

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(报批稿)

项目名称: 装配式建筑配件新材料加工项目

建设单位(盖章): 安徽曙晨新型装配式建材科技有限

公司

编制日期: 2024年3月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1701744444000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	7468it		
建设项目名称	装配式建筑配件新材料加工项目		
建设项目类别	27—065石膏、水泥制品及类似制品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	[Redacted]		
统一社会信用代码	[Redacted]		
法定代表人 (签章)	[Redacted]		
主要负责人 (签字)	张文江	[Redacted]	
直接负责的主管人员 (签字)	张萍萍	[Redacted]	
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	[Redacted]		
统一社会信用代码	[Redacted]		
三、编制人员情况			
1 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
[Redacted]	20140353403500000003511340028	[Redacted]	[Redacted]
2 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
[Redacted]	主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论	[Redacted]	[Redacted]
[Redacted]	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	[Redacted]	[Redacted]



5楼联武

持证人签名:



管理号: 2014035340350000003511340028
File No.

姓名:

Full Name

性别:

Sex

出生年月:

Date of Birth

专业类别:

Professional Type

批准日期:

Approval Date

1983.03

2014.05.25

签发单位盖章:

Issued by

签发日期:

Issued on

2014 年 09 月 11 日



单位名称:

安徽江信环境技术有限公司



单位编号:

107380

安徽省单位参保证明

序号	姓名	性别	身份证号码	基本养老保险				失业保险		工伤保险		备注
				是否参保	缴费时段	是否参保	缴费时段	是否参保	缴费时段	是否参保	缴费时段	
1		男		是	202301至202311	是	202301至202311	是	202301至202311	是	202301至202311	
2				是	202306至202311	是	202306至202311	是	202306至202311	是	202306至202311	

查询时段: 202301-202312

重要提示

本证明与经办窗口打印的材料具有同等效力



验证码:

77FZ29D3C191

扫描二维码或访问安徽省人社厅网站—在线办事—便民热点, 点击【社会保险凭证在线验证】进入验证系统。
注: 如有疑问, 请至经办归属地社保经办机构咨询。



附1

编制单位承诺书

本单位安徽汇泽通环境技术有限公司（统一社会信用代码91340100771125741N）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人（负责人）变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管部门或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条规定的符合性发生变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形，全职情况发生变更、不再属于本单位全职人员的
7. 补正基本情况信息

承诺单位(公章):

2023年12月05日



附2

编制人员承诺书

本人徐跃武（身份证件号码 321322198303256019）郑重承诺：本人在安徽汇泽通环境技术有限公司单位（统一社会信用代码 91340100771125741N）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第6项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 被注销后从业单位变更的
6. 被注销后调回原从业单位的
7. 编制单位终止的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字):

2023年12月05日

附2

编制人员承诺书

本人孙兵（身份证件号码340122199611286777）郑重承诺：
本人在安徽汇泽通环境技术有限公司单位（统一社会信用代码
91340100771125741N）全职工作，本次在环境影响评价信用平台
提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 被注销后从业单位变更的
6. 被注销后调回原从业单位的
7. 编制单位终止的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字):

2023年12月05日

建设项目环境影响报告表 编制情况承诺书

本单位安徽汇泽通环境技术有限公司（统一社会信用代码91340100771125741N）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的装配式建筑配件新材料加工项目项目环境影响报告表基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告表的编制主持人为徐跃武（环境影响评价工程师职业资格证书管理号2014035340350000003511340028，信用编号BH003884），主要编制人员包括徐跃武（信用编号BH003884）、孙兵（信用编号BH062088）（依次全部列出）等2人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):

2023年12月05日



目录

一、建设项目基本情况	- 1 -
二、建设项目工程分析	- 9 -
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	- 23 -
四、主要环境影响和保护措施	- 28 -
五、环境保护措施监督检查清单	- 60 -
六、结论	- 64 -
建设项目污染物排放量汇总表	- 66 -

附件：

附件 1 委托书
附件 2 承诺书
附件 3 建设单位意见
附件 4 备案表
附件 5 租赁协议
附件 6 租赁公司不动产权证
附件 7 企业营业执照
附件 8 招商会议纪要
附件 9 投资协议书
附件 10 减水剂 MSDS
附件 11 环境现状监测报告
附件 12 评审意见
附件 13 修改清单
附件 14 总量

附图：

附图 1 项目地理位置图
附图 2 项目周边关系及环境保护目标图
附图 3 厂区总布置图
附图 4 “三线一单”管控单元图
附图 5 本项目与生态保护红线位置图
附图 6 雨污分流图
附图 7 防渗图
附图 8 废气收集管线示意图
附图 9 车间设备位置图
附图 10 与霍山真之木新材料规划位置关系

图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	装配式建筑配件新材料加工项目		
项目代码	2306-341525-04-01-558416		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	安徽省六安市霍山县经济开发区迎宾大道		
地理坐标	116 度 23 分 30.523 秒，31 度 24 分 7.706 秒		
国民经济行业类别	C3021 水泥制品制造 C3022 砼结构构件制造 C3031 粘土砖瓦及建筑砌块制造	建设项目行业类别	二十七、非金属矿物制品业 55 石膏、水泥制品及类似制品制造 302
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	霍山县发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	-
总投资（万元）	30000	环保投资（万元）	100
环保投资占比（%）	0.33	施工工期	3 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是	用地（用海）面积（m ² ）	28290
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《安徽霍山经济开发区总体规划（2016-2030）》 1、审批文件名称：《安徽省人民政府关于同意安徽霍山经济开发区扩区的批复》； 审批机关：安徽省人民政府； 审批文件文号：皖政秘[2014]6 号。		

	2、审批文件名称：《安徽省人民政府关于六安市省级以上开发区优化整合方案的批复》 审批机关文号：皖政秘[2018]116 号										
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《安徽霍山经济开发区总体规划环境影响报告书》（2013-2030）； 规划环评审批机关：原安徽省环境保护厅； 规划环评文件名称：“安徽省环保厅关于〈安徽霍山经济开发区总体规划环境影响报告书〉审查意见的函”2013 年 12 月 2 日；										
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、与规划相符性 建设项目位于安徽省六安市霍山县经济开发区迎宾大道，为装配式建筑配件新材料加工且本项目取得了霍山县发展和改革委员会对本项目进行备案（备案编号 2306-341525-04-01-558416）。项目用地为工业用地，详情见附件。因此，用地性质符合规划要求。 2、与《安徽霍山经济开发区总体规划环境影响报告书》审查意见的函符合性分析 根据安徽省环保厅关于〈安徽霍山经济开发区总体规划环境影响报告书〉审查意见的函（皖环函〔2013〕1417 号），项目与其相符性分析见表 1.2。 表 1-2 《安徽霍山经济开发区总体规划环境影响报告书》审查意见的函符合性分析 <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th><th>审查意见要求</th><th>本项目情况</th><th>符合性</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>进一步优化开发区空间布局。根据开发区各产业特点，充分考虑居住区域环境要求，进一步优化调整空间布局，减轻和避免各功能区之间、项目之间在环境要求方面的相互影响，靠近居住区的工业用地应控制为一类业用地或服务设施用地，以确保居住区环境质量。开发区位于县城主导风向的上风向，且开发区中部居住用地被工业用地包围，要严格控制以大气污染物为主要污染物的项目入区建设。现有不符合功能分区的项目，要逐步进行调整或搬迁。需要设置卫生防护距离的企业，应按规定设置防护距离。要严格控制开发区周边用地性质，加强对环境敏感点的保护。开发区内现有的天然水体应予以保留</td><td>本项目安徽省六安市霍山县经济开发区迎宾大道。故项目符合霍山县经济开发区的总体规划</td><td>相符</td></tr> </tbody> </table>			序号	审查意见要求	本项目情况	符合性	1	进一步优化开发区空间布局。根据开发区各产业特点，充分考虑居住区域环境要求，进一步优化调整空间布局，减轻和避免各功能区之间、项目之间在环境要求方面的相互影响，靠近居住区的工业用地应控制为一类业用地或服务设施用地，以确保居住区环境质量。开发区位于县城主导风向的上风向，且开发区中部居住用地被工业用地包围，要严格控制以大气污染物为主要污染物的项目入区建设。现有不符合功能分区的项目，要逐步进行调整或搬迁。需要设置卫生防护距离的企业，应按规定设置防护距离。要严格控制开发区周边用地性质，加强对环境敏感点的保护。开发区内现有的天然水体应予以保留	本项目安徽省六安市霍山县经济开发区迎宾大道。故项目符合霍山县经济开发区的总体规划	相符
序号	审查意见要求	本项目情况	符合性								
1	进一步优化开发区空间布局。根据开发区各产业特点，充分考虑居住区域环境要求，进一步优化调整空间布局，减轻和避免各功能区之间、项目之间在环境要求方面的相互影响，靠近居住区的工业用地应控制为一类业用地或服务设施用地，以确保居住区环境质量。开发区位于县城主导风向的上风向，且开发区中部居住用地被工业用地包围，要严格控制以大气污染物为主要污染物的项目入区建设。现有不符合功能分区的项目，要逐步进行调整或搬迁。需要设置卫生防护距离的企业，应按规定设置防护距离。要严格控制开发区周边用地性质，加强对环境敏感点的保护。开发区内现有的天然水体应予以保留	本项目安徽省六安市霍山县经济开发区迎宾大道。故项目符合霍山县经济开发区的总体规划	相符								

	2	充分考虑开发区产业与区域产业的定位互补，在规划确定的产业定位总体框架下，进一步优化发展重点，严格控制非主导产业定位方向项目入区建设。入区项目要采用先进的生产工艺和装备，建设完善的环境保护、安全生产和事故防范系统，强化节能、节水等各项环保措施。清洁生产水平现阶段要按国内先进水平要求，并逐步提高，最大限度控制开发区污染物排放量和排放强度。建立并实施不符合规划、产业准入和环保准入条件的项目退出机制。开发区不得建设含染整工艺的纺织项目	本项目符合开发区的总体规划，生产使用先进的生产工艺，在严格落实本环评提及的污染防治措施前提下，对周边环境的影响可接受	相符
	3	坚持环保优先原则，强化污染治理基础设施建设。开发区原核准区域生活污水依托霍山县污水处理厂处理。开发区原核准区域工业污水和新扩区域污水全部进入规划的开发区工业污水处理厂处理，开发区应加快工业污水处理厂及其配套管网建设，2016年年底对开发区内污水应做到全收集、全处理。在开发区污水全部进入集中式污水处理厂处理前，不得新建排放水污染物的项目，现有企业生产污水必须严格实行达标排放。充分考虑中水回用等节水措施，结合区域水环境综合整治，降低水污染物排放量，确保开发区建设不降低区域地表水环境质量和水体功能。进一步论证集中供热方案，加快燃气规划实施进度，禁止新建燃煤锅炉，在天然气具备通气条件时立即淘汰现有燃煤锅炉，并满足国务院大气污染防治行动计划和省政府的实施意见要求。环境保护规划中环境空气质量标准采用《环境空气质量标准》(GB3095-2012)。做好开发区建设中的水土保持工作	本项目建设区域周边符合污水接管条件，经过市污水管网排入霍山县经济开发区工业污水处理厂深度处理后排入东淠河	相符
	4	妥善处置生活垃圾，有效管理和安全处置危险废物。开发区应确定专人对危险废物进行管理，建立危险废物环境管理台账和信息档案，严格执行危险废物转移联单制度。开发区和入区企业要按照有关要求和规范，建设完善的污染物排放在线监控系统，并与环保部门实现联网	本项目生活垃圾统一交由环卫部门定期清运处理，危险废物暂存危废间交由具有危险废物处置资质的单位安全处置	相符
	5	坚持预防为主、防控结合原则，在规划层面制定落实开发区综合环境风险防范措施，建立开发区环境应急保障体系，并结合入区项目的建设，及时更新升级各类突发环境事件应急预案，做好应急软硬件建设和储备，建设环境风险预警体系。开发区应建立环境风险单位信息库，各入区企业，要在开发区环境风险应急处置制度的框架下，制定环境风险应急预案，在具体项目建设中细化落实	主要环境风险源为废机油、废液压油。企业需制定环境风险应急预案，在具体项目建设中细化落实	相符
	6	开发区要加强环境保护制度建设和管理。入区建设项目，要认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度；严格监督企业遵守污染控制的法律法规和标准。在规划实施过程中，每隔五年进行一次环境影响跟踪评价，规划修编要重新编制环境影响报告书	严格按照环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度	相符
	由上表可知，项目符合《安徽霍山经济开发区总体发展规划环境影响报告书》审查意见相关要求。			

其他符合性分析	1、产业政策符合性分析 根据工艺及产品原辅料分析可知，本项目属于C3031粘土砖瓦及建筑砌块制造、C3021水泥制品制造和C3022砼结构构件制造，经查阅国家发展和改革委员会发布的《产业结构调整指导目录（2019年本）（2021年修正）》可知，本项目不属于其规定的鼓励类、限制类和淘汰类项目，属于允许类项目；根据霍山县生态功能准入负面清单，本项目不属于负面清单中规定的行业；2023年06月21日霍山县发展和改革委员会对本项目进行备案，项目代码为2306-341525-04-01-558416。因此，本项目建设符合相关产业政策要求。 2、项目选址的合理性分析 本项目位于安徽省六安市霍山县经济开发区迎宾大道，租赁霍山真之木新材料科技有限公司2#厂房及2#厂房南边的空地。根据建设单位提供租赁企业不动产权证协议（详见附件4），本项目用地属于工业用地。因此，本项目建设用地符合土地利用要求。 3、环境相容性分析 根据现场踏勘，项目周边50m范围内没有声敏感目标，项目厂界东侧为工业厂房，厂界北侧为霍山真之木新材料科技有限公司生产厂房，厂界西侧为林地，厂界南侧为林地，与周边环境没有明显的制约因素（详见附图）。评价范围内无自然保护区、风景名胜区和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。本项目对运营期产生的污染物经企业污染防治措施治理后可实现达标排放，对周边环境影响是可接受的，因此本项目建设与周边环境是相容的。 4、与“三线一单”相符性分析 根据安徽“三线一单”公众服务平台（http://39.145.8.156:1509/ah/public/#/home）查询安徽“三线一单”管控要求可知，本项目位于环境管控单元分类为水重点管控单元和大气重点管控单元，环境管控单元编码为：ZH34152520103，本项目建设符合管控要求，见附图4。同时根据六安市环境保护委员会办公室《六安市环境保护委员会办公室关于印发六安市“三线一单”技术成果的通知》（六环委办〔2021〕49号），项目“三
---------	---

	线一单”符合性分析如下。 （1）生态保护红线 本项目位于安徽省六安市霍山县经济开发区迎宾大道，不涉及国家公园、自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园、世界自然遗产、湿地公园、饮用水水源保护区、天然林、生态公益林等各类保护地，不属于六安市的生态保护红线范围内，因此项目建设符合“生态保护红线”要求，见附图5。 （2）环境质量底线 根据《2022年霍山县环境质量年报》中的数据可知，2022年霍山县城环境空气中SO₂、NO₂、O₃、CO、PM₁₀、PM_{2.5}年均值均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，因此判定为达标区；根据环境现状监测报告（详见附件10），与本项目有关特征污染物tsp环境现状监测结果均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。 根据《2022年霍山县环境质量年报》，2022年霍山县地表水总体水质状况为优，12个监测断面水质均到达地表水Ⅱ类标准，达标率100%。与去年同期相比，水质状况无明显变化。国考断面：2022年霍山县共有2个国考断面，佛子岭水库库心、东淠河陶洪集段水质均达到年度考核目标要求(不低于地表水Ⅱ类)，达标率为100%。生态补偿断面：2022年东淠河陶洪集断面生态补偿指数（P值）为0.825，达到考核目标要求（不超过0.85）。 本项目附近地表水体为东淠河，根据《2022年霍山县环境质量年报》可知，东淠河水质可以满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准。 本项目主要进行水泥制品制造和砼结构构件制造。项目产生的废水、废气治理之后对环境污染较小，固废可做到合理处置。采取本环评提出的相关防治措施后，本项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击。因此项目建设符合环境质量底线。 （3）资源利用上线 建设项目利用霍山真之木新材料科技有限公司2#厂房及2#厂房南边的空地，生产过程中所用的资源主要为水资源、电能项目用水来自市政供水管网，
--	---

用电来自市政供电。建设项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅料的选用和管理以及利用、污染防治等多方面的采取合理可行的防治措施，以节能、降耗、减污为目标，有效的控制污染并贯彻清洁生产原则。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。

(4) 环境准入负面清单符合性判定

建设项目位于安徽省六安市霍山县经济开发区迎宾大道，属于国民经济分类中C3021水泥制品制造和C3022砼结构构件制造，对照《安徽省国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）》中“霍山县国家重点生态功能区产业准入负面清单”，本项目不属于负面清单中所列限制类、禁止类项目，可视为允许类。对照《产业结构调整指导目录（2019年本）（2021年修正）》可知，本项目不属于其规定的鼓励类、限制类和淘汰类项目，属于允许类项目。对照《市场准入负面清单》(2022年版)，本项目不属于负面清单中规定的行业。

综上所述，本项目符合“三线一单”要求。

5、与《安徽省生态环境厅安徽省住房城乡建设厅关于印发<安徽省建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准（试行）>的通知》（皖环发[2019]17号）要求分析

表1-8与《建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准（试行）》相符性分析一览表

序号	文件要求	本项目情况	相符性结论
1	预拌混凝土厂生产区宜建成封闭式厂房	项目拌合车间生产厂房为封闭式结构	相符
2	砂石堆场与配料设施应整体封闭，骨料传输皮带机与生产主机楼包括粉料储罐应整体封闭	项目原料库整体封闭（除了进出口）、上料仓全封闭并设置喷雾抑尘设备；传送皮带、储罐、生产主机楼及相应配套设施均进行封闭处理	相符
3	砂石堆场应建设分仓挡隔墙，宜设置排水沟。砂石堆场、卸料区、车辆进出口及骨料配料设施应有降尘抑尘设施设备。骨料卸料、配料应在室内完成，宜采用布料机。下料点应采取喷雾或其他抑尘措施	项目原料库设置分仓挡隔墙，设置排水沟，厂区砂石卸料处、堆场设置雾炮机等抑尘装置，车辆进出口设置洗车平台	相符
4	拌合车间（楼）一层宜采用混凝土结构，主体二层及以上部分应实施封闭。	项目拌合车间生产厂房全部为封闭式结构，搅拌机配套	相符

		主机楼内应保持清洁，不得扬尘。主机楼搅拌层和称量层宜安装冲洗设备，冲洗产生的废水应收集再利用	冲洗装置，冲洗产生的废水经厂区沉淀池后进入蓄水池回用，不外排	
	5	搅拌主机、骨料集料仓及粉料储罐应安装强制式除尘脉冲清理设备，滤芯宜采用专用除尘布袋，除尘机宜安装用于判断滤芯使用有效性的压力感应设备。螺旋机与秤体软连接应采用专用除尘布袋。除尘设备必须保持正常使用状态，滤芯、除尘布袋等易损部件必须定期保养、更换	项目在储罐贮存、搅拌等环节设置脉冲式高效布袋除尘器，处理效率 99%，除尘器安装滤芯使用有效性的压力感应设备，便于及时更换布袋。项目投产后要求企业定期开展除尘设施维护保养，确保稳定运行。	相符
	6	搅拌主机除与各类材料秤体和除尘设备连接口外，不应有其他通向大气的出口。粉料储罐除吹灰管、除尘设备以及压力安全阀出口外，不应有其他通向厂房外界大气的出口	项目搅拌机除与各类材料秤体和除尘设备连接口外，不设其它通向大气排口；粉料储罐除吹灰管、除尘设备以及压力安全阀出口外，不设其它通向大气排口	相符
	7	粉料储罐应配备装料限位及压力报警系统。吹灰管应采用硬式封闭接口，粉料上料储存过程应有专人监控，不得泄漏。上料期间收尘设备设施应同步有效运转	项目粉料储罐均要求配备装料限位及压力报警系统，吹灰管采用硬式封闭接口，粉料上料采用全自动系统并配备专人监控，运行期间各储罐收尘设施同时运行。	相符
	8	搅拌主机卸料口应装配清理混凝土卸料喷溅污染设施，卸料口区域应保持清洁	项目搅拌主机卸料口配备清理混凝土卸料喷溅污染设施，同时加强日常清洁工作。	相符
	9	道路及硬化地面必须保持完好、清洁，车辆在行驶时不得产生可见扬尘。应配备洒水车辆，宜选用洒水、冲洗、吸尘功能专业保洁车辆	项目厂区和进出场道路均采用硬化处理，进出场车辆进行清洗，厂区配备洒水车，具备洒水、冲洗、吸尘功能。	相符
	10	应建设车辆出厂冲洗设施。运输车辆出厂前必须冲洗清理，车体应保持清洁，冲洗废水应循环使用	项目配备进出场车辆冲洗设施，冲洗废水收集沉淀处理后进入蓄水池回用	相符
	11	应设置废弃混凝土回收利用和废水回收利用设施设备，不得向厂界以外直接排放废水和废弃混凝土	本项目设置沉淀池，废水沉淀后回用，沉淀池沉渣回用于生产，剩余混凝土经砂石分离机处理后砂石回用于生产	相符
	12	厂区内雨水、污水排水沟、管道以及沉淀池等应及时清理。生产废料、垃	厂区内设置沉淀池，安排专人及时进行清掏，同时	相符

		圾应集中堆放，并应及时清理、处理，同时应采取防尘措施	厂区定期开展洒水降尘措施，进一步减少粉尘的排放。	
13		已固化废弃混凝土、设备清理出的混凝土残渣等宜加工生产再生骨料应在全封闭车间内进行	项目设备清理出的混凝土残渣经砂石分离机处理后回用于生产。	相符
14		未取得有效期内检验合格标志的混凝土搅拌运输车及泵车，不得上路行驶。二级维护、发动机总成大修、整车大修等维修，应经排气污染检测合格后，方可交付使用	项目要求混凝土搅拌运输车及泵车等需取得有效期内检验合格标志，并要求定期维护保养，有相关尾气排放检测合格报告	相符
15		运输车辆应安装卫星定位监控系统，按规定路线行驶，严禁超载、超速和使用高音喇叭	项目要求运输车辆安装卫星定位监控系统，并按照规定路线行驶，禁止超载和使用高音喇叭	相符
16		混凝土搅拌运输车应配备防混凝土滴漏、遗撒装置。行驶过程必须使用防混凝土滴漏、遗撒装置	项目混凝土搅拌运输车为密闭运输，配备防混凝土滴漏、遗撒装置。行驶过程使用防混凝土滴漏、遗撒装置	相符

由上表可知，本项目符合《安徽省生态环境厅安徽省住房城乡建设厅关于印发<安徽省建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准（试行）>的通知》（皖环发[2019]17号）要求。

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司位于安徽省六安市霍山县经济开发区迎宾大道，租赁于霍山真之木新材料科技有限公司 2#厂房及 2#厂房南边的空地，利用空地新建成品库、拌合车间、原料库等建筑。主要从事水泥制品制造和相关装配式建筑配件生产及销售。为满足市场需求，安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司拟投资 30000 万元建设装配式建筑配件新材料加工项目，项目租赁厂房 7000 平方米及新建建筑总建筑面积约 20120 平方米，新安装符合国家产业政策的装配式建筑配件新材料生产线 2 条和其他配套设备，项目于 2023 年 06 月 21 日经霍山县发展和改革委员会进行项目备案，项目代码：2306-341525-04-01-558416。由霍山真之木新材料科技有限公司厂区规划图可知，本项目建筑符合霍山真之木新材料科技有限公司厂区规划，详见附图 10。

2、项目环评类型判定

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中有关规定，建设项目应开展环境影响评价工作。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（2021 年 1 月 1 日实施），本项目环境影响评价类别判定情况见下表：

表 2-1 项目环评类别判定情况表

项目类别	环境影响评价类别		
	报告书	报告表	登记表
二十七、非金属矿物制品业 30			
石膏、水泥制品及类似制品制造 302	/	商品混凝土；砼结构构件制造；水泥制品制造	/

本项目属于C3021水泥制品制造和C3022砼结构构件制造，判定为报告表。

对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，判定如下：

表 2-2 固定污染源排污许可证分类管理名录（2019 年版）（节选）

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
二十五、非金属矿物制品业 30				
63	水泥、石灰和石膏制造 301，石膏、水泥制品及类似制品制造 302	水泥（熟料）制造	水泥粉磨站、石灰和石膏制造 3012	水泥制品制造 3021，砼结构构件制造 3022，石棉水泥制品制造 3023，轻质建筑材料制造 3024，其他水泥类似制

				品制造 3029
本项目不涉及通用工序重点管理、简化管理，实行排污许可登记管理。				
3、建设内容				
本项目建设内容详见下表。				
表 2-3 项目组成一览表				
工程内容		建设内容及规模		
主体工程	装配式建筑配件生产车间	依托霍山真之木新材料科技有限公司 2#厂房 1F，钢架结构，建筑面积 7000m ² ，布置 2 条装配式建筑配件生产线，设有工程门机、葫芦龙门、钢筋切断机、钢筋弯箍机、钢筋弯曲机、钢筋绑扎工作台、手提式钢筋弯曲机、电焊机等，可生产装配式建筑配件、预制生态护坡、预制桥梁、箱涵等共 20 万立方米。		
	拌合车间	新建。1F，建筑面积 1175m ² ，高 24m。配设 3 个 150m ³ 水泥储罐，储罐高（含支架）12 米；1 个 150m ³ 粉煤灰储罐，储罐高（含支架）12 米；设 1 个 10m ³ 减水剂储罐。设传送带系统、自动计量系统、上料系统等用于装配式建筑配件生厂。		
储运工程	原料库	新建。1F，建筑面积约 1022m ² ，位于厂区南侧，堆放砂石钢筋等原材料。		
	成品库	新建。1F，建筑面积约 17655m ² ，位于厂区中部，用于存放成品。		
辅助工程	食堂	新建。1F，混凝土结构，建筑面积约 268m ² ，位于办公楼东侧，用于职工就餐。		
	实验室	新建。1F，位于拌合车间内部。面积约 50m ² 。内置压力机，用于检测混凝土强度。		
	养护车间	新建。1F，位于装配式建筑配件生产车间西南侧。建筑面积 750m ² 。内设两台电锅炉。		
公用工程	供电	市政供电，年用电量 300 万 kW·h		
	供水	市政供水，年用水量 32875t		
	排水	“雨污分流”。①雨水经雨水管汇集后排入市政雨水管网。②生活污水经油水分离器+化粪池预处理后经市政污水管网接入安徽霍山经济开发区污水处理厂处理后排入东淠河。本项目废水量约 720m ³ /a。		
环保工程	废水处理	搅拌机清洗废水经砂石分离机处理后流入三级沉淀池后回收利用、地面冲洗废水经三级沉淀池（3m×3m×1m）处理后流向蓄水池回用不外排；运输车辆清洗废水、养护废水、厂区收集的雨水经三级沉淀池处理后流向蓄水池回用不外排。生活污水经隔油池、化粪池处理后汇入市政污水管网，最终进入霍山经济开发区工业污水处理厂。		
	废气处理	有组织	①四个储罐呼吸粉尘分别经脉冲布袋除尘器处理后，通过 4 根 15 米高排气筒排放（DA002-DA005 排气筒）、搅拌粉尘分别经脉冲布袋除尘器处理后,通过一根 15 米高排气筒排放(DA001 排气筒) ③食堂油烟经油烟净化器处理后排出	
		无组织	④砂石堆场封闭（除运输车辆进出口），附近设置雾炮机喷雾降尘，减少堆场起尘； ⑤上料仓位于封闭车间内，附近设置雾炮机，减少投料粉尘； ⑥拌合车间厂区进出口设置洗车平台进行车辆清洗，减少车辆扬	

			尘； ⑦焊接烟尘经移动式收尘器收集，减少烟尘产生
	固废处理	一般固体废物	位于装配式建筑生产车间东北侧。废钢筋、废焊渣、不合格品收集后暂存于一般固体废物间外售综合利用；除尘灰、沉淀砂石回用于生产
		危险废物	1F，建筑面积 10m ² ，位于装配式建筑车间东南侧。废机油、废机油桶、废液压油暂存于危险废物贮存间定期交由有资质单位处理
		生活垃圾	生活垃圾统一收集，交由环卫部门进行清运处理
	噪声		选用低噪声设备、减振安装和厂房隔声

