) 废钢铁中不应混有其浸出液中超过 GB 50851 中鉴别标准值即 pH 值不小于 12.5 或不大于 2.0 的夹杂物。</p> <p>(9) 废钢铁中不应混有多氯联苯含量超过 GB 13015 控制标准值的有害物。</p> <p>(10) 钢铁中曾经盛装液体和半固体化学物质的容器、管道及其碎片等，应经过技术处理、清洗干净。进口废钢铁应向检验机构中报容器、管道及其碎片曾经盛装或输送过的化学物质的主要成分。</p> <p>(11) 废钢铁中不应混有下列有害物： ①医药废物、废药品、医疗临床废物； ②农药和除草剂废物、含木材防腐剂废物； ③废乳化剂、有机溶剂废物； ④精（蒸）馏残渣、焚烧处置残渣； ⑤感光材料废物； ⑥铍、六价铬、砷、硒、镉、锑、碲、汞、铊、铅及其化合物的废物，含氟、氯、酚化合物的废物； ⑦石棉废物； ⑧厨房废物、卫生间废物等。</p> <p>(12) 废钢铁中不应夹杂放射性废物。具体要求按 GB 16487.6 执行。</p> <p>(13) 废旧武器由供方作技术性的安全检查后按有关规定处理。</p> <p>(14) 非熔炼用废钢铁使用后，其制品的性能指标满足有关标准的规定，且不应公众人身安全、财产、环保等造成隐患或危害。</p> <p>2、依据炉渣来源、明确炉渣主要成份、属性</p>	<p>(4) 废钢铁表面和器件、打包件内部不应存在泥块、水泥、粘砂、油脂、耐火材料、炉渣、矿渣以及珐琅等，打包块不应包芯、掺杂等。</p> <p>(5) 废钢铁中不应混有炸弹、炮弹等爆炸性武器及其他易燃易爆物品，不应混有两端封闭的管状物、封闭器皿等物品。不应混有橡胶和塑料制品。</p> <p>(6) 废钢铁中不应有成套的机器设备及结构件（如有，则应拆解且压碎或压扁成不可复原状）。各种形状的容器（罐筒等）应全部从轴向割开。机械部件容器（发动机、齿轮箱等）应清除易燃品和润滑剂的残余物。</p> <p>(7) 废钢铁中不应混有其浸出液中有毒物质浓度超过 GB 5085.3 中鉴别标准值的有害废物。</p> <p>(8) 废钢铁中不应混有其浸出液中超过 GB 50851 中鉴别标准值即 pH 值不小于 12.5 或不大于 2.0 的夹杂物。</p> <p>(9) 废钢铁中不应混有多氯联苯含量超过 GB 13015 控制标准值的有害物。</p> <p>(10) 钢铁中曾经盛装液体和半固体化学物质的容器、管道及其碎片等，应经过技术处理、清洗干净。进口废钢铁应向检验机构中报容器、管道及其碎片曾经盛装或输送过的化学物质的主要成分。</p> <p>(11) 废钢铁中不应混有下列有害物： ①医药废物、废药品、医疗临床废物； ②农药和除草剂废物、含木材防腐剂废物； ③废乳化剂、有机溶剂废物； ④精（蒸）馏残渣、焚烧处置残渣； ⑤感光材料废物； ⑥铍、六价铬、砷、硒、镉、锑、碲、汞、铊、铅及其化合物的废物，含氟、氯、酚化合物的废物； ⑦石棉废物； ⑧厨房废物、卫生间废物等。</p> <p>(14) 废钢铁中不应夹杂放射性废物。具体要求按 GB 16487.6 执行。</p> <p>(15) 废旧武器由供方作技术性的安全检查后按有关规定处理。</p> <p>(14) 非熔炼用废钢铁使用后，其制品的性能指标满足有关标准的规定，且不应公众人身安全、财产、环保等造成隐患或危害。</p>
--------------------------------------	--	---

<p>炉渣理化性质： 化学性质：本项目处理利用的炉渣主要是含 70%SiO₂、15%Al₂O₃ 及 FeO、MnO、CaO 以及少量灰渣、碎玻璃、砖块、陶瓷碎片、金属制品等物质组成的混合物。炉渣的含水率与堆积时间、天气等因素有关，其值随之变化，炉渣堆积密度在 1150~1350kg/m³ 之间，含水率在 16%左右，堆积密度小、吸水率大。不同地点不同批次的炉渣主要化学组成接近，化学成分相对比较稳定。</p> <p>物理性质：炉渣为浅灰色的焚烧炉底渣，随着含炭量的增加颜色变深，是由陶瓷和砖石碎片、石头、玻璃、熔渣、铁和其他金属及可燃物组成的不均匀混合物。大颗粒炉渣 (>20mm) 以陶瓷、砖块和铁为主，小颗粒炉渣 (<20mm) 主要为熔渣和玻璃。炉渣粒径分布主要集中在 2~50mm 的范围(约占 60~70%)。</p> <p>炉渣化学成分比较稳定，炉渣的主要矿物组成为石英、钙长石、斜方沸石，且活性较低；炉渣的毒性浸出、放射性以及二噁英含量均在国家要求限制范围以内，炉渣可以代替骨料用于制砖。炉渣免烧砖的各项性能(如强度等级、抗冻性、干燥收缩等)，据炉渣免烧砖的安全性能评价，结果均符合国家标准要求，表明炉渣免烧砖可以运用到各类建筑中。</p> <p>3、产品方案</p> <p style="text-align: center;">表 2-4 项目主要产品方案一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>产品名称</th> <th>年产量</th> <th>单位</th> <th>型号</th> <th>存储位置</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>冶金添加剂</td> <td>4965</td> <td>吨/年</td> <td>/</td> <td>成品库</td> <td>成品含水率 20%</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>金属渣</td> <td>500</td> <td>吨/年</td> <td>/</td> <td>成品库</td> <td>成品含水率 5%</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>废旧钢铁金属</td> <td>8000</td> <td>吨/年</td> <td>/</td> <td>成品库</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table> <p>4、项目主要原辅材料及能源消耗</p> <p style="text-align: center;">表 2-5 项目主要原辅材料及能源消耗一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>材料名称</th> <th>单位</th> <th>年消耗量</th> <th>最大储存量</th> <th>贮存周期</th> <th>包装方式</th> <th>贮存位置</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>	序号	产品名称	年产量	单位	型号	存储位置	备注	1	冶金添加剂	4965	吨/年	/	成品库	成品含水率 20%	2	金属渣	500	吨/年	/	成品库	成品含水率 5%	3	废旧钢铁金属	8000	吨/年	/	成品库	/	序号	材料名称	单位	年消耗量	最大储存量	贮存周期	包装方式	贮存位置	备注										<p>详见 p18 及附件 9：炉渣原料成分检测分析报告</p> <p>2、依据炉渣来源、明确炉渣主要成份、属性</p> <p>炉渣处理原料： (1) 炉渣原料： 本项目炉渣原料来源于应流集团的中频炉，参考《安徽应流集团霍山铸造有限公司年产 3 万吨大型工程施工机械关键零部件制造项目环境影响报告表》及环评批复环评函(2006)785 号和《安徽应流铸业有限公司年产 12000 吨精密铸件生产线项目环境影响报告表》及环评批复霍环函字(2011)53 号可知，本项目炉渣原料为一般工业固体废物。</p> <p>化学性质：炉渣的组成见表 2-8，Si、Al、Ca、Na、Fe、C、K、Cr、Ti、Mg 等是炉渣的主要组成元素。具体见附件 9：炉渣原料成分检测分析报告。</p> <p style="text-align: center;">表 2-8 项目炉渣原料检测成分表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>检测项目</th> <th>单位</th> <th>Mo</th> <th>V</th> <th>W</th> <th>Ta</th> <th>Nb</th> <th>Zr</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>炉渣</td> <td>%</td> <td>0.015</td> <td>0.012</td> <td>0.018</td> <td>0.01</td> <td>0.0039</td> <td>0.02</td> </tr> <tr> <th>检测项目</th> <th>单位</th> <th>Ti</th> <th>Cr</th> <th>Fe</th> <th>Al</th> <th>Ca</th> <th>Mg</th> </tr> <tr> <td>炉渣</td> <td>%</td> <td>0.48</td> <td>0.2</td> <td>2.40</td> <td>9.01</td> <td>0.8</td> <td>0.59</td> </tr> </tbody> </table> <p>炉渣是由陶瓷和砖石碎片、石头、玻璃、熔渣、铁和其他金属及可燃物组成的不均匀混合物。炉渣的含水率与堆积时间、天气等因素有关，其值随之变化，炉渣堆积密度在 1150~1350kg/m³ 之间，含水率在 16%左右，堆积密度小、吸水率大。不同地点不同批次的炉渣主要化学组成接近，化学成分相对比较稳定。</p> <p>物理性质：炉渣为浅灰色的焚烧炉底渣，随着含炭量的增加颜色变深，是由陶瓷和砖石碎片、石头、玻璃、熔渣、铁和其他金属及可燃物组成的不均匀混合物。大颗粒炉渣 (>20mm) 以陶瓷、砖块和铁为主，小颗粒炉渣 (<20mm) 主要为熔渣和玻璃。炉渣粒径分布主要集中在 2~50mm 的范围(约占 60~70%)。</p> <p>炉渣化学成分比较稳定，炉渣的主要矿物组成为石英、钙长石、斜方沸石，且活性较低；炉渣的毒性浸出、放射性以及二噁英含量均在国家要求限制范围</p>	检测项目	单位	Mo	V	W	Ta	Nb	Zr	炉渣	%	0.015	0.012	0.018	0.01	0.0039	0.02	检测项目	单位	Ti	Cr	Fe	Al	Ca	Mg	炉渣	%	0.48	0.2	2.40	9.01	0.8	0.59
序号	产品名称	年产量	单位	型号	存储位置	备注																																																																									
1	冶金添加剂	4965	吨/年	/	成品库	成品含水率 20%																																																																									
2	金属渣	500	吨/年	/	成品库	成品含水率 5%																																																																									
3	废旧钢铁金属	8000	吨/年	/	成品库	/																																																																									
序号	材料名称	单位	年消耗量	最大储存量	贮存周期	包装方式	贮存位置	备注																																																																							
检测项目	单位	Mo	V	W	Ta	Nb	Zr																																																																								
炉渣	%	0.015	0.012	0.018	0.01	0.0039	0.02																																																																								
检测项目	单位	Ti	Cr	Fe	Al	Ca	Mg																																																																								
炉渣	%	0.48	0.2	2.40	9.01	0.8	0.59																																																																								

一 主要原辅材料								以内，炉渣可以代替骨料用于制砖。炉渣免烧砖的各项性能（如强度等级、抗冻性、干燥收缩等），据炉渣免烧砖的安全性能评价，结果均符合国家标准要求，表明炉渣免原料应满足《废钢铁》（GB/T 4223-2017）中要求： 详见 p15 3、产品方案 表 2-4 项目主要产品方案一览表																																			
1	炉渣	t	5000	150	1个月	/	炉渣原料库 来源于应流集团，原料含水率16%																																				
2	废旧金属	t	8000	220	1个月	/	废旧金属原料库 来源周边企业、工地																																				
3	液压油	t	5	3	1年	桶装	仓库 /																																				
4	润滑油	t	1	1	1年	桶装	仓库 /																																				
5	柱状增碳剂	t	250	50	半年	袋装	仓库 也称柱状活性炭，冶金铸造增碳，与原料配比：1:20																																				
二 能源消耗																																											
6	电	Kwh/年	10万	/	/	/	市政供电系统																																				
7	新鲜水	t/a	2850	/	/	/	市政供水管网																																				
表 2-4 项目主要产品方案一览表 <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>产品名称</th> <th>年产量</th> <th>单位</th> <th>型号</th> <th>存储位置</th> <th>包装</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>冶金添加剂</td> <td>5025</td> <td>吨/年</td> <td>/</td> <td>成品库</td> <td>袋装</td> <td>炉渣车间，成品含水率20%</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>金属料</td> <td>500</td> <td>吨/年</td> <td>/</td> <td>成品库</td> <td>袋装</td> <td>炉渣车间，成品含水率5%</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>废旧钢铁金属</td> <td>8000</td> <td>吨/年</td> <td>/</td> <td>成品库</td> <td>/</td> <td>废旧金属处理成品</td> </tr> </tbody> </table>								序号	产品名称	年产量	单位	型号	存储位置	包装	备注	1	冶金添加剂	5025	吨/年	/	成品库	袋装	炉渣车间，成品含水率20%	2	金属料	500	吨/年	/	成品库	袋装	炉渣车间，成品含水率5%	3	废旧钢铁金属	8000	吨/年	/	成品库	/	废旧金属处理成品				
序号	产品名称	年产量	单位	型号	存储位置	包装	备注																																				
1	冶金添加剂	5025	吨/年	/	成品库	袋装	炉渣车间，成品含水率20%																																				
2	金属料	500	吨/年	/	成品库	袋装	炉渣车间，成品含水率5%																																				
3	废旧钢铁金属	8000	吨/年	/	成品库	/	废旧金属处理成品																																				
详见 p16-p17 4、项目主要原辅材料及能源消耗 表 2-6 项目炉渣车间主要原辅料及能源消耗一览表																																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>材料名称</th> <th>单位</th> <th>年消耗量</th> <th>最大储存量</th> <th>贮存周期</th> <th>包装方式</th> <th>贮存位置</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="9">一 主要原辅材料</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>炉渣</td> <td>t</td> <td>5000</td> <td>150</td> <td>1个月</td> <td>/</td> <td>炉渣原料库</td> <td>来源于应流集团，原料含水率16%</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>润滑油</td> <td>t</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1年</td> <td>桶装</td> <td>仓库</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table>								序号	材料名称	单位	年消耗量	最大储存量	贮存周期	包装方式	贮存位置	备注	一 主要原辅材料									1	炉渣	t	5000	150	1个月	/	炉渣原料库	来源于应流集团，原料含水率16%	2	润滑油	t	1	1	1年	桶装	仓库	/
序号	材料名称	单位	年消耗量	最大储存量	贮存周期	包装方式	贮存位置	备注																																			
一 主要原辅材料																																											
1	炉渣	t	5000	150	1个月	/	炉渣原料库	来源于应流集团，原料含水率16%																																			
2	润滑油	t	1	1	1年	桶装	仓库	/																																			

