

表十二、2023年政府购买服务支出表

部门名称：霍山县教育局

单位：万元

| 单位名称 | 购买服务项目名称 | 向社会力量购买服务指导目录 | 购买数量 | 购买金额 |
|------|----------|---------------|------|------|
|      |          |               |      |      |
|      |          |               |      |      |
|      |          |               |      |      |
|      |          |               |      |      |
|      |          |               |      |      |

注：霍山县教育局没有政府购买服务支出预算，故本表无数据。