4、主要产品方案

本项目主要产品见下表

表 2-4 项目主要产品一览表

生产产品	规格	年产量	暂存周期	最大暂存量	贮存位置
装配式房屋配件	尺寸大小定制	5 万 m ³	2 周	2083.3m ³	成品库
装配式桥梁	箱梁，T 梁，13 米至 35 米	10 万 m ³	2 周	4166.7m ³	
预制混凝土隔离墩	长 2000mm*宽 500mm*高 800mm	2 万 m ³	2 周	833.2m ³	
预制生态护坡	长 2000mm*宽 1520mm	2 万 m ³	2 周	833.2m ³	
预制箱涵	长 2000mm*宽 2000mm, 长 2500mm*宽 2000mm 长 2500mm*宽 2500mm	1 万 m ³	2 周	416.6m ³	

5、主要设备

(1) 本项目主要设备见下表。

表 2-5 项目主要设备一览表

序号	设备名称	型号	数量	备注
装配式建筑配件生产线 2 条				
1	生态护坡模具	长 2000mm*宽 500mm*高 800mm	1 套	-
2	混凝土隔离墩模具	2000mm*1520mm	1 套	-
3	预制箱涵模具	2000mm*2000mm,2500mm*2000,2500mm*2500	3 套	-
4	桥梁板模具	箱梁，T 梁，13 米至 35 米	22 套	-
5	液压数控钢筋调直切断机	1800mm*7650mm*7600mm	1 台	-
6	钢筋切断机	1300mm*450mm*600mm	1 台	-
7	钢筋弯箍机	800mm*720mm*500mm	1 台	-
8	钢筋弯曲机	740mm*860mm*650mm	1 台	-

9		钢筋绑扎工作台	-	1 台	-
10		手提式钢筋弯曲机	-	1 台	-
11		电焊机	电弧焊	4 台	-
12		搅拌主机	HZS120, 2m³/h	1 台	-
13		皮带传送带	-	1 台	-
14		配料机	-	1 套	-
15		装载机	-	2 台	-
16		砂石分离机	-	1 台	-
17		工程门机	ME160, 60/10t	1 台	-
18		葫芦龙门	WHCC5t	1 台	-
19		起重机电动平车	60t, 长 2m*宽 1.5 米*高 0.65 米	5 台	-
20		电动单梁起重机	5t, 跨度 22.5	2 台	
21		电动单梁起重机	10t, 跨度 22.5	2 台	
22		配料机	-	1 套	-
23		装载机	-	2 台	
24		砂石分离机	-	1 台	-
25		电锅炉	-	2 台	-

6、主要原辅材料

(1) 本项目原辅材料及能源消耗情况见下表。

表2-6主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	年消耗量	单位	最大储存量	贮存周期	贮存位置	粒径范围	来源	备注
一、装配式建筑配件生产线									
1	河砂	50000	吨	4200	1 个月	原料库	中粗砂	外购	-
2	石子	100000	吨	8400	1 个月	原料库	5-20mm	外购	-
3	水泥	30000	吨	4500	1 周	3 个水泥储存罐	<40μm	外购	-
4	粉煤灰	5000	吨	150	1 周	1 个粉煤灰储存罐	<40μm	外购	
5	减水剂	40	吨	10	3 个月	减水剂储存罐	-	外购	
6	钢筋	10000	吨	834	1 个月	原料库	-	外购	
7	脱模剂	40	吨	10	3 个月	原料库	-	外购	桶装, 15kg/桶
8	焊丝	4	吨	1	3 个月	原料库	-	外购	

9	机油	1.2	吨	0.1	1 个月	原料库	-	外购	
二、公共能源									
10	电	300	万 kWh	-	-	-	-	外购	
11	自来水	32900	吨	-	-	-	-	外购	

设备与产能的匹配性分析：本项目搅拌机可年加工混凝土 20 万吨，项目石子、水泥、粉煤灰用量年用量 18.5 万吨。因此可满足生产需求。

(2) 辅助材料理化性质见下表。

表 2-7 项目辅助材料主要理化性质一览表

序号	名称	理化性质
1	减水剂	是一种高性能减水剂，是水泥混凝土运用中的一种水泥分散剂。主要成分有聚合单体：甲基丙烯酸、丙烯酸、丙烯酸乙酯、丙烯酸羟乙酯、烯丙基磺酸钠、甲基丙烯酸甲酯、2 丙烯酰胺基-2-甲基丙烯酸等。形态透明液体，淡黄色，清香气味，pH 值在 6~9 之间，高沸点，溶于水，不燃。对皮肤有刺激性，不可食用。无毒、无腐蚀、无污染。 甲基丙烯酸：甲基丙烯酸无色结晶或透明液体，有刺激性气味。可溶于热水，可溶于乙醇、乙醚等多数有机溶剂。易聚合成水溶性聚合物。可燃，遇高热、明火有燃烧危险，受热分解能产生有毒气体。 丙烯酸：有机化合物，化学式为 $C_3H_4O_2$，为无色液体，有刺激性气味，与水混溶，可混溶于乙醇、乙醚。化学性质活泼，在空气中易聚合，加氢可还原成丙酸，与氯化氢加成生成 2-氯丙酸，主要用于制备丙烯酸树脂。 丙烯酸乙酯：有机化合物，化学式为 $C_5H_8O_2$，无色液体。微溶于水，乙醇和乙醚。易聚合，也能与其他单体共聚。用于制备塑料、树脂等高聚物，也可用作有机合成中间体。 丙烯酸羟乙酯：无色液体，熔点 $-70^{\circ}C$，沸点 $90-92^{\circ}C$ (1.6kPa)，$74-75^{\circ}C$ (667Pa)，相对密度 1.1098 (20/4$^{\circ}C$)，折射率 1.4469，闪点 (开杯) $104^{\circ}C$，粘度 5.34mPa·s (25$^{\circ}C$)，与水混溶，溶于一般有机溶剂。 烯丙基磺酸钠：白色固体粉，纯度$\geq 95.0\%$，氯化钠$\leq 1.5\%$，亚硫酸钠$\leq 0.1\%$，水份$\leq 3.0\%$。 甲基丙烯酸甲酯：又名异丁烯酸甲酯，是一种有机化合物，化学式为 $C_5H_8O_2$，为无色液体，微溶于水，溶于乙醇等多数有机溶剂，主要用作有机玻璃的单体，也用于制造其他树脂、塑料、涂料、黏合剂、润滑剂、木材和软木的浸润剂、纸张上光剂等。 烯丙基聚氧乙烯醚：无毒、无刺激性，具有良好的水溶性，不会水解变质。并与多种组份有良好的相溶性。作为聚羧酸系水泥减水剂中主要原材料使用，合成的聚羧酸高效系减水剂有较强的水泥颗粒分散性保持能力，使产品具有掺量低、减水率高、增强效果好、耐久性、不锈蚀钢筋及对环境友好等特点。 2 丙烯酰胺基-2-甲基丙烯酸：2-丙烯酰胺基-2-甲基丙磺酸(AMPS)是一种具有强阴离子性的水溶性的磺酸基团，使其具有耐盐性、耐高温、染色亲和性、导电性、离子交换性和对 Chemicalbook 二价阳离子很好的耐受力；酰胺基团使其具有很好的水解稳定性、抗酸碱性及热稳定性；而活泼的双键又使其具有加成聚合性能，能与多种烃类单体生产共聚物
2	脱模剂	澄清、浅黄色、无臭或几乎无臭的液体，密度 0.922~0.927，凝固点 $20^{\circ}C-21^{\circ}C$，沸点$>150^{\circ}C$，闪点 $282^{\circ}C$，燃点 $445^{\circ}C$，溶于烃类、酮类、酯类、高级醇等有机溶剂，微溶于乙醇，不溶于水。不燃性，低气味，低毒性。

表 2-8 脱模剂主要成分及理化性质

主要组分	分子式	理化性质	燃烧爆炸性	毒理毒性	质量百分比
石蜡	无	白色、无味的蜡状固体，在 47°C-64°C 熔化，密度约 0.9g/cm ³ ，溶于汽油、二硫化碳、二甲苯、乙醚、苯、氯仿、四氯化碳、石脑油等一类非极性溶剂，不溶于水和甲醇等极性溶剂	易燃	有毒	20%
硬脂酸	C ₁₈ H ₃₆ O ₂	分子量为 284.48，是一种化合物	不易燃	有毒	8%
植物油	无	植物油脂是由高级脂肪酸和甘油反应而成的天然化合物，广泛分布于自然界中。凡是从植物种子、果肉及其它部分提取所得的脂肪统称植物油脂	不易燃	无毒	10%
乳化剂	无	表面活性物质，分子中同时具有亲水基和亲油基	不易燃	有毒	8%
氢氧化钠	NaOH	白色结晶性粉末钠具有强碱性，腐蚀性极强，可作酸中和剂、配合掩蔽剂、沉淀剂、沉淀掩蔽剂、显色剂、皂化剂、去皮剂、洗涤剂	不易燃	有毒	10%
去离子水	H ₂ O	无色无味透明液体	不易燃	无	44%

7、职工人数及工作制度

本项目为新建项目，新增劳动定员 30 人，项目每天实行单班制，每天工作时长为 8 小时，年工作日 300 天。

8、公用工程

供电：市政电网供电，年用电量约为 300 万 kWh/a。

排水：生活污水经隔油池、化粪池处理后一同汇入市政污水管网，最终进入霍山经济开发区工业污水处理厂；搅拌机清洗废水、地面冲洗废水、运输车辆清洗废水、养护废水、厂区收集的雨水经两个三级沉淀池（3m×3m×1m，3m×3m×1m；3m×3m×1m）处理后引入两个蓄水池（6.47m×11.97m×3m；6.63m×4.24m×2m）回用。

供热：养护工序在气温达不到自然养护温度时，采用园区蒸气供热系统供热。

供水：市政供水，年用水量约为 32900t/a。

水平衡分析：

本项目用水主要为生活用水、搅拌用水、喷雾降尘用水、搅拌机清洗用水、运输车辆清洗用水、地面冲洗用水、养护用水、初期收集雨水、蒸汽冷凝水、软水制备用水。

①生活用水

项目拟定劳动定员 30 人，设有食堂，用水标准参考《安徽省行业用水定额》(DB34T679-2019)，在班职工生活用水以 100L/(人·d)计，则生活用水量为 3t/d，900t/a。生活污水排放系数以 0.8 计，则生活污水产生量为 2.4t/d，720t/a。生活污水中主要污染因子为COD、BOD₅、氨氮、SS、动植物油产生浓度分别为 350mg/L、200mg/L、30mg/L、200mg/L。生活污水经隔油池、化粪池预处理后进入市政污水管网，最终进入霍山经济开发区工业污水处理厂，尾水达标后最终排入东淠河。

②搅拌用水

根据建设单位提供的资料，混凝土搅拌所需水量约为 160kg/t，拌合车间年产混凝土 18 万t，则本项目拌合车间生产用水量均为 28800t/a（96t/d），生产用水均进入产品无废水产生。

③喷雾降尘用水

为降低厂区拌合车间上料仓、砂石堆场等产生扬尘，需定时喷雾降尘，降尘用水量约 2t/d（600t/a）。降尘用水全部蒸发，不外排。

④搅拌机清洗用水

搅拌机为本项目的主要生产设备，其在暂时停止生产时须进行冲洗，按搅拌机平均每天冲洗 1 次，每次冲洗用水 1t/次·台计算，则搅拌机清洗用水量为 1t/d，300t/a，产污系数按 80%计，则搅拌机清洗废水产生量为 0.8t/d，240t/a。清洗废水经三级沉淀池处理后可循环利用。

⑤运输车辆清洗用水

根据业主提供资料，每天约需要运输 25 辆·次，设置车辆自动冲洗平台冲洗轮胎，车辆每次运输出厂前都要进行冲洗。冲洗车辆的废水经沉淀池沉淀后循环使用。车辆冲洗水量约为 0.05t/辆·次，则本项目运输车辆清洗用水量为 1.25t/d（375t/a），产污系数为 90%，则运输车辆清洗废水为 1.125t/d（337.5t/a），主要污染因子SS，浓度为 5000mg/L，冲洗车辆的废水经三级沉淀池沉淀后循环使用。

⑥地面冲洗用水

混凝土搅拌工作区生产结束后需每天冲洗一次，冲洗水量按 1.0t/100m² 计，混凝土搅拌工作区的地面面积约 500m²，则地面冲洗用水量为 5t/d（1500t/a），产污系数按 80%计，则地面冲洗废水产生量为 4t/d(1200t/a)。废水经三级沉淀池沉淀后循环使用。

⑦养护用水：项目生产的配件需定期洒水进行养护。根据建设单位提供资料可知，夏季养护用水量约 300t/a。用水全部蒸发，不外排。

⑧初期雨水

暴雨强度计算公式：

$$q = \frac{4849.675 \times (1 + 0.846 \lg P)}{(t + 19.1)^{0.806}}$$

其中：

p—重现期，取 P=1 年；

t—降雨历时，取 60min。

则暴雨强度为 6.57L/s·hm²。

雨水流量的计算公式为：

$$Q = \Psi \cdot q \cdot F$$

其中：

Q—雨水流量（L/s）；

q—设计暴雨强度（L/s·hm²）；

Ψ—径流系数，混凝土路面取 0.90；

F—汇水面积（公顷），33375m²，约 3.3 公顷。

根据上述公式计算，可得出本项目雨水流量 Q=19.5L/s。

初期雨水按降雨前 15min 计算，则项目初期雨水量约 17.6m³/次，一年暴雨次数约为 10 次，则项目年收集的初期雨水量为 176t/a（0.59m³/d），初期雨污水中的污染因子主要为 SS，类比同类项目，初期雨水中 SS 的初始浓度约为 1000mg/L，则 SS 产生量为 0.18t/a。设置排水沟，连接至雨水沉淀池（3m×3m×1m），经沉淀后回用于车辆清洗。

⑨蒸汽冷凝水

冬季采用蒸汽养护，养护用水量约 100t/a，养护结束后会有蒸汽冷凝水产生，产生量约为用水量的 90%，即 90t/a。蒸汽冷凝水通过收集沟流入沉淀池后再利用，不外排。

⑩软化水制备设施浓水：锅炉需要自来水经 1 套 RO 反渗透纯水制备机软化后进入蒸汽发生器使用。软化水制备设施软化水制备效率为 80%，蒸汽锅炉使用软水量为 100m³/a，则软化水制备设施所用自来水量为 125m³/a，则软化浓水产生量为 25m³/a，软化制备设施浓水属于清净下水，排入蓄水池循环使用。

项目全厂用水见下表：

表 2-9 项目水平衡表

序号	类别	新鲜水 (m ³ /a)	循环水量 (m ³ /a)	损耗量 (m ³ /a)	排放量 (m ³ /a)
1	生活用水	900	0	180	720
2	搅拌用水	28800	0	0	0
3	喷雾降尘用水	600	0	0	0
4	搅拌机清洗用水	300	240	60	0
5	运输车辆清洗用水	375	337.5	37.5	0
6	地面冲洗用水	1500	1200	300	0
7	养护用水	300	0	0	0
8	蒸汽冷凝水	0	90	10	0
9	收集雨水	0	176	0	0
10	软水制备	125	100	25	0
合计		32900	2143.5	612.5	720

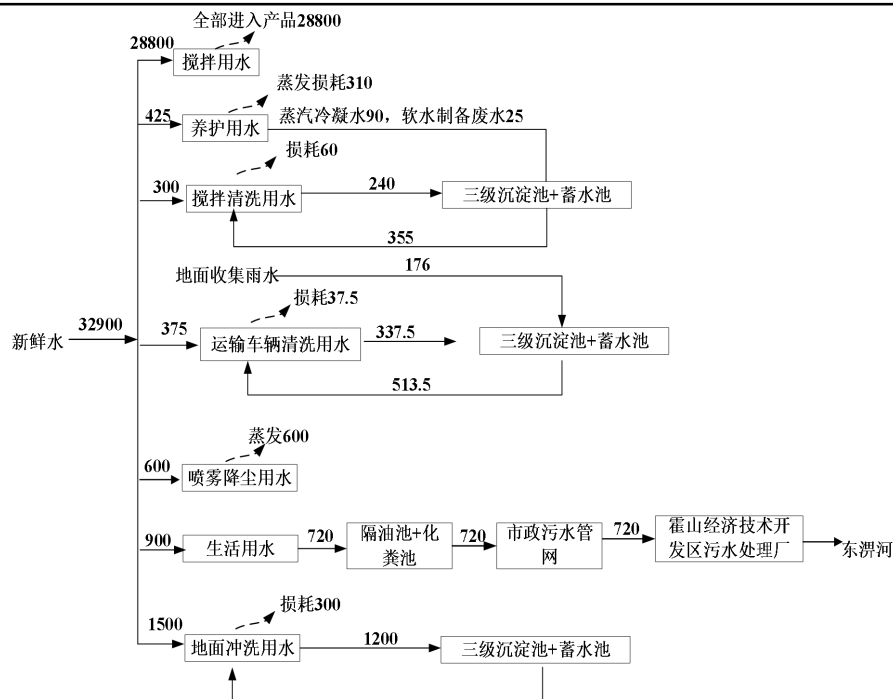


图 2-1 项目水平衡图 t/a

9、厂区总布置图

本项目为新建项目，项目厂区总布置图（详见附图），由南向北分别建有原料库、食堂、办公楼、拌合车间、成品库装配式建筑配件车间等。其中厂区拌合车间拟建 5 套脉冲布袋除尘设备，通过 5 根 15 米高排气筒（DA001-DA005）排放，厂区废水治理设施有隔油池、化粪池、两座尺寸相同三级沉淀池（3m×3m×1m）、两座蓄水池（6.47m×11.97m×3m、6.63m×4.24m×2m）。厂区功能分区明确，交通便捷，空间利用合理有序。生产区与办公区分离，供电、供水线路简捷方便，土地利用合理，与周围环境的协调一致性。

1、工艺流程简述

(1) 装配式建筑配件生产工艺简述如下：

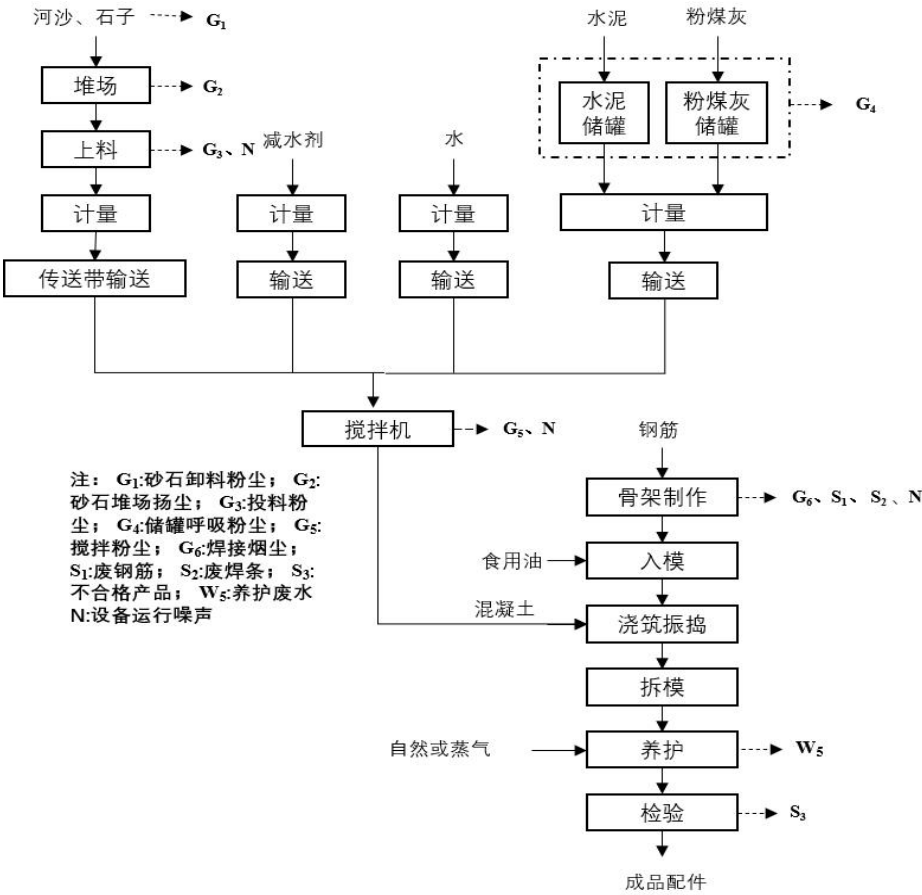


图 2-2 本项目工艺流程及产污节点图

工艺过程简述：

- ①河砂、石子投料及输送：外购河砂、石子进厂后分类堆放在沙子堆场和石子堆场，本项目堆场设置在原料库内，为封闭式车间（除车辆进出口外）。利用装载机将沙子、石子投入到配料斗内，在配料仓下方均接一个计量称，分别对各种砂石按质量配比称量，称好的砂石由封闭皮带输送机输送到砂石过渡仓。此过程主要产生砂石卸料粉尘（G₁）、砂石堆场扬尘（G₂）、投料粉尘（G₃）和噪声（N）。
- ②粉料（水泥、粉煤灰）储存及输送：所需的粉料由密封罐车运至厂区与储罐输送管道封闭连接，再由罐车配有的压缩机通过压缩空气泵打入立式粉料储罐，开启蝶阀，粉料落入螺旋输送机，再由螺旋输送机输送到称量斗称量，称量按砂石的配比误差进行扣称，称好的水泥由水泥称量斗下的气缸开启蝶阀滑入混凝土搅拌机搅拌。本工序过程会产生储罐呼吸粉尘（G₄）。
- ③减水剂、水输送：所需的水由水泵抽入到称量箱称量，称好的水投入到混

土搅拌机。所需的减水剂由自吸泵从减水剂储罐内抽至称量箱称量，称好的减水剂投入到混凝土搅拌机。

④搅拌：根据产品需要，水泥、石子、河砂、及水按照设定的比例投入拌搅拌机搅拌，同时根据需要高标号混凝土还需要加入减水剂，以免混凝土内有气泡，低标号要用粉煤灰等。进入搅拌机的物料在相互反转的两根搅拌轴上的双道螺旋叶片的搅拌下，使物料产生挤压，摩擦、剪切、对流，从而进行剧烈的强制掺合，搅拌时间到时，由搅拌机开门装置的气缸将门打开，由叶片将已搅拌好的混凝土推到等待在混凝土搅拌机下的运输车（在进入运输车之前先取一部分搅拌好的混凝土进行抽测试验，检验是否满足要求），合格后全部推出后关门进入下一个搅拌循环，成品混凝土罐车运往装配式生产车间。本工序过程会产生搅拌粉尘（G₅）和噪声（N）。

⑤骨架制作：将准备好的钢筋，用钢筋切断机按规定的长度进行切断，切断后的部分钢筋根据预制构件的要求采用钢筋弯箍机或钢筋弯曲机进行折弯，部分钢筋需要焊接处理，将预处理后的钢筋在钢筋绑扎工作台通过绑扎将其固定成钢筋笼，即各类预制构件的龙骨。本工序过程会产生废钢筋（S₁）、废焊条（S₂）、焊接烟尘（G₆）和噪声（N）。

⑥入模：选用配套模版，将钢筋骨架置入模版，模内的钢筋骨架必须保证在砼中的设计位置，钢筋骨架不得扭曲。

⑦浇筑振捣：使用搅拌好的混凝土进行浇筑，浇筑过程中保证浇筑时间、均匀浇筑、无溢漏料，振捣密实、无离析。

⑧拆模：自然成型后进行拆模。

⑨养护：拆模完以后建筑配件需要洒水养护，养护温度控制在 15~35℃，养护时间 6 个小时，天气气温较低达不到自然养护温度时，采用电锅炉蒸汽养护。此过程会产生养护废水 W₅。

⑩检验：抽取部分样品对其进行强度检验，检验合格品送入成品堆场。该过程会产生不合格品（S₃）。

2、主要产排污环节汇总

项目运营期主要污染物产排节点及见下表。

表 2-10 主要污染物产排节点及其治理措施

类别	污染源		主要污染物因子
废气	G ₁	砂石卸料	颗粒物

		G ₂	砂石堆场	
		G ₃	投料	
		G ₄	搅拌	
		G ₅	储罐呼吸	
		G ₆	焊接	
		G ₇	车辆运输	
		G ₈	灶头	
	废水	W ₁	职工生活	COD、BOD ₅ 、 SS、氨氮、动植物油
		W ₂	搅拌机清洗	SS、石油类
		W ₃	运输车辆清洗	
		W ₄	地面冲洗	
		W ₅	养护	
		W ₆	软水制备浓水	
	噪声	N	各噪声设备	/
	固废	S ₁	骨架制作	废钢筋
		S ₂	焊接	废焊渣
		S ₃	检验	不合格品
		S ₄	布袋除尘器	除尘灰
		S ₅	沉淀池	沉淀砂石
		S ₆	设备维护	废机油
		S ₇	设备维护	废机油桶
		S ₈	设备维护	废液压油
		S ₉	职工生活	生活垃圾

本项目租赁真之木新材料科技有限公司厂房及南侧场地。租赁厂房已取得土地证。真之木新材料科技有限公司于 2019 年办理环评《重组竹产业化项目环境影响报告表》（霍环评〔2019〕39 号）。根据业主提供资料，真之木新材料科技有限公司实际未经营生产过，厂房目前为闲置状态。因此不存在遗留环境问题。



图 2-3 租赁厂房现状图

与项目有关的原有环境污染问题

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、环境空气质量现状

(1) 霍山县空气环境质量

项目位于霍山县经济开发区安园大道和纬六路交叉口，所在区域环境空气质量为二类功能区。本次评价基准年取 2022 年，项目所在地环境空气质量现状数据来源于《2022 年霍山县环境质量年报》，环境空气质量现状评价见下表。

表 3-1 区域空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情 况
PM ₁₀	年平均质量浓度	56.3	70	80.4	达标
PM _{2.5}		29.1	35	83.1	达标
SO ₂		4.7	60	7.8	达标
NO ₂		14	40	35	达标
O ₃	日最大八小时平均浓度第 90 百分位	136	160	85	达标
CO	日均值第 95 百分位浓度	900	4000	22.5	达标

由上表可知，2022 年霍山县城城区环境空气中 PM₁₀、PM_{2.5}、SO₂、NO₂、O₃、CO 年均值均达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准要求，因此项目所在区域环境空气质量现状属于达标区。

(2) 特征污染物环境质量现状调查及评价

与项目有关的大气特征污染物为 TSP，为了了解项目所在区域颗粒物的环境质量现状，安徽汇泽通环境技术有限公司委托安徽瀚茗分析检测科技有限公司于 2023 年 9 月 5 日-2023 年 9 月 8 日对项目所在地 G₁ 进行 3 天环境空气现状监测。监测点位及结果见下表。

表 3-2 环境空气总悬浮颗粒物检测结果（单位： $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ）

检测点位	总悬浮颗粒物 24h 平均值检测结果			《环境空气质量 标准》 (GB3095-2012) 及其修改单
	9 月 5 日-9 月 6 日	9 月 6 日-9 月 7 日	9 月 7 日-9 月 8 日	
项目所在地 G ₁	101	97	104	300

①评价方法：采用“最大浓度占标率”法对评价范围内大气环境现状进行评价。

计算公式如下：

$$P_i=（C_i/C_{0i}）\times100\%$$

式中：

P_i —第 i 个污染物的最大地面空气质量浓度占标率，%；

C_i —第 i 个污染物实测浓度， mg/m^3 ；

C_{0i} —第 i 个污染物的环境空气质量浓度标准， mg/m^3 。

②评价结果：监测因子平均浓度及评价结果详见下表。

表 3-3 监测因子平均浓度及评价结果

监测项目	监测点位	日均值范围	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	最大占标率 (%)	日均值超标 率 (%)	达标情况
TSP	项目所在地 G1	97-104	300	34.7	0	达标

由表 3-3 分析可知：监测点 TSP24 小时平均浓度值均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及修改单要求。