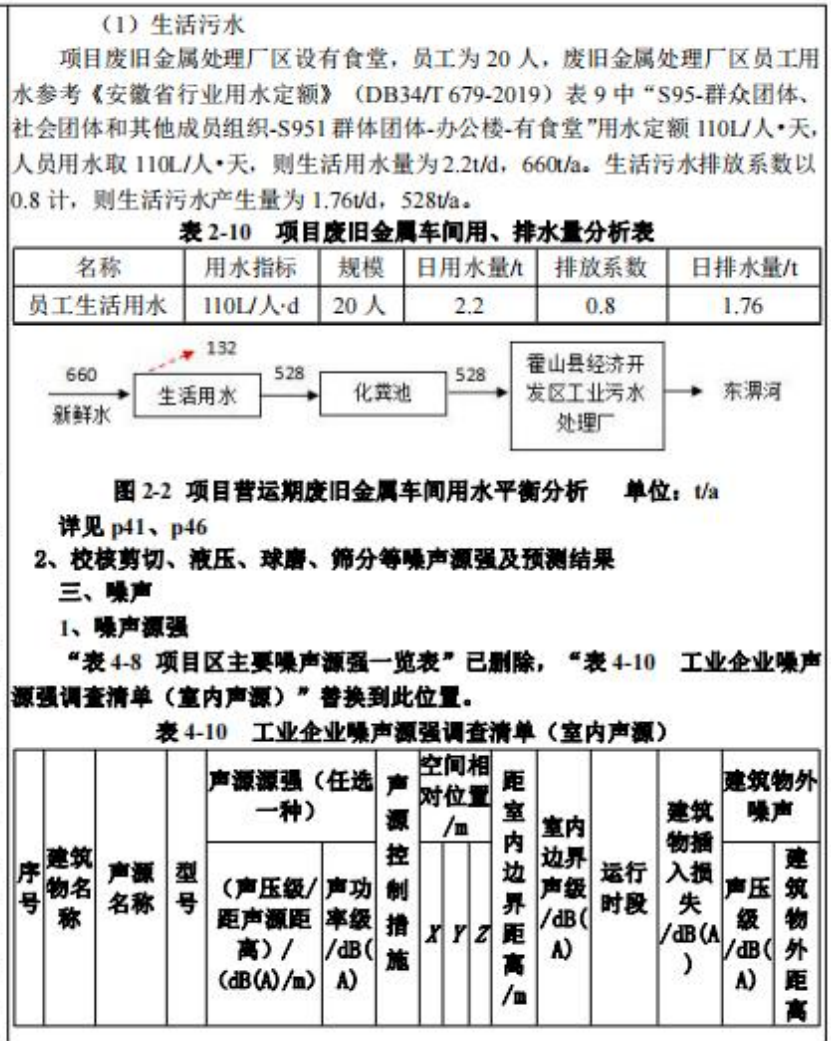
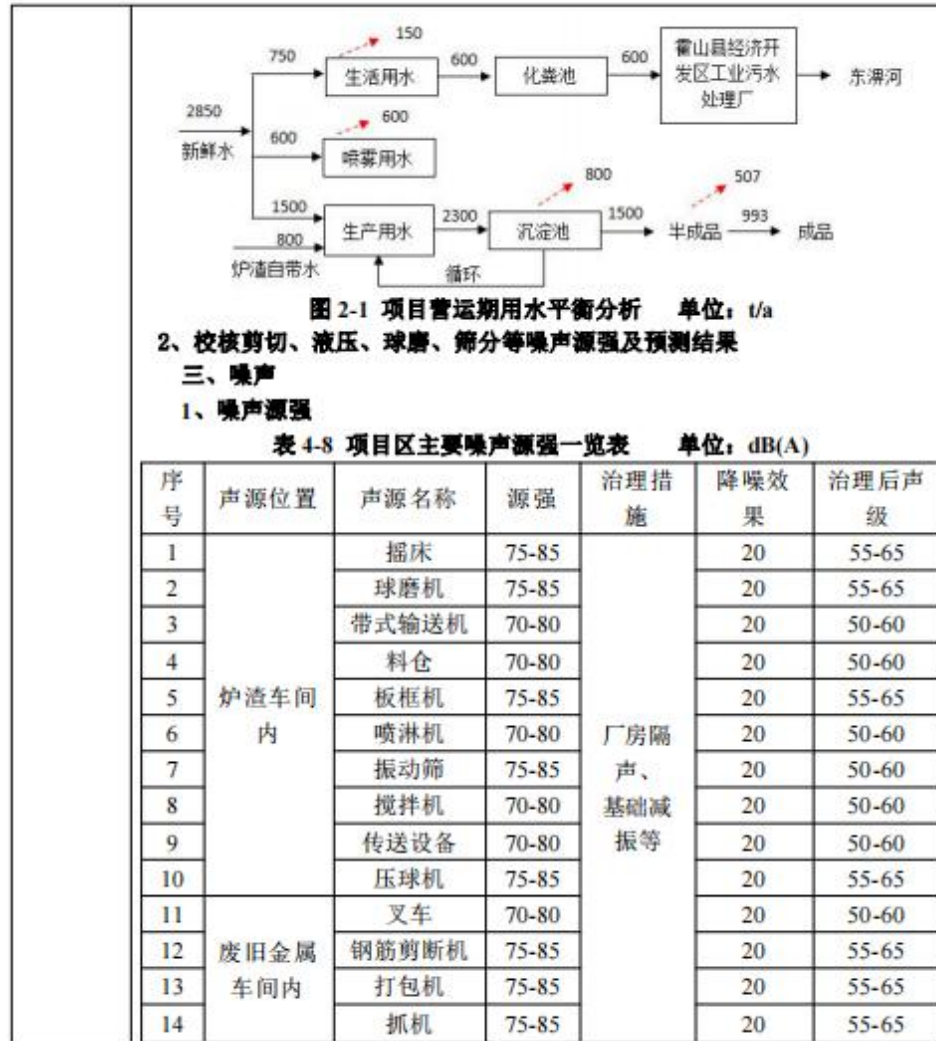
	3	柱状增碳剂	t	295	50	半年	袋装	仓库	也称柱状活性炭, 冶金铸造增碳, 与原料配比: 1:20
	二 能源消耗								
	4	电	Kwh/年	5万	/	/	/	/	市政供电系统
	5	新鲜水	t/a	2190	/	/	/	/	市政供水管网
	表 2-7 项目废旧金属车间主要原辅料及能源消耗一览表								
	序号	材料名称	单位	年消耗量	最大储存量	贮存周期	包装方式	贮存位置	备注
	一 主要原辅材料								
	1	废旧金属	t	8000	220	1个月	/	废旧金属原料库	来源周边企业、工地
	2	液压油	t	5	3	1年	桶装	仓库	/
	二 能源消耗								
3	电	Kwh/年	5万	/	/	/	/	市政供电系统	
4	新鲜水	t/a	660	/	/	/	/	市政供水管网	
<p>柱状增碳剂: 也是为粘结剂, 主要成分是固定碳, 固定碳的含量可以达到98%, 作用是补充冶金过程中的碳含量。</p>									
三、校核主要生产设备表及液压油、润滑油等原辅料种类、使用量。完善炉渣处理工艺说明; 补充炉渣加工物料平衡。									
校核主要生产设备	1、校核主要生产设备表及液压油、润滑油等原辅料种类、使用量			详见 p16					

表及液压油、润滑油等原辅料种类、使用量。完善炉渣处理工艺说明；补充炉渣加工物料平衡	表 2-4 项目主要生产设备、设施清单							1、校核主要生产设备表及液压油、润滑油等原辅料种类、使用量						
	序号	设备名称	型号	单位	数量	所在位置 (车间名称)	备注	表 2-5 项目主要生产设备、设施清单						
	1	摇床	2.2kw	座	2	炉渣厂房	/	1	炉渣车间	摇床	2.2kw	座	2	/
	2	球磨机	135kw	套	2	炉渣厂房	/	2		球磨机	135kw	套	2	/
	3	带式输送机	5.5kw	台	1	炉渣厂房	/	3		带式输送机	5.5kw	台	1	/
	4	料仓	20kw	套	1	炉渣厂房	/	4		料仓	20kw	套	1	/
	5	板框机	11kw	台	1	炉渣厂房	/	5		板框机	11kw	台	2	/
	6	喷淋机	2.2kw	台	1	炉渣厂房	/	6		喷淋机	2.2kw	台	1	/
	7	振动筛	/	套	2	炉渣厂房	/	7		振动筛	/	套	2	/
	9	打包机	1500t	台	2	废旧金属厂房	/	9		供料设备	/	台	1	密闭式传送设备
	10	钢筋剪断机	/	台	2	废旧金属厂房	/	10		搅拌机	/	台	1	/
	11	叉车	/	台	2	废旧金属厂房	/	11		压球机	/	台	1	/
	12	抓机	/	台	2	废旧金属厂房	/	12		打包机	1500t	台	2	/
	13	供料设备	/	台	1	炉渣厂房	密闭式传送设备	13	钢筋剪断机	/	台	2	/	
	14	搅拌机	/	台	1	炉渣厂房	/	14	叉车	/	台	2	/	
	15	压球机	/	台	1	炉渣厂房	/	15	抓机	/	台	2	/	
2、完善炉渣处理工艺说明；补充炉渣加工物料平衡							液压油、润滑油等原辅料种类、使用量见修改清单第一条：4、项目主要原辅材料及能源消耗中。 详见 p22-23							
(1) 炉渣处理工艺流程分析							2、完善炉渣处理工艺说明；补充炉渣加工物料平衡 (1) 炉渣处理工艺流程分析							