2、地表水环境质量现状

本项目生产废水和生活污水经过处理后进入霍山经济开发区工业污水处理厂进一步处理，污水处理厂的尾水最终进入东淠河，东淠河为Ⅲ类水体，根据霍山县《2022 年霍山县环境质量年报》：2022 年霍山县地表水总体水质状况为优，12 个监测断面水质均到达地表水Ⅱ类标准，达标率 100%。因此东淠河水体的水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准要求。

3、声环境质量现状

本项目位于安徽省六安市霍山县经济开发区迎宾大道。经现场踏勘，厂区周边 50 米范围内无声环境敏感点，主要为工业厂房及山坡。

因此项目所在厂界周边 50m 范围内没有声环境保护目标，本次评价期间不对厂界周边做声环境现状监测。

污
染
物
排
放
控
制
标
准

1、废气污染物排放标准

①营运期有组织：搅拌粉尘、储罐呼吸粉尘排放执行安徽省地方标准《水泥工业大气污染物排放标准》（DB34/3576-2020）表 1 和表 2 的大气污染物排放限值标准，食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)表 2“小型规模”。②营运期无组织：厂界焊接烟尘、搅拌粉尘、储罐呼吸粉尘排放执行《水泥工业大气污染物排放标准》（DB34/3576-2020）表 2 大气污染物无组织排放限值。

表 3-5 废气污染物排放标准一览表

类别		污染源	污染物	标准限值（mg/m³）	标准来源
运营期	有组织	搅拌粉尘、储罐呼吸粉尘	颗粒物	10	《水泥工业大气污染物排放标准》(DB34/3576-2020)
		食堂油烟	油烟	2.0	《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)表 2“小型规模”
	无组织	厂界（搅拌粉尘、储罐呼吸粉尘）	颗粒物	0.5	《水泥工业大气污染物排放标准》(DB34/3576-2020)表 2 大气污染物无组织排放限值
		厂界（焊接烟尘）	颗粒物	1.0	

注：排气筒高度应高于周边 200m 最高建筑 5m 以上，不能达到该要求的排气筒，应按其高度对应的表列排放速率标准值严格 50%执行

2、噪声污染物排放标准

项目施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中的有关规定，运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，具体标准值详见下表。

表 3-6 建筑施工场界环境噪声排放标准限值

昼间	夜间
70dB（A）	55dB（A）

表 3-7 营运期噪声排放标准单位：dB（A）

标准类别	标准限值		标准来源
	昼间	夜间	
3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》

3、废水污染物排放标准

营运期废水经三级沉淀池处理后进入蓄水池回用，不外排；生活污水经隔油

	池、化粪池处理后汇入市政污水管网，最终进入霍山经济开发区工业污水处理厂处理。生活废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级排放标准，其中氨氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中 B 级接管标准，霍山经济开发区工业污水处理厂出水水质满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准后，最终排入东淠河。具体见下表 表 3-8 水污染物排放标准单位：除 pH 外均为 mg/L <table><tr><th>污染物（mg/L）</th><th>pH</th><th>COD</th><th>BOD₅</th><th>SS</th><th>NH₃-N</th><th>动植物油</th></tr><tr><td>(GB8978-1996)表 4 中三级排放标准</td><td>6-9</td><td>500</td><td>300</td><td>400</td><td>-</td><td>15</td></tr><tr><td>(GB/T31962-2015)中 B 级接管标准</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>45</td><td>-</td></tr><tr><td>（GB18918-2002）中一级 A 标准</td><td>6-9</td><td>50</td><td>10</td><td>10</td><td>5</td><td>1</td></tr></table> 4、固废控制标准 2022 年 11 月 26 日，生态环境部、国家市场监督管理总局联合发布了《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。该规范明确“采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋）等贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适应本标准，其贮存过程中应满足相应的防渗漏、防雨淋、防扬尘等保护要求”。所以本项目一般固体废物储存库需满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋场污染控制标准》（GB18599-2020），危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有关规定执行。	污染物（mg/L）	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	动植物油	(GB8978-1996)表 4 中三级排放标准	6-9	500	300	400	-	15	(GB/T31962-2015)中 B 级接管标准	-	-	-	-	45	-	（GB18918-2002）中一级 A 标准	6-9	50	10	10	5	1
污染物（mg/L）	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	动植物油																							
(GB8978-1996)表 4 中三级排放标准	6-9	500	300	400	-	15																							
(GB/T31962-2015)中 B 级接管标准	-	-	-	-	45	-																							
（GB18918-2002）中一级 A 标准	6-9	50	10	10	5	1																							
总量控制指标	项目排放的废气污染物中，涉及粉尘总量控制因子。 本项目废水污染物排放总量纳入霍山经济开发区工业污水处理厂的总量范围内，全部由污水处理厂统一消减，故本项目废水污染物无需单独申请总量。 经计算，本项目废气污染物总量控制建议指标如下：烟（粉）尘：0.265t/a。																												

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	1、施工期废气污染防治措施 (1) 扬尘污染防治措施 本项目施工期间主要污染源为机械挖土、车辆运输等，产生的污染物主要为扬尘。 施工扬尘防治措施：根据《防治城市扬尘污染技术规范(HJ/T393-2007)、《大气污染防治行动计划》(国发[2017]37号)、《安徽省大气污染防治行动计划实施方案》(皖政[2013]89号)、《安徽省建筑工程施工扬尘污染防治规定》(建质〔2014〕28号文)、《安徽省大气污染防治条例》(2015年3月1日)以及《安徽省建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准(试行)》等相关要求，采取以下防治措施： 一、施工工地周边 100%围挡； 二、施工现场应设置稳固、整齐、美观并符合安全标准要求的连续封闭式围挡； 三、围挡底部应设置 30 厘米防溢座，防止泥浆外漏； 四、房屋建筑工程施工期在 30 天以上的，必须设置不低于 2.5 米的围墙，工期在 30 天以内的可设置彩钢围挡； 五、物料堆放 100%覆盖； 六、施工现场建筑材料、构配件、施工设备等应按施工现场平面布置图确定的位置放置，对渣土、水泥等易产生扬尘的建筑材料，应严密遮盖或存放库房内 七、专门设置集中堆放建筑垃圾、渣土的场地，不能按时完成清运的，应及时覆盖； 八、出入车辆 100%冲洗； 九、施工现场的出入口均应设置车辆冲洗台，四周设置排水沟，上盖钢篦，设置两级沉淀池，排水沟与沉淀池相连，沉淀池大小应满足冲洗要求； 十、配备高压冲洗设备或设置自动冲洗台；应配备保洁员负责车辆、进
-----------	---

	出道路冲洗、清扫和保洁工作； 十一、运输车出场前应冲洗干净确保车轮、车身不带泥； 十二、应建立车辆冲洗台帐； 十三、不具备设置冲洗台条件的，在工地出入口采取铺设麻袋、安排保洁人员及时清理等措施； 十四、施工现场地面 100%硬化； 十五、施工现场出入口、操作场地、材料堆场、生活区、场内道路等应采取铺设钢板、泥混凝土、沥青混凝土或焦渣、细石或其它功能相当的材料进行硬化，并辅以洒水、绩洒抑尘剂等其他有效的防尘措施，保证不扬尘、不泥泞；场地硬化的强度、厚度宽度应满足安全通行卫生保洁的需要； 十六、拆迁工地 100%湿法作业； 十七、渣土车辆 100%密闭运输； 十八、施工现场主要出入口应设置整齐明显的“八牌一图”(工程概况牌、管理人员名单及监督电话牌、消防保卫牌、安全生产牌、文明施工牌、卫生须知牌、环保标志牌、施工扬尘管控监督牌和现场平面布置图)。 2)施工机械、运输车辆尾气 施工期项目使用的各种工程机械(如载重汽车、装载机、挖掘机等)，主要以柴油为燃料，加上重型机械的尾气排放量较大，故尾气排放也使项目所在区域的大气环境受到污染。施工机械、运输车辆尾气中所含的有害物质主要有 CO、HC、NO₂、SO₂ 等。 施工机械、运输车辆尾气防治措施：施工期运输车辆、施工机械运行产生的尾气，主要对作业点周围和运输路线两侧局部范围产生一定影响。据类比资料，在距离现场 50m 处 CO、NO_x 的 1 小时平均浓度分别为 0.2mg/m³ 和 0.13mg/m³；日平均浓度分别为 0.13mg/m³ 和 0.062mg/m³，均可达到 GB3095-2012《环境空气质量标准》及其修改单中二级标准的要求。本项目道路工程分段施工，各段施工期短，且施工机械、车辆数量少且分散，其废气产生量很小，对周围空气环境质量的影响不大，随着工程完工后其污染也
--	---

	随之消失。另外，为保证施工作业机械废气对外环境的影响，施工单位须使用污染物排放符合国家标准的运输车辆，并加强车辆的保养，使车辆处于良好的工作状态，严禁使用报废车辆。 3)装饰工程有机废气 装修过程中使用到油漆，会产生少量的有机废气。装饰工程有机废气防治措施：建筑物装修阶段，室内环境污染控制应遵守住宅装修工程施工规范，符合《室内空气质量标准》(GB/T18883-2002)的有关规定，同时设计、施工中尽量采用低毒、低污染的装修材料。为防止减少装修过程中有机废气的污染，建设方应做到以下几个方面： ①施工阶段采用砂、石、砖、水泥、商品混凝土、预制构件和新型墙体材料等，其放射性指标限量应符合标准要求，室内用人造木板饰面、人造木板，必须测定游离甲醛含量或游离甲醇释放量达到标准要求。 ②室内装修时，应采用无污染的“绿色装修材料”和“生态装修材料”，使其对人类的生存空间、生活环境无污染。 综上所述，只要施工单位加强管理，严格落实防治措施，项目施工期废气对大气环境影响可接受。 2、施工期噪声污染防治措施 在施工期，噪声影响主要来自施工机械和运输车辆所产生的噪声以及施工作业产生的噪声，其噪声源强在 85~100dB(A)。建筑场界噪声控制应严格按照《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）要求执行。本评价建议建设单位采取以下措施降低噪声影响： （1）建筑施工选用低噪声设备，加强设备的维护管理，增加消声、减噪装置等使源强低于 80dB（A）； （2）安排好施工时间，禁止当日 22 时至次日 6 时及午间 12 时至 14 时进行产生噪声污染的施工作业。 （3）对于施工期间的材料运输、敲击、人的喊叫等施工声源，要求施工队通过文明施工、加强有效管理加以缓解。
--	--

	3、施工期固体废物污染防治措施 施工期间固体废弃物主要为建筑垃圾、土石方和施工人员的生活垃圾。 1)建筑垃圾 项目在施工过程中不能随地洒落物料，不能随意倾倒建筑垃圾、制造新的“垃圾堆场”。房屋装修产生的废涂料、废弃瓷砖、废气包装材料等装修垃圾，施工建筑模板、建筑材料下脚料、破钢管、断残钢筋头等应进行回收，其他不能回收的建筑垃圾应运至当地政府部门指定地点。 2)土石方 厂房地基开挖以及雨污管线开挖铺设产生一定的土石方，土石方产生的数量较小，施工单位须对挖方及时填埋，防止造成水土流失；不能及时填埋的土石方，应堆放在指定的地点，采取措施远离水体堆放、堆放场地四周挖设截流沟、设置挡雨棚等措施防止水土流失，工程结束后多余的土石方外运政府指定地点。采取以上措施后，本项目施工土石方对周边环境影响可接受。 3)生活垃圾 施工人员产生的生活垃圾量较小，但施工人员的生活垃圾若不及时清运，必然会对沿周围环境产生不良影响。生活垃圾若随意堆放易孳生苍蝇，产生恶臭，影响施工人员健康及周边的卫生环境，因此，项目施工区应设置垃圾收集桶，定点堆放，由环卫部门统一收集处理。 4、施工期废水污染防治措施 项目施工期产生的废水主要是车辆冲洗废水和施工人员产生的生活污水。 （1）车辆冲洗废水：由于清洗车辆产生的废水量较小，且主要污染物为泥沙，施工过程中在临时施工区设置防渗沉淀池，生产废水经沉淀池澄清后，回用于车辆冲洗，不外排。 （2）生活污水：施工过程中施工人员日常生活产生的生活污水，水量较小，可用于地面泼洒抑尘，不外排。 综上所述，项目施工期废水不外排，不会对周边水环境产生明显影响。
--	--

运营 期环 境影 响和 保护 措施	一、废气 1、废气污染源强分析 本项目废气主要为砂石卸料粉尘 G₁、砂石堆场扬尘 G₂、投料粉尘 G₃、储罐呼吸粉尘 G₄、搅拌粉尘 G₅、焊接烟尘 G₆、车辆运输起尘 G₇、食堂油烟 G₈。 ①砂石卸料粉尘 G₁ 本项目沙石原料卸料扬尘产生量采用交通部水运研究所和武汉水运工程学院提出的经验公式计算： $Q = 0.03V^{1.6}H^{1.23}e^{-0.28W}G$ 式中：Q—起尘量，kg/a； H—物料装卸平均高度，m，高度为 2m； G—年装卸物料量，t； V—风速，m/s，堆场在室内，风速较小，平均风速取 0.5m/s； W—物料含水率，%。本项目取 4； 本项目砂石原料均为 150000t，经计算，卸料粉尘产生量约 2.118t/a。项目车辆装载吨位按 20t 的自动装卸车，每次按满载计，则卸车次数 7500 次，约 1400h/a。则本项目卸料粉尘为产生速率 1.513kg/h，项目装卸作业均在原料库内进行，且卸料时期喷雾降尘，可使无组织废气排放量减少。 ②砂石堆场扬尘 G₂ 本项目砂石堆场采用钢结构大棚进行封闭（除运输车辆进出口），石子和河砂分开堆放。石料粒径较大，河砂有一定含水率，产生扬尘量较小，且并洒水降尘，挡墙使得车间内风速较小也可起到一定的抑尘效果，因此本项目砂石堆场产生量较小，故本次环评中对原料堆场扬尘不做定量分析。 ③投料粉尘 G₃ 本项目利用装载机将河砂、石子投入到配料斗进行上料时会产生投料粉尘。砂石原料配料量为 150000t，投料粉尘参照《逸散性工业粉尘控制技术》“第二十二章混凝土分批搅拌厂”中逸散尘排放因子产污系数，如下：
----------------------------------	---

表 4-1 混凝土分批搅拌厂的逸散尘排放因子表

序号	逸散尘源	排放因子
1	装水泥、砂和粒料入称斗	0.01kg/t（装料）

根据上表系数，拌合车间投料粉尘产生量约 1.5t/a。项目作业均在原料库里进行，且投料时期喷雾降尘，可使无组织废气排放量减少。

④储罐呼吸粉尘 G₄、

本项目水泥、粉煤灰分别由专用密闭罐车运到厂区后，由罐车自备的吹送系统将其输送至式粉料仓储存内，运输车辆与储罐之间设置自动衔接输料口，输送过程全封闭，不产生粉尘。输送过程中为使粉料能够顺利打入料场内，料仓顶设有呼吸口，输料时从呼吸口排出的空气含有粉尘，年运行时间 600h/a。储罐呼吸粉尘参照《逸散性工业粉尘控制技术》“第二十二章混凝土分批搅拌厂”中逸散尘排放因子产污系数，如下：

表 4-2 混凝土分批搅拌厂的逸散尘排放因子表

序号	逸散尘源	排放因子
1	贮仓排气	0.12kg/t（装料）

本项目水泥用量 30000t/a，粉煤灰使用量 5000t/a，则拌合车间储罐呼吸粉尘产生量约 4.2t/a。本项目共 3 个水泥储罐，每个储罐储存 10000t/a；1 个粉煤灰储罐，储量 5000t/a。四个储罐呼吸口分别采取密闭管道收集，收集效率 90%，四个管道分别各自接入风量为 2000m³/h 的脉冲布袋除尘器，处理效率 99%，最后通过四根 15 米高排气筒排放（DA002、DA003、DA004、DA005 排气筒）。一个水泥储罐呼吸粉尘的产生量为 1.2t/a，产生速率 1.8kg/h，产生浓度 900mg/m³。则经处理后有组织粉尘排放量 0.0108t/a，有组织粉尘排放速率 0.018kg/h，有组织粉尘排放浓度 9mg/m³；无组织粉尘排放量 0.12t/a，无组织粉尘排放速率 0.2kg/h。一个粉煤灰储罐呼吸粉尘的产生量为 0.6t/a，产生速率 0.9kg/h，产生浓度 450mg/m³。则经处理后有组织粉尘排放量 0.0054t/a，有组织粉尘排放速率 0.009kg/h，有组织粉尘排放浓度 4.5mg/m³；无组织粉尘排放量 0.06t/a，无组织粉尘排放速率 0.1kg/h。有组织粉尘排放量共 0.0378t/a。

表 4-3 储罐呼吸粉尘产生及排放情况

排放情况	风量 (m ³ /h)	收集效率 (%)	污染物名称	产生状况			治理措施	去除率 %	排放状况			排放时间 h/a
				年产生量 (t/a)	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m ³)			年排放量 (t/a)	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m ³)	
有组织 (水泥)	2000	90	颗粒物	1.2	1.8	900	脉冲布袋除尘器	99	0.0108	0.018	9	600
有组织 (水泥)	1000	90	颗粒物	1.2	1.8	900	脉冲布袋除尘器	99	0.0108	0.018	9	600
有组织 (水泥)	1000	90	颗粒物	1.2	1.8	900	脉冲布袋除尘器	99	0.0108	0.018	9	600
有组织 (粉煤灰)	1000	90	颗粒物	0.6	0.9	450	脉冲布袋除尘器	99	0.0054	0.009	4.5	600
有组织粉尘排放量									0.0378t/a			

⑤搅拌粉尘 G₅

项目运营期搅拌机拌料时需加水搅拌，由于物料含水率较高，搅拌过程中粉尘几乎不产生粉尘，但搅拌机在粉状原料下料至搅拌机的过程中和搅拌初期，由于粉状原料尚未搅湿会产生一定的粉尘。搅拌粉尘 G₅ 参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》“3021 水泥制品制造（含 3022 砼结构构件制造、3029 其他水泥类似制品制造）行业系数 手册”中物料搅拌颗粒物排放因子产污系数详见下表：

表 4-4 3021 水泥制品制造产污系数表（节选）

序号	工段名称	产污系数
1	物料搅拌	0.13 千克/吨-产品

本项目产品产量为 195000t/a，则拌合车间搅拌粉尘产生量约 25.23t/a。搅拌主机上方设集气罩+脉冲布袋除尘器处理后，通过 15m 高排气筒（DA001）外排。脉冲布袋除尘器风量为 11000m³/h，处理效率 99%，集气罩收集效率 90%，运行时间 2400h/a。则有组织粉尘产生量 22.7t/a 产生速率 9.46kg/h，产生浓度 860mg/m³，排放量 0.227t/a，排放速率 0.095kg/h，排放浓度 8.6mg/m³。无组织废气量 2.532t/a，无组织废气产生速率 1.05kg/h。

表 4-5 搅拌粉尘产生及排放情况

排放情况	风量 (m³/h)	收集效率 (%)	污染物名称	产生状况			治理措施	去除率 %	排放状况			排放时间 h/a
				年产生量 (t/a)	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m³)			年排放量 (t/a)	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m³)	
有组织	11000	90	颗粒物	22.7	9.46	860	脉冲布袋除尘	99	0.227	0.095	8.6	2400

风量核算：

根据《简明通风设计手册》，单个集气罩集气风量计算公式：

$$Q=K(a+b) \times h \times V_0 \times 3600$$

式中：Q：为集气罩集气风量，单位为 m³/h；

K 为安全系数 1.4；（a+b）为集气罩周长，单位为 m，

h 为罩口至污染源的垂直距离，单位为 m，本项目取 0.4m；

V₀ 污染源气体流速，一般在 0.5m/s~1.5m/s，本次评价取均值 1m/s。项目拟设置的集气罩平均尺寸为 2.5m×2.5m；经计算，单个集气罩风量为 10000m³/h。考虑到风压损失，建议风机风量 11000m³/h。

⑥焊接烟尘 G₆

本项目焊接过程中产生少量的焊接烟尘，根据《锡焊技术手册》中提供的焊接烟气和发尘量数据可知，焊接烟气瞬时产生浓度约为 20mg/m³，发尘量为 6~8g/kg 焊接材料（本次评价按 8g/kg 计）。拟建项目焊料用量为 4t/a，则焊接烟尘（主要含颗粒物）产生量为 0.032t/a（0.03kg/h，焊接时间按 1200h/a）。本项目焊接烟尘量较少，焊接烟尘经移动式收尘器收集后排放。

⑦车辆运输起尘 G₇

本项目生产用原料及成品运输均由散装车或罐车运输，车辆运输过程中会产生少量的扬尘。在道路完全干燥的情况下，可按照下列经验公式计算：

$$Q = 0.123 \left(\frac{V}{5} \right) \left(\frac{W}{6.8} \right)^{0.85} \left(\frac{P}{0.5} \right)^{0.75}$$

式中：

Q—汽车行驶时的扬尘，kg/km·辆；

V—汽车速度，km/h；W—汽车载重量，t；

P—道路表面粉尘量，kg/m²，取 0.1kg/m²；

本项目每辆车在厂区行驶距离按平均 50m 计，运输车辆载重按 20t，本评价对道路扬尘量以 0.1kg/m² 计，车辆在厂内运行速度以 5km/h 计，则本项目汽车行驶时的起尘量为 0.0920kg/km·辆，则本项目在原料成品运输过程中的总扬尘量约为 0.147t/a（0.031kg/d）。

根据本项目的情况，要求项目建设方对厂区内地面必须硬化，定期派专人进行路面清扫、洒水，以减少道路扬尘。且在进出口设置车辆自动冲洗平台，对出场车辆进行冲洗，清除车辆携带尘土，从而降低车辆行驶过程产生的扬尘。

⑧食堂油烟 G₈

新增职工人数 30 人，根据类比调查，耗油量约 30g/p·d，则项目建成后食堂食用油用量约 0.27t/a，烹饪时油烟的挥发量占总耗油量的 2%~4%之间，本次评价取 3%，则项目建成后食堂油烟产生量为 0.0081t/a。本项目食堂设 1 个灶头，运行时间 600h/a，油烟净化设施净化效率大于 75%（本次评价按 75% 计），风机风量约为 1000m³/h，则油烟产生浓度约为 6.75mg/m³，产生速率 0.0135kg/h，排放浓度为 1.69mg/m³，食堂油烟排放量为 0.002025t/a，处理后烟气经专用烟道引到建筑物外排放，满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中的“小型”标准要求。

表 4-6 油烟废气产生及排放情况一览表

污染源	排气筒编号	污染物名称	风量 m ³ /h	处理前情况			治理措施	去除率%	处理后排放情况		
				产生量 t/a	产生速率 kg/h	浓度 mg/m ³			排放量 t/a	排放速率 kg/h	浓度 mg/m ³
食堂灶头	-	油烟	1000	0.0081	0.0135	6.75	油烟净化器	75	0.002025	0.003375	1.69

2、废气产排信息情况

表 4-7 建设项目有组织废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

	序号	主要生产单元名称	生产设施名称	对应产污环节名称	污染物种类	排放形式	设施参数							有组织排放口编号	排放设置是否符合要求	排放口类型	其他信息		
							污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺	参数名称	设计值	计量单位	污染治理设施参数信息					是否为可行技术	污染治理设施其他信息
	1	搅拌	搅拌机	搅拌	颗粒物	有组织	TA001	脉冲布袋除尘器	布袋除尘	排气量	11000	m³/h	/	是	/	DA001	是	一般排放口	/
	2	储罐呼吸	储罐	储罐呼吸	颗粒物	有组织	TA002、TA003、TA004、TA005	脉冲布袋除尘器	布袋除尘	排气量	2000	m³/h	/	是	/	DA002、DA003、DA004、DA005、	是	一般排放口	/

表 4-8 建设项目大气污染物有组织排放基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒参数			国家或地方污染物排放标准		
				经度/°	纬度/°	高度(m)	出口内径(m)	排气温度(°C)	标准名称	浓度限值(mg/Nm ³)	速率限值(kg/h)
1	DA001	1#排放口	颗粒物	116.392413093	31.401646957	15	0.6	25	11000	安徽省地方标准《水泥工业大气污染物排放标准》(DB34/3576-2020)表1的排放标准	10
2	DA002-DA004	2-4#排放口	颗粒物	116.392370177	31.401689872	15	0.6	25	2000		
3	DA005	5#排放口	颗粒物	116.392370177	31.401689872	15	0.6	25	1000		

表 4-9 建设项目大气污染物无组织排放表

产污编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息
				标准名称	浓度限值(mg/Nm ³)	

G ₁	砂石卸料	颗粒物	喷雾降尘	安徽省地方标准《水泥工业大气污染物排放标准》 (DB34/3576-2020) 表 1 的排放标准	0.5	厂界
G ₂	砂石堆场		喷雾降尘			
G ₃	投料		喷雾降尘			
G ₇	车辆运输		洗车平台			
G ₆	焊接		移动式收尘器			

3、废气处理措施可行性分析

①达标可行性分析

表 4-10 有组织废气达标情况一览表

污染源	排气筒编号	污染物名称	治理措施	去除率%	排放状况		排放标准		是否达标
					浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	
搅拌机	DA001	颗粒物	脉冲布袋除尘	99	8.6	0.095	10	-	达标
储罐呼吸口 (水泥)	DA002-DA004	颗粒物	脉冲布袋除尘	99	9	0.018			达标
储罐呼吸口 (粉煤灰)	DA005	颗粒物	脉冲布袋除尘	99	4.5	0.009			达标

综合分析，本项目拌合车间、储罐呼吸口排放的有组织颗粒物经布袋除尘后满足安徽省地方标准《水泥工业大气污染物排放标准》(DB34/3576-2020)表 1 的排放标准。

②废气处理措施可行性分析

布袋脉冲除尘原理：布袋脉冲除尘器集合分室反吹和喷吹脉冲等类型除尘器的优点，克服分室反吹时动能强度不够、脉冲喷吹过滤与清灰同时进行的缺点。由于采用高能清灰和分式结构离线清灰，具有清灰强度大、速度快、循环周期短等特点，使收尘器增加了使用的适应性，提高了除尘效率，延长了滤袋使用寿命。其主要工作原理是：含尘气体从除尘器的进风均流管进入各分室灰斗，并在灰斗导流装置的导流下，大颗粒的粉尘被分离，直接落入灰斗，而较细粉尘均匀地进入中部箱体而吸附在滤袋的外表面上，干净气体透过滤袋进入上箱体，并经各离线阀和排风管排入大气。随着过滤工况的进行，滤袋上的粉尘越积越多，当设备阻力达到限定的阻力值（一般设定为

1500Pa) 时, 由清灰控制装置按差压设定值或清灰时间设定值自动关闭一室离线阀后, 按设定程序打开电控脉冲阀, 进行停风喷吹, 利用压缩空气瞬间喷吹使滤袋内压力聚增, 将滤袋上的粉尘进行抖落 (即使粘细粉尘亦能较彻底地清灰) 至灰斗中, 由排灰机构排出。随着过滤时间的延长, 滤袋上的粉尘层不断积厚, 除尘设备的阻力不断上升, 当设备阻力上升到设定值时, 清灰装置开始进行清灰。

根据《当前国家鼓励发展的环保产业设备 (产品) 目录》(第一批)、《环境工程技术手册—废气处理过程技术手册》(2016 年修订版), 布袋除尘器对干性粉尘、亚微米以下数量级粉尘粒子的除尘效率通常可达到 99.00%~99.99%, 也是当前建材行业中常用的高效过滤式除尘器。颗粒物经布袋过滤后灰尘积附在滤袋的内表面上, 本环评除尘效率取 99%, 未吸收尾气汇集到排气筒排入大气环境。环评要求建设单位应关注运行过程中的清灰、维护, 避免除尘器内部因积灰而影响处理效率。

4、项目非正常工况分析

本项目非正常排放主要考虑设备检修、工艺设备运转异常等情况下大气污染物的排放, 其排放情况如下表所示:

表 4-11 非正常工况下本项目大气污染物有组织排放源强一览表

污染源	污染物种类	非正常排放速率(kg/h)	非正常排放浓度(mg/m ³)	单次持续时间, h	年发生频次	排放量(kg/a)
DA001	颗粒物	9.46	860	1	1.0	9.46
DA002-DA004	颗粒物	1.8	900			7.2
DA005	颗粒物	0.9	450			0.9

为杜绝废气非正常排放, 应采取以下措施确保废气达标排放:

- a. 安排专人负责环保设备的日常维护和管理, 每个固定时间检查、汇报情况, 及时发现废气处理设备的隐患, 确保废气处理系统正常运行;
- b. 定期更换布袋等废气处理设施损耗件;
- c. 建立健全的环保管理机构, 对环保管理人员和技术人员进行岗位培训, 委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测;

d.定期维护、检修废气净化装置，以保持废气处理装置的净化能力和净化容量。

5、废气监测计划

参照及《排污单位自行监测技术指南 火力发电及锅炉》(HJ 820-2017)及《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017)，排污单位废气监测点位、监测指标及最低监测频次按下表执行。

表 4-12 项目废气排放监测点位、监测指标及最低监测频次

序号	监测点位	监测指标	监测频率
1	废气排气筒 (DA001)	颗粒物	1 次/年
2	废气排气筒 (DA002-DA005)	颗粒物	1 次/年

二、废水

1、废水污染源强分析

本项目产生的废水主要为员工生活废水 W₁、搅拌机清洗废水 W₂、运输车辆清洗废水 W₃、地面冲洗废水 W₄、养护废水 W₅、软化水制备设施浓水 W₆。

①生活废水

项目拟定劳动定员 30 人，设有食堂，用水标准参考《安徽省行业用水定额》(DB34T679-2019)，在班职工生活用水以 100L/(人·d)计，则生活用水量为 3t/d，900t/a。生活污水排放系数以 0.8 计，则生活污水产生量为 2.4t/d，720t/a。生活污水中主要污染因子为COD、BOD₅、氨氮、SS、动植物油产生浓度分别为 350mg/L、200mg/L、30mg/L、200mg/L。生活污水经隔油池、化粪池预处理后进入市政污水管网，最终进入霍山经济开发区工业污水处理厂，尾水达标后最终排入东淠河。

④搅拌机清洗废水

搅拌机为本项目的主要生产设备，其在暂时停止生产时须进行冲洗，按搅拌机平均每天冲洗 1 次，每次冲洗用水 1t/次·台计算，则搅拌机清洗用水量为 1t/d，300t/a，产污系数按 80%计，则搅拌机清洗废水产生量为 0.8t/d，

	240t/a。清洗废水砂石分离机处理后经三级沉淀池处理后可循环利用。 ⑤运输车辆清洗废水 根据业主提供资料，每天约需要运输 25 辆·次，设置车辆自动冲洗平台冲洗轮胎，车辆每次运出厂前都要进行冲洗。冲洗车辆的废水经沉淀池沉淀后循环使用。车辆冲洗水量约为 0.05t/辆·次，则本项目运输车辆清洗用水量为 1.25t/d（375t/a），产污系数为 90%，则运输车辆清洗废水为 1.125t/d（337.5t/a），主要污染因子SS，浓度为 5000mg/L，冲洗车辆的废水经三级沉淀池沉淀后循环使用。 ⑥地面冲洗废水 混凝土搅拌工作区生产结束后需每天冲洗一次，冲洗水量按 1.0t/100m²计，混凝土搅拌工作区的地面面积约 500m²，则地面冲洗用水量为 5t/d（1500t/a），产污系数按 80%计，则地面冲洗废水产生量为 4t/d(1200t/a)。废水经三级沉淀池沉淀后循环使用。 ⑦养护废水 项目生产的配件需定期洒水进行养护。根据建设单位提供资料可知，夏季养护用水量约 300t/a。用水全部蒸发，不外排。冬季采用蒸汽养护，养护用水量约 100t/a，养护结束后会有蒸汽冷凝水产生，产生量约为用水量的 90%，即 90t/a。蒸汽冷凝水通过收集沟流入沉淀池后再利用，不外排。本项目用水主要为生活用水、搅拌用水、喷雾降尘用水、搅拌机清洗用水、运输车辆清洗用水、地面冲洗用水、养护用水、初期收集雨水、蒸汽冷凝水、软水制备用水。 ⑧软化水制备设施浓水：电锅炉需要自来水经 1 套 RO 反渗透纯水制备机软化后进入蒸汽发生器使用。软化水制备设施软化水制备效率为 80%，蒸汽锅炉使用软水量为 100m³/a，则软化水制备设施所用自来水量为 125m³/a。则软化浓水产生量为 25m³/a，软化制备设施浓水属于清净下水，排入蓄水池循环使用。 项目生活污水产生及排放情况见下表。 表 4-13 项目生活污水产生及排放情况（pH 无量纲）
--	---

		种类	废水产生量 (t/a)	污 染 物 名 称	污染物产生量		治 理 措 施	污染物排放量		排 放 去 向	排 放 规 律	排放口基本情况			
					浓 度 (mg/L)	产 生 量 (t/a)		浓 度 (mg/L)	排 放 量 (t/a)			编 号	类 型	地理坐标	
														经 度/°	纬 度/°
		生活污水	720	pH	6~9	/	隔油池、化粪池	6~9	/	霍山县经济开发区污水处理厂	间断性排放，流量不稳定	DW001	一般排放口	116.392407631	31.401818762
				COD	350	0.252		300	0.216						
				BOD ₅	200	0.144		180	0.1296						
				氨氮	30	0.0216		25	0.018						
				SS	200	0.144		150	0.108						
				总磷	4	0.00288		3	0.00216						
				动植物油	40	0.0288		8	0.00576						

2、水环境影响分析

①废水治理措施

本项目生活污水经隔油池、化粪池处理后一同汇入市政污水管网，最终进入霍山经济开发区工业污水处理厂；搅拌机清洗废水、地面冲洗废水、蒸汽冷凝水、厂区部分收集的雨水经三级沉淀池（3m×3m×1）处理后流向蓄水池（6.47m×11.97m×3m）回用不外排；运输车辆清洗废水、养护废水经三级沉淀池（3m×3m×1）处理后流向蓄水池（6.63m×4.24m×2m）回用不外排。

②污水处理工艺可行性分析

本项目废水处理措施参照《排污许可证申请与核发技术规范石墨及其他非金属矿物制品制造》（HJ1119-2020）中表 A.9 沥青混合料生产排污单位废水污染防治可行技术参考表，如下

表 4-14 其他废水处理措施可行性分析表

废气类别	污染物种类	可行技术	本项目处理措施	是否为可行技术	技术规范
搅拌机清洗废水、运输车辆清洗废水、地面冲洗废水	悬浮物、石油类	沉淀	三级沉淀池、蓄水池	是	《排污许可证申请与核发技术规范石墨及其他非

	生活污水	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷	化粪池、生化法	隔油池、化粪池	是	金属矿物制品制造》(HJ1119-2020)
--	------	------------------------------	---------	---------	---	------------------------

3、废水依托污水处理厂可行性分析

本项目废水排放属于间接排放，项目生活污水经隔油池及化粪池处理后一同汇入市政污水管网，最终进入霍山经济开发区工业污水处理厂，其他废水经沉淀池处理后不外排。项目废水入网可行性分析如下。

①霍山经济开发区工业污水处理厂概况

霍山经济开发区工业污水处理厂位于安徽霍山经济开发区蔡家大山以西、长岭冲水泥路以南、外环路北侧、河下路以东，污水厂按远期规模一次规划，控制预留远期发展用地。安徽霍山经济开发区污水厂规划总建设规模为 40000m³/d，计划分两期实施：一期建设规模 20000m³/d，于 2018 年底建成投产。污水厂建设时公用及辅助工程一次性同步建设；配套建设污水管网和提升泵站，将各个服务园区工业废水输送至安徽霍山经济开发区污水厂，配套污水干管 10km、支管 25km，3 座工业污水提升泵站（分别为柳林河西岸泵站、高桥湾泵站和大河厂泵站）。二期（2030 年）视各个开发区发展适时再扩建 20000m³/d（总规模达到 40000m³/d），届时可解决霍山县主要开发区规划范围内的工业废水处理问题。霍山经济开发区工业污水处理厂采用“卡鲁塞尔氧化沟+次氯酸钠”工艺，深度处理采用“反硝化深床滤床+二氧化氯接触消毒工艺”，除臭采用“生物滤池法除臭工艺”，污泥处理采用“板框压滤深度脱水工艺”。通过一系列的生物处理、深度处理工艺后，尾水满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级标准 A 标准后排入东淠河。目前污水处理厂一期已建成投产，处理能力为 2 万 m³/d。

②接管水量及水质可行性

霍山经济开发区工业污水处理厂设计污水处理能力为 2 万 m³/d，现状只有 1.9 万 m³/d，本项目废水排放量为 2.4t/d，本项目废水排放量占园区污水厂剩余处理量的 0.24%，从处理规模上分析，接管进入霍山经济开发区工业污

水处理厂集中处理是可行的。

③管网配套情况

本项目位于安徽省六安市霍山县经济开发区迎宾大道。目前，项目所在区域管网已铺设到位。因此，建设项目产生的污水接管进入霍山经济开发区工业污水处理厂集中处理是可行的。

综上，项目运营后生活污水经隔油池及化粪池处理后再经市政污水管网进入霍山县经济开发区工业污水处理厂是可行的，能做到达标排放。实际污水排放增加量较小，同时项目废水进入污水处理厂处理达标后排放到东淠河，污水污染物经过消减后，总量贡献值相对较小，不会改变项目区现有水环境功能，建成后对区域水环境影响是可接受的。

4、水环境影响分析结论

建设项目位于受纳水体环境质量达标区域，建设项目其他废水经沉淀池处理后进入蓄水池回用不外排，生活污水经厂区隔油池、化粪池处理后接管市政污水管网，排入霍山经济开发区工业污水处理厂集中处理，尾水排入东淠河。项目废水经预处理后满足排放标准的要求，从水质水量、排放标准及环境影响等方面综合考虑，项目废水排放及处理措施是可行的。因此，项目对地表水环境的影响可以接受

三、噪声

1、噪声污染源强分析

本项目各生产工序设备均布置在生产车间内，各设备噪声源强在65dB(A)~85dB(A)之间，具体噪声污染源源强见下表：

表 4-15 运营期间主要声源源强一览表

序号	噪声源	噪声级 (dB(A))	数量	治理措施	削减后 声压级
1	搅拌主机	80~85	1 台	优先选用低噪音设备，厂房隔声和安装减振基座	60~65
2	皮带传送带	70~75	1 台		50~65
3	配料机	75~80	1 套		55~65
4	装载机	75~80	1 台		55~60

5	砂石分离机	75~80	1 台		55~60
6	脉冲布袋除尘器	75~80	5 台		55~60
7	工程门机	80~85	1 台		60~65
8	葫芦龙门	75~80	1 台		55~60
9	起重机电动平车	80~85	5 台		60~65
10	电动单梁起重机	75~80	2 台		55~60
11	电动单梁起重机	80~85	2 台		60~65
12	液压数控钢筋调直切断机	80~85	1 台		60~65
13	钢筋切断机	80~85	1 台		60~65
14	钢筋弯箍机	75~80	1 台		55~60
15	钢筋弯曲机	80~85	1 台		60~65
16	手提式钢筋弯曲机	70~75	1 台		50~65
17	生物质蒸气发生器	70~75	1 台		50~65
18	电焊机	75~80	4 台		55~60
19	移动式收尘器	70~75	1 台		50~65
20	雾炮机	65~70	8 套		50~65
21	运输车辆	80~85	25 次	降低车速、加强养护、禁止鸣笛	55~60
22	水泵	70~75	2 台	优先选用低噪音设备	50~65
23	风机	65~70	5 台		50~55

2、噪声污染治理措施

为了降低设备噪声影响，建设单位应当采取以下防治措施：

（1）移动机械设备噪声：在项目区域内应严格加强交通管理，采取车辆进出厂内时减速、站内限制车辆行使速度、禁止鸣笛、尽量减少车辆频繁启运和怠速，装卸料时车辆熄火和平稳启动等措施。同时，合理安排运输时间、控制汽车鸣笛等。

（2）源头控制：因本项目设备为新增设备，在选用和购买设备时，采用生产效率高且性能好的先进性设备，噪声产生源强小。

（3）设备布局：项目的总体布局上，将生产车间和噪声源强较高的设备布置远离厂区边界，加大了噪声的距离衰减，同时生产设备基本安置在室内，

以减轻设备的影响。

(4) 设备降噪措施：

①安装生产设备时应采取减振措施，设置减振基座或橡胶等软质材料垫片等于设备下方，减少设备运行时振动噪声；

②对空气流动噪声采用在气流通道上安装消声器装置以降低噪声；

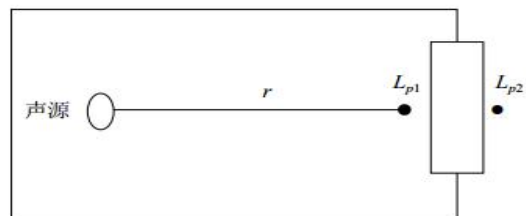
③车间墙壁隔声、车间墙壁安装吸声、消声材料。

(5) 定期检查设备运行情况，保证润滑部位运转流畅，以减少由于设备故障及其养护不当引起的高噪声。

经过以上控制措施后，加上厂房墙壁结构削减，预计噪声衰减量最低可达到 20dB(A)。

3、厂界噪声预测

本评价采用《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ2.4-2021）中推荐的工业噪声预测计算模式，对项目运行后的厂界噪声变化情况进行分析。拟建项目主要声源均布置在车间内，采取室内声源等效室外声源声功率级计算方法。



①首先计算出某个室内靠近围护结构处的倍频带声压级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： L_{p1} ——某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级；

L_w ——某个声源的倍频带声功率级；

r ——室内某个声源与靠近围护结构处的距离；

R ——房间常数； $R = Sa / (1 - \alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数，本次评价取 0.5；

Q ——方向性因子，通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ，本次评价取 4。

②计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1j}} \right)$$

③计算出室外靠近围护结构的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i ——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB，本次评价 $TL=20$ dB。

④将室外声级和透声面积换算成等效的室外声源，计算出等效声源第 i 个倍频带的声功率级 L_w ：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中： S ——透声面积， m^2 ，本次评价 S 取 $100m^2$ 。

⑤按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。室外声源处于半自由声场情况下，且声源可看作是位于地面上的，则：

$$L_p(r) = L_w - 20 \lg(r) - 8$$

式中： r ——点声源到受声点的距离，m。

⑥倍频带声压级和 A 声级转换

$$L_A = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1(L_{pi} + \Delta L_i)} \right)$$

⑦运行设备到厂界噪声叠加按照下式计算：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right)$$

式中： L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{Ai} ——室外 i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

t_j ——等效室外声源在 T 时间内 j 声源工作时间，s；

t_i ——室外声源在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

T——用于计算等效声级的时间，s。

根据工程设备噪声源强分布，利用上述的噪声预测模式，预测结果详见表见下表：

表 4-16 噪声排放预测结果单位：dB(A)

预测点位	贡献值	标准值
东厂界	60.8	昼间≤65dB(A)
南厂界	59.1	
西厂界	56.5	
北厂界	57.6	

注：本项目夜间不生产

由上表可见，本项目各厂界昼间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。因此项目噪声对周边地区声环境影响较小，不会改变区域声环境功能。

4、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017），厂界环境噪声每季度至少开展一次监测，夜间生产的要监测夜间噪声。本次报告建议制定如下的噪声监测计划，如发现噪声超标，应及时进行整改，以降低对周边环境的影响。

表 4-17 声环境监测计划一览表

序号	监测点位	监测项目	频率	实施单位	执行标准
1	厂界四周	等效连续 A 声级（Leq）	1 次/季度，昼进行	有资质的监测单位	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求

四、固体废物

1、固废产生及处置

本项目固体废物主要为一般固体废物、危险废物和生活垃圾。

（1）一般固体废物

①废钢筋 S₁

	本项目使用外购钢筋经预处理后形成龙骨，该过程会生产部分废钢筋头。根据建设单位提供资料可知，废钢筋头产生量约钢筋使用量的 0.01%，则废钢筋头产生量为 1t/a，经收集后外售综合利用。 ②废焊渣 S₂ 本项目外购钢筋进行焊接过程会产生焊渣，产生量依据《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强算及污染治理》（徐海燕）“固体废物产生量的估算”，为焊条使用量的 1/11+4%。本项目焊丝使用量为 4t/a，则焊渣产生量约为 0.524t/a。统一收集后外售综合利用。 ③不合格品 S₃ 根据建设单位提供的资料，每年产生不合格品的产量约 200t/a，。 ④除尘器集尘 S₄ 本项目除尘器粉尘主要为搅拌机除尘器收集粉尘、各储罐除尘器收集粉尘，产生量约为 26.6t/a，经除尘器自动清灰系统处理，通过密闭管道全部回到储罐； ⑤沉淀砂石 S₅ 据建设单位提供的资料，厂区内沉淀砂石定期清理，年产生量 5.4t，统一收集后回用于生产。 （2）危险废物 ①废机油 S₆ 根据建设单位提供的资料，项目营运期设备维护会产生废机油，产生量约为 0.5t/a。根据《国家危险废物名录》（2021），此种废物属于危险废物，废物类别为 HW08，废物代码 900-214-08。废机油由专用容器收集后暂存于危废贮存间，后委托有资质单位处理。 ②废机油桶 S₇ 根据建设单位提供资料，项目营运期设备维护会产生废机油桶，产生量约为 0.01t/a，参照《国家危险废物名录（2021）》可知，废机油桶属于危险废物，其废物类别为 HW08，废物代码（900-249-08），废机油桶集中收集后
--	--

暂存于危险废物贮存间委托有资质单位处理。

③废液压油 S₈

根据建设单位提供的资料，项目营运期设备维护会产生废液压油，产生量约为 0.01t/a。根据《国家危险废物名录》（2021），此种废物属于危险废物，废物类别为 HW08，废物代码 900-214-08。废机油由专用容器收集后暂存于危废贮存间，后委托有资质单位处理。

（3）生活垃圾 S₉

项目职工定员 30 人，职工生活垃圾产生量取 0.5kg/（d•人），项目年工作 300 天，则全厂共产生生活垃圾 15t/a。厂区集中收集，由环卫部门统一处理。

2、危险废物属性判定

根据《国家危险废物名录》（2021 年）、《危险废物鉴别标准》和《建设项目危险废物环境影响评价指南》（环境保护部公告 2017 年第 43 号），判定建设项目的固体废物是否属于危险废物，判定结果详见下表：

表 4-18 危险废物属性判定表

序号	危险废物名称	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废机油	HW08	900-214-08	0.5	机器维护	液态	废矿物油	废矿物油	1 年 1 次	T, I	定期交由有资质单位处理
2	废机油桶	HW08	900-249-08	0.01	机器维护	固态	废矿物油	废矿物油	1 年 1 次	T, I	
3	废液压油	HW08	900-214-08	0.01	机器维护	液态	废矿物油	废矿物油	1 年 1 次	T, I	

3、固体废物分析情况汇总

根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）和《国家危险废物名录》（2021 年版），固体废物情况汇总如下。

表 4-19 固体废物汇总一览表

固废种类	固废名称	废物类型	废物代码	产生量 (t/a)	存放地点	处置途径
一般	废钢筋 S ₁	-	300-001-46	1	一般固	收集后外售

固体废物	废焊渣 S ₂	-	300-001-46	0.524	体废物 间	综合利用
	不合格品 S ₃	-	300-001-46	200		
	除尘灰 S ₄	-	300-001-46	26.6		
	沉淀砂石 S ₅	-	300-001-46	5.4		回用于生产
危险废物	废机油 S ₆	HW08	900-214-08	0.5	危废贮 存间	定期交由有资 质单位处理
	废液压油 S ₈	HW08	900-214-08	0.01		
	废油桶 S ₇	HW08	900-249-08	0.01		
生活垃圾 S ₉		-	-	15	垃圾桶	环卫部门定 期清运处理

4、固废环境管理要求

1 固体废物产生及处置情况

本项目固体废弃物主要为塑料边角料、废铁屑、电机机壳不合格品、废机油、废切削液、废油桶、废活性炭、废弃的含油抹布、手套及生活垃圾。生活垃圾收集后定期委托环卫部门处置；塑料边角料、废铁屑、电机机壳不合格品收集后暂存于一般固废暂存间（20m²），由厂家收集后出售物资回收单位；设备维修产生的废机油、废油桶、废弃的含油抹布、手套，吸附有机废气的废活性炭为危险废物，机加工产生的废切削液厂内分类收集暂存于危废暂存库（10m²），定期委托有资质单位安全处置。项目固体废物可得到合理处置，对外环境影响可接受。

1.1 一般固废暂存要求：

①采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

②当天然基础层饱和渗透系数不大于 $1.0 \times 10^{-5} \text{cm/s}$ ，且厚度不小于 0.75m 时，可以采用天然基础层作为防渗衬层；当天然基础层不能满足上述防渗要求时，可采用改性压实粘土类衬层或具有同等以上隔水效力的其他材料防渗衬层，其防渗性能应至少相当于渗透系数为 $1.0 \times 10^{-5} \text{cm/s}$ 且厚度为 0.75m 的天然基础层。

③不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存。

	④危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场。 ⑤贮存场投入运行之前，企业应根据本项目的环境风险完善突发环境事件应急预案，说明各种可能发生的突发环境事件情景及应急处置措施。 ⑥贮存场应制定运行计划，运行管理人员应定期参加企业的岗位培训。 ⑦贮存场运行企业应建立档案管理制度，并按照国家档案管理等法律法规进行整理与归档，永久保存。 ⑧贮存场的环境保护图形标志应符合 GB15562.2 的规定，并应定期检查和维护。 2 危废管理基本要求： 贮存场所污染防治措施项目危险废物暂存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求规范建设和维护使用。做到防雨、防风、防晒、防渗漏等措施，并制定好危险废物转移运输中的污染防范及事故应急措施。具体情况如下： ①根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的相关要求，废油采用桶装，盛装危险废物的容器上必须粘贴符合标准的标签。 ②项目各类危险废物根据种类和特性分区贮存，每个贮存区域之间留出搬运通道，同类危险废物可以采取堆叠存放。 ③本项目危险废物暂存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求进行建设，设置防渗、防漏、防雨等措施。基础防渗层为 1m 厚粘土层（渗透系数$\leq 10^{-7}$cm/s），并进行 0.4m 厚的混凝土浇筑，最上层为 2.5mm 的环氧树脂防腐防渗涂层，渗透系数$\leq 10^{-10}$cm/s。 （1）危废运输过程污染控制措施 项目工业过程中产生的危险废物，委托外运处理时，运输中应按危险废物做到： ①危险废物处置全过程的管理制度；转移联单管理制度；职业健康、安全、环保管理体系（HSE）；处置厂（场）的管理人员应参加环保管理部门的岗位培训，合格后上岗；档案管理制度；
--	--

	②危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件； ③承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意； ④载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点，必要时须有专门单位人员负责押运。 组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，包括废物泄漏情况下的有效应急措施。 (2) 危险废物暂存场所规模及暂存时间要求 按照国家相关危险废物处理处置技术规范，本项目产生的危险废物必须得到妥善处理处置，应就近委托有资质的危险废物处置单位集中处理处置。根据需临时贮存危险废物量，厂区应建设一个面积不小于 10m² 的危险废物临时贮存场所。为防止暂存期间产生的二次污染，企业应及时对危险废物进行处理。需委托有资质单位处理的危险废物在厂内暂存期不得超过 6 个月。对危险废物临时贮存所应加强管理和维护，保证其正常运行和使用。 危险废物在厂内暂存及防止二次污染的措施： ①危险废物暂存场所的建设要求 危险废物临时贮存场所应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求进行设计，具体满足下列要求： a、应建有堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚要用坚固防渗的材料建造。应有隔离设施、报警装置和防风、防晒、防雨设施； b、用于盛放液态危险废物场所须有泄漏液体的收集装置； c、用于存放液体、半固体危险废物的地方，还须有耐腐蚀的硬化地面，地面无裂隙； d、不相容的危险废物堆放区必须有隔离间隔断； e、贮存易燃易爆的危险废物的场所应配备消防设备； f、危险废物贮存设施必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志；危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏，危险废物贮存设施内清理出来的
--	--

	泄漏物，一律按危险废物处理； g、危险废物暂存场所的设计、运行与管理、安全防护、环境监测及应急措施等须遵循（危险废物贮存污染控制标准）有关规定。 h、储存废活性炭的装置应设置密封，底座防渗，防治废活性炭废气二次污染。 （3）危险废物的收集环境管理要求 ①危险废物收集应根据危险废物产生的工艺特性、排放周期、危险废物特性、废物管理计划等因素制定收集计划；收集计划应包括收集任务的概述、收集目标及原则、危险废物特性评估、危险废物收集量估算、收集作业范围和方法、收集设备与包装容器、安全生产与个人防护、工程防护与事故应急、进度安排与组织管理等； ②在危险废物收集、转运过程中，应采取相应的安全防护和污染防治措施，包括防爆、防火、防中毒、防感染、防泄漏、防飞扬、防雨或其他防止污染环境的措施； ③危险废物收集时应根据危险废物种类、数量、危险特性、物理形态、运输要求等因素确定包装形式，具体包括应符合如下要求： A、包装材质要与危险废物相容，可根据废物特性选择钢、铝、塑料等材质； B、性质类似的废物可收集到同一容器中，性质不相容的危险废物不应混合包装； C、危险废物包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径。并达到防渗、防漏要求； D、包装好的危险废物应设置相应的标签，标签信息应填写完整详实； E、盛装过危险废物的包装袋或包装容器破损后应按危险废物进行管理和处置； F、危险废物还应根据 GB12463 的有关进行运输包装。 （4）危险废物贮存规范要求
--	---

- ①危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施和消防设施；
- ②贮存易燃易爆危险废物应配置火灾报警装置和导出静电的接地装置；
- ③贮存期限应符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的有关规定；
- ④危险废物贮存单位应建立危险废物贮存的台账制度，认真记录危险废物出入库的交接内容；
- ⑤贮存设施应根据贮存废物的种类和特性按照 GB18597 附录 A 设置标志。

(5) 危险废物转运过程二次污染防治措施

- ①危险废物要根据其成分，用专门容器分类收集，装运危险废物的容器应不易破损、变形、老化，能有效地防止渗漏、扩散。
- ②在危险废物贮存和运输过程中应避免泄漏，造成二次污染。装有危险废物的容器必须贴有标签，在标签上详细标明危险废物的名称、重量、成分、特征以及发生泄漏、扩散污染事故时的应急措施和补救方法。运输及接受要填写交接单（5 联单），企业环保机构进行监控。

综上所述，拟建项目产生的固体废物得到妥善处理处置，对外环境的影响较小。

五、土壤、地下水

1、地下水、土壤污染源、污染物类型及污染途径分析

本项目可能对地下水、土壤环境造成影响的环节主要有：危废贮存间、机油、脱模剂、减水剂存放区等场所发生物料泄露。项目可能产生的渗漏环节详见下表

表 4-20 项目可能产生的渗漏环节表

主要环节	污染途径
危废贮存间	泄漏
机油存放区	泄漏
脱模剂、减水剂存放区	泄漏

物料泄露可能进行地表漫流或通过包气带中的裂隙、孔隙向地下垂直渗漏和渗透从而对土壤地下水环境造成污染。

2、污染防控措施

①分区防渗

针对可能对地下水和土壤造成影响的各环节，按照“考虑重点，辐射全面”的防腐防渗原则、防渗技术要求进行划分。

分区防渗控制措施：参照《地下水污染源防渗技术指南（试行）》（环办土壤函[2020]72号文）及《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中要求，根据装置及设施发生污染物泄漏后是否容易及时发现和处理及污染物的危害程度，将防治分区分为重点防渗区、一般防渗区。具体如下：

表 4-21 项目各区域防渗一览表

防渗区	构筑物名称	防渗技术要求
重点防渗区	危废贮存间、机油存放区、隔油池、化粪池、沉淀池、脱模剂、减水剂存放区	防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s
一般防渗区	除重点防渗其他区域	等效黏土防渗层 $M_b \geq 5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}$ cm/s

②运行期严格管理，加强巡检，及时发现污染物泄漏；一旦出现泄漏及时处理，检查检修设备，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低；制定并落实相应环境风险事故应急预案。

按照有关的规范要求采取上述污染防治措施，可以避免项目对周边土壤、地下水产生明显影响，运营期土壤、地下水污染防治措施是可行的。

六、环境风险

1、风险调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169—2018），计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值(Q)：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q1、q2、...qn----每种环境风险物质的存在量，t；