<p>会产生扬尘，运输和投料过程中会产生噪声（N）；</p> <p>②球磨：炉渣通过进料、注水后进入球磨机，经充分球磨，形成浆料。本工序在球磨机内密闭进行，会有机械噪声（N）产生。同时，为了使设备正常运转，需要使用润滑油对球磨机进行日常保养，此过程中将产生废润滑油（S1）；</p> <p>③分选：球磨后经输送带注入分选摇床进行筛选，将料浆分选成金属渣和炉渣颗粒，此过程摇床会产生噪声（N）；</p> <p>④搅拌：分选后的炉渣颗粒在搅拌池中搅拌均匀；</p> <p>⑤板框液压：将搅拌均匀后炉渣颗粒经过板框液压机压滤脱水。生产过程中的含渣水进入沉淀池，在沉淀、净化过程中会产生沉渣，沉渣经压滤机压滤脱水后作为产品出售，压滤后的废水进入废水净化沉淀池；</p> <p>⑥供料：液压后的尾料半成品经密闭供料设备传送到搅拌机中，尾料湿度较大，不会产生粉尘；</p> <p>⑦搅拌：将液压后的半成品炉渣在搅拌机中和配方剂（增碳剂）充分搅拌均匀，投加配方剂（增碳剂）过程会产生少量粉尘G1。此过程会产生噪声N；</p> <p>⑧压球：将搅拌均匀的中间品经压球机压制成型（冶金添加剂）。此过程会产生噪声N和废润滑油S1；</p> <p>⑨自然风干：经压球后的球形成品经自然风干后外售。冶金添加剂成品含水率按20%计。</p>	<p>会产生扬尘，运输和投料过程中会产生噪声（N）；</p> <p>②球磨：炉渣通过进料、注水后进入球磨机，经充分球磨，形成浆料。本工序在球磨机内密闭进行，会有机械噪声（N）产生。同时，为了使设备正常运转，需要使用润滑油对球磨机进行日常保养，此过程中将产生废润滑油（S1）；</p> <p>③分选：球磨后经流槽注入分选摇床进行筛选，将料浆分选成金属料和炉渣浆料，此过程摇床会产生噪声（N）；</p> <p>④搅拌：分选后的炉渣浆料在搅拌池中搅拌均匀；</p> <p>⑤板框液压：将搅拌均匀后炉渣浆料经过板框液压机压滤脱水。生产过程中的含渣水进入沉淀池，在沉淀、净化过程中会产生沉渣，沉渣经压滤机压滤脱水后混入压滤脱水后的炉渣尾料一同进入冶金添加剂产品下一步生产工序中，压滤后的废水进入废水净化沉淀池；</p> <p>⑥供料：液压后的炉渣尾料经密闭供料设备传送到搅拌机中，尾料湿度较大，不会产生粉尘；</p> <p>⑦搅拌：将液压后炉渣尾料在搅拌机中和配方剂充分搅拌均匀，投加配方剂过程会产生少量粉尘G1。此过程会产生噪声N；</p> <p>⑧压球：将搅拌均匀的中间品经压球机压制成型（冶金添加剂）。此过程会产生噪声N和废润滑油S1；</p> <p>⑨自然风干：经压球后的球形成品经自然风干后外售。冶金添加剂成品含水率按20%计。</p> <p>(2) 本项目冶金添加剂（炉渣处理）物料平衡如下图所示：</p>  <p>图 2-3 炉渣处理物料平衡图</p>
---	--

四、校核项目用水量及水平衡，论证炉渣加工生产过程中废水零排放的可行性。校核剪切、液压、球磨、筛分等噪声源强及预测结果。																																																										
校核项目用水量及水平衡，论证炉渣加工生产过程中废水零排放的可行性。校核剪切、液压、球磨、筛分等噪声源强及预测结果	<p>1、项目用水量及水平衡，论证炉渣加工生产过程中废水零排放的可行性</p> <p>1.2.6 公用工程</p> <p>①给水：项目用水由市政供水管网提供，项目年用水量为 2850t。 本项目营运期用水主要是生活用水、生产用水和喷雾用水，产生的外排废水主要为员工生活污水。</p> <p>(1) 生活污水 项目劳动定员 26 人，厂区内无住宿，废旧金属处理厂区设有食堂，员工为 20 人，炉渣厂区未设食堂，员工为 6 人。废旧金属处理厂区员工用水参考《安徽省行业用水定额》（DB34/T 679-2019）表 9 中“S95-群众团体、社会团体和其他成员组织-S951 群众团体-办公楼-有食堂”用水定额 110L/人·天，人员用水取 110L/人·天，炉渣厂区员工用水标准按 50L/人·天。年工作 300 天，则生活用水量为 2.5t/d，750t/a。生活污水排放系数以 0.8 计，则生活污水产生量为 2t/d，600t/a。</p> <p>(2) 生产用水 项目生产用水主要为生产过程中需对炉渣进行注水作业和炉渣上料需要喷水作业。注水作业用水量约为 0.3t/原料，项目原料为 5000t/a，则用水量为 1500t/a。项目整个生产过程中生产废水经沉淀池收集后回用，不外排，沉淀池设置于炉渣厂房生产车间北侧，规格为 300m³。</p> <p>(3) 喷雾用水 项目用车辆运输原料，下料过程在密闭厂房内进行。车辆原料下料和炉渣上料过程中需要用喷雾机进行喷水，项目喷雾降尘吸附空气中的灰尘落在地上，不会大量汇集形成污水。喷水用水量约为 2t/d，年用水量 600t/a。</p>			<p>详见 p19-21</p> <p>1、项目用水量及水平衡，论证炉渣加工生产过程中废水零排放的可行性</p> <p>1.2.6 公用工程</p> <p>(1) 炉渣车间：</p> <p>①给水：项目用水由市政供水管网提供，项目年用水量为 2190t。 本项目营运期用水主要是生活用水、生产用水和喷雾用水，产生的外排废水主要为员工生活污水。</p> <p>(1) 生活污水 项目劳动定员总人数为 26 人，厂区内无住宿。炉渣车间未设食堂，员工为 6 人，炉渣车间员工用水标准按 50L/人·天。年工作 300 天，则生活用水量为 0.3t/d，90t/a。生活污水排放系数以 0.8 计，则生活污水产生量为 0.24t/d，72t/a。</p> <p>(2) 生产用水 项目生产用水主要为生产过程中需对炉渣进行注水作业和炉渣上料需要喷水作业。注水作业用水量约为 0.3t/原料，项目原料为 5000t/a，则用水量为 1500t/a。项目整个生产过程中生产废水经沉淀池收集后回用，不外排，沉淀池设置于炉渣厂房生产车间北侧，规格为 300m³。</p> <p>(3) 喷雾用水 项目用车辆运输原料，下料过程在密闭厂房内进行。车辆原料下料和炉渣上料过程中需要用喷雾机进行喷水，项目喷雾降尘吸附空气中的灰尘落在地上，不会大量汇集形成污水。喷水用水量约为 2t/d，年用水量 600t/a，50%进入原料中，另外 50%在空气中以水蒸气挥发掉。</p>																																																						
	<p style="text-align: center;">表 2-6 项目用、排水量分析表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>用水指标</th> <th>规模</th> <th>日用水量t</th> <th>排放系数</th> <th>日排水量t</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">员工生活用水</td> <td>50L/人·d</td> <td>6 人</td> <td>0.3</td> <td>0.8</td> <td>0.24</td> </tr> <tr> <td>110L/人·d</td> <td>20 人</td> <td>2.2</td> <td>0.8</td> <td>1.76</td> </tr> <tr> <td>生产用水</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>喷雾用水</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>2</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table>			名称	用水指标	规模	日用水量t	排放系数	日排水量t	员工生活用水	50L/人·d	6 人	0.3	0.8	0.24	110L/人·d	20 人	2.2	0.8	1.76	生产用水	/	/	5	/	/	喷雾用水	/	/	2	/	/	<p style="text-align: center;">表 2-9 项目炉渣车间用、排水量分析表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>用水指标</th> <th>规模</th> <th>日用水量t</th> <th>排放系数</th> <th>日排水量t</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>员工生活用水</td> <td>50L/人·d</td> <td>6 人</td> <td>0.3</td> <td>0.8</td> <td>0.24</td> </tr> <tr> <td>生产用水</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>喷雾用水</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>2</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">图 2-1 项目营运期炉渣车间用水平衡分析 单位：t/a</p> <p>(2) 废旧金属车间：</p> <p>①给水：项目用水由市政供水管网提供，项目年用水量为 660t。 本项目营运期用水主要是生活用水，产生的外排废水主要为员工生活污水。</p>			名称	用水指标	规模	日用水量t	排放系数	日排水量t	员工生活用水	50L/人·d	6 人	0.3	0.8	0.24	生产用水	/	/	5	/	/	喷雾用水	/	/	2	/
名称	用水指标	规模	日用水量t	排放系数	日排水量t																																																					
员工生活用水	50L/人·d	6 人	0.3	0.8	0.24																																																					
	110L/人·d	20 人	2.2	0.8	1.76																																																					
生产用水	/	/	5	/	/																																																					
喷雾用水	/	/	2	/	/																																																					
名称	用水指标	规模	日用水量t	排放系数	日排水量t																																																					
员工生活用水	50L/人·d	6 人	0.3	0.8	0.24																																																					
生产用水	/	/	5	/	/																																																					
喷雾用水	/	/	2	/	/																																																					



<p>5) 噪声污染防治措施</p> <p>为防止噪声对周边环境产生不利影响，建设单位应进一步采取如下噪声防护措施：</p> <p>①所有产生噪声的设备均置于封闭的厂房内隔声，合理安排设备布局避免高噪声的设备安置在一起，其隔声降噪效果达 20-25dB (A)，可有效吸收能量，防止噪声的扩散与传播。</p>	1		摇床	/	80/5	/	厂房隔声、基础减振	1	2	0	5	75	08:30-17:30	15	5
	2		球磨机	/	85/5	/		2	0	5	80	08:30-17:30	20	5	
	3		带式输送机	/	75/5	/		1	0	5	70	08:30-17:30	15	55	5
	4		料仓	/	75/5	/		1	0	5	70	08:30-17:30	15	55	5
	5	炉渣生产	板框机	/	80/5	/		4	0	5	75	08:30-17:30	15	60	5
	6	车间	喷淋机	/	75/5	/		1	0	5	70	08:30-17:30	15	55	5
	7		振动筛	/	80/5	/		3	0	5	75	08:30-17:30	15	60	5
	8		搅拌机	/	75/5	/		2	0	5	70	08:30-17:30	15	55	5
	9		传送设备	/	75/5	/		2	5	5	70	08:30-17:30	15	55	5
	10		压球机	/	80/5	/		2	0	5	75	08:30-17:30	15	60	5
	11		叉车	/	80/5	/		3	0	5	75	08:30-17:30	15	60	5
	12	废旧金属	钢筋剪断机	/	80/5	/		4	5	5	75	08:30-17:30	15	60	5
	13	生产	打包机	/	80/5	/		6	0	5	75	08:30-17:30	15	60	5
	14	车间	抓机	/	80/5	/		2	0	5	75	08:30-17:30	15	60	5

		<p>5) 噪声污染防治措施</p> <p>为防止噪声对周边环境产生不利影响,建设单位应进一步采取如下噪声防护措施:</p> <p>①所有产生噪声的设备均置于封闭的厂房内隔声,合理安排设备布局避免高噪声的设备安置在一起,其隔声降噪效果达 15-20dB(A),可有效吸收能量,防止噪声的扩散与传播。</p>
<p>五、校核废气污染源源强,包括:1)校核废钢料装卸、筛选、分拣、剪切、液压打包等工序废气源强;2)核实炉渣卸料、投料废气污染源强及预测依据。强化无组织废气污染防治措施。</p>		
<p>校核废气污染源源强,包括:1)校核废钢料装卸、筛选、分拣、剪切、液压打包等工序废气源强;2)核实炉渣卸料、投料废气污染源强及预测依据。强化无组织废气污染防治措施</p>	<p>1、校核废气污染源源强</p> <p>本项目产生废气主要为废旧金属处理工艺中剪断、切割和压块过程产生的粉尘和食堂产生的油烟废气。</p> <p>(1) 金属粉尘</p> <p>项目中将废旧金属原料进行剪切、压块过程中会产生粉尘。类比同类型项目,粉尘产生量按照原料量 0.01%计,废旧金属用量为 8000t/a,则粉尘产生总量约为 0.8t/a。这些粉尘的主要成分为金属颗粒,由于金属粉尘比重大,沉降系数高;最终的去向滞留在车间的加工点附近,最终形成固体废物。要求企业剪切、压块过程在车间内进行,由于金属物质量较重,且有厂房阻拦,颗粒物散落范围很小,多在 5m 以内,飘逸至车间外环境的金属颗粒物极少,根据对《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)复核调研和国家环保总局《大气污染物排放达标技术指南》课题资料表明,调研的国内 6 个机加工企业,各种机加工车床周围 5m 处,金属颗粒物浓度在 0.3~0.95mg/m³,平均浓度为 0.61mg/m³,通过及时清扫地面、加强车间通风、定期洒水等措施后无组织排放。粉尘的厂界浓度满足《大气污染综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求(颗粒物 1.0mg/m³)。</p> <p>(2) 投料粉尘</p> <p>在炉渣尾料中添加配方剂(增碳剂)过程会产生少量粉尘。粉尘产生量按投料量 1%计算,配方剂(增碳剂)总用量为 250t/a,粉尘产生量为 0.25t/a,此过程在密闭空间作业,产生的粉尘经负压收集(收集效率按 95%)后通过布袋</p>	<p>详见 p33-35</p> <p>1、校核废气污染源源强</p> <p>本项目产生废气主要为炉渣尾料中添加配方剂过程会产生投料粉尘、炉渣车辆卸料产生的原料卸料粉尘;废旧金属处理工艺中剪断、切割和压块过程产生的粉尘和食堂产生的油烟废气。</p> <p>(1) 炉渣车间废气</p> <p>①投料粉尘</p> <p>在炉渣尾料中添加配方剂(增碳剂)过程会产生少量粉尘。粉尘产生量按投料量 1%计算,配方剂(增碳剂)总用量为 295t/a,粉尘产生量为 0.295t/a,此过程在密闭空间作业,产生的粉尘经负压收集(收集效率按 95%)后通过布袋除尘装置处理(处理效率按 90%计),处理达标后由 15m 高排气筒(DA001)引至高空排放。未收集的粉尘在车间以无组织排放,无组织产生量为 0.01475t/a,年工作时间为 1200h,产生速率约为 0.01229kg/h。则收集量为 0.28025t/a,则收集效率约为 0.2335kg/h。</p> <p>项目于生产车间北侧设置一间密闭尾料处理间,规格约 10m×8m×6m,搅拌、球压均在尾料处理间内进行。</p> <p>本次环评按照以下经验公式计算得出尾料处理间负压所需风量 L。</p> <p>$L=V \times C$;</p> <p>其中:V—生产工区(长×宽×高), m³;</p> <p>C—换气次数,不小于 6 次/h;</p>