Q1、Q2、...Qn----每种环境风险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ ，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中突发环境事件风险物质及其他危险物质分类，本项目扩建后突发环境事件风险物质主要有机油，主要危险物质的分布情况见下表：

表 4-22 本项目主要风险源统计表

序号	名称	最大贮存量	临界量	$\Sigma q_n/Q_n$
1	机油	0.1t	2500t	0.00004
2	废机油	0.5t	2500t	0.00002
3	减水剂	10t	2500t	0.004
4	脱模剂	10t	2500t	0.004
5	废液压油	0.01t	2500t	0.000004
Q 值				0.008064

根据上表计算，项目危险物质数量与临界量比值 $Q < 1$ ，不用设置专项。

2、危险物质和风险源可能影响途径

①大气

项目使用机油过程中，由于员工操作不当、包装破损等原因造成原辅料泄漏事故。泄漏的物质将挥发至大气环境中造成大气环境污染事故，泄漏物质一旦遇到明火，将发生火灾事故。在发生火灾过程中，事故排放的废气主要有一氧化碳和其它有毒气体，这些气体在短时间内会对周围大气环境产生污染，使环境空气质量超标，甚至导致周围人员中毒；项目废气处理系统在出现故障，未经处理的废气排入大气环境中；生产过程中由于设备老化、腐蚀、失误操作等原因造成车间废气浓度超标；厂内突然停电，废气处理系统停止工作，致使废气不能得到及时处理而造成事故排放；对废气治理措施疏于管理，使废气治理措施处理效率降低造成废气浓度超标。

②地表水

机油一旦进入水环境，会对水质造成影响，存在安全事故后伴生水污染事件的风险。

	③地下水 机油一旦进行地下入渗会对土壤、地下水水质造成影响，存在安全事故后伴生水污染事件的风险。 3、环境风险防范措施 ①物料泄漏应急处理及应急措施 机油根据性质分区分类存放，加强原料间通风。本项目可能存在员工操作不当、包装破损等原因造成原辅料泄漏事故，发生泄漏时及时进行隔离，尽可能切断泄漏源，防止进入下水道等限制性空间；用砂土或其它不燃材料吸附。 ②废气异常排放风险防范措施 平时加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废气处理系统正常运行；建立健全的环保机构，配置必要的监测仪器，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制；项目应设有备用电源，防止厂区突然停电导致废气系统停止工作；设专业人员加强运营管理，加强废气治理系统设备维护工作，保证去除效率。当废气处理措施发生故障，造成废气事故性排放，项目应立即停产，同时在厂区上风向和下风向监测点位对相对应的污染物进行监测，每 1 小时监测一次，并组织技术人员对废气处理设施进行抢修，排除事故故障，待确保废气治理措施正常运转后再恢复生产。 ③危废贮存间风险防范措施 危废贮存间内的危险废物分区分类存放，设标识标牌，液体危险废物设置托盘，防止废液泄漏，地面已按要求进行防腐、防渗漏；加强危险废物管理，建立健全危废台账及台账记录。 ④合理布置总图，综合考虑了风向因素、安全防护距离、安全和消防通道等问题。厂区内防爆、防火及办公区域独立设置，各建构筑物之间的防火间距满足《建筑设计防火规范》GB50016 的规定，厂区按规范要求设消防通道。
--	---

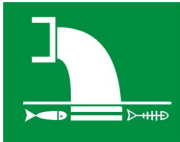
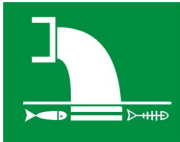
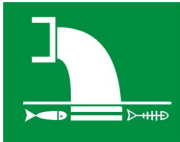
	⑤在雨水管网、污水管网的厂区出口处设置闸门，发生事故时及时关闭闸门，防止消防废水流出厂区，将其可能产生的环境影响控制在厂区之内，从传播途径控制污染物，减少火灾水污染物扩散范围。 ⑥生产车间配备相应的消防设施，并在机油存放区设置空桶及吸油毡，以应对突发环境事故。 ⑦备齐救援物质，部分应急救援设施（如塑胶手套、灭火器、堵漏器件等）可在车间现场获得，其他应急物质和急救药品由公司进行调配，当产生备货不足或无相关物质时应由事故物资供应组紧急就近向外采购。 综上所述，项目在认真落实各项环境风险防范、应急与减缓措施的基础上，可使风险事故对环境的危害得到有效控制，风险水平可接受。
--	---

五、环境保护措施监督检查清单

要素\内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001 排气筒	颗粒物	搅拌粉尘经 1 套脉冲布袋除尘器, 通过一根 15 米高排气筒排放 (DA001 排气筒)	《水泥工业大气污染物排放标准》 (DB34/3576-2020) 表 1 的排放标准
	DA002-DA005 排气筒	颗粒物	储罐呼吸粉尘经 1 套脉冲布袋除尘器, 通过一根 15 米高排气筒排放 (DA002 排气筒)	
	厂界无组织废气	颗粒物	①砂石堆场附近设置雾炮机喷雾降尘, 减少堆场起尘; ②上料仓位于封闭车间内, 附近设置雾炮机, 减少投料粉尘; ③拌合车间厂区进出口设置洗车平台进行车辆清洗, 减少车辆扬尘; ④焊接烟尘经移动式收尘器收集, 减少烟尘产生	《水泥工业大气污染物排放标准》 (DB34/3576-2020) 表 2 大气污染物无组织排放限值
	灶头	油烟	油烟净化器、排烟管道	《饮食业油烟排放标准 (试行)》 (GB18483-2001) 小型
地表水环境	生活污水	COD、SS NH ₃ -N、BOD ₅ 、总磷、动植物油	生活污水经隔油池、化粪池处理后进入霍山经济开发区工艺污水处理厂	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 三级标准
	搅拌清洗废水、运输车辆清洗废水、地面冲洗废水	悬浮物、石油类	循环使用不外排	-
声环境	生产设备及治理设施	噪声	优选低噪声设备、基础减振、距离衰减等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中 3 类标准
电磁辐射	/			
固体废物	一般固体废物	废钢筋、废焊渣、不合格品收集后暂存于一般固体废物间外售综合利用; 除尘灰、沉淀砂石回用于生产		
	危险废物	废机油、废机油、废液压油桶暂存于危险废物贮存间定期交由有资质单位处理		
	生活垃圾	生活垃圾统一收集, 交由环卫部门进行清运处理		
土壤及地下水污染防治措施	对项目区进行分区防渗, 危废贮存间、原料间 (机油、减水剂、脱模剂存放区)、隔油池、沉淀池、化粪池设置重点防渗; 厂房其他区域作为一般防渗			

生态保护措施	/
环境风险防范措施	贯彻预防为主原则，加强液态原料、废气处理设施的巡检，加强对废弃物的管理，完善并严格执行各项工作规程；采取主动控制和被动控制相结合的措施，做到源头控制、分区防渗；配备齐全的应急救援物资
其他环境管理要求	一、环境管理 1、环境管理机构 项目建成后，建设单位应重视环境保护工作，并设置专门从事环境管理的机构，配备专职环保技术人员 1~3 名，负责环境监督管理工作，同时要加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平。 2、环境管理内容 建设项目在生产运行过程中为保证环境管理系统的有效运行，应制定环保管理方案，环境管理方案主要包括以下内容： （1）组织贯彻国家及地方的有关环保方针、政策法令和条例，搞好环境教育和技术培训，提高公司职工的环保意识和技术水平，提高污染控制的责任心。 （2）制定并实施公司环境保护工作的长期规划及年度污染治理计划；定期检查环保设施的运行状况及对设备的维修与管理，严格控制“三废”的排放。 （3）掌握公司内部污染物排放状况，编制公司内部环境状况报告。 （4）负责环保专项资金的平衡与控制及办理环保超标缴费工作。 （5）协同有关环境保护主管部门组织落实“三同时”，参与有关方案的审定及竣工验收。 （6）落实排污申报制度，组织环境监测，检查公司环境状况，并及时将环境监测信息相环保部门通报。 3、环境保护管理制度的建立 （1）报告制度 按《建设项目环境保护管理条例》中第十七条和十九条规定，本项目在竣工后，必须对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告；且配套建设的环境保护设施经验收合格后方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。 项目建成后应严格执行月报制度。既每月向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。 企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或生产运行计划发生改变等都必须向当地环保部门申报，经审批同意后方可实施。

	(2) 污染治理设施的管理制度 对污染治理设施和管理必须与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中，要建立岗位责任制，制定操作规程，建立管理台帐。 (3) 奖惩制度 企业应设置环境保护奖惩制度，对爱护环保设施，节能降耗、改善环境者给予奖励；对不按环保要求管理，造成环保设施损坏、环境污染和资源、能源浪费者给予以重罚。 4、加强环境管理 (1) 将环境管理纳入生产管理，避免工艺操作异常； (2) 加强设备养护，堵截跑、冒、滴、漏； (3) 大修期间应同时对环保设施进行检修，清除杂物，保证管路畅通，需要更换的零部件应予更换； (4) 推广应用先进的环保技术和经验，促进污染的综合防治和废物的回收利用或循环利用。 (5) 组织开展环境保护宣传和教育，加强群众的环保意识与工人的清洁生产意识。 5、项目“三同时”要求 (1) 污染防治措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。 (2) 完成排污口规范化建设，应在排污口设置统一标志。 (3) 防治污染设施必须经验收合格后，建设项目方可正式投入生产。 5、排污口规范化设置 (1) 废水排放口 本项目废水总排口与现有工程共用排污口。排放一般污染物的监控池，设置提示式标志牌，排放有毒有害等污染物的设置警告标志牌。标志牌设置在监控池附近且醒目处，高度为标志牌上端离地面 2m。污水处理池附近 1m 范围内有建筑物的，设置平面式标志牌，无建筑物的设立式标志牌。规范化监控池的有关设置属环保设施，排污单位必须负责日常的维护保养，任何单位和个人不得擅自拆除。 (2) 废气排放口 项目建成后，在排气筒附近地面醒目处设置环保图形标志牌，标明排气筒高度、出口内径、排放污染物种类等。废气排放口必须符合规定的高度和按《污染源监测技术规范》便于采样、监测的要求，排气筒应设置永久采样孔，并安装采样监测平台，其采样口由授权的环境监察支队和环境监测中心站共同确认。 (3) 固定噪声排放源
--	---

	按规定对固定噪声进行治理，并在边界噪声敏感点且对外界影响最大处设置标志牌。 （4）固定废物贮存场 对各种固体废物应分别收集、贮存和运输。 （5）设置标志牌要求 ①环境保护图形标志由国家环保局统一定点制作，并由市环境监理单位根据企业排污情况统一向国家环保局订购。 ②按照《安徽省污染源排放口规范化整治管理办法》（环法函[2005]114号）关于对排放口规范化整治的统一要求，废水排放口需安装废水流量计和 COD、NH₃-N、TP 在线自动监测仪，便于环境管理及监测部门的日常监督、检查和监测。本污水处理厂需要设置规范化排污口。排污口的规范化设置可参照国家环保总局制定的《环境保护图形标志实施细则（试行）》环监[1996]463 号的规定，在各排污口树立相应的环境保护图形标志牌。排污口应符合“一明显、二合理、三便于”的要求，即环保标志明显，排污口设置合理，排污去向合理，便于采集样品，便于监测计量，便于公众监督管理。 ③按照国家环境保护总局制定的《（环境保护图形标志）实施细则（试行）》（环监[1996]463 号）及 2023 年《<环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场>（GB15562.2-1995）修改单》的规定，在各排污口树立响应的环境保护图形标志牌，具体要求见下表。																												
	表 5-1 环境保护图形符号一览表 <table> <tr> <th>序号</th><th>提示图形符号</th><th>警告图形符号</th><th>名称</th><th>功能</th></tr> <tr> <td>1</td><td></td><td></td><td>废水排放口</td><td>表示废水向水体排放</td></tr> <tr> <td>2</td><td></td><td></td><td>废气排放口</td><td>表示废气向大气环境排放</td></tr> <tr> <td>3</td><td></td><td></td><td>一般固体废物</td><td>表示一般固体废物贮存、处置场</td></tr> <tr> <td>4</td><td></td><td></td><td>噪声排放源</td><td>表示噪声向外环境排放</td></tr> </table>				序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能	1			废水排放口	表示废水向水体排放	2			废气排放口	表示废气向大气环境排放	3			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置场	4			噪声排放源	表示噪声向外环境排放
序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能																									
1			废水排放口	表示废水向水体排放																									
2			废气排放口	表示废气向大气环境排放																									
3			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置场																									
4			噪声排放源	表示噪声向外环境排放																									

5	-		危险废物	表示危险废物贮存、处置场
表 5-2 环境保护图形标志的形状及颜色				
标志名称	形状	背景颜色	图形颜色	
警告标志	三角形边框	黄色	黑色	
提示标志	正方形边框	绿色	白色	
④按照要求填写由原国家环保部统一印制的《中华人民共和国规范化排污口标志登记证》。 ⑤规范化设置的排污口相关设置有属于环境保护设施的，应将其纳入本单位设备管理，并选派具有专业知识的专职或兼职人员对排污口进行管理。另外，项目建成投入生产前，应向生态环境主管部门进行排污许可证申报。				

六、结论

综上所述，项目运营期间建设单位应严格按照环评“三同时”要求及时做好有关工作，切实履行实施本评价所提出的对策与建议，确保产生的废气、废水、噪声等经采取合理有效的治理措施后，均可达标排放，固体废弃物能够合理处置不排放，对环境影响较小。从环境影响角度，项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物 产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程排放量 (固体废物 产生量) ③	本项目排放量 (固体废物 产生量) ④	以新带老削减 量(新建项目不 填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量 (固体废物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.265	/	0.265	0.265
废水	COD	/	/	/	0.216	/	0.216	+0.216
	BOD ₅	/	/	/	0.1296	/	0.1296	+0.1296
	氨氮	/	/	/	0.018	/	0.018	+0.018
	SS	/	/	/	0.108	/	0.108	+0.108
	总磷	/	/	/	0.00216	/	0.00216	+0.00216
	动植物油	/	/	/	0.00576	/	0.00576	+0.00576
一般工业固体 废物	废钢筋 S ₁	/	/	/	1	/	1	+1
	废焊渣 S ₂	/	/	/	0.524	/	0.524	+0.524
	不合格品 S ₃	/	/	/	200	/	200	+200
	除尘灰 S ₄	/	/	/	26.6	/	26.6	26.6
	沉淀砂石 S ₅	/	/	/	5.4	/	5.4	+5.4
危险废物	废机油	/	/	/	0.5	/	0.5	+0.5
	废机油桶	/	/	/	0.01	/	0.01	+0.01
	废液压油	/	/	/	0.01	/	0.01	+0.01

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附件 1: 委托书

委 托 书

安徽汇泽通环境技术有限公司:

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的有关规定,我公司装配式建筑配件新材料加工项目需做环境影响报告表,特委托贵单位进行环境影响评价。

请接受委托,并按规范尽快开展工作,提交环境影响报告表。

此致!

委托单位(盖章): 安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司

委托日期: 2023年08月16日



附件 2：承诺书

承 诺 书

我公司委托安徽汇泽通环境技术有限公司编制“安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司装配式建筑配件新材料加工项目”环境影响评价文件，对提供的评价工作所需的支撑材料、资料真实性及可靠性，我公司特作出承诺：由我公司提供的支撑材料、资料真实可靠，如有弄虚作假，我公司愿承担一切责任及后果。

特此说明

委托单位：安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司

日期：2023年9月18日



附件 3：建设单位意见

建设单位意见

我单位已经认真阅读环境影响报告表，其中所述项目概况、建设内容、工程分析、污染治理等内容均符合本项目建设实际，我单位认可报告中提出的各项污染防治措施，并承诺给予落实。

本项目的建设及运营过程中将严格落实“三同时”制度，做到达标排放。如存在虚报、瞒报或未能按环评报告表落实相关措施而导致的一切后果，均由我单位全部负责。

安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司

2023年12月5日



附件 4：备案表

霍山县发展和改革委员会项目备案表

项目名称	装配式建筑配件新材料加工项目		项目编码	2306-341525-04-01-558416	
项目法人	安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司		经济类型	有限责任公司	
建设地址	安徽省：六安市_霍山县		建设性质	新建	
所属行业	建材		国标行业	其他水泥类似制品制造	
项目详细地址	霍山县经济开发区迎宾大道				
建设规模及内容	项目租赁厂房总建筑面积约7000平方米，新安装符合国家产业政策的装配式建筑配件新材料生产线2条和其他配套设备。				
年新增生产能力	项目建成后可年加工20万立方装配式建筑配件。				
项目总投资（万元）	30000	含外汇（万美元）	0	固定资产投资（万元）	23000
资金来源	1. 企业自筹（万元）			30000	
	2. 银行贷款（万元）			0	
	3. 股票债券（万元）			0	
	4. 其他（万元）			0	
计划开工时间	2023年		计划竣工时间	2024年	
备案部门	霍山县发展和改革委员会 2023年06月21日				
备注	请抓紧完成各项前期工作，落实土地利用、城市规划、环境保护、水土保持、安全生产等相关手续。符合开工条件后，请项目单位按照有关法律法规要求，严格按照备案的建设内容和规模开工建设。				

注：项目开工后，请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台，如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。

附件 5：租赁协议

厂房租赁合同

出租方：(甲方) 霍山真之木新材料科技有限公司

承租方：(乙方) 安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司

丙方： 四川雅兴渝建设工程有限公司苏通分公司

甲、乙双方就厂房租赁事宜，达成如下协议：

一、甲方将位于 六安市霍山县迎宾大道 17 号 的生产车间二厂房及二车间南边的空地出租给 安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司 使用，租赁期限自 2023 年 6 月 1 日 至 2033 年 5 月 31 日，计 120 个月。

二、本厂房租金为人民币 60 万元每年（人民币陆拾万元整）。安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司支付租金时，其中每年支付 30 万元给 四川雅兴渝建设工程有限公司苏通分公司（丙方），用于抵算霍山真之木新材料科技有限公司项目所欠四川雅兴渝建设工程有限公司苏通分公司（丙方）的工程款及利息。其余 30 万元支付给 霍山真之木新材料科技有限公司。

三、乙方租赁期间，水费、电费、取暖费、燃气费、电话费、物业费以及其他由乙方居住而产生的所有费用由乙方负担。租赁结束时，乙方须交清欠费。

四、乙方必须在上一年度合同到期之前 1 个月支付下一年度的租金。

五、该厂房租赁期为，从 2023 年 4 月 1 日 至 2033 年 5 月 31 日。在此期间，甲方要求终止合同，须提前三个月通知对方，并支付对方相应投资赔偿；如果甲方转让该厂房，乙方有同等价格优先购买权。

六、因租用该厂房所发生的除土地费、大修费以外的其它费用，由乙方承担。

七、在承租期间，未经甲方同意，乙方无权转租或转借该厂房；不得改变厂房结构，由于乙方人为原因造成该房屋及其配套设施损坏的，由乙方承担修复责任，还原原样。

八、乙方因经营需要，要求甲方提供厂房产权证明或其它有关证明材料的，甲方应予以协助。

九、就本合同发生纠纷，双方协商解决，协商不成，任何一方均有权向企业所在地人民法院提起诉讼，请求司法解决。

十、本合同一式陆份，甲、乙、丙叁方各执贰份，自叁方签字之日起生效。

甲方：

乙方：

丙方：

2023 年 4 月 1 日

六、因租用该厂房所发生的除土地费、大修费以外的其它费用，由乙方承担。

七、在承租期间，未经甲方同意，乙方无权转租或转借该厂房；不得改变厂房结构，由于乙方人为原因造成该房屋及其配套设施损坏的，由乙方承担修复责任，还原原样。

八、乙方因经营需要，要求甲方提供厂房产权证明或其它有关证明材料的，甲方应予以协助。

九、就本合同发生纠纷，双方协商解决，协商不成，任何一方均有权向企业所在地人民法院提起诉讼，请求司法解决。

十、本合同一式陆份，甲、乙、丙叁方各执贰份，自叁方签字之日起生效。

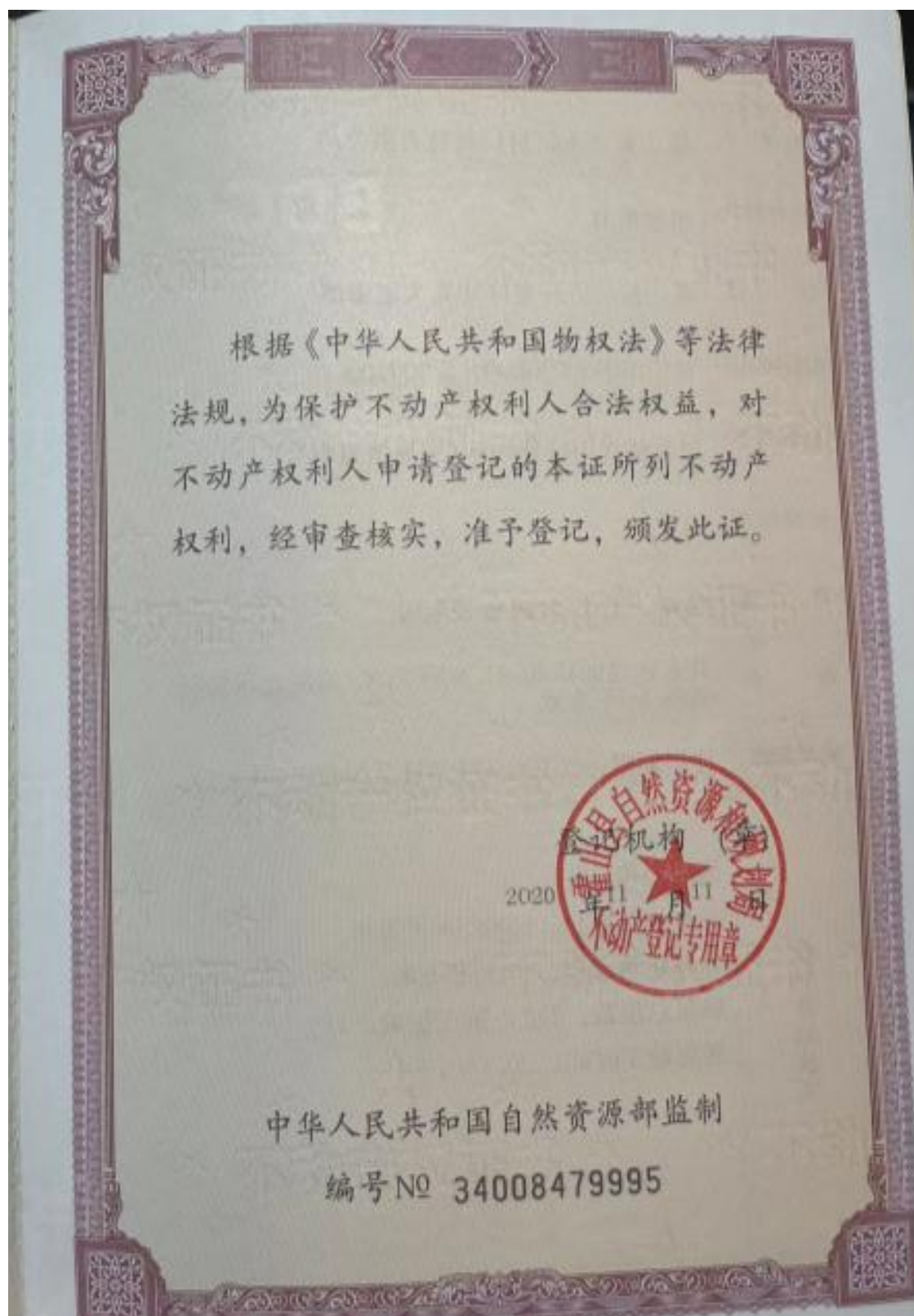
甲方：

乙方：

丙方：

2023 年 4 月 1 日

附件 6：租赁公司不动产权证

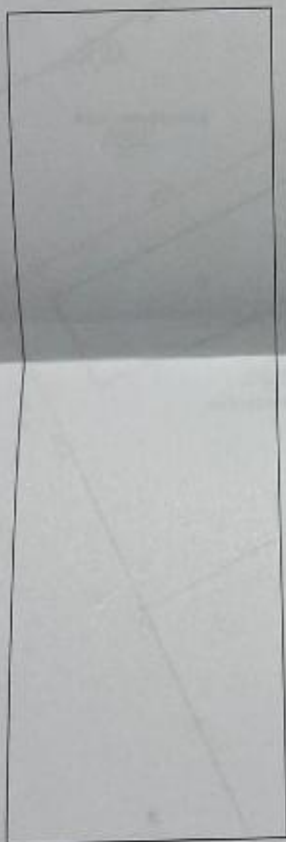


皖(2020) 霍山县 不动产权第 0006225 号

权利人	霍山真之木新材料科技有限公司
共有情况	单独所有
坐落	霍山县经济开发区迎宾大道南侧
不动产单元号	341525009003GB00014F00010001
权利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权
权利性质	出让
用途	仓储、工业/分级包装车间
面积	共有宗地面积30947.00平方米/房屋建筑面积6988.96平方米
使用期限	使用期限：2012年4月23日至2062年4月23日
权利其他状况	房屋结构：钢 专有建筑面积：6988.96平方米 分摊建筑面积：0.00平方米 房屋总层数：1层，所在层数：1层 房屋竣工时间：2011-01-01

房产幢平面图

房产幢平面图				2011
产权人	霍山真之木新材料科技有限公司	建成年份	6988.96	
幢号	1	结构	钢	
座落	霍山县经济开发区迎宾大道南侧		层数	1

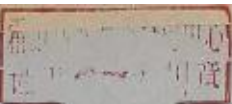
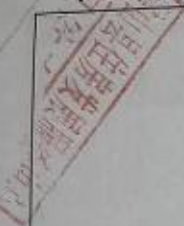


北
↑

1:1000

制图人: 马冰洲 制图日期: 2020年11月10日

霍山县住房发展服务中心



附件 7：企业营业执照

	
营 业 执 照	
(副 本)	
统一社会信用代码 91341525MA8Q8WYC07(1-1)	
扫描二维码登录 '国家企业信用 信息公示系统' 了解更多登记、 备案、许可、监 管信息。	
名 称 安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司	注册 资 本 陆佰万圆整
类 型 有限责任公司(自然人投资或控股)	成 立 日 期 2023年03月30日
法定 代 表 人 朱益珍	住 所 安徽省六安市霍山县衡山镇迎宾大道与创 新路交叉口东140米
经 营 范 围 一般项目：建筑用金属配件制造；建筑砌块制造；建筑砌块销售； 轻质建筑材料制造；轻质建筑材料销售；砼结构构件制造；砼结构 构件销售；水泥制品制造；水泥制品销售；机械设备租赁；运输设 备租赁服务；建筑材料销售（除许可业务外，可自主依法经营法律 法规非禁止或限制的项目） 许可项目：建筑智能化系统设计（依法须经批准的项目，经相关部 门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或 许可证件为准）	登 记 机 关 
2023 年 05 月 05 日	

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国
家企业信用信息公示系统报送公示

国家市场监督管理总局监制

霍山县双招双引工作领导小组文件

霍招引组〔2023〕4 号



霍山县 2023 年第三次招商项目 预审联席会议纪要

5 月 26 日下午，县委常委、副县长余龙松主持召开 2023 年第三次招商项目预审联席会议，副县长王翔出席会议，县委办、政府办、发改委、县生态环境分局、应急管理局、自然资源与规划局、统计局、卫健委、投资创业中心及招商项目申报单位参加会议。会议听取了县投资创业中心对智能装备系统制造项目等 14 个招商项目情况汇报，就项目准入及相关事项进行了研究。现将会议主要精神纪要如下：

一、关于智能装备系统制造项目

安徽爱利多机械科技有限公司拟与江苏中车数字科技

有限公司计划合作投资 2.6 亿元，其中固定资产投资 2.1 亿元。项目利用安徽爱利多机械科技有限公司原有土地新建厂房，新上智能装备系统制造项目，建设周期为 1 年。

会议决定：原则同意项目准入。

二、关于浦江光学材料生产加工项目

浦江天拓工贸有限公司计划总投资 4.6 亿元，其中固定资产投资 3.5 亿元。项目租赁经济开发区高端装备智能制造产业园，主要从事手机平板等电子产品的光学材料生产加工。