<p>除尘装置处理（处理效率按 90%计），处理达标后由 15m 高排气筒（DA001）引至高空排放。未收集的粉尘在车间以无组织排放，无组织产生量为 0.0125t/a，年工作时间为 1200h，产生速率约为 0.01042kg/h。则收集量为 0.2375t/a，则收集效率约为 0.1979kg/h。</p> <p>项目于生产车间北侧设置一间密闭尾料处理间，规格约 10m×8m×6m，搅拌、球压均在尾料处理间内进行。</p> <p>本次环评按照以下经验公式计算得出尾料处理间负压所需风量 L。</p> $L=V \times C$ <p>其中：V—生产工区（长×宽×高），m³； C—换气次数，不小于 6 次/h；</p> <p>尾料处理间规格（10m×8m×6m），换气次数取 15 次，负压风机风量经计算为：L=7200m³/h，本项目设计风量取计算值的 1.2 倍，故 Q 取整 9000m³/h。</p> <p>本项目取 9000m³/h。取布袋除尘处理装置处理效率为 90%，则有组织颗粒物排放量为 0.02375t/a，排放效率约为 0.01979kg/h，排放浓度为 2.19907mg/m³。</p> <p>（3）原料卸料粉尘</p> <p>本项目原料为炉渣，使用车辆运输至厂房，运输车卸料在密闭厂房内进行。其装卸起尘参考《散逸性工业粉尘控制技术》中“卡车卸料”无控制的排放因子，本项目炉渣卸料粉尘产生量取 0.4kg/t（卸料量），本项目炉渣卸料共 5000t/a，则本项目卸料粉尘产生量为 2t/a，同时在卸料过程中采用水喷雾装置进行喷水降尘，降尘下来的混入原料中。卸料完成后，打开厂房门，运输车离开厂房，在打开原料厂房大门运输车出库时会产生少量逸散粉尘扩散。无组织粉尘逸散量取 10%左右，则无组织粉尘产生量为 0.2t/a，年工作时间 300h，产生速率约为 0.667kg/h。</p> <p>（4）食堂油烟</p> <p>项目废旧金属处理厂区设有食堂，采用天然气为燃料，天然气属清洁能源。厨房设有 2 个灶头。据调查，一般的食用油耗油系数为 30g/人·d，本项目食堂提供中餐，设置灶头 2 个，就餐人数约为 20 人次/d，食用油用量约为 0.6kg/d（0.18t/a）。烹饪过程中的挥发损失约为 3.0%以内，则油烟产生量为 0.018kg/d（0.0054t/a）。项目食堂油烟措施出风量约为 5000m³/h，日运营时间以 2h 计，</p>	<p>尾料处理间规格（10m×8m×6m），换气次数取 15 次，负压风机风量经计算为：L=7200m³/h，本项目设计风量取计算值的 1.2 倍，故 Q 取整 9000m³/h。</p> <p>本项目取 9000m³/h。取布袋除尘处理装置处理效率为 90%，则有组织颗粒物排放量为 0.028025t/a，排放效率约为 0.02335kg/h，排放浓度为 2.5949mg/m³。</p> <p>②原料卸料粉尘</p> <p>本项目原料为炉渣，使用车辆运输至厂房，运输车卸料在密闭厂房内进行。其装卸起尘参考《散逸性工业粉尘控制技术》中“卡车卸料”无控制的排放因子，本项目炉渣卸料粉尘产生量取 0.4kg/t（卸料量），本项目炉渣卸料共 5000t/a，则本项目卸料粉尘产生量为 2t/a，同时在卸料过程中采用水喷雾装置进行喷水降尘，降尘下来的混入原料中。卸料完成后，打开厂房门，运输车离开厂房，在打开原料厂房大门运输车出库时会产生少量逸散粉尘扩散。无组织粉尘逸散量取 10%左右，则无组织粉尘产生量为 0.2t/a，年工作时间 300h，产生速率约为 0.667kg/h。</p> <p>（2）废旧金属车间废气</p> <p>①金属粉尘</p> <p>项目中将废旧金属原料进行剪切、压块过程中会产生粉尘。类比同类型项目，粉尘产生量按照原料量 0.01%计，废旧金属用量为 8000t/a，则粉尘产生总量约为 0.8t/a。这些粉尘的主要成分为金属颗粒，由于金属粉尘比重大，沉降系数高；最终的去向滞留在车间的加工点附近，最终形成固体废物。要求企业剪切、压块过程在车间内进行，由于金属物质量较重，且有厂房阻拦，颗粒物散落范围很小，多在 5m 以内，飘逸至车间外环境的金属颗粒物极少，根据对《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）复核调研和国家环保总局《大气污染物排放达标技术指南》课题资料表明，调研的国内 6 个机加工企业，各种机加工车床周围 5m 处，金属颗粒物浓度在 0.3~0.95mg/m³，平均浓度为 0.61mg/m³，通过及时清扫地面、加强车间通风、定期洒水等措施后无组织排放。粉尘的厂界浓度满足《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求（颗粒物 1.0mg/m³）。</p> <p>②食堂油烟</p> <p>项目废旧金属处理厂区设有食堂，采用天然气为燃料，天然气属清洁能源。厨房设有 2 个灶头。据调查，一般的食用油耗油系数为 30g/人·d，本项目食堂</p>
---	---

<p>产生浓度约为 1.8mg/m³。本评价建议食堂设置油烟净化装置对油烟进行净化处理。根据油烟净化设备效果，油烟去除率按 60%计算，则油烟量排放量为 0.00216t/a，排放浓度约为 0.72mg/m³，处理后油烟废气高于屋顶 1.5m 排放，满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中的标准限值（2.0mg/m³）的标准要求。</p>	<p>提供中餐，设置灶头 2 个，就餐人数约为 20 人次/d，食用油用量约为 0.6kg/d（0.18t/a）。烹饪过程中的挥发损失约为 3.0%以内，则油烟产生量为 0.018kg/d（0.0054t/a）。项目食堂油烟措施出风量约为 5000m³/h，日运营时间以 2h 计，产生浓度约为 1.8mg/m³。本评价建议食堂设置油烟净化装置对油烟进行净化处理。根据油烟净化设备效果，油烟去除率按 60%计算，则油烟量排放量为 0.00216t/a，排放浓度约为 0.72mg/m³，处理后油烟废气高于屋顶 1.5m 排放，满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中的标准限值（2.0mg/m³）的标准要求。</p>
---	--

六、校核固废种类、产生量、属性；细化危废、一般工业固废分类暂存设施规范化建设要求及环境管理措施。强化项目环境风险防范措施。

<p>校核固废种类、产生量、属性；细化危废、一般工业固废分类暂存设施规范化建设要求及环境管理措施。强化项目环境风险防范措施</p>	<p>1、校核固废种类、产生量、属性</p> <p>表 4-16 固体废物产生及处置情况</p>				<p>详见 p46-49</p> <p>1、校核固废种类、产生量、属性；</p> <p>表 4-17 炉渣车间固体废物产生及处置情况</p>	
	序号	废物名称	属性	预测产生量		处置措施
	1	生活垃圾	/	3.9t/a		收集后由环卫部门清运处理
2	沉渣	一般工业固废	180t/a	经脱水后作为半成品尾料投入投料机进行后面生产工序		
3	金属粉尘		0.8t/a	及时清扫收集后外售综合利用		
4	布袋粉尘		0.21375t/a	集中收集后外售综合利用		
5	原料卸料粉尘		0.2t/a	车辆卸料在密闭空间进行，此过程采用喷水进行降尘		
6	废润滑油		危险废物 HW08 900-217-08	0.03t/a	在厂区规范化危废暂存场所分类收集后交由有资质单位处置	
7	废润滑油桶	危险废物 HW49 900-041-49	0.01t/a			
8	废液压油	危险废物 HW08 900-217-08	5t/a			
9	废液压油桶	危险废物 HW49 900-041-49	0.05t/a			
1	生活垃圾	/	0.9t/a	收集后由环卫部门清运处理		
2	沉渣	一般工业固废	180t/a	经脱水后作为半成品尾料投入投料机进行后面生产工序		
3	布袋粉尘		0.252225t/a	集中收集后外售综合利用		
4	原料卸料粉尘		0.2t/a	车辆卸料在密闭空间进行，此过程采用喷水进行降尘		
5	废润滑油		危险废物 HW08 900-217-08	0.03t/a	在厂区规范化危废暂存场所分类收集后交由有资质单位处置	
6	废润滑油桶	危险废物 HW49 900-041-49	0.01t/a			

<p>2、一般工业固废分类暂存设施规范化建设要求及环境管理措施</p> <p>(1) 一般工业固废分类暂存设施规范化建设要求</p> <p>删除内容在已修改中</p> <p>(2) 地下水、土壤分析:</p> <p>1、根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ 610-2016)中的附录 A《地下水环境影响评价行业分类表》，本项目地下水评价类别为“IV类”；而根据该导则，IV类建设项目不开展地下水环境影响评价。根据《环境影响评价技术导则 土壤环境(试行)》(HJ 964-2018)中的附录 A《土壤环境影响评价项目类别》，本项目地下水评价类别为“IV类”；而根据该导则，IV类建设项目不开展土壤环境影响评价。由于该项目危废暂存间等发生泄漏时存在对地下水及土壤环境有潜在影响，因此，本评价提出对地下水和土壤的污染防治措施。</p> <p>正常情况下，对地下水的污染主要是由于污染物迁移穿过包气带进入含水层造成，项目相关场地已采取了有效的防渗措施，污染物不会很快穿过包气带进入浅层地下水，项目废水污染物排放、危险废物泄漏的等对地下水的潜在影响及危险较小。</p> <p>2、污染防控措施</p> <p>①分区防渗</p> <p>针对可能对地下水和土壤造成影响的各环节，按照“考虑重点，辐射全面”的防腐防渗原则、防渗技术要求进行划分。</p> <p>危废暂存库需按重点防渗区进行防渗，险废物暂存场所的设置和管理严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的规定。</p> <p>3、强化项目环境风险防范措施</p> <p>1、风险识别</p> <p>项目运营过程中的安全事故或其他的一些突发性事故会导致环境风险物质泄漏到环境中，引起环境质量的下降甚至恶性循环化以及其他的环境毒性效应。</p> <p>本项目涉及到的危险品主要为润滑油、液压油、废润滑油、废液压油，其放置于原料仓库与危废库，因此，确定原料仓库和危废库为危险单元。</p> <p>(1) 危险物质及工艺系统危险性(P)分级</p> <p>根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)，有害物质及工艺系统危险性P的划分，需定量分析物质数量与临界量的比值(Q)和所属行业</p>	<p style="text-align: center;">表 4-20 废旧金属车间固体废物产生及处置情况</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>废物名称</th> <th>属性</th> <th>预测产生量</th> <th>处置措施</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>生活垃圾</td> <td>/</td> <td>3t/a</td> <td>收集后由环卫部门清运处理</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>沉渣</td> <td rowspan="2">一般工业固废</td> <td>180t/a</td> <td>经脱水后作为半成品尾料投入投料机进行后面生产工序</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>金属粉尘</td> <td>0.8t/a</td> <td>及时清扫收集后外售综合利用</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>废液压油</td> <td>危险废物 HW08 900-217-08</td> <td>5t/a</td> <td rowspan="2">在厂区规范化危废暂存场所分类收集后交由有资质单位处置</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>废液压油桶</td> <td>危险废物 HW49 900-041-49</td> <td>0.05t/a</td> </tr> </tbody> </table>	序号	废物名称	属性	预测产生量	处置措施	1	生活垃圾	/	3t/a	收集后由环卫部门清运处理	2	沉渣	一般工业固废	180t/a	经脱水后作为半成品尾料投入投料机进行后面生产工序	3	金属粉尘	0.8t/a	及时清扫收集后外售综合利用	4	废液压油	危险废物 HW08 900-217-08	5t/a	在厂区规范化危废暂存场所分类收集后交由有资质单位处置	5	废液压油桶	危险废物 HW49 900-041-49	0.05t/a
	序号	废物名称	属性	预测产生量	处置措施																								
1	生活垃圾	/	3t/a	收集后由环卫部门清运处理																									
2	沉渣	一般工业固废	180t/a	经脱水后作为半成品尾料投入投料机进行后面生产工序																									
3	金属粉尘		0.8t/a	及时清扫收集后外售综合利用																									
4	废液压油	危险废物 HW08 900-217-08	5t/a	在厂区规范化危废暂存场所分类收集后交由有资质单位处置																									
5	废液压油桶	危险废物 HW49 900-041-49	0.05t/a																										
<p>详见 p50-p51</p> <p>2、一般工业固废分类暂存设施规范化建设要求及环境管理措施</p> <p>(1) 一般工业固废分类暂存设施规范化建设要求</p> <p>(下述内容在环评文本已删除)</p> <p>4、危险废物包装、运输要求</p> <p>项目各固废均按照相应的包装要求进行包装，经本次固废论证后，企业将危废委托有资质单位进行处置。企业危废外运委托有资质的单位进行运输，严格执行《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ 2025-2012)和《危险废物转移联单管理办法》，并制定好危险废物转移运输途中的污染防治及事故应急措施，严格按照要求办理有关手续。</p> <p>运输单位在运输本项目危险废物过程中应严格做好相应的防范措施，防止危险废物的泄漏，或发生重大交通事故，具体措施如下：</p> <p>A、采用专用车辆直接从企业将危险废物运送至处理处置单位厂内，运输过程严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)等相关规定。</p> <p>B、运输途中不设中转站临时贮存，避免危险废物在中转站卸载和装载时发生二次污染的风险，及时由危险废物的产生地直接运送到处理处置单位厂内。</p>																													

<p>及生产工艺特点(M)，按照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)附录 C 对危险物质及工艺系统危险性(P)等级进行判定。</p> <p>①物质数量与临界量的比值(Q)</p> <p>根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)附录 C，计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量比值 Q。查找《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)附录 C 中与《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2021)，情况见下表。</p> <p>当企业只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；</p> <p>当企业存在多种危险物质时，则按式 (C.1) 计算物质总量与其临界量比值(Q)：</p> $Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$ <p>式中：q₁, q₂, ..., q_n——每种危险物质的最大存在总量，t； Q₁, Q₂, ..., Q_n——每种危险物质的临界量，t。</p> <p>按照数值大小，将 Q 划分为 4 个水平： 当 Q<1，该项目环境风险潜势为 I。 当 Q>1 时，将 Q 值划分为：(1) 1≤Q<10；(2) 10≤Q<100；(3) Q≥100。</p> <p>项目主要危险物质是润滑油和液压油。其计算临界量及其比值见下表：</p>						
<p>表 4-18 危险物质数量、临界值及其比值</p>						
序号	危险、有害 物质名称	危险物质 名称	化学文摘号 CAS 号	是否为环 境风险物 质	公司最大 储存量 (t)	临界量 (t)
1	润滑油	油类物质	/	是	1	2500
2	液压油	油类物质	/	是	3	2500
合计						
注：当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。						
当 Q>1 时，将 Q 值划分为：(1) 1≤Q<10；(2) 10≤Q<100；(3) Q≥100						
根据上表计算，项目危险物质数量与临界量比值 Q=0.0016<1。						
<p>C、危险废物运输车辆必须在车辆前部和后部、车厢两侧设置专用警示标识。</p> <p>D、应当根据危险废物总体处置方案，配备足够数量的运输车辆，合理地备用应急车辆。</p> <p>E、每辆运输车应制定负责人，对危险废物运输过程负责，从事危险废物运输的司机等人员应经过合格的培训并通过考核。</p> <p>F、在运输前应事先作出周密的运输计划，安排好运输车辆经过各路段的时间，尽量避免运输车辆在交通高峰期通过市区。</p> <p>G、危险废物运输者应制定事故应急和防止运输过程中发生泄漏、丢失、扬散的保障措施和配备必要的设备，在危险废物发生泄漏时可以及时将危险废物收集，减少散失。</p> <p>H、运输车辆在每次运输前都必须对每辆运输车的车况进行检查，确保车况良好后方可出车，运输车辆负责人应对每辆运输车必须配备的辅助物品进行检查，确保完备，定期对运输车辆进行全面检查，减少和防止危险废物发生泄漏和交通事故的发生。</p> <p>I、禁止混合运输性质不相容而未经安全性处置的危险废物，运输车辆不得搭乘其他无关人员。</p> <p>J、车辆行驶时应锁闭车厢门，确保安全，不得丢失、遗撒和打开包装取出危险废物。</p> <p>K、合理安排运输频次，在气象条件不好的天气，不能运输危险废物，可先贮藏，等天气好转时再进行运输，小雨天可运输，但应小心驾驶并加强安全措施。</p> <p>L、运输车辆应该限速行驶，避免交通事故的发生，在不好的路段及沿线有敏感水体的区域应小心驾驶，防止发生事故或泄露性事故而污染水体。</p> <p>M、危险废物运输者在转移过程中发生意外事故，应立即向当地环境保护主管部门和交通管理部门报告，并采取相应措施，防止环境污染事故扩大。</p> <p>N、应制定事故应急计划，在事故发生时及发生后做好相应的环境保护措施。应急计划包括：应急组织及其职责，及市、县环境保护主管部门和交通管理部门，应按区设立区域应急中心，应急设施、设备与器材；应急通讯联络，运输路线经过区环境保护主管部门和交通管理部门的联络方式；应急措施，事</p>						

<p>②行业及生产工艺 本项目危险物质的总量与临界值的比值(Q)小于1,环境风险潜势较小,因此不再对该项目行业及生产工艺系统危险性进行等级判定。</p> <p>2、环境风险识别</p> <p>①物质危险性识别 根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169—2018),本项目涉及到的风险物质主要为润滑油、液压油、废润滑油和废液压油泄漏导致火灾爆炸事故等。</p> <p>②生产过程和设施风险识别 项目可能造成爆炸、火灾、泄漏事故,辨识结果见表 4-19。</p> <p style="text-align: center;">表 4-19 生产系统危险性识别表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">序号</th> <th rowspan="2">分布地点名称</th> <th colspan="3">危险因素名称</th> </tr> <tr> <th>火灾</th> <th>爆炸</th> <th>泄漏</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>原料库</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">✓</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>危废暂存房</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">✓</td> </tr> </tbody> </table> <p>注: ✓表示存在此危险因素</p> <p>3、环境风险分析</p> <p>(1)大气环境风险分析 项目涉及的风险物质中润滑油、液压油可燃。若由于员工操作不当,包装桶破损等原因发生原辅料泄漏事故,泄漏的物质一旦遇到明火,将发生火灾、爆炸事故。</p> <p>(2)地表水环境风险分析 项目涉及的风险物质中润滑油、废润滑油具有毒性。若由于员工操作不当,包装桶破损等原因发生原辅料泄漏事故,若没有采取相应的截流、收集措施,泄漏的物质将通过地面径流至附近地表水体中造成地表水环境污染事故。泄漏物质一旦遇到明火,将发生火灾、爆炸事故,火灾事故产生的消防废水以及受污染的初期雨水若没有设置应急储存设施将通过地面径流至附近地表水体中,易造成地表水环境污染事故。</p> <p>(3)地下水环境风险分析 若由于员工操作不当,包装桶破损等原因发生原辅料泄漏事故,若没有采取相应的防渗措施,泄漏的物质将可能通过地面渗入地下水体造成地下水环境污染事故。</p>	序号	分布地点名称	危险因素名称			火灾	爆炸	泄漏	1	原料库	✓	/	✓	2	危废暂存房	✓	/	✓	<p>故后果评价;应急监测;应急安全、保卫、应急救援等。</p> <p>通过上述分析可知,项目危险废物运输过程中在严格做好相应的防范措施后,对环境的影响较小。</p> <p>(2)地下水、土壤分析:</p> <p>1、地下水、土壤污染源、污染物类型及污染途径分析 本项目地下水和土壤环境影响主要通过一下两种方式:项目存储机油、乳化剂、液压油等原料和使用机油、乳化剂、液压油等原料过程,操作不当,导致原料泄漏,导致地下水和土壤受污染;危废间危险废物等在运输、堆放、存储过程中扩散、遗失、泄漏等导致地下水和土壤受污染。</p> <p>2、污染防治措施</p> <p>①分区防渗 针对可能对地下水和土壤造成影响的各环节,按照“考虑重点,辐射全面”的防腐防渗原则、防渗技术要求进行划分。 危废暂存库需按重点防渗区进行防渗,危险废物暂存场所的设置和管理严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的规定;具体分区防治措施详见下表,分区防渗图见附图 8。</p> <p>详见 p51</p> <p>3、强化项目环境风险防范措施</p> <p>1、风险识别 项目运营过程中的安全事故或其他的一些突发性事故会导致环境风险物质泄漏到环境中,引起环境质量的下降甚至恶性循环化以及其他的环境毒性效应。 本项目涉及到的危险品主要为润滑油、液压油、废润滑油、废液压油,其放置于原料仓库与危废库,因此,确定原料仓库和危废库为危险单元。</p> <p>2、环境风险识别</p> <p>①物质危险性识别 根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169—2018),本项目涉及到的风险物质主要为润滑油、液压油、废润滑油和废液压油泄漏导致火灾爆炸事故等。</p> <p>②生产过程和设施风险识别 项目可能造成爆炸、火灾、泄漏事故,辨识结果见表 4-22。</p>
序号			分布地点名称	危险因素名称															
	火灾	爆炸		泄漏															
1	原料库	✓	/	✓															
2	危废暂存房	✓	/	✓															

<p>4、环境风险防范措施及应急要求</p> <p>“预防为主，安全第一”是减少事故发生、降低污染事故损害的主要保障。建议做好以下几个方面的工作：</p> <p>(1) 运输过程中的事故防范措施</p> <p>运输事故主要是翻车和路途泄漏。根据“中国高速公路事故调查（2002.12，交通报）”，运输中事故多发生在路况极差或较好、司机疲劳驾驶、酒后驾车、违章搭载等情形。</p> <p>预防措施如下：</p> <p>1) 合理规划运输路线及运输时间。</p> <p>2) 危险品的装运应做到定车、定人。定车就是把装运危险品的车辆相对固定，专车专用；定人就是把管理、驾驶、押运和装卸等工作人员加以固定，保证危险品的运输任务始终是由专业人员负责，从人员上保障危险品运输过程中的安全。</p> <p>3) 装运的危险品外包装明显部位按《危险货物包装标志》（GB190-90）规定标志，包装标志牢固、正确。</p> <p>4) 运输腐蚀性、有毒物品的人员，出车前必须检查防毒、防护用品，在运输途中发现泄漏应主动采取处理措施，防止事故进一步扩大，并向有关部门报告，请求救援。</p> <p>事故后应急措施如下：</p> <p>1) 发生泄漏事故时，立即通知相关部门进行处置。</p> <p>2) 速撤离泄漏污染区人员，并进行隔离，严格限制出入。</p> <p>3) 在泄漏区设置挡墙，减少污染面积。</p> <p>(2) 贮存过程中的安全防范措施</p> <p>1) 在装卸化学危险物品前，预先做好准备工作，了解物品性质，检查装卸搬运工具，如工具曾被易燃物、有机物、酸、碱等污染，必须清洗后方可使用。操作人员应根据不同物品的危险特性，分别配戴相应的防护用具，包括工作服、围裙、袖罩、手套、防毒面具、护目镜等。</p> <p>2) 油品洒落地面、车板上应及时清除，对易燃易爆物品应用松软物经水浸湿后扫除。</p> <p>3) 装卸油品时，不得饮酒、吸烟，工作完毕后根据工作情况和危险品的性质，及时清洗手、脸、漱口或淋浴。保持现场空气流通，如果发现恶心、头晕等中毒现象，应立即到新鲜空气处休息，重者送医院治疗。</p> <p>事故后应急措施如下：</p>	<p>表 4-22 生产系统危险性识别表</p>																				
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">序号</th> <th rowspan="2">分布地点名称</th> <th colspan="3">危险因素名称</th> </tr> <tr> <th>火灾</th> <th>爆炸</th> <th>泄漏</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>原料库</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">✓</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>危废暂存房</td> <td style="text-align: center;">✓</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">✓</td> </tr> </tbody> </table> <p>注：✓表示存在此危险因素</p>				序号	分布地点名称	危险因素名称			火灾	爆炸	泄漏	1	原料库	✓	/	✓	2	危废暂存房	✓	/
序号	分布地点名称	危险因素名称																			
		火灾	爆炸	泄漏																	
1	原料库	✓	/	✓																	
2	危废暂存房	✓	/	✓																	