会议决定：原则同意项目准入。

三、关于纳斯卡年产 10 万吨高性能新型环保非金属复合材料一期项目

纳斯卡翔腾（海南）国际贸易有限公司计划总投资 1.2 亿元，其中固定资产 1 亿元。项目拟租赁锐嘉起重机项目厂房，新上年产 10 万吨高性能新型环保非金属复合材料生产线。

会议决定：原则同意项目准入，项目需严格控制项目原材料及生产工艺，环评通过后方可投产。

四、关于鹏晨年产 20 万 m³装配式建筑配件新材料项目

安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司计划投资 3 亿元，其中固定资产投资 2.3 亿元。项目计划分两期建设：一期租用真之木公司厂房，新上生产线 2 条；二期盘活僵尸企业。

会议决定：原则同意项目准入。

五、关于永泽电机机壳加工项目

六安永泽机械制造有限公司计划总投资 2.3 亿元，其中

资规模、固定资产投资规模、项目建设内容、开工建成运营时限，并与招商优惠政策兑现挂钩。项目本地注册公司投资主体需为上市公司、中国 500 强、民营 500 强或者省级及以上农业产业化龙头企业。项目实施须符合生态环境、应急管理、土地林地利用、卫生健康、市场监管等相关管理规定和要求。同时，项目需纳统或入规后，方可认定为招商引资项目。

十四、关于希尔顿欢朋高端酒店文旅康养项目

安徽爱利多机械科技有限公司与锦江酒店集团计划合作投资 1.5 亿元，其中固定资产投资 1.1 亿元，对原爱利多公司办公楼进行装修改造，新上希尔顿欢朋高端酒店项目，预计建设周期为 1 年。

会议决定：原则同意项目准入。

会议要求：上述三产项目《投资协议》须明确项目总投资规模、固定资产投资规模、项目建设内容、开工建成运营时限，并与招商优惠政策兑现挂钩。项目实施须符合生态环境、应急管理、土地林地利用、卫生健康、市场监管等相关管理规定和要求。同时，项目需纳统后，方可认定为招商引资项目。



霍山县双招双引工作领导小组

2023年6月6日印发

附件 9：投资协议书

安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司 装配式建筑配件新材料生产项目投资协议书

甲方：安徽霍山经济开发区管理委员会（以下简称甲方）

乙方：安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司（以下简称乙方）

根据国家有关法律法规和霍山县招商优惠政策的有关条款，甲乙双方经友好协商，在平等互利、诚实守信、共谋发展的基础上，达成如下协议：

一、项目名称：年产 20 万 m³装配式建筑配件新材料项目。

二、建设内容：主要从事装配式建筑配件生产，包括制造装配被动式房屋以及装配式建筑配件生产，建筑墙体、叠合板、屋面、地面铺装制品、置物货架的设计、制造、加工、销售等。

三、项目投资：总投资 3 亿元，其中固定资产投资 1.8 亿，流动资金 7000 万元(亩均投资强度不低于 150 万元；年税收不低于 150 元/平方)。项目一期租赁安徽霍山经济开发区安徽真之木科技有限公司厂房 7000 m²，总投资 6000 万元，新上 2 条生产线，项目建成达产后，预计实现年产值 2 亿元，税收不低于 500 万元；二期盘活项目所在地僵尸企业 118 亩，总投资 1.7 亿元。

四、项目选址：甲方同意将安徽霍山经济开发区真之木科技有限公司厂房 7000 m² 租赁给乙方使用(租金由乙方与真之木公司洽谈)。

五、建设工期

计划分 2 期建设，一期：2023 年 5 月下旬动工装修，8 月底设备安装完成并投产，预计 2024 年 2 月底纳统入规。二期：两年后完成僵尸企业收购。

六、优惠政策

乙方可享受《霍山县支持“双招双引”若干政策(试行)》霍政〔2022〕33 号文件规定的相关优惠政策(乙方需达到约定的投资标准，方可享受固定资产扶持政策，乙方纳入规上企业才方可享受税收扶持政策)。

七、双方责任和义务

1.本协议签订后，甲方按“一站式”服务方式为乙方办理建设项目立项等相关手续，为乙方提供良好的投资环境，乙方在霍山注册设立独立法人企业。

2.乙方在安徽霍山经济开发区生产经营存续期不低于十年。乙方承诺设备投资不少于 5000 万元，达产后年产值不低于 2 亿元，6 个月内纳入规上企业(项目开工时间以厂房交付时间为准，如有延误，上述时间相应顺延)。

3.乙方承诺项目设备权属清晰无异议，提供购销合同及设备发票，新设备投资占总设备投资比例不低于 70%。

4.甲方为乙方入驻提供市政道路、雨水、污水、自来水、电力、电信、天然气、供热及有线电视管线配套。消防设施由乙方自行配套，经消防主管部门验收合格后方可投入

使用。

5.乙方在生产经营过程中，必须按照现行的法律法规做到依法经营、按章纳税，环保、消防、安全设施由乙方自行配套，经环保、消防、安全部门验收合格后方可投入生产，若乙方在节能、环保、消防、安全生产上发生问题，其责任由乙方自行承担。

6.乙方在建设周期内未能按期完成项目建设内容或未达到约定的投资强度，甲方有权追回乙方已享受的扶持款。

7.乙方租房协议与真之木公司签订，租房协议与新增固定资产相关材料需报开发区备案。

8.甲方协助乙方收购真之木厂房、土地及地面附属物等资产，且在同等条件下，乙方优先竞得该宗资产。

八、违约责任

1.因乙方违反本合同约定，甲方有权单方解除合同并依法追究乙方相关法律责任。

2.若甲方违反本合同约定，不能兑现本合同约定的政策扶持，乙方有权单方解除本合同，并依法要求甲方赔偿损失。

3.因本合同允许或与本合同有关的任何事宜，应由双方经过友好协商方式解决。协商不成时，双方有权向项目所在地人民法院提起诉讼。

4.因不可抗力（如天灾、战争、疫情等）造成违反本合同约定的，不追究双方法律责任。

九、保密条款

双方同意对本协议的内容保密，未经双方同意，任何

一方或其工作人员不得直接或间接对外或向第三方披露本协议内容及双方之间签署的其他补充协议，如发生保密违约，则另一方有权要求泄密方赔偿之权利，并可修改本协议条款。

十、其它事宜

如有未尽事宜可“一事一议”或签订《补充协议》解决，《补充协议》与本协议具有同等法律效力。本协议在履行过程中如发生争议，应先由双方友好协商解决，协商不成的，双方可向合同履行地人民法院进行诉讼。本协议一式肆份，甲、乙双方各执贰份。

甲方（盖章）



代表签字：

刘永

乙方（盖章）



代表签字：

张金

二〇二三年四月二十六日

附件 10：减水剂 MSDS

聚羧酸减水剂安全技术说明书 MSDS

第一部分:化学品名称

化学品中文名称:聚羧酸减水剂
化学品英文名称:Polycarboxylate Superplasticizer
CAS No:70789-60-6

第二部分:成分/组成信息

聚合单体:甲基丙烯酸、丙烯酸、丙烯酸乙酯、丙烯酸羟乙酯、烯丙基磺酸钠、甲基丙烯酸甲酯、
2 丙烯酸酰胺基-2-甲基丙烯酸、甲氧基聚氧 7 烯醚甲基丙烯酸酯、烯丙基聚氧乙烯醚。
聚合引发剂:过氧化苯甲酰、过硫酸盐、偶氮系列。
分子量调节剂:3-巯基丙酸、巯基乙酸、巯基乙醇以及异丙醇等。

第三部分:危害性描述

紧急情况概述:对皮肤有刺激性,不可食用
危险性类别:根据 GB3000-2013 化学品分类和标签规范,分类如下:皮肤刺激(类别 2)。
标签要素:象形图。
信号词:警告。
危害性说明:造成皮肤刺激,不可食用

第四部分:急救措施

作业后彻底清洗皮肤。
作业时戴防护手套。

第五部分:消防措施

第六部分:事故泄漏应对措施

如发生皮肤刺激:求医/就诊,脱掉所有沾染的衣服,清洗后方可重新使用。
如果接触眼睛:应尽快用清水冲洗,如觉不适,及时就医治疗。

第七部分:操作和储存

本品应存储于有盖容器中,避免雨淋漏水及杂物混入或水分蒸发干枯。

第七部分:处置防范

处置内装物/容器按照地方/地区/国家/国际规章。

第八部分:理化特性

基本信息:形态透明液体	颜色:淡黄色
气味:清香	pH 值:6~9
沸点/沸点:高沸点	冰点/冰点:-5℃
燃烧/爆炸:极限值-下限值体积百分比%不适用	
燃烧/爆炸:极限值-上限值体积百分比%不适用	
闪点:不适用	相对密度:500~60 克/升
溶解性:溶于水	n-辛醇/水分配系数:无数据
自燃温度:不适用	分解温度:100~120℃
粘度:无数据	易燃性(固体、气体):不燃



第九部分:稳定性和反应性

稳定性:正常储存条件下稳定 有害聚合反应:不会发生

第十部分:毒性信息

无毒 无腐蚀 无污染

第十一部分:生态信息

符合国家标准, 无污染

第十二部分:处置考虑因素

处置前应参阅国家和地方有关法规。

第十三部分:运输信息

不属于运输的有害材料和危险货物

运输方式:空运、海运、铁路、高速公路

包装信息:用料袋衬里的编织袋包装

第十四部分:法规信息

化学品分类和危险性公示通则 (GB-13690-2009) 危险货物分类和品名编号 (GB6944-86)

危险货物品名表 (GB12268-2005)

化学危险物品安全管理条例 (实施细则)

中华人民共和国安全生产法

中华人民共和国环境保护法

剧毒物品品名表 (GB58-93)

化学品安全标签编写规定 (GB15258-2009)

常用化学危险品贮存通则 (GB15603-1995)

危险化学品登记管理办法

工作场所安全使用化学品的规定

中华人民共和国大气污染防治法

剧毒物品分级、分类及品名编号 (GB57-92)

化学品安全技术说明书编写规定 (GB16483-2000)

包装储运图示标志 (GB6944-86)

工作场所职业有害因素接触限值 (GBZ2-2002)



附件11：环境现状监测报告



瀚茗检测
Hanming Monitoring

报告编号：HMJC-202309-28



检测报告

项目名称：安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司
装配式建筑配件新材料加工项目

委托单位：安徽汇泽通环境技术有限公司

检测类型：委托检测

安徽瀚茗分析检测科技有限公司

2023年09月12日



检测报告说明

- 1、本单位可接受委托单位送检的样品，仅对送检样品负责。
- 2、未经本单位同意，不得以任何方式复制本报告，经同意后复制件加盖“本单位检验检测专用章”确认，否则无效。
- 3、报告无三级审核签字无效。
- 4、本报告如未加盖检验检测专用章和齐缝章或涂改的均无效。
- 5、未经本单位书面许可，本报告不得用于任何商业性宣传。
- 6、本报告只对此次检测结果负责。
- 7、对检测结果有异议者，请于收到报告之日起十五日内向本单位提出，逾期不予受理。
- 8、本公司制定并执行《保密和保护所有权程序》对客户的技术、资料、数据以及其他商业机密严格保密，决不利用客户的技术和资料从事技术开发和技术服务，以维护客户的合法权益。



地址：霍山县经济开发区世林路北侧

电话：0564-5666750

一、基本情况

表 1-1 项目基本情况

项目名称	安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司装配式建筑配件新材料加工项目
委托单位	安徽汇泽通环境技术有限公司
项目地址	安徽省六安市霍山县迎宾大道与创新路交叉口东 140 米
采样日期	2023. 09. 05-2023. 09. 07
检测时间	2023. 09. 06-2023. 09. 09

二、检测方法及检出限

表 2-1 检测方法及检出限

样品类别	检测项目	检测依据	检出限
环境空气	TSP	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	7ug/m ³

三、主要仪器设备

表 3-1 主要仪器设备信息

序号	仪器名称	仪器型号	仪器编号
1	十万分之一天平	AUW120D	HMJC-YQ-72
2	恒温恒湿系统	HSX-350	HMJC-YQ-71

四、环境空气分析结果

表 4-1 环境空气分析结果

检测项目	采样点位	采样日期	采样时间	分析结果	单位
TSP	G1	2023. 09. 05	00:00-24:00	101	ug/m ³
		2023. 09. 06	00:00-24:00	97	ug/m ³
		2023. 09. 07	00:00-24:00	104	ug/m ³
测点示意图: 2023. 09. 05			测点示意图: 2023. 09. 06-2023. 09. 07		

---报告结束---

编制:

邵云

审核:

夏小雅

批准:

日期: 2023年9月12日

附件12：评审意见

安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司装配式建筑配件新材料加工项目环境影响报告表评审意见

一、报告表内容基本符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》要求，评价结论总体可信。报告表经修改完善后可上报。

二、报告表修改应注意以下问题：

1. 结合六安市“三区三线”划定成果及区域规划等进一步完善相关规划政策符合性分析。强化项目行业相关政策符合性分析内容。

2. 进一步细化完善项目实际建设内容和文字部分内容描述。完善项目组成一览表。完善原辅材料一览表，明确主要物料的成分、包装规格、包装方式、最大储存量及理化性质等。核实项目设备种类、数量及产能的匹配性。核实用排水环节及水平衡图。完善平面布置介绍及合理性分析。细化生产工艺流程及产污环节分析内容，明确相应的工艺参数。补充租赁厂房环保手续、生产历史及现状，明确是否遗留环境问题。

3. 明确大气污染源强核算依据，结合《安徽省建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准（试行）》等进一步强化废气废气污染防治措施，明确措施规模及参数，完善无组织废气控制措施，合理设置环境防护距离；合理设置排气筒；核实废气自行监测计划。

4. 明确前期雨水收集池、各沉淀池设置方案，细化厂区雨污水管网图。核实噪声源强，完善噪声预测模式及参数，核实预测结果，完善声影响减缓措施。核实固废产生种类及产生量，完善相应环境管理要求。完善风险防范措施。

5. 进一步完善环境保护措施监督检查清单。完善附图、附件。

函审专家：



2023年12月19日

附件13：修改清单

附件：

《安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司》环评报告表修改清单

序号	修改内容							
1、结合六安市“三区三线”划定成果及区域规划等进一步完善相关规划政策符合性分析。强化项目行业相关政策符合性分析内容。								
1 结合六安市“三区三线”划定成果及区域规划等进一步完善相关规划政策符合性分析。强化项目行业相关政策符合性分析内容。	1.1 本项目位于安徽省六安市霍山县经济开发区迎宾大道，属于霍山县经济开发区范围，已根据《安徽霍山经济开发区总体发展规划环境影响报告书》》审查意见等相关政策进行符合性分析。详见报告 P2-P3。							
	1、与规划相符性 建设项目位于安徽省六安市霍山县经济开发区迎宾大道，为装配式建筑配件新材料加工且本项目取得了霍山县发展和改革委员会对本项目进行备案（备案编号 2306-341525-04-01-558416）。项目用地为工业用地，详情见附件。因此，用地性质符合规划要求。							
	2、与《安徽霍山经济开发区总体发展规划环境影响报告书》》审查意见的函符合性分析 根据安徽省环保厅关于《安徽霍山经济开发区总体发展规划环境影响报告书》审查意见的函（皖环函〔2013〕1417号），项目与其相符性分析见表 1.2。							
	表 1-2 《安徽霍山经济开发区总体发展规划环境影响报告书》》审查意见的函符合性分析							
	<table><tr><th>序号</th><th>审查意见要求</th><th>本项目情况</th><th>符合性</th></tr><tr><td>1</td><td>进一步优化开发区空间布局。根据开发区各产业特点，充分考虑居住区域环境要求，进一步优化调整空间布局，减轻和避免各功能区之间、项目之间在环境要求方面的相互影响，靠近居住区的工业用地应控制为一类业用地或服务设施用地，以确保居住区环境质量。开发区位于县城主导风向的上风向，且开发区中部居住用地被工业用地包围，要严格控制以大气污染物为主要污染物的项目入区建设。现有不符合功能分区的项目，要逐步进行调整或搬迁。需要设置卫生防护距离的企业，应按规定设置防护距离。要严格控制开发区周边用地性质，加强对环境敏感点的保护。开发区内现有的天然水体应予以保留</td><td>本项目安徽省六安市霍山县经济开发区迎宾大道。故项目符合霍山县经济开发区的总体规划</td><td>相符</td></tr></table>	序号	审查意见要求	本项目情况	符合性	1	进一步优化开发区空间布局。根据开发区各产业特点，充分考虑居住区域环境要求，进一步优化调整空间布局，减轻和避免各功能区之间、项目之间在环境要求方面的相互影响，靠近居住区的工业用地应控制为一类业用地或服务设施用地，以确保居住区环境质量。开发区位于县城主导风向的上风向，且开发区中部居住用地被工业用地包围，要严格控制以大气污染物为主要污染物的项目入区建设。现有不符合功能分区的项目，要逐步进行调整或搬迁。需要设置卫生防护距离的企业，应按规定设置防护距离。要严格控制开发区周边用地性质，加强对环境敏感点的保护。开发区内现有的天然水体应予以保留	本项目安徽省六安市霍山县经济开发区迎宾大道。故项目符合霍山县经济开发区的总体规划
序号	审查意见要求	本项目情况	符合性					
1	进一步优化开发区空间布局。根据开发区各产业特点，充分考虑居住区域环境要求，进一步优化调整空间布局，减轻和避免各功能区之间、项目之间在环境要求方面的相互影响，靠近居住区的工业用地应控制为一类业用地或服务设施用地，以确保居住区环境质量。开发区位于县城主导风向的上风向，且开发区中部居住用地被工业用地包围，要严格控制以大气污染物为主要污染物的项目入区建设。现有不符合功能分区的项目，要逐步进行调整或搬迁。需要设置卫生防护距离的企业，应按规定设置防护距离。要严格控制开发区周边用地性质，加强对环境敏感点的保护。开发区内现有的天然水体应予以保留	本项目安徽省六安市霍山县经济开发区迎宾大道。故项目符合霍山县经济开发区的总体规划	相符					

周晓波 2024.1.9

	2	充分考虑开发区产业与区域产业的定位互补，在规划确定的产业定位总体框架下，进一步优化发展重点，严格控制非主导产业定位方向项目入区建设。入区项目要采用先进的生产工艺和装备，建设完善的环境保护、安全生产和事故防范系统，强化节能、节水等各项环保措施。清洁生产水平现阶段要按国内先进水平要求，并逐步提高，最大限度控制开发区污染物排放量和排放强度。建立并实施不符合规划、产业准入和环保准入条件的项目退出机制。开发区不得建设含染整工艺的纺织项目	本项目符合开发区的总体规划，生产使用先进的生产工艺，在严格落实本环评提及的污染防治措施前提下，对周边环境影响可接受	相符
	3	坚持环保优先原则，强化污染治理基础设施建设。开发区原核准区域居民生活污水依托霍山县污水处理厂处理。开发区原核准区域工业污水和新扩区域污水全部进入规划的开发区工业污水处理厂处理，开发区应加快工业污水处理厂及其配套管网建设，2016 年年底对开发区内污水应做到全收集、全处理。在开发区污水全部进入集中式污水处理厂处理前，不得新建排放水污染物的项目，现有企业生产污水必须严格实行达标排放。充分考虑中水回用等节水措施，结合区域水环境综合整治，降低水污染物排放量，确保开发区建设不降低区域地表水环境质量和水体功能。进一步论证集中供热方案，加快燃气规划实施进度，禁止新建燃煤锅炉，在天然气具备通气条件时立即淘汰现有燃煤锅炉，并满足国务院大气污染防治行动计划和省政府的实施意见要求。环境保护规划中环境空气质量标准采用《环境空气质量标准》(GB3095-2012)。做好开发区建设中的水土保持工作	本项目建设区域周边符合污水接管条件，经过市污水管网排入霍山县经济开发区工业污水处理厂深度处理后排入东淠河	相符
	4	妥善处置生活垃圾，有效管理和安全处置危险废物。开发区应确定专人对危险废物进行管理，建立危险废物环境管理台账和信息档案，严格执行危险废物转移联单制度。开发区和入区企业要按照有关要求和规范，建设完善的污染物排放在线监控系统，并与环保部门实现联网	本项目生活垃圾统一交由环卫部门定期清运处理，危险废物暂存危废间交由具有危险废物处置资质的单位安全处置	相符
	5	坚持预防为主、防控结合原则，在规划层面制定落实开发区综合环境风险防范措施，建立开发区环境应急保障体系，并结合入区项目的建设，及时更新升级各类突发环境事件应急预案，做好应急软硬件建设和储备，建设环境风险预警体系。开发区应建立环境风险单位信息库，各入区企业，要在开发区环境风险	主要环境风险源为废机油、废液压油。企业需制定环境风险应急预案，在具体项目建设	相符

	应急处置制度的框架下，制定环境风险应急预案，在具体项目建设中细化落实	中细化落实	
6	开发区要加强环境保护制度建设和管理。入区建设项目，要认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度；严格监督企业遵守污染控制的法律法规和标准。在规划实施过程中，每隔五年进行一次环境影响跟踪评价，规划修编要重新编制环境影响报告书	严格按照环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度	相符
由上表可知，项目符合《安徽霍山经济开发区总体发展规划环境影响报告书》审查意见相关要求。			
1.2 已强化项目行业相关政策符合性分析内容。详见报告 P7-P8。			
5、与《安徽省生态环境厅安徽省住房和城乡建设厅关于印发<安徽省建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准（试行）>的通知》（皖环发[2019]17号）要求分析			
表1-8与《建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准（试行）》相符性分析一览表			
序号	文件要求	本项目情况	相符性结论
1	预拌混凝土厂生产区宜建成封闭式厂房	项目拌合车间生产厂房为封闭式结构	相符
2	砂石堆场与配料设施应整体封闭，骨料传输皮带机与生产主机楼包括粉料储罐应整体封闭	项目原料库整体封闭（除了进出口）、上料仓全封闭并设置喷雾抑尘设备；传送皮带、储罐、生产主机楼及相应配套设施均进行封闭处理	相符
3	砂石堆场应建设分仓挡隔墙，宜设置排水沟。砂石堆场、卸料区、车辆进出口及骨料配料设施应有降尘抑尘设施设备。骨料卸料、配料应在室内完成，宜采用布料机。下料点应采取喷雾或其他抑尘措施	项目原料库设置分仓挡隔墙,设置排水沟，厂区砂石卸料处、堆场设置雾炮机等抑尘装置,车辆进出口设置洗车平台	相符
4	拌合车间（楼）一层宜采用混凝土结构，主体二层及以上部分应实施封闭。主机楼内应保持清洁，不得扬尘。主机楼搅拌层和称量层宜安装冲洗设备，冲洗产生的废水应收集再利用	项目拌合车间生产厂房全部为封闭式结构，搅拌机配套冲洗装置，冲洗产生的废水经厂区沉淀池后进入蓄水池回用，不外排	相符

	5	搅拌主机、骨料集料仓及粉料储罐应安装强制式除尘脉冲清理设备，滤芯宜采用专用除尘布袋，除尘机宜安装用于判断滤芯使用有效性的压力感应设备。螺旋机与秤体软连接应采用专用除尘布袋。除尘设备必须保持正常使用状态，滤芯、除尘布袋等易损部件必须定期保养、更换	项目在储罐贮存、搅拌等环节设置脉冲式高效布袋除尘器，处理效率 99%，除尘器安装滤芯使用有效性的压力感应设备，便于及时更换布袋。项目投产后要求企业定期开展除尘设施维护保养，确保稳定运行。	相符
	6	搅拌主机除与各类材料秤体和除尘设备连接口外，不应有其他通向大气的出口。粉料储罐除吹灰管、除尘设备以及压力安全阀出口外，不应有其他通向厂房外界大气的出口	项目搅拌机除与各类材料秤体和除尘设备连接口外，不设其它通向大气排口；粉料储罐除吹灰管、除尘设备以及压力安全阀出口外，不设其它通向大气排口	相符
	7	粉料储罐应配备装料限位及压力报警系统。吹灰管应采用硬式封闭接口，粉料上料储存过程应有专人监控，不得泄漏。上料期间收尘设备设施应同步有效运转	项目粉料储罐均要求配备装料限位及压力报警系统，吹灰管采用硬式封闭接口，粉料上料采用全自动系统并配备专人监控，运行期间各储罐收尘设施同时运行。	相符
	8	搅拌主机卸料口应装配清理混凝土卸料喷溅污染设施，卸料口区域应保持清洁	项目搅拌主机卸料口配备清理混凝土卸料喷溅污染设施，同时加强日常清洁工作。	相符
	9	道路及硬化地面必须保持完好、清洁，车辆在行驶时不得产生可见扬尘。应配备洒水车辆，宜选用洒水、	项目厂区和进出场道路均采用硬化处理，进出场车辆进行清洗，厂区配备洒	相符

		冲洗、吸尘功能专业保洁车辆	水车，具备洒水、冲洗、吸尘功能。	
	10	应建设车辆出厂冲洗设施。运输车辆出厂前必须冲洗清理，车体应保持清洁，冲洗废水应循环使用	项目配备进出场车辆冲洗设施，冲洗废水收集沉淀处理后进入蓄水池回用	相符
	11	应设置废弃混凝土回收利用和废水回收利用设施设备，不得向厂界以外直接排放废水和废弃混凝土	本项目设置沉淀池，废水沉淀后回用，沉淀池沉渣回用于生产，剩余混凝土经砂石分离机处理后砂石回用于生产	相符
	12	厂区内雨水、污水排水沟、管道以及沉淀池等应及时清理。生产废料、垃圾应集中堆放，并应及时清理、处理，同时应采取防尘措施	厂区内设置沉淀池，安排专人及时进行清掏，同时厂区定期开展洒水降尘措施，进一步减少粉尘的排放。	相符
	13	已固化废弃混凝土、设备清理出的混凝土残渣等宜加工生产再生骨料应在全封闭车间内进行	项目设备清理出的混凝土残渣经砂石分离机处理后回用于生产。	相符
	14	未取得有效期内检验合格标志的混凝土搅拌运输车及泵车，不得上路行驶。二级维护、发动机总成大修、整车大修等维修，应经排气污染检测合格后，方可交付使用	项目要求混凝土搅拌运输车及泵车等需取得有效期内检验合格标志，并要求定期维护保养，有相关尾气排放检测合格报告	相符
	15	运输车辆应安装卫星定位监控系统，按规定路线行驶，严禁超载、超速和使用高音喇叭	项目要求运输车辆安装卫星定位监控系统，并按照规定路线行驶，禁止超载和使用高音喇叭	相符
	16	混凝土搅拌运输车应配备防混凝土滴漏、遗撒装置。行驶过程必须使用防混凝土滴漏、遗撒装置	项目混凝土搅拌运输车为密闭运输，配备防混凝土滴漏、遗撒装置。行驶过程使用防混凝土滴漏、遗撒装置	相符
由上表可知，本项目符合《安徽省生态环境厅安徽省住房和城乡建设厅关于印发<安徽省建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准（试行）>的通知》（皖环发[2019]17号）要求。				
2. 进一步细化完善项目实际建设内容和文字部分内容描述。完善项目组成一览表。完善原辅材料一览表，明确主要物料的成分、				

包装规格、包装方式、最大储存量及理化性质等。核实项目设备种类、数量及产能的匹配性。核实用排水环节及水平衡图。完善平面布置介绍及合理性分析。细化生产工艺流程及产污环节分析内容，明确相应的工艺参数。补充租赁厂房环保手续、生产历史及现状，明确是否遗留环境问题。

2. 进一步细化完善项目实际建设内容和文字部分内容描述。完善项目组成一览表。完善原辅材料一览表，明确主要物料的成分、包装规格、包装方式、最大储存量及理化性质等。核实项目设备种类、数量及产能的匹配性。核实用排水环节及水平衡图。完善平面布置介绍及合理性分析。细化生产工艺流程及产污环节分析内容，明确相应的工艺参数。补充租赁厂房环保手续、生产历史及现状，明确是否遗留环境问题。