<p>①启动警报，召集应急队员迅速判断泄漏位置，设法切断泄漏源。 ②启动水泵，将化学品泵入预备空罐中； ③其它善后处理措施。</p>	<p>湿后扫除。 3) 装卸油品时，不得饮酒、吸烟，工作完毕后根据工作情况和危险品的性质，及时清洗手、脸、漱口或淋浴。保持现场空气流通，如果发现恶心、头晕等中毒现象，应立即到新鲜空气处休息，重者送医院治疗。 事故后应急措施如下： ①启动警报，召集应急队员迅速判断泄漏位置，设法切断泄漏源。 ②启动水泵，将化学品泵入预备空罐中； ③其它善后处理措施。</p>
--	--

七、完善环境保护措施监督检查清单。规范项目总平面布置图及各车间设备布置图，环保设施位置等；完善分区防渗图，校核报告表文字图表。

完善环境保护措施监督检查清单。规范项目总平面布置图及各车间设备布置图，环保设施位置等；完善分区防渗图，校核报告表文字图表	1、完善环境保护措施监督检查清单 五、环境保护措施监督检查清单				详见 p57-58 1、完善环境保护措施监督检查清单 五、环境保护措施监督检查清单					
	内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准	内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
	大气环境	食堂油烟	油烟废气	油烟处理装置	《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 中标准	(1) 炉渣车间： 大气环境	投料粉尘	颗粒物	负压收集经布袋除尘装置处理后由15m高排气筒排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表2中的二级标准
	地表水环境	生活污水	COD、BOD5、SS、氨氮	生活污水经化粪池处理，处理后的废水接入市政污水管网，排入霍山县经济开发区工业污水处理厂	满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表4中三级排放标准，其中氨氮满足《污水排入城市下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 中B级接管标准	地表水环境	生活污水	COD、BOD5、SS、氨氮	生活污水经化粪池处理，处理后的废水接入市政污水管网，排入霍山县经济开发区工业污水处理厂	满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表4中三级排放标准，其中氨氮满足《污水排入城市下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 中B级接管标准

声环境	生产设备	设备噪声	隔声、减振等各项降噪措施	厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中3类标准。	声环境	生产设备	设备噪声	隔声、减振等各项降噪措施	厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中3类标准
	电磁辐射	/	/	/		电磁辐射	/	/	/
固体废物	新建一般固废间（分别位于炉渣厂房东南侧和废旧金属处理车间北侧），一般固废收集后外售综合利用；新建危险废物暂存间（分别位于炉渣厂房中部西侧和废旧金属处理车间中部东侧，面积分别为10m ² ），危险废物暂存场所采取防风、防雨、防腐、防渗等措施，危废送有资质的危险废物处置中心处置。				固体废物	新建一般固废间（位于炉渣车间东南侧），一般固废收集后外售综合利用；新建危险废物暂存间，位于炉渣车间中部西侧，面积为10m ² ，危险废物暂存场所采取防风、防雨、防腐、防渗等措施，危废送有资质的危险废物处置中心处置。			
土壤及地下水污染防治措施	对于原料库以及危废间采取了重点防渗，其余生产车间为简单防渗				土壤及地下水污染防治措施	对于炉渣车间的原料库以及危废间采取了重点防渗，其余生产区域为简单防渗			
2、规范项目总平面布置图及各车间设备布置图，环保设施位置等；完善分区防渗图，校核报告表文字图表					(2) 废旧金属车间：				
					内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
					大气环境	食堂油烟	油烟废气	油烟处理装置	《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)中标准
					地表水环境	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	生活污水经化粪池处理，处理后的废水接入市政污水管网，排入霍山县经济开发区工业污水处理厂	满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级排放标准，其中氨氮满足《污水排入城市下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中B级接管标准

		声环境	生产设备	设备噪声	隔声、减振等各项降噪措施	厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准	
		电磁辐射	/	/	/	/	
		固体废物	新建一般固废间（位于废旧金属车间北侧），一般固废收集后外售综合利用；新建危险废物暂存间（废旧金属车间中部东侧，面积分别为 10m ² ），危险废物暂存场所采取防风、防雨、防腐、防渗等措施，危废送有资质的危险固废处置中心处置。				
		土壤及地下水污染防治措施	对于废旧金属车间的原料库以及危废间采取了重点防渗，其余生产区域为简单防渗				
		<p>2、规范项目总平面布置图及各车间设备布置图，环保设施位置等；完善分区防渗图，校核报告表文字图表</p> <p>(1) 项目总平面布置图及各车间设备布置图，环保设施位置等：见附图 4</p> <p>(2) 分区防渗图：见附图 8</p> <p>(3) 校核报告表文字图表：全文，已校核</p>					

附件 12 总量表

建设项目主要污染物新增排放容量核定表（试行）

编号[2023]01号

一、建设项目基本情况			
项目名称	废弃资源综合化利用项目		
建设单位 (盖章)	霍山聚晶再生资源有限公司	行业类别	金属、非金属废料和碎屑加工处理
建设地点	安徽霍山经济开发区白马尖路与白乳街路交叉口	废水排放去向	/
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改(扩)建	项目类型	鼓励类 其他类
二、拟建项目主要污染物排放量新增量预测			
COD (吨/年)	-	SO ₂ (吨/年)	-
NH ₃ -N (吨/年)	-	NO _x (吨/年)	-
颗粒物 (吨/年)	0.0281	挥发性有机物 (吨/年)	-
三、总量置换方案（用于置换的减排项目基本情况）			
1. 新建项目（包括新增排放容量超过原总量控制指标的改扩建项目）			
减排项目名称及认定年度	-	COD 减排量 (吨/年)	-
减排项目名称及认定年度	-	NH ₃ -N 减排量 (吨/年)	-
减排项目名称及认定年度	-	SO ₂ 减排量 (吨/年)	-
减排项目名称及认定年度	-	NO _x 减排量 (吨/年)	-
减排项目名称及认定年度	霍山县诸佛庵镇鑫虎机制炭厂关停项目（2021年）	颗粒物减排量 (吨/年)	2.16
减排项目名称及认定年度	-	VOCs 减排量 (吨/年)	-
2. 改扩建项目（新增排放容量不超过原总量控制指标的改扩建项目）			
原 COD 指标 (吨/年)		原 SO ₂ 指标 (吨/年)	
原 NH ₃ -N 指标 (吨/年)		原 NO _x 指标 (吨/年)	
原颗粒物指标 (吨/年)		原 VOCs 指标 (吨/年)	

四、县区生态环境分局意见

霍山聚晶再生资源有限公司“废弃资源综合化利用项目”总投资 10000 万元，新安装符合国家产业政策的炉渣循环利用处理生产线 1 条和球磨机、摇床、打包机、钢筋剪断机等设备，项目建成后可实现年处理炉渣 5000 吨、废旧金属 8000 吨。项目主要污染物为投料过程中产生的颗粒物。

根据《环境影响报告表》内容及项目单位申请，初步核定其新增颗粒物排放量为 0.0281t/a。颗粒物排放总量指标从“霍山县诸佛庵镇鑫虎机制炭厂关停项目”置换。请核定。

经办人: 杨阳

审核人:

审批人: 郑孔



2023年1月4日

五、市生态环境局核定意见

霍山聚晶再生资源有限公司“废弃资源综合化利用项目”申请主要污染物排放总量为颗粒物 0.0281t/a。从 2021 年霍山县诸佛庵镇鑫虎机制炭厂关停项目(颗粒物减排量: 2.16t/a) 中替代解决。

本容量核定仅说明项目建设新增主要污染物排放指标来源, 不涉及项目产业政策符合性、规划选址合理性、污染防治措施可行性等方面。

经办人: 陈德朝

审核人:

审批人:

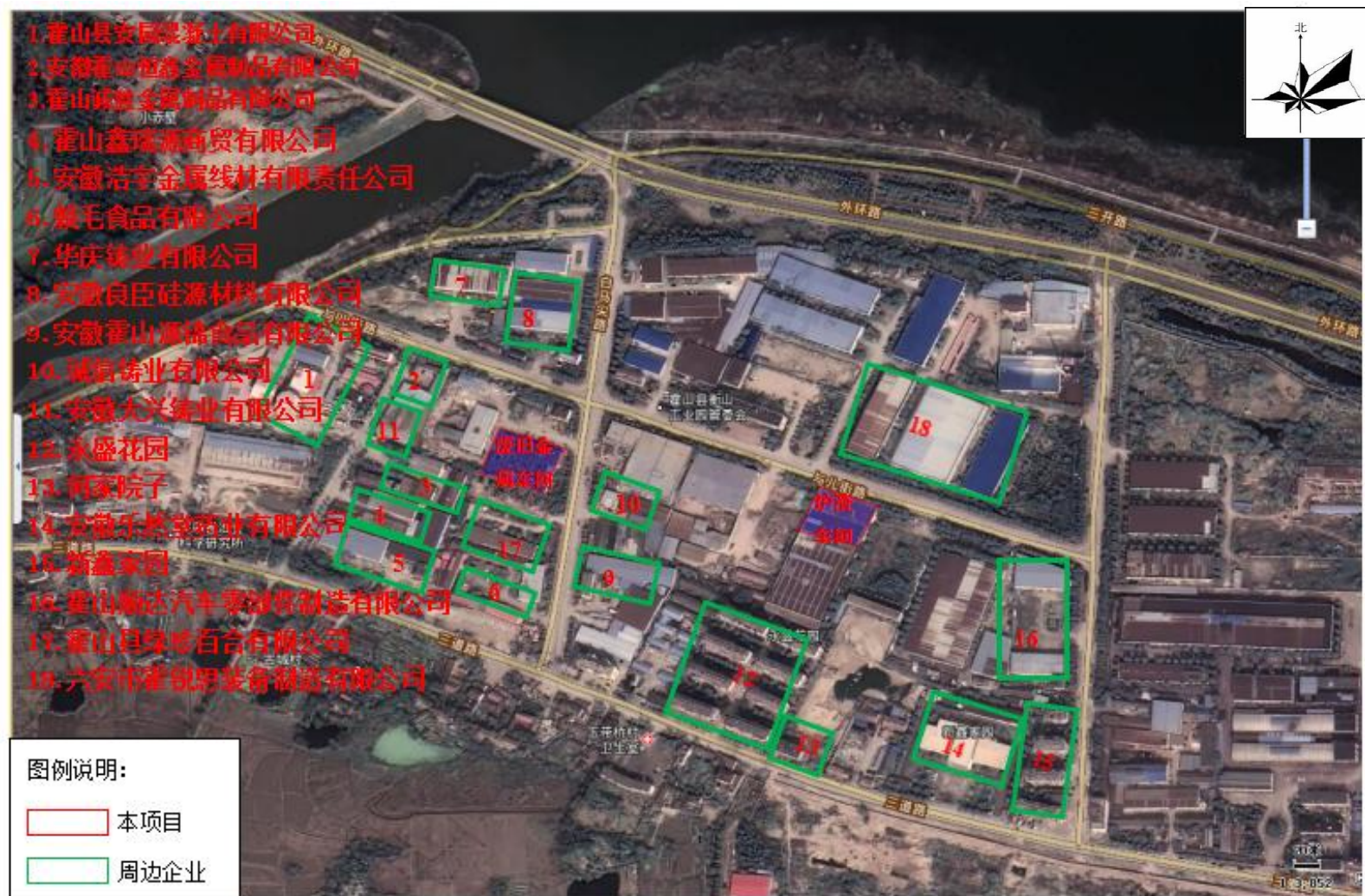


单位(盖章): 2023年1月26日

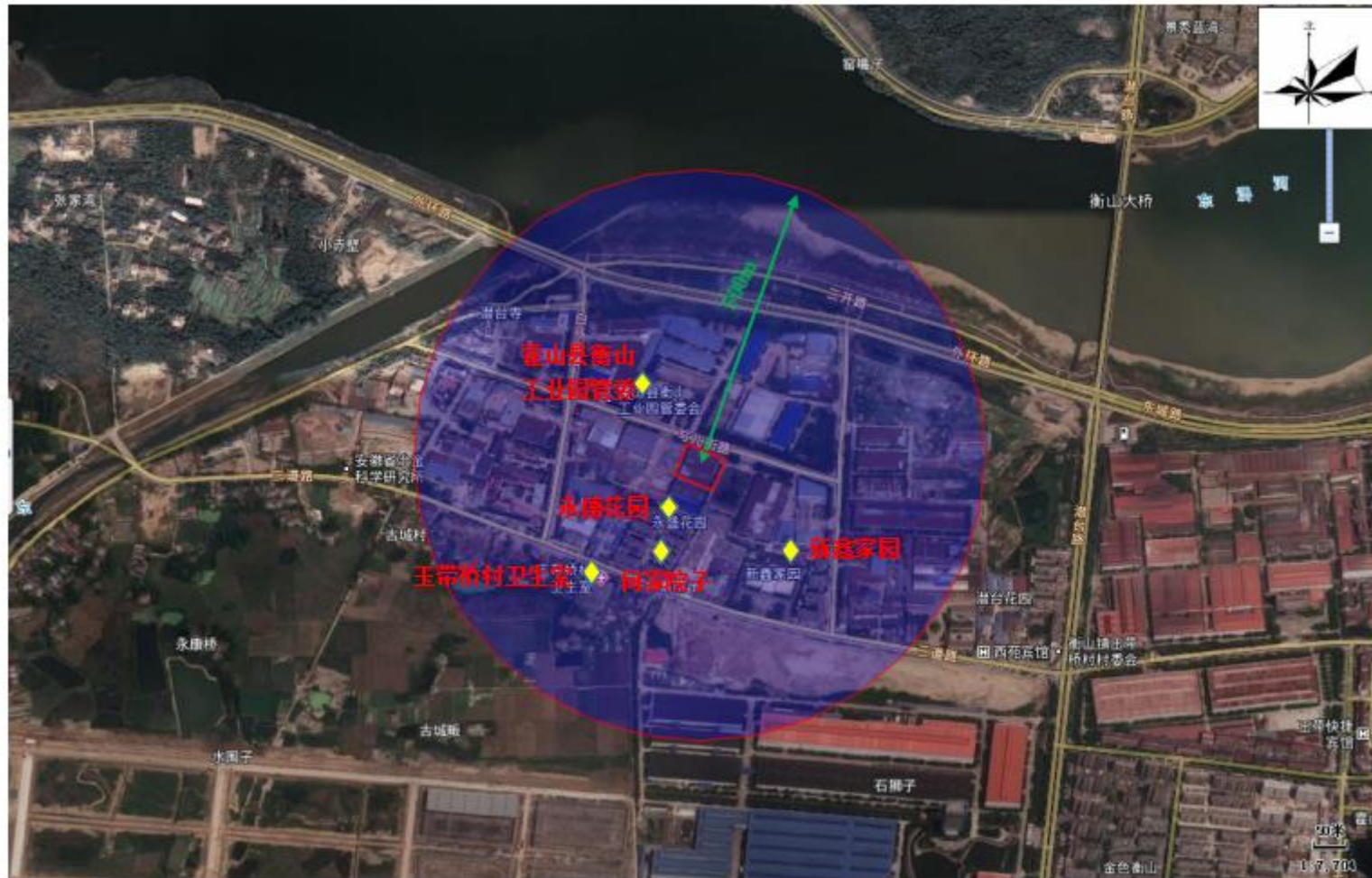
附图 1 地理位置图



附图2 周边关系图

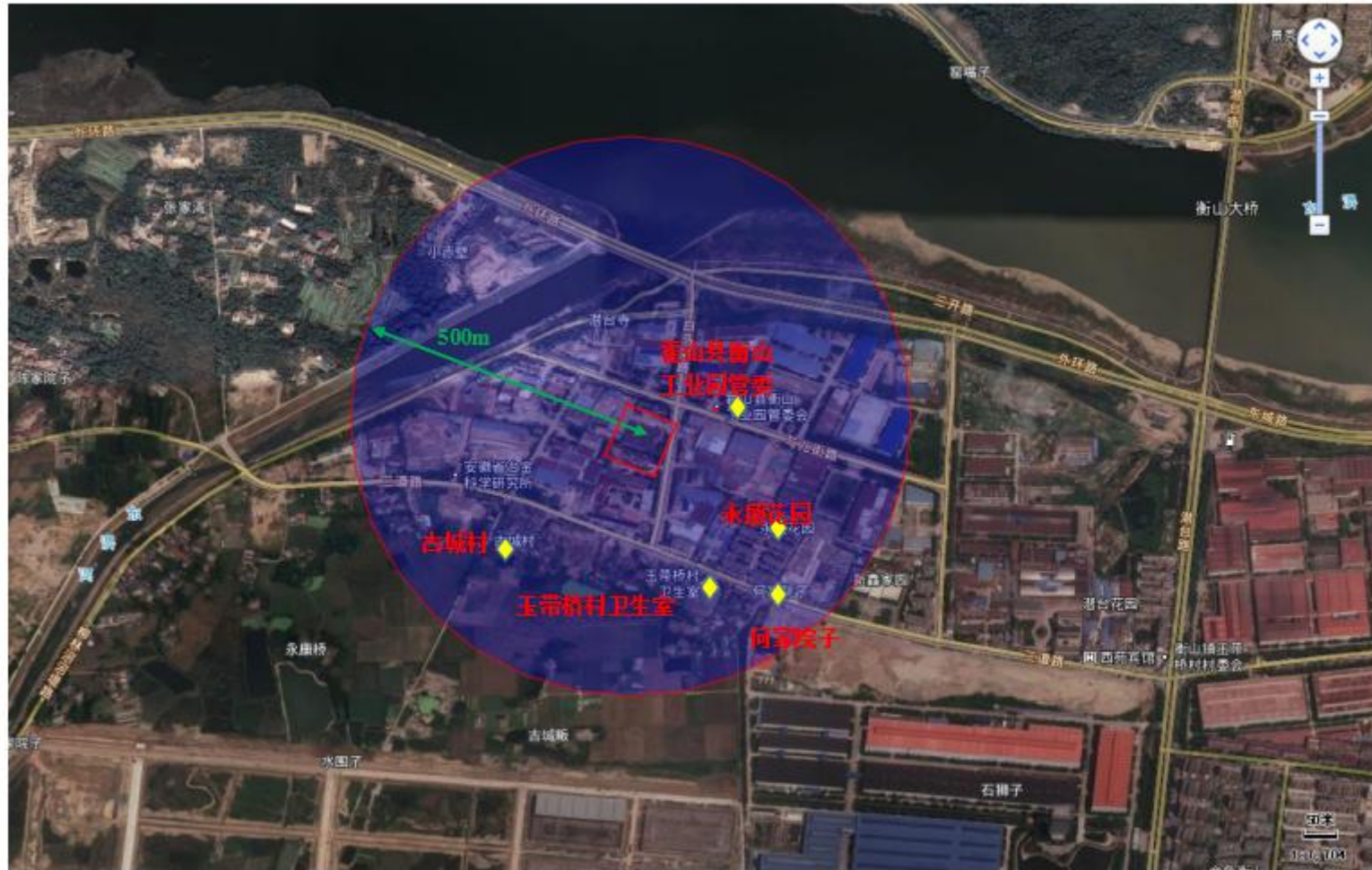


附图3 环境保护目标图



附图3 炉渣车间环境目标保护图 (1:7704)

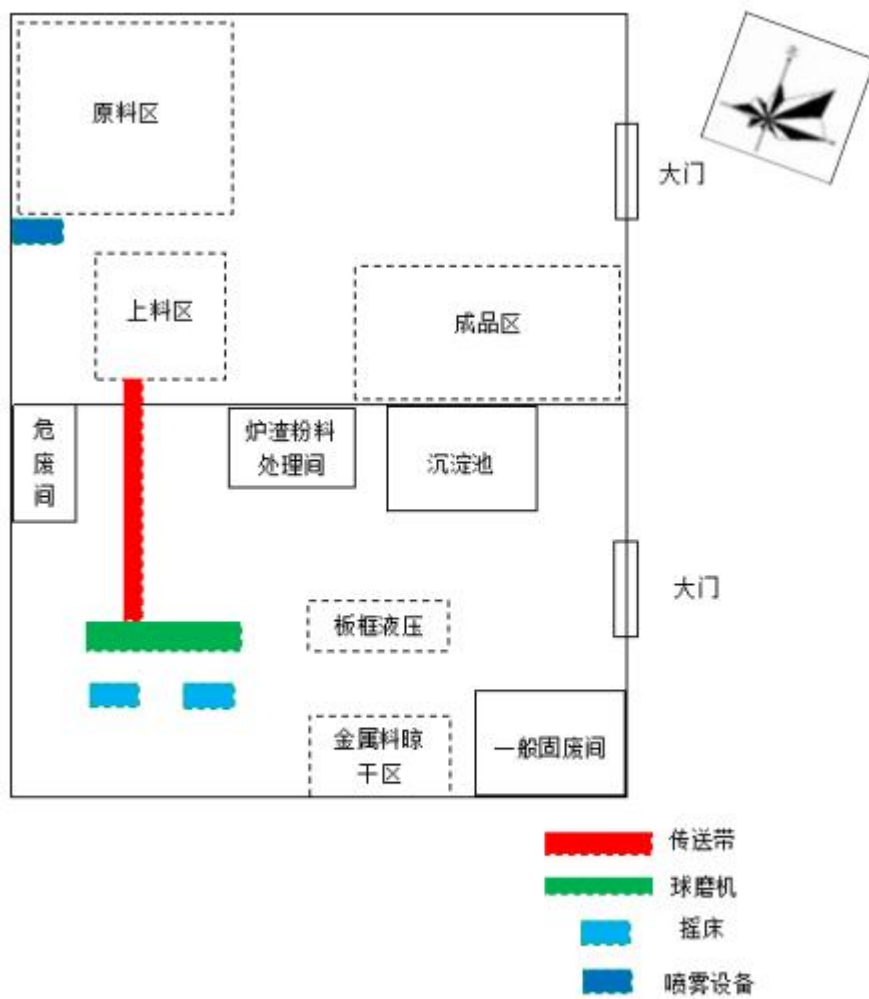
图例说明:
[Red Rectangle] 炉渣车间



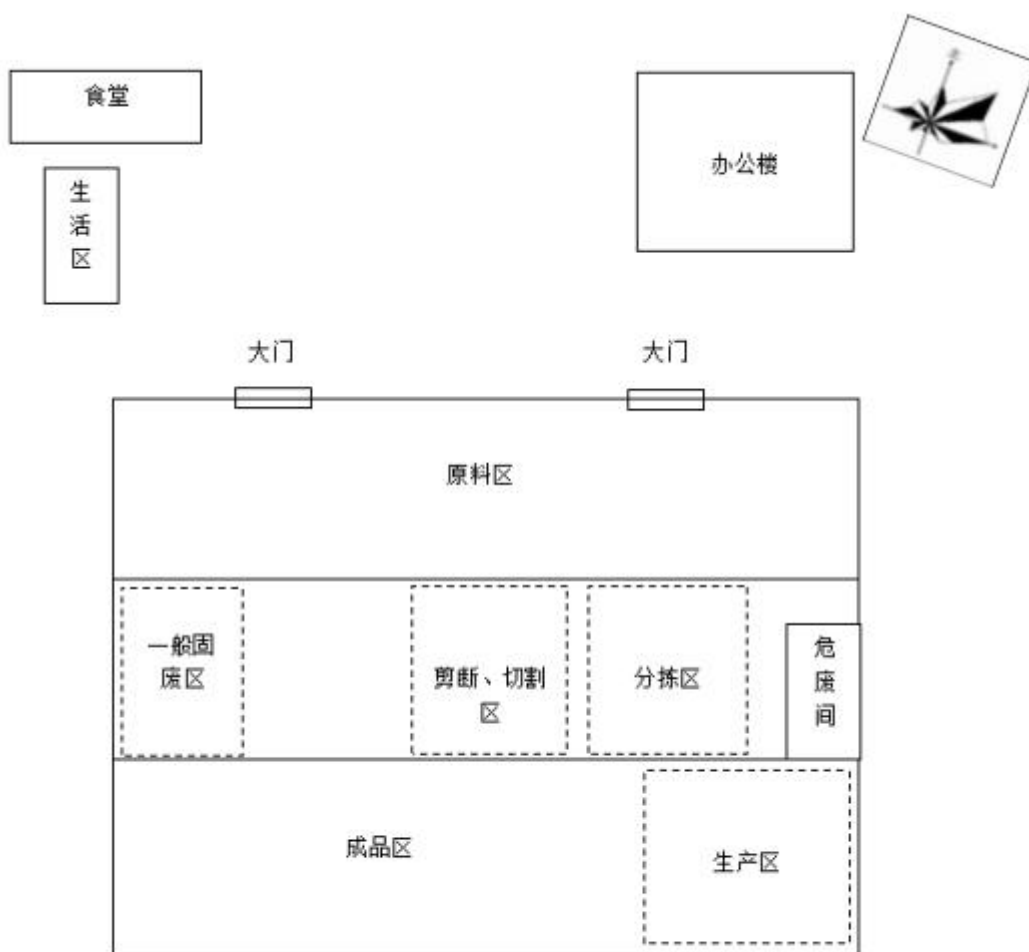
附图3 废旧金属车间环境目标保护图 (1:7704)