2.1 已进一步细化完善项目实际工程建设内容和规模文字部分内容描述，详见报告 P9。已完善项目组成一览表，详见报告 P10-P11。

1、项目由来

安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司位于安徽省六安市霍山县经济开发区迎宾大道，租赁于霍山真之木新材料科技有限公司 2#厂房及 2#厂房南边的空地，利用空地新建成品库、拌合车间、原料库等建筑。主要从事水泥制品制造和相关装配式建筑配件生产及销售。为满足市场需求，安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司拟投资 30000 万元建设装配式建筑配件新材料加工项目，项目租赁厂房 7000 平方米及新建建筑总建筑面积约 20120 平方米，新安装符合国家产业政策的装配式建筑配件新材料生产线 2 条和其他配套设备，项目于 2023 年 06 月 21 日经霍山县发展和改革委员会进行项目备案，项目代码：2306-341525-04-01-558416。由霍山真之木新材料科技有限公司厂区规划图可知，本项目建筑符合霍山真之木新材料科技有限公司厂区规划，详见附图 10。

3、建设内容

本项目建设内容详见下表。

表 2-3 项目组成一览表

工程内容	建设内容及规模
------	---------

	主体工程	装配式建筑配件生产车间	依托霍山真之木新材料科技有限公司 2#厂房 1F，钢架结构，建筑面积 7000m ² ，布置 2 条装配式建筑配件生产线，设有工程门机、葫芦龙门、钢筋切断机、钢筋弯箍机、钢筋弯曲机、钢筋绑扎工作台、手提式钢筋弯曲机、电焊机等，可生产装配式建筑配件、预制生态护坡、预制桥梁、箱涵等共 20 万立方米。	
		拌合车间	新建。1F，建筑面积 1175m ² ，高 24m。配设 3 个 150m ³ 水泥储罐，储罐高（含支架）12 米；1 个 150m ³ 粉煤灰储罐，储罐高（含支架）12 米；设 1 个 10m ³ 减水剂储罐。设传送带系统、自动计量系统、上料系统等用于装配式建筑配件生厂。	
	储运工程	原料库	新建。1F，建筑面积约 1022m ² ，位于厂区南侧，堆放砂石钢筋等原材料。	
		成品库	新建。1F，建筑面积约 17655m ² ，位于厂区中部，用于存放成品。	
	辅助工程	食堂	新建。1F，混凝土结构，建筑面积约 268m ² ，位于办公楼东侧，用于职工就餐。	
		实验室	新建。1F，位于拌合车间内部。面积约 50m ² 。内置压力机，用于检测混凝土强度。	
		养护车间	新建。1F，位于装配式建筑配件生产车间西南侧。建筑面积 750m ² 。内设两台电锅炉。	
	公用工程	供电	市政供电，年用电量 300 万 kW·h	
		供水	市政供水，年用水量 32875t	
		排水	“雨污分流”。①雨水经雨水管汇集后排入市政雨水管网。②生活污水经油水分离器+化粪池预处理后经市政污水管网接入安徽霍山经济开发区污水处理厂处理后排入东淠河。本项目废水量约 720m ³ /a。	
	环保工程	废水处理	搅拌机清洗废水经砂石分离机处理后流入三级沉淀池池后回收利用、地面冲洗废水经三级沉淀池（3m×3m×1m）处理后流向蓄水池回用不外排；运输车辆清洗废水、养护废水、厂区收集的雨水经三级沉淀池处理后流向蓄水池回用不外排。生活污水经隔油池、化粪池处理后汇入市政污水管网，最终进入霍山经济开发区工业污水处理厂。	
		废气处理	有组织	①四个储罐呼吸粉尘分别经脉冲布袋除尘器处理后，通过 4 根 15 米高排气筒排放（DA002-DA005 排气筒）、搅拌粉尘分别经脉冲布袋除尘器处理后，通过一根 15 米高排气筒排放（DA001 排气筒）；

		与其他单体共聚。用于制备塑料、树脂等高聚物，也可用作有机合成中间体。 丙烯酸羟乙酯：无色液体，熔点-70℃，沸点 90-92℃（1.6kPa），74-75℃（667Pa），相对密度 1.1098（20/4℃），折射率 1.4469，闪点（开杯）104℃，粘度 5.34mPa·s（25℃），与水混溶，溶于一般有机溶剂。 烯丙基磺酸钠：白色固体粉，纯度≥95.0%，氯化钠≤1.5%，亚硫酸钠≤0.1%，水份≤3.0%。 甲基丙烯酸甲酯：又名异丁烯酸甲酯，是一种有机化合物，化学式为 C₅H₈O₂，为无色液体，微溶于水，溶于乙醇等多数有机溶剂，主要用作有机玻璃的单体，也用于制造其他树脂、塑料、涂料、黏合剂、润滑剂、木材和软木的浸润剂、纸张上光剂等。 烯丙基聚氧乙烯醚：无毒、无刺激性，具有良好的水溶性，不会水解变质。并与多种组份有良好的相容性。作为聚羧酸系水泥减水剂中主要原材料使用，合成的聚羧酸高效系减水剂有较强的水泥颗粒分散性保持能力，使产品具有掺量低、减水率高、增强效果好、耐久性、不锈蚀钢筋及对环境友好等特点。 2 丙烯酰胺基-2-甲基丙烯酸:2-丙烯酰胺基-2-甲基丙磺酸(AMPS)是一种具有强阴离子性的水溶性的磺酸基团，使其具有耐盐性、耐高温、染色亲和性、导电性、离子交换性和对 Chemicalbook 二价阳离子很好的耐受力；酰胺基团使其具有很好的水解稳定性、抗酸碱性及热稳定性；而活泼的双键又使其具有加成聚合性能，能与多种烃类单体生产共聚物			
	2	脱模剂	澄清、浅黄色、无臭或几乎无臭的液体，密度 0.922~0.927，凝固点 20℃-21℃，沸点>150℃，闪点 282℃，燃点 445℃，溶于烃类、酮类、酯类、高级醇等有机溶剂，微溶于乙醇，不溶于水。不燃性，低气味，低毒性。		
	表 2-8 脱模剂主要成分及理化性质				
主要组分	分子式	理化性质	燃烧爆炸性	毒理毒性	质量百分比
石蜡	无	白色、无味的蜡状固体，在 47℃-64℃熔化，密度约 0.9g/cm ³ ，溶于汽油、二硫化碳、二甲苯、乙醚、苯、氯仿、四氯化碳、石脑油等一类非极性溶剂，不溶于水和甲醇等极性溶剂	易燃	有毒	20%

	③喷雾降尘用水 为降低厂区拌合车间上料仓、砂石堆场等产生扬尘，需定时喷雾降尘，降尘用水量约 2t/d（600t/a）。降尘用水全部蒸发，不外排。 ④搅拌机清洗用水 搅拌机为本项目的主要生产设备，其在暂时停止生产时须进行冲洗，按搅拌机平均每天冲洗 1 次，每次冲洗用水 1t/次·台计算，则搅拌机清洗用水量为 1t/d，300t/a，产污系数按 80%计，则搅拌机清洗废水产生量为 0.8t/d，240t/a。清洗废水经三级沉淀池处理后可循环利用。 ⑤运输车辆清洗用水 根据业主提供资料，每天约需要运输 25 辆·次，设置车辆自动冲洗平台冲洗轮胎，车辆每次运输出厂前都要进行冲洗。冲洗车辆的废水经沉淀池沉淀后循环使用。车辆冲洗水量约为 0.05t/辆·次，则本项目运输车辆清洗用水量为 1.25t/d（375t/a），产污系数为 90%，则运输车辆清洗废水为 1.125t/d（337.5t/a），主要污染因子SS，浓度为 5000mg/L，冲洗车辆的废水经三级沉淀池沉淀后循环使用。 ⑥地面冲洗用水 混凝土搅拌工作区生产结束后需每天冲洗一次，冲洗水量按 1.0t/100m²计，混凝土搅拌工作区的地面面积约 500m²，则地面冲洗用水量为 5t/d（1500t/a），产污系数按 80%计，则地面冲洗废水产生量为 4t/d(1200t/a)。废水经三级沉淀池沉淀后循环使用。 ⑦养护用水：项目生产的配件需定期洒水进行养护。根据建设单位提供资料可知，夏季养护用水量约 300t/a。用水全部蒸发，不外排。 ⑧初期雨水
--	---

暴雨强度计算公式：

$$q = \frac{4849.675 \times (1 + 0.846 \lg P)}{(t + 19.1)^{0.806}}$$

其中：

p—重现期，取 P=1 年；

t—降雨历时，取 60min。

则暴雨强度为 6.57L/s·hm²。

雨水流量的计算公式为：

$$Q = \Psi \cdot q \cdot F$$

其中：

Q—雨水流量（L/s）；

q—设计暴雨强度（L/s·hm²）；

Ψ—径流系数，混凝土路面取 0.90；

F—汇水面积（公顷），33375m²，约 3.3 公顷。

根据上述公式计算，可得出本项目雨水流量 Q=19.5L/s。

初期雨水按降雨前 15min 计算，则项目初期雨水量约 17.6m³/次，一年暴雨次数约为 10 次，则项目年收集的初期雨水量为 176t/a（0.59m³/d），初期雨污水中的污染因子主要为 SS，类比同类项目，初期雨水中 SS 的初始浓度约为 1000mg/L，则 SS 产

生量为 0.18t/a。设置排水沟，连接至雨水沉淀池（3m×3m×1m），经沉淀后回用于车辆清洗。

⑨蒸汽冷凝水

冬季采用蒸汽养护，养护用水量约 100t/a，养护结束后会有蒸汽冷凝水产生，产生量约为用水量的 90%，即 90t/a。蒸汽冷凝水通过收集沟流入沉淀池后再利用，不外排。

⑩软化水制备设施浓水：电锅炉需要自来水经 1 套 RO 反渗透纯水制备机软化后进入蒸汽发生器使用。软化水制备设施软化水制备效率为 80%，蒸汽锅炉使用软水量为 100m³/a，则软化水制备设施所用自来水量为 125m³/a。则软化浓水产生量为 25m³/a，软化制备设施浓水属于清净水，排入蓄水池循环使用。

项目全厂用水见下表：

表 2-9 项目水平衡表

序号	类别	新鲜水（m³/a）	循环水量（m³/a）	损耗量（m³/a）	排放量（m³/a）
1	生活用水	900	0	180	720
2	搅拌用水	28800	0	0	0
3	喷雾降尘用水	600	0	0	0
4	搅拌机清洗用水	300	240	60	0
5	运输车辆清洗用水	375	337.5	37.5	0
6	地面冲洗用水	1500	1200	300	0
7	养护用水	300	0	0	0
8	蒸汽冷凝水	0	90	10	0
9	收集雨水	0	176	0	0
10	软水制备	125	100	25	0
合计		32900	2143.5	612.5	720

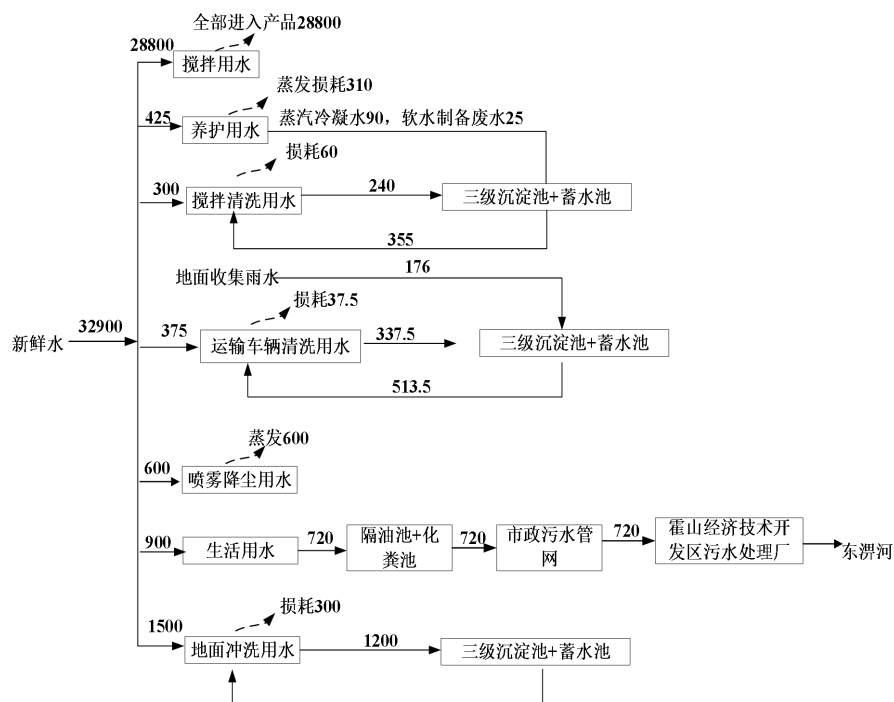


图 2-1 项目水平衡图 t/a

2.3 已完善平面布置介绍及合理性分析。已细化生产工艺流程及产污环节分析内容，明确相应的工艺参数详见报告 P17-P20。已补充租赁厂房环保手续、生产历史及现状，明确是否遗留环境问题。详见报告 P22。

9、厂区总布置图

本项目为新建项目，项目厂区总布置图（详见附图），由南向北分别建有原料库、食堂、办公楼、拌合车间、成品库装配式建筑配件车间等。其中厂区拌合车间拟建 5 套脉冲布袋除尘设备，通过 5 根 15 米高排气筒（DA001-DA005）排放，厂区废

	水治理设施有隔油池、化粪池、两座尺寸相同三级沉淀池（3m×3m×1m）、两座蓄水池（6.47m×11.97m×3m、6.63m×4.24m×2m）。厂区功能分区明确，交通便捷，空间利用合理有序。生产区与办公区分离，供电、供水线路简捷方便，土地利用合理，与周围环境的协调一致性。 工艺过程简述： ①河砂、石子投料及输送：外购河砂、石子进厂后分类堆放在沙子堆场和石子堆场，本项目堆场设置在原料库内，为封闭式车间（除车辆进出口外）。利用装载机将沙子、石子投入到配料斗内，在配料仓下方均接一个计量称，分别对各种砂石按质量配比称量，称好的砂石由封闭皮带输送机输送到砂石过渡仓。此过程主要产生砂石卸料粉尘（G₁）、砂石堆场扬尘（G₂）、投料粉尘（G₃）和噪声（N）。 ②粉料（水泥、粉煤灰）储存及输送：所需的粉料由密封罐车运至厂区与储罐输送管道封闭连接，再由罐车配有的压缩机通过压缩空气泵打入立式粉料储罐，开启蝶阀，粉料落入螺旋输送机，再由螺旋输送机输送到称量斗称量，称量按砂石的配比误差进行扣称，称好的水泥由水泥称量斗下的气缸开启蝶阀滑入混凝土搅拌机搅拌。本工序过程会产生储罐呼吸粉尘（G₄）。 ③减水剂、水输送：所需的水由水泵抽入到称量箱称量，称好的水投入到混凝土搅拌机。所需的减水剂由自吸泵从减水剂储罐内抽至称量箱称量，称好的减水剂投入到混凝土搅拌机。 ④搅拌：根据产品需要，水泥、石子、河砂、及水按照设定的比例投入拌搅拌机搅拌，同时根据需要高标号混凝土还需要加入减水剂，以免混凝土内有气泡，低标号要用粉煤灰等。进入搅拌机的物料在相互反转的两根搅拌轴上的双道螺旋叶片的搅拌下，使物料产生挤压，摩擦、剪切、对流，从而进行剧烈的强制掺合，搅拌时间到时，由搅拌机开门装置的气缸将门打开，由叶片将已搅拌好的混凝土推到等待在混凝土搅拌机下的运输车（在进入运输车之前先取一部分搅拌好的混凝土进行抽测试验，检验
--	--

	是否满足要求), 合格后全部推出后关门进入下一个搅拌循环, 成品混凝土罐车运往装配式生产车间。本工序过程会产生搅拌粉尘 (G₅) 和噪声 (N)。 ⑤骨架制作: 将准备好的钢筋, 用钢筋切断机按规定的长度进行切断, 切断后的部分钢筋根据预制构件的要求采用钢筋弯箍机或钢筋弯曲机进行折弯, 部分钢筋需要焊接处理, 将预处理后的钢筋在钢筋绑扎工作台通过绑扎将其固定成钢筋笼, 即各类预制构件的龙骨。本工序过程会产生废钢筋 (S₁)、废焊条 (S₂)、焊接烟尘 (G₆) 和噪声 (N)。 ⑥入模: 选用配套模版, 将钢筋骨架置入模版, 模内的钢筋骨架必须保证在砵中的设计位置, 钢筋骨架不得扭曲。 ⑦浇筑振捣: 使用搅拌好的混凝土进行浇筑, 浇筑过程中保证浇筑时间、均匀浇筑、无溢漏料, 振捣密实、无离析。 ⑧拆模: 自然成型后进行拆模。 ⑨养护: 拆模完以后建筑配件需要洒水养护, 养护温度控制在 15~35℃, 养护时间 6 个小时, 天气气温较低达不到自然养护温度时, 采用电锅炉蒸汽养护。此过程会产生养护废水 W₅。 ⑩检验: 抽取部分样品对其进行强度检验, 检验合格品送入成品堆场。该过程会产生不合格品 (S₃)。 本项目租赁真之木新材料科技有限公司厂房及南侧场地。租赁厂房已取得土地证。真之木新材料科技有限公司于 2019 年办理环评《重组竹产业化项目环境影响报告表》(霍环评〔2019〕39 号)。根据业主提供资料, 真之木新材料科技有限公司实际未经营生产过, 厂房目前为闲置状态。因此不存在遗留环境问题。
--	--



图 2-3 租赁厂房现状图

3、明确大气污染源强核算依据，结合《安徽省建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准（试行）》等进一步强化废气废气污染防治措施，明确措施规模及参数，完善无组织废气控制措施，合理设施环境防护距离；合理设施排气筒；核实废气自行监测计划。	
3、明确大气污染源强核算依据，结合《安徽省建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准（试行）》等进一步强化废气废气污染防治措施，明确措施规模及参数，完善无组织废气控制措施，	3.1 已明确大气污染源强核算依据，结合《安徽省建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准（试行）》等进一步强化废气废气污染防治措施，明确措施规模及参数，完善无组织废气控制措施，本项目各污染物经过处理后能够达标排放，无需设置环境防护距离；合理设施排气筒，详见报告 P42；已核实废气自行监测计划。详见报告 P42。 一、废气 1、废气污染源强分析 本项目废气主要为砂石卸料粉尘 G₁、砂石堆场扬尘 G₂、投料粉尘 G₃、储罐呼吸粉尘 G₄、搅拌粉尘 G₅、焊接烟尘 G₆、车

合理设施环境保护距离；合理设施排气筒；核实废气自行监测计划。	辆运输起尘 G₇、食堂油烟 G₈。 ①砂石卸料粉尘 G₁ 本项目沙石原料卸料扬尘产生量采用交通部水运研究所和武汉水运工程学院提出的经验公式计算： $Q = 0.03V^{1.6}H^{1.23}e^{-0.28W}G$ 式中：Q—起尘量，kg/a； H—物料装卸平均高度，m，高度为 2m； G—年装卸物料量，t； V—风速，m/s，堆场在室内，风速较小，平均风速取 0.5m/s； W—物料含水率，%。本项目取 4； 本项目砂石原料均为 150000t，经计算，卸料粉尘产生量约 2.118t/a。项目车辆装载吨位按 20t 的自动装卸车，每次按满载计，则卸车次数 7500 次，约 1400h/a。则本项目卸料粉尘为产生速率 1.513kg/h，项目装卸作业均在原料库内进行，且卸料时期喷雾降尘，可使无组织废气排放量减少。 ②砂石堆场扬尘 G₂ 本项目砂石堆场采用钢结构大棚进行封闭（除运输车辆进出口），石子和河砂分开堆放。石料粒径较大，河砂有一定含水率，产生扬尘量较小，且并洒水降尘，挡墙使得车间内风速较小也可起到一定的抑尘效果，因此本项目砂石堆场产生量较小，故本次环评中对原料堆场扬尘不做定量分析。
---------------------------------------	--

③投料粉尘 G₃

本项目利用装载机将河砂、石子投入到配料斗进行上料时会产生投料粉尘。砂石原料配料量为 150000t，投料粉尘参照《逸散性工业粉尘控制技术》“第二十二章混凝土分批搅拌厂”中逸散尘排放因子产污系数，如下：

表 4-1 混凝土分批搅拌厂的逸散尘排放因子表

序号	逸散尘源	排放因子
1	装水泥、砂和粒料入称斗	0.01kg/t（装料）

根据上表系数，拌合车间投料粉尘产生量约 1.5t/a。项目作业均在原料库里进行，且投料时期喷雾降尘，可使无组织废气排放量减少。

④储罐呼吸粉尘 G₄、

本项目水泥、粉煤灰分别由专用密闭罐车运到厂区后，由罐车自备的吹送系统将其输送至式粉料仓储存内，运输车辆与储罐之间设置自动衔接输料口，输送过程全封闭，不产生粉尘。输送过程中为使粉料能够顺利打入料场内，料仓顶设有呼吸口，输料时从呼吸口排出的空气含有粉尘，年运行时间 600h/a。储罐呼吸粉尘参照《逸散性工业粉尘控制技术》“第二十二章混凝土分批搅拌厂”中逸散尘排放因子产污系数，如下：

表 4-2 混凝土分批搅拌厂的逸散尘排放因子表

序号	逸散尘源	排放因子
1	贮仓排气	0.12kg/t（装料）

本项目水泥用量 30000t/a，粉煤灰使用量 5000t/a，则拌合车间储罐呼吸粉尘产生量约 4.2t/a。本项目共 3 个水泥储罐，每个储罐储存 10000t/a；1 个粉煤灰储罐，储量 5000t/a。四个储罐呼吸口分别采取密闭管道收集，收集效率 90%，四个管道分别

各自接入风量为 2000m³/h 的脉冲布袋除尘器，处理效率 99%，最后通过四根 15 米高排气筒排放（DA002、DA003、DA004、DA005 排气筒）。一个水泥储罐呼吸粉尘的产生量为 1.2t/a，产生速率 1.8kg/h，产生浓度 900mg/m³。则经处理后有组织粉尘排放量 0.0108t/a，有组织粉尘排放速率 0.018kg/h，有组织粉尘排放浓度 9mg/m³；无组织粉尘排放量 0.12t/a，无组织粉尘排放速率 0.2kg/h。一个粉煤灰储罐呼吸粉尘的产生量为 0.6t/a，产生速率 0.9kg/h，产生浓度 450mg/m³。则经处理后有组织粉尘排放量 0.0054t/a，有组织粉尘排放速率 0.009kg/h，有组织粉尘排放浓度 4.5mg/m³；无组织粉尘排放量 0.06t/a，无组织粉尘排放速率 0.1kg/h。有组织粉尘排放量共 0.0378t/a。

表 4-3 储罐呼吸粉尘产生及排放情况

排放情况	风量（m³/h）	收集效率（%）	污染物名称	产生状况			治理措施	去除率%	排放状况			排放时间 h/a
				年产生量（t/a）	速率（kg/h）	浓度（mg/m³）			年排放量（t/a）	速率（kg/h）	浓度（mg/m³）	
有组织(水泥)	2000	90	颗粒物	1.2	1.8	900	脉冲布袋除尘器	99	0.0108	0.018	9	600
有组织(水泥)	1000	90	颗粒物	1.2	1.8	900	脉冲布袋除尘器	99	0.0108	0.018	9	600
有组织(水泥)	1000	90	颗粒物	1.2	1.8	900	脉冲布袋除尘器	99	0.0108	0.018	9	600
有组织(粉煤灰)	1000	90	颗粒物	0.6	0.9	450	脉冲布袋除尘器	99	0.0054	0.009	4.5	600

有组织粉尘排放量		0.0378t/a																										
⑤搅拌粉尘 G ₅																												
项目运营期搅拌机拌料时需加水搅拌，由于物料含水率较高，搅拌过程中粉尘几乎不产生粉尘，但搅拌机在粉状原料下料至搅拌机的过程中和搅拌初期，由于粉状原料尚未搅湿会产生一定的粉尘。搅拌粉尘 G₅ 参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》“3021 水泥制品制造（含 3022 砼结构构件制造、3029 其他水泥类似制品制造）行业系数 手册 ”中物料搅拌颗粒物排放因子产污系数详见下表： 表 4-4 3021 水泥制品制造产污系数表（节选） <table><tr><td>序号</td><td>工段名称</td><td>产污系数</td></tr><tr><td>1</td><td>物料搅拌</td><td>0.13 千克/吨-产品</td></tr></table> 本项目产品产量为 195000t/a，则拌合车间搅拌粉尘产生量约 25.23t/a。搅拌主机上方设集气罩+脉冲布袋除尘器处理化处理后，通过 15m 高排气筒（DA001）外排。脉冲布袋除尘器风量为 11000m³/h，处理效率 99%，集气罩收集效率 90%，运行时间 2400h/a。则有组织粉尘产生量 22.7t/a 产生速率 9.46kg/h，产生浓度 860mg/m³，排放量 0.227t/a，排放速率 0.095kg/h，排放浓度 8.6mg/m³。无组织废气量 2.532t/a，无组织废气产生速率 1.05kg/h。 表 4-5 搅拌粉尘产生及排放情况 <table><tr><th rowspan="2">排放情况</th><th rowspan="2">风量（m³/h）</th><th rowspan="2">收集效率（%）</th><th rowspan="2">污染物名称</th><th colspan="3">产生状况</th><th rowspan="2">治理措施</th><th rowspan="2">去除率%</th><th colspan="3">排放状况</th><th rowspan="2">排放时间 h/a</th></tr><tr><th>年产生量（t/a）</th><th>速率（kg/h）</th><th>浓度（mg/m³）</th><th>年排放量（t/a）</th><th>速率（kg/h）</th><th>浓度（mg/m³）</th></tr></table>				序号	工段名称	产污系数	1	物料搅拌	0.13 千克/吨-产品	排放情况	风量（m³/h）	收集效率（%）	污染物名称	产生状况			治理措施	去除率%	排放状况			排放时间 h/a	年产生量（t/a）	速率（kg/h）	浓度（mg/m³）	年排放量（t/a）	速率（kg/h）	浓度（mg/m³）
序号	工段名称	产污系数																										
1	物料搅拌	0.13 千克/吨-产品																										
排放情况	风量（m³/h）	收集效率（%）	污染物名称	产生状况			治理措施	去除率%	排放状况			排放时间 h/a																
				年产生量（t/a）	速率（kg/h）	浓度（mg/m³）			年排放量（t/a）	速率（kg/h）	浓度（mg/m³）																	

有组织	11000	90	颗粒物	22.7	9.46	860	脉冲布袋除尘	99	0.227	0.095	8.6	2400
-----	-------	----	-----	------	------	-----	--------	----	-------	-------	-----	------

风量核算：

根据《简明通风设计手册》，单个集气罩集气风量计算公式：

$$Q=K（a+b）\times h\times V0\times 3600$$

式中：Q：为集气罩集气风量，单位为 m³/h；

K 为安全系数 1.4；（a+b）为集气罩周长，单位为 m，

h 为罩口至污染源的垂直距离，单位为 m，本项目取 0.4m；

V0 污染源气体流速，一般在 0.5m/s~1.5m/s，本次评价取均值 1m/s。项目拟设置的集气罩平均尺寸为 2.5m×2.5m；经计算，单个集气罩风量为 10000m³/h。考虑到风压损失，建议风机风量 11000m³/h。

⑥焊接烟尘 G₆

本项目焊接过程中产生少量的焊接烟尘，根据《锡焊技术手册》中提供的焊接烟气和发尘量数据可知，焊接烟气瞬时产生浓度约为 20mg/m³，发尘量为 6~8g/kg 焊接材料（本次评价按 8g/kg 计）。拟建项目焊料用量为 4t/a，则焊接烟尘（主要含颗粒物）产生量为 0.032t/a（0.03kg/h，焊接时间按 1200h/a）。本项目焊接烟尘量较少，焊接烟尘经移动式收尘器收集后排放。