图例说明:
[Red Rectangle] 废旧金属车间

附图 4 平面布置图



冶金添加剂生产车间平面布置图 1: 500

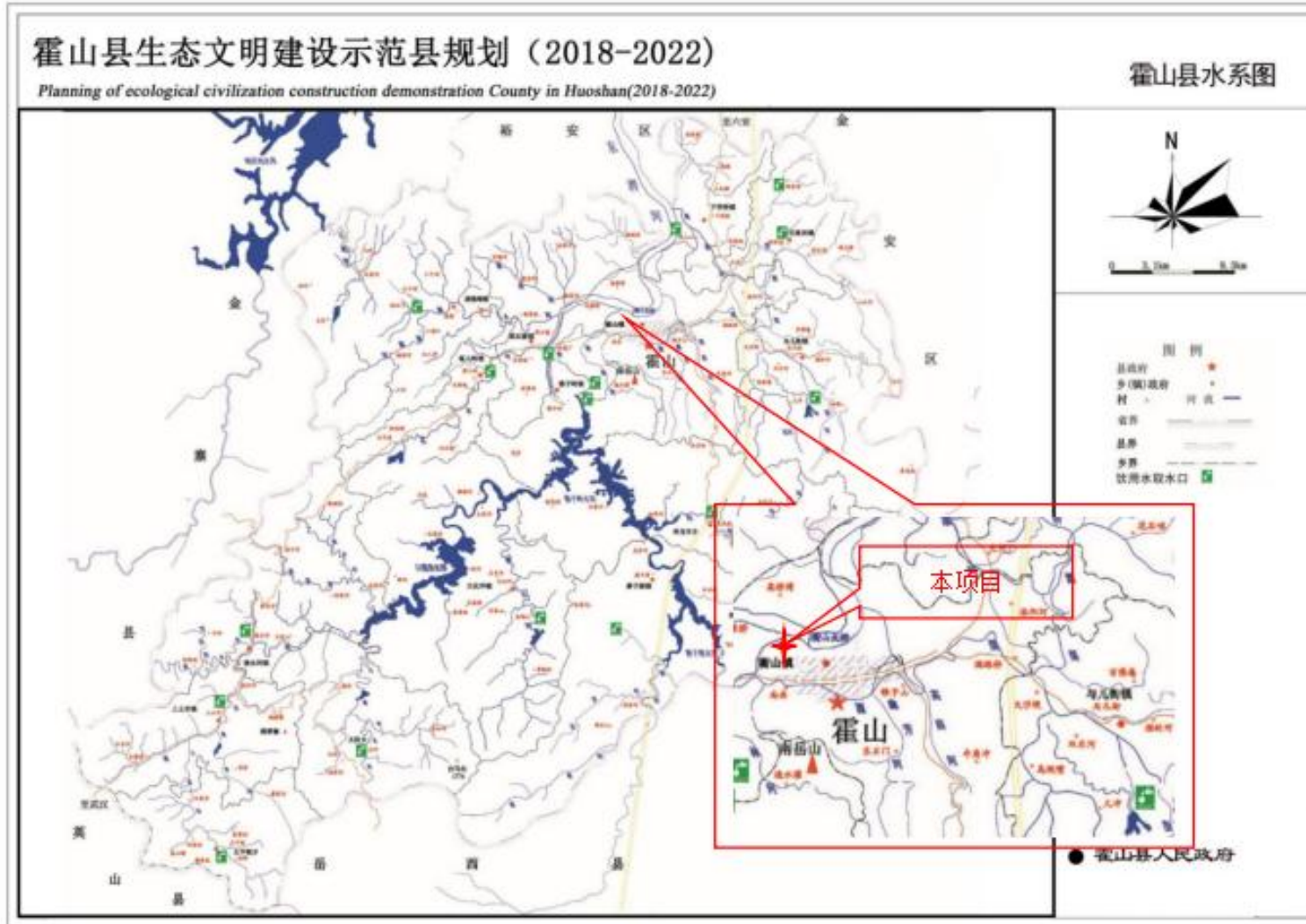


废旧金属回收车间平面布置图 1:1000

附图 5 土地利用规划图



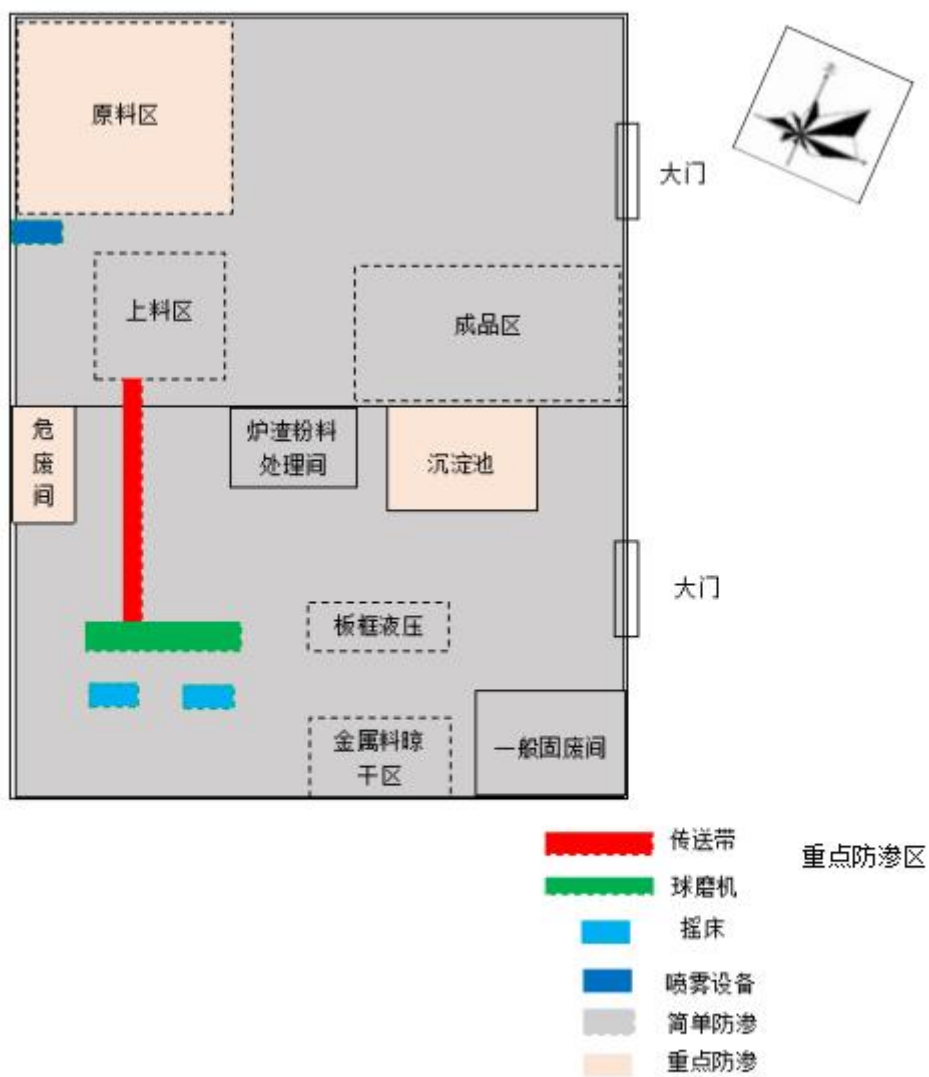
附图6 霍山水系图



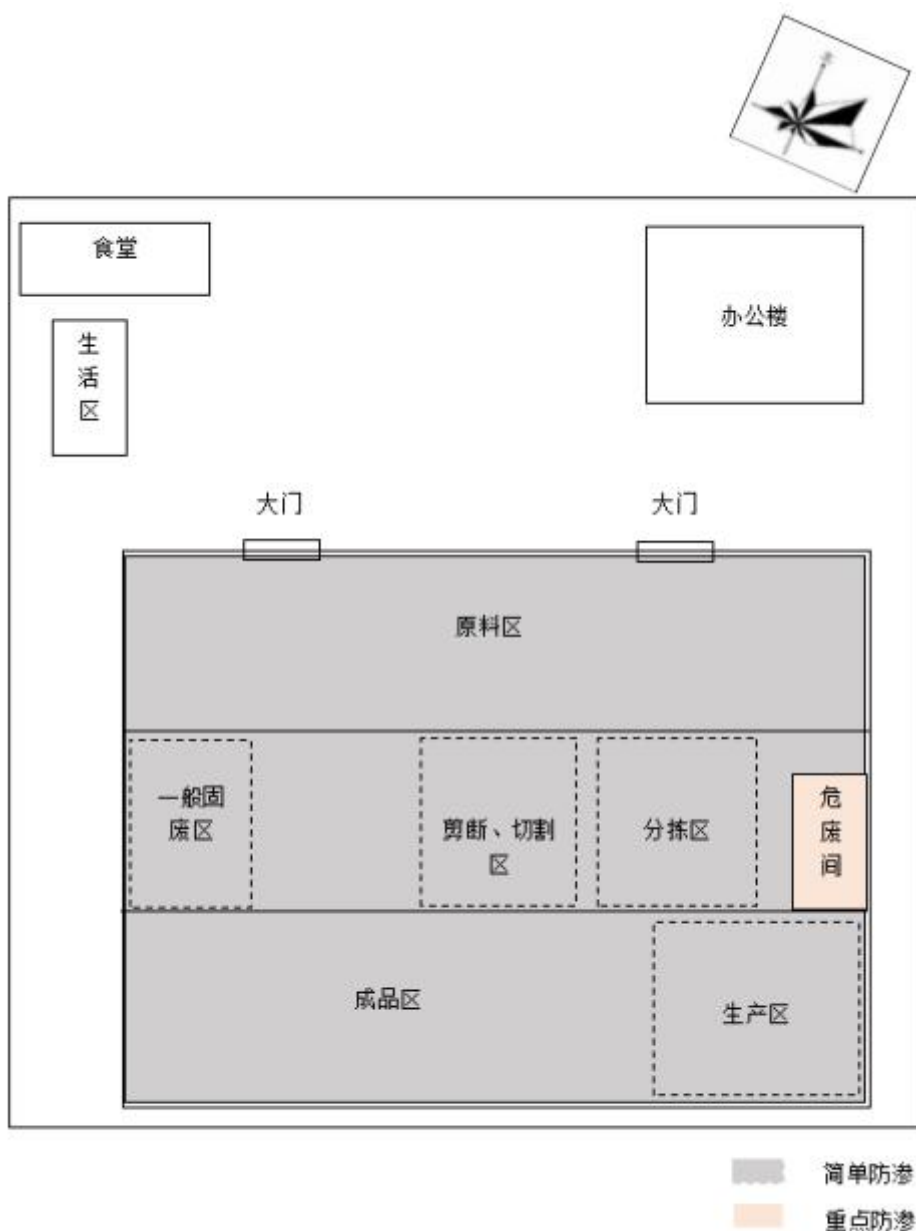
附图 7 生态红线图



附图 8 分区防渗图



冶金添加剂生产车间分区防渗图 1:500



废旧金属回收车间分区防渗图 1:1000