⑦车辆运输起尘 G₇

本项目生产用原料及成品运输均由散装车或罐车运输，车辆运输过程中会产生少量的扬尘。在道路完全干燥的情况下，可按照下列经验公式计算：

	$Q=0.123\left(\frac{V}{5}\right)\left(\frac{W}{6.8}\right)^{0.85}\left(\frac{P}{0.5}\right)^{0.75}$ 式中： Q—汽车行驶时的扬尘，kg/km·辆； V—汽车速度，km/h； W—汽车载重量，t； P—道路表面粉尘量，kg/m²，取 0.1kg/m²； 本项目每辆车在厂区行驶距离按平均 50m 计，运输车辆载重按 20t，本评价对道路扬尘量以 0.1kg/m² 计，车辆在厂内运行速度以 5km/h 计，则本项目汽车行驶时的起尘量为 0.0920kg/km·辆，则本项目在原料成品运输过程中的总扬尘量约为 0.147t/a（0.031kg/d）。 根据本项目的情况，要求项目建设方对厂区内地面必须硬化，定期派专人进行路面清扫、洒水，以减少道路扬尘。且在进出口设置车辆自动冲洗平台，对出场车辆进行冲洗，清除车辆携带尘土，从而降低车辆行驶过程产生的扬尘。 ⑧食堂油烟 G₈ 新增职工人数 30 人，根据类比调查，耗油量约 30g/p·d，则项目建成后食堂食用油用量约 0.27t/a，烹饪时油烟的挥发量占总耗油量的 2%~4%之间，本次评价取 3%，则项目建成后食堂油烟产生量为 0.0081t/a。本项目食堂设 1 个灶头，运行时间 600h/a，油烟净化设施净化效率大于 75%（本次评价按 75%计），风机风量约为 1000m³/h，则油烟产生浓度约为 6.75mg/m³，产生速率 0.0135kg/h，排放浓度为 1.69mg/m³，食堂油烟排放量为 0.002025t/a，处理后烟气经专用烟道引到建筑物外排放，满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中的“小型”标准要求。
--	---

表 4-6 油烟废气产生及排放情况一览表

污染源	排气筒编号	污染物名称	风量 m³/h	处理前情况			治理措施	去除率%	处理后排放情况		
				产生量 t/a	产生速率 kg/h	浓度 mg/m³			排放量 t/a	排放速率 kg/h	浓度 mg/m³
食堂灶头	-	油烟	1000	0.0081	0.0135	6.75	油烟净化器	75	0.002025	0.003375	1.69

参照《排污许可证申请与核发技术规范总则》(HJ942-2018)及《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017), 排污单位废气监测点位、监测指标及最低监测频次按下表执行。

表 4-12 项目废气排放监测点位、监测指标及最低监测频次

序号	监测点位	监测指标	监测频率
1	废气排气筒 (DA001)	颗粒物	1 次/年
2	废气排气筒 (DA002)	颗粒物	1 次/年

4 明确前期雨水收集池、各沉淀池设置方案,细化厂区雨污水管网图。核实噪声源强,完善噪声预测模式及参数,核实预测结果,完善声影响减缓措施。核实固废产生种类及产生量,完善相应环境管理要求。完善风险防范措施。

4 明确前期雨水收集池、各沉淀池设置方案,细化厂区雨污水管网图。核实噪声源强,完善噪声预测模式及参数,核实预测结果,完善声影响减缓措施。核实固废产生种类及

4.1 本项目沉淀池规格由业主设计，本项目雨水收集到蓄水池中，不单独设前期雨水收集池；已核实噪声源强，完善噪声预测模式及参数，核实预测结果，完善声影响减缓措施。详见报告 P46-P49。

本项目各生产工序设备均布置在生产车间内，各设备噪声源强在 65dB(A)~85dB(A)之间，具体噪声污染源源强见下表：

表 4-15 运营期间主要声源源强一览表

产生量，完善相应环境管理要求。完善风险防范措施。	序号	噪声源	噪声级 (dB (A))	数量	治理措施	削减后 声压级	
	1	搅拌主机	80~85	1 台	优先选用低噪音设备，厂房隔 声和安装减振基座	60~65	
	2	皮带传送带	70~75	1 台		50~65	
	3	配料机	75~80	1 套		55~65	
	4	装载机	75~80	1 台		55~60	
	5	砂石分离机	75~80	1 台		55~60	
	6	脉冲布袋除尘器	75~80	5 台		55~60	
	7	工程门机	80~85	1 台		60~65	
	8	葫芦龙门	75~80	1 台		55~60	
	9	起重机电动平车	80~85	5 台		60~65	
	10	电动单梁起重机	75~80	2 台		55~60	
	11	电动单梁起重机	80~85	2 台		60~65	
	12	液压数控钢筋调直切断机	80~85	1 台		60~65	
	13	钢筋切断机	80~85	1 台		60~65	
	14	钢筋弯箍机	75~80	1 台		55~60	
	15	钢筋弯曲机	80~85	1 台		60~65	

(4) 设备降噪措施:

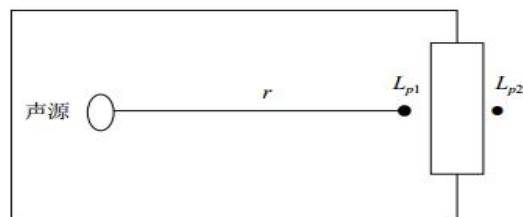
- ①安装生产设备时应采取减振措施，设置减振基座或橡胶等软质材料垫片等于设备下方，减少设备运行时振动噪声；
- ②对空气流动噪声采用在气流通道上安装消声器装置以降低噪声；
- ③车间墙壁隔声、车间墙壁安装吸声、消声材料。

(5) 定期检查设备运行情况，保证润滑部位运转流畅，以减少由于设备故障及其养护不当引起的高噪声。

经过以上控制措施后，加上厂房墙壁结构削减，预计噪声衰减量最低可达到 20dB(A)。

3、厂界噪声预测

本评价采用《环境影响评价技术导则—声环境》(HJ2.4-2021) 中推荐的工业噪声预测计算模式，对项目运行后的厂界噪声变化情况进行分析。拟建项目主要声源均布置在车间内，采取室内声源等效室外声源声功率级计算方法。



①首先计算出某个室内靠近围护结构处的倍频带声压级:

$$L_{p1} = L_w + 10\lg\left(\frac{Q}{4\pi^2} + \frac{4}{R}\right)$$

式中: L_{p1} ——某个室内声源在靠近围护结构处产生的倍频带声压级;

L_w ——某个声源的倍频带声功率级；

r ——室内某个声源与靠近围护结构处的距离；

R ——房间常数； $R=S\alpha/(1-\alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数，本次评价取 0.5；

Q ——方向性因子，通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ，本次评价取 4。

②计算出所有室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级：

$$L_{P1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{P1j}} \right)$$

③计算出室外靠近围护结构的声压级：

$$L_{P2i}(T) = L_{P1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{P2}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i ——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB，本次评价 $TL=20dB$ 。

④将室外声级和透声面积换算成等效的室外声源，计算出等效声源第 i 个倍频带的声功率级 L_w ：

$$L_w = L_{P2}(T) + 10 \lg S$$

式中： S ——透声面积， m^2 ，本次评价 S 取 $100m^2$ 。

⑤按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。室外声源处于半自由声场情况下，且声源可看作是位于地面上的，则：

$$L_p(r) = L_W - 20 \lg(r) - 8$$

式中：r——点声源到受声点的距离，m。

⑥倍频带声压级和 A 声级转换

$$L_A = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1(L_{pi} + \Delta L_i)} \right)$$

⑦运行设备到厂界噪声叠加按照下式计算：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right)$$

式中： L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{Ai} ——室外 i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

t_j ——等效室外声源在 T 时间内 j 声源工作时间，s；

t_i ——室外声源在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

T——用于计算等效声级的时间，s。

根据工程设备噪声源强分布，利用上述的噪声预测模式，预测结果详见表见下表：

表 4-16 噪声排放预测结果单位：dB(A)

预测点位	贡献值	标准值
东厂界	60.8	昼间≤65dB(A)
南厂界	59.1	

西厂界	56.5	
北厂界	57.6	

注：本项目夜间不生产

由上表可见，本项目各厂界昼间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。因此项目噪声对周边地区声环境影响较小，不会改变区域声环境功能。

4.2 已核实固废产生种类及产生量，完善相应环境管理要求，详见报告 P50-P56。已完善风险防范措施，详见报告 P59-P60。

四、固体废物

1、固废产生及处置

本项目固体废物主要为一般固体废物、危险废物和生活垃圾。

（1）一般固体废物

①废钢筋 S₁

本项目使用外购钢筋经预处理后形成龙骨，该过程会生产部分废钢筋头。根据建设单位提供资料可知，废钢筋头产生量约钢筋使用量的 0.01%，则废钢筋头产生量为 1t/a，经收集后外售综合利用。

②废焊渣 S₂

本项目外购钢筋进行焊接过程会产生焊渣，产生量依据《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强算及污染治理》（徐海燕）“固体废物产生量的估算”，为焊条使用量的 1/11+4%。本项目焊丝使用量为 4t/a，则焊渣产生量约为 0.524t/a。统一收集后外售综合利用。

	③不合格品 S₃ 根据建设单位提供的资料，每年产生不合格品的产量约 200t/a,。 ④除尘器集尘 S₄ 本项目除尘器粉尘主要为搅拌机除尘器收集粉尘、各储罐除尘器收集粉尘，产生量约为 26.6t/a，经除尘器自动清灰系统处理，通过密闭管道全部回到储罐； ⑤沉淀砂石 S₅ 据建设单位提供的资料，厂区内沉淀砂石定期清理，年产生量 5.4t，统一收集后回用于生产。 (2) 危险废物 ①废机油 S₆ 根据建设单位提供的资料，项目营运期设备维护会产生废机油，产生量约为 0.5t/a。根据《国家危险废物名录》（2021），此种废物属于危险废物，废物类别为 HW08，废物代码 900-214-08。废机油由专用容器收集后暂存于危废贮存间，后委托有资质单位处理。 ②废机油桶 S₇ 根据建设单位提供资料，项目营运期设备维护会产生废机油桶，产生量约为 0.01t/a，参照《国家危险废物名录（2021）》可知，废机油桶属于危险废物，其废物类别为 HW08，废物代码（900-249-08），废机油桶集中收集后暂存于危险废物贮存间委托有资质单位处理。 ③废液压油 S₈
--	---

根据建设单位提供的资料，项目营运期设备维护会产生废液压油，产生量约为 0.01t/a。根据《国家危险废物名录》（2021），此种废物属于危险废物，废物类别为 HW08，废物代码 900-214-08。废机油由专用容器收集后暂存于危废贮存间，后委托有资质单位处理。

（3）生活垃圾 S₉

项目职工定员 30 人，职工生活垃圾产生量取 0.5kg/（d•人），项目年工作 300 天，则全厂共产生生活垃圾 15t/a。厂区集中收集，由环卫部门统一处理。

2、危险废物属性判定

根据《国家危险废物名录》（2021 年）、《危险废物鉴别标准》和《建设项目危险废物环境影响评价指南》（环境保护部公告 2017 年第 43 号），判定建设项目的固体废物是否属于危险废物，判定结果详见下表：

表 4-18 危险废物属性判定表

序号	危险废物名称	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废机油	HW08	900-214-08	0.5	机器维护	液态	废矿物油	废矿物油	1 年 1 次	T, I	定期交由有资质单位处理
2	废机油桶	HW08	900-249-08	0.01	机器维护	固态	废矿物油	废矿物油	1 年 1 次	T, I	
3	废液压油	HW08	900-214-08	0.01	机器维护	液态	废矿物油	废矿物油	1 年 1 次	T, I	

3、固体废物分析情况汇总

根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）和《国家危险废物名录》（2021 年版），固体废物情况汇总如下。

表 4-19 固体废物汇总一览表

固废种类	固废名称	废物类型	废物代码	产生量（t/a）	存放地点	处置途径
一般固体废物	废钢筋 S ₁	-	300-001-46	1	一般固体废物间	收集后外售 综合利用
	废焊渣 S ₂	-	300-001-46	0.524		
	不合格品 S ₃	-	300-001-46	200		
	除尘灰 S ₄	-	300-001-46	26.6		回用于生产
	沉淀砂石 S ₅	-	300-001-46	5.4		
危险废物	废机油 S ₆	HW08	900-214-08	0.5	危废贮存间	定期交由有资质单位 处理
	废液压油 S ₈	HW08	900-214-08	0.01		
	废油桶 S ₇	HW08	900-249-08	0.01		
生活垃圾 S ₉		-	-	15	垃圾桶	环卫部门定期清运 处理

4、固废环境管理要求

1 固体废物产生及处置情况

本项目固体废弃物主要为塑料边角料、废铁屑、电机机壳不合格品、废机油、废切削液、废油桶、废活性炭、废弃的含油抹布、手套及生活垃圾。生活垃圾收集后定期委托环卫部门处置；塑料边角料、废铁屑、电机机壳不合格品收集后暂存于一般固废暂存间（20m²），由厂家收集后出售物资回收单位；设备维修产生的废机油、废油桶、废弃的含油抹布、手套，吸附有机

	废气的废活性炭为危险废物，机加工产生的废切削液厂内分类收集暂存于危废暂存库（10m²），定期委托有资质单位安全处置。 项目固体废物可得到合理处置，对外环境影响可接受。 1.1 一般固废暂存要求： ①采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。 ②当天然基础层饱和渗透系数不大于 1.0×10⁻⁵cm/s，且厚度不小于 0.75m 时，可以采用天然基础层作为防渗衬层；当天然基础层不能满足上述防渗要求时，可采用改性压实粘土类衬层或具有同等以上隔水效力的其他材料防渗衬层，其防渗性能应至少相当于渗透系数为 1.0×10⁻⁵cm/s 且厚度为 0.75m 的天然基础层。 ③不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存。 ④危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场。 ⑤贮存场投入运行之前，企业应根据本项目的环境风险完善突发环境事件应急预案，说明各种可能发生的突发环境事件情景及应急处置措施。 ⑥贮存场应制定运行计划，运行管理人员应定期参加企业的岗位培训。 ⑦贮存场运行企业应建立档案管理制度，并按照国家档案管理等法律法规进行整理与归档，永久保存。 ⑧贮存场的环境保护图形标志应符合 GB15562.2 的规定，并应定期检查和维护。 2 危废管理基本要求： 贮存场所污染防治措施项目危险废物暂存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求规范建设
--	---

	和维护使用。做到防雨、防风、防晒、防渗漏等措施，并制定好危险废物转移运输中的污染防范及事故应急措施。具体情况如下： ①根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的相关要求，废油采用桶装，盛装危险废物的容器上必须粘贴符合标准的标签。 ②项目各类危险废物根据种类和特性分区贮存，每个贮存区域之间留出搬运通道，同类危险废物可以采取堆叠存放。 ③本项目危险废物暂存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求进行建设，设置防渗、防漏、防雨等措施。基础防渗层为 1m 厚粘土层（渗透系数$\leq 10^{-7}$cm/s），并进行 0.4m 厚的混凝土浇筑，最上层为 2.5mm 的环氧树脂防腐防渗涂层，渗透系数$\leq 10^{-10}$cm/s。 （1）危废运输过程污染控制措施 项目工业过程中产生的危险废物，委托外运处理时，运输中应按危险废物做到： ①危险废物处置全过程的管理制度；转移联单管理制度；职业健康、安全、环保管理体系（HSE）；处置厂（场）的管理人员应参加环保管理部门的岗位培训，合格后上岗；档案管理制度； ②危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件； ③承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意； ④载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点，必要时须有专门单位人员负责押运。 组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，包括废物泄漏情况下的有效应急措施。
--	--

(2) 危险废物暂存场所规模及暂存时间要求

按照国家相关危险废物处理处置技术规范，本项目产生的危险废物必须得到妥善处理处置，应就近委托有资质的危险废物处置单位集中处理处置。根据需临时贮存的危险废物流量，厂区应建设一个面积不小于 10m² 的危险废物临时贮存场所。为防止暂存期间产生的二次污染，企业应及时对危险废物进行处理。需委托有资质单位处理的危险废物在厂内暂存期不得超过 6 个月。对危险废物临时贮存所应加强管理和维护，保证其正常运行和使用。

危险废物在厂内暂存及防止二次污染的措施：

①危险废物暂存场所的建设要求

危险废物临时贮存场所应按照《危险废物贮存污染控制标准》GB18597-2001）要求进行设计，具体满足下列要求：

- a、应建有堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚要用坚固防渗的材料建造。应有隔离设施、报警装置和防风、防晒、防雨设施；
- b、用于盛放液态危险废物场所须有泄漏液体的收集装置；
- c、用于存放液体、半固体危险废物的地方，还须有耐腐蚀的硬化地面，地面无裂隙；
- d、不相容的危险废物堆放区必须有隔离间隔断；
- e、贮存易燃易爆的危险废物的场所应配备消防设备；
- f、危险废物贮存设施必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志；危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏，危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理；
- g、危险废物暂存场所的设计、运行与管理、安全防护、环境监测及应急措施等须遵循（危险废物贮存污染控制标准）有关规定。

h、储存废活性炭的装置应设置密封，底座防渗，防治废活性炭废气二次污染。

(3) 危险废物的收集环境管理要求

①危险废物收集应根据危险废物产生的工艺特性、排放周期、危险废物特性、废物管理计划等因素制定收集计划；收集计划应包括收集任务的概述、收集目标及原则、危险废物特性评估、危险废物收集量估算、收集作业范围和方法、收集设备与包装容器、安全生产与个人防护、工程防护与事故应急、进度安排与组织管理等；

②在危险废物收集、转运过程中，应采取相应的安全防护和污染防治措施，包括防爆、防火、防中毒、防感染、防泄漏、防飞扬、防雨或其他防止污染环境的措施；

③危险废物收集时应根据危险废物种类、数量、危险特性、物理形态、运输要求等因素确定包装形式，具体包括应符合如下要求：

- A、包装材质要与危险废物相容，可根据废物特性选择钢、铝、塑料等材质；
- B、性质类似的废物可收集到同一容器中，性质不相容的危险废物不应混合包装；
- C、危险废物包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径。并达到防渗、防漏要求；
- D、包装好的危险废物应设置相应的标签，标签信息应填写完整详实；
- E、盛装过危险废物的包装袋或包装容器破损后应按危险废物进行管理和处置；
- F、危险废物还应根据 GB12463 的有关进行运输包装。

(4) 危险废物贮存规范要求

①危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施和消防设施；

	②贮存易燃易爆危险废物应配置火灾报警装置和导出静电的接地装置； ③贮存期限应符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的有关规定； ④危险废物贮存单位应建立危险废物贮存的台账制度，认真记录危险废物出入库的交接内容； ⑤贮存设施应根据贮存废物的种类和特性按照 GB18597 附录 A 设置标志。 （5）危险废物转运过程二次污染防治措施 ①危险废物要根据其成分，用专门容器分类收集，装运危险废物的容器应不易破损、变形、老化，能有效地防止渗漏、扩散。 ②在危险废物贮存和运输过程中应避免泄漏，造成二次污染。装有危险废物的容器必须贴有标签，在标签上详细标明危险废物的名称、重量、成分、特征以及发生泄漏、扩散污染事故时的应急措施和补救方法。运输及接受要填写交接单（5 联单），企业环保机构进行监控。 综上所述，拟建项目产生的固体废物得到妥善处理处置，对外环境的影响较小。 3、环境风险防范措施 ①物料泄漏应急处理及应急措施 机油根据性质分区分类存放，加强原料间通风。本项目可能存在员工操作不当、包装破损等原因造成原辅料泄漏事故，发生泄漏时及时进行隔离，尽可能切断泄漏源，防止进入下水道等限制性空间；用砂土或其它不燃材料吸附。 ②废气异常排放风险防范措施 平时加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，并及时进行维修，确保废气处理系统正常运行；建立健全的环保机构，配置必要的监测仪器，对管理人员和技术人员进行岗位培训，对废气处理实行全过程跟踪控制；项目应设有备用
--	---

	电源，防止厂区突然停电导致废气系统停止工作；设专业人员加强运营管理，加强废气治理系统设备维护工作，保证去除效率。当废气处理措施发生故障，造成废气事故性排放，项目应立即停产，同时在厂区上风向和下风向监测点位对相对应的污染物进行监测，每 1 小时监测一次，并组织技术人员对废气处理设施进行抢修，排除事故故障，待确保废气治理措施正常运转后再恢复生产。 ③危废贮存间风险防范措施 危废贮存间内的危险废物分区分类存放，设标识标牌，液体危险废物设置托盘，防止废液泄漏，地面已按要求进行防腐、防渗漏；加强危险废物管理，建立健全危废台账及台账记录。 ④合理布置总图，综合考虑了风向因素、安全防护距离、安全和消防通道等问题。厂区内防爆、防火及办公区域独立设置，各建构筑物之间的防火间距满足《建筑设计防火规范》GB50016 的规定，厂区按规范要求设消防通道。 ⑤在雨水管网、污水管网的厂区出口处设置闸门，发生事故时及时关闭闸门，防止消防废水流出厂区，将其可能产生的环境影响控制在厂区之内，从传播途径控制污染物，减少火灾水污染物扩散范围。 ⑥生产车间配备相应的消防设施，并在机油存放区设置空桶及吸油毡，以应对突发环境事故。 ⑦备齐救援物质，部分应急救援设施（如塑胶手套、灭火器、堵漏器件等）可在车间现场获得，其他应急物质和急救药品由公司进行调配，当产生备货不足或无相关物质时应由事故物资供应组紧急就近向外采购。 综上所述，项目在认真落实各项环境风险防范、应急与减缓措施的基础上，可使风险事故对环境的危害得到有效控制，风险水平可接受。
5 进一步完善环境	5.进一步完善环境保护措施监督检查清单。完善附图、附件。

保护措施监督检查清单。完善附图、附件。	5.已完善环境保护措施监督检查清单。完善附图、附件。详见报告 P61。				
	五、环境保护措施监督检查清单				
	要素\内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
	大气环境	DA001 排气筒	颗粒物	搅拌粉尘经 1 套脉冲布袋除尘器，通过一根 15 米高排气筒排放（DA001 排气筒）	《水泥工业大气污染物排放标准》（DB34/3576-2020）表 1 的排放标准
		DA002-DA005 排气筒	颗粒物	储罐呼吸粉尘经 1 套脉冲布袋除尘器，通过一根 15 米高排气筒排放（DA002-DA005 排气筒）	
		厂界无组织废气	颗粒物	①砂石堆场附近设置雾炮机喷雾降尘，减少堆场起尘； ②上料仓位于封闭车间内，附近设置雾炮机，减少投料粉尘； ③拌合车间厂区进出口设置洗车平台进行车辆清洗，减少车辆扬尘； ④焊接烟尘经移动式收尘器收集，减少烟尘产生	《水泥工业大气污染物排放标准》（DB34/3576-2020）表 2 大气污染物无组织排放限值
		灶头	油烟	油烟净化器、排烟管道	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）小型
	地表水环境	生活污水	COD、SS NH ₃ -N、BOD ₅ 、总磷、动植物油	生活污水经隔油池、化粪池处理后进入霍山经济开发区工艺污水处理厂	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准
		搅拌清洗废水、运输车辆清洗废水、地面冲洗废水	悬浮物、石油类	循环使用不外排	-

	声环境	生产设备及治理设施	噪声	优选低噪声设备、基础减振、距离衰减等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准
	电磁辐射	/			
	固体废物	一般固体废物	废钢筋、废焊渣、不合格品收集后暂存于一般固体废物间外售综合利用；除尘灰、沉淀砂石回用于生产		
		危险废物	废机油、废机油、废液压油桶暂存于危险废物贮存间，定期交由有资质单位处理		
		生活垃圾	生活垃圾统一收集，交由环卫部门进行清运处理		
	土壤及地下水污染防治措施	对项目区进行分区防渗，危废贮存间、原料间（机油、减水剂、脱模剂存放区）、隔油池、沉淀池、化粪池设置重点防渗；厂房其他区域作为一般防渗			
	生态保护措施	/			
	环境风险防范措施	贯彻预防为主原则，加强液态原料、废气处理设施的巡检，加强对废弃物的管理，完善并严格执行各项工作规程；采取主动控制和被动控制相结合的措施，做到源头控制、分区防渗；配备齐全的应急救援物资			
其他环境管理要求	一、环境管理 1、环境管理机构 项目建成后，建设单位应重视环境保护工作，并设置专门从事环境管理的机构，配备专职环保技术人员 1~3 名，负责环境监督管理工作，同时要加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平。 2、环境管理内容 建设项目在生产运行过程中为保证环境管理系统的有效运行，应制定环保管理方案，环境管理方案主要包括以下内容： （1）组织贯彻国家及地方的有关环保方针、政策法令和条例，搞好环境教育和技术培训，提高公司职工的环保意识和技术水平，提高污染控制的责任心。 （2）制定并实施公司环境保护工作的长期规划及年度污染治理计划；定期检查环保设施的运行状况及对设备的维修与管理，严格控制“三废”的排放。 （3）掌握公司内部污染物排放状况，编制公司内部环境状况报告。				

	(4) 负责环保专项资金的平衡与控制及办理环保超标缴费工作。 (5) 协同有关环境保护主管部门组织落实“三同时”，参与有关方案的审定及竣工验收。 (6) 落实排污申报制度，组织环境监测，检查公司环境状况，并及时将环境监测信息相环保部门通报。 3、环境保护管理制度的建立 (1) 报告制度 按《建设项目环境保护管理条例》中第十七条和十九条规定，本项目在竣工后，必须对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告；且配套建设的环境保护设施经验收合格后方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。 项目建成后应严格执行月报制度。既每月向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。 企业排污发生重大变化、污染治理设施改变或生产运行计划发生改变等都必须向当地环保部门申报，经审批同意后方可实施。 (2) 污染治理设施的管理制度 对污染治理设施和管理必须与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中，要建立岗位责任制，制定操作规程，建立管理台帐。 (3) 奖惩制度 企业应设置环境保护奖惩制度，对爱护环保设施，节能降耗、改善环境者给予奖励；对不按环保要求管理，造成环保设施损坏、环境污染和资源、能源浪费者给予以重罚。 4、加强环境管理 (1) 将环境管理纳入生产管理，避免工艺操作异常； (2) 加强设备养护，堵截跑、冒、滴、漏； (3) 大修期间应同时对环保设施进行检修，清除杂物，保证管路畅通，需要更换的零部件应予更换； (4) 推广应用先进的环保技术和经验，促进污染的综合防治和废物的回收利用或循环利用。 (5) 组织开展环境保护宣传和教 育，加强群众的环保意识与工人的清洁生产意识。 5、项目“三同时”要求 (1) 污染防治措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。
--	---

	(2) 完成排污口规范化建设，应在排污口设置统一标志。 (3) 防治污染设施必须经验收合格后，建设项目方可正式投入生产。 5、排污口规范化设置 (1) 废水排放口 本项目废水总排口与现有工程共用排污口。排放一般污染物的监控池，设置提示式标志牌，排放有毒有害等污染物的设置警告标志牌。标志牌设置在监控池附近且醒目处，高度为标志牌上端离地面 2m。污水处理池附近 1m 范围内有建筑物的，设置平面式标志牌，无建筑物的设立式标志牌。规范化监控池的有关设置属环保设施，排污单位必须负责日常的维护保养，任何单位和个人不得擅自拆除。 (2) 废气排放口 项目建成后，在排气筒附近地面醒目处设置环保图形标志牌，标明排气筒高度、出口内径、排放污染物种类等。废气排放口必须符合规定的高度和按《污染源监测技术规范》便于采样、监测的要求，排气筒应设置永久采样孔，并安装采样监测平台，其采样口由授权的环境监察支队和环境监测中心站共同确认。 (3) 固定噪声排放源 按规定对固定噪声进行治理，并在边界噪声敏感点且对外界影响最大处设置标志牌。 (4) 固定废物贮存场 对各种固体废物应分别收集、贮存和运输。 (5) 设置标志牌要求 ①环境保护图形标志由国家环保局统一定点制作，并由市环境监理部门根据企业排污情况统一向国家环保局订购。 ②按照《安徽省污染源排放口规范化整治管理办法》（环法函[2005]114 号）关于对排放口规范化整治的统一要求，废水排放口需安装废水流量计和 COD、NH3-N、TP 在线自动监测仪，便于环境管理及监测部门的日常监督、检查和监测。本污水处理厂需要设置规范化排污口。排污口的规范化设置可参照国家环保总局制定的《环境保护图形标志实施细则（试行）》（环监[1996]463 号）的规定，在各排污口树立相应的环境保护图形标志牌。排污口应符合“一明显、二合理、三便于”的要求，即环保标志明显，排污口设置合理，排污去向合理，便于采集样品，便于监测计量，便于公众监督管理。 ③按照国家环境保护总局制定的《（环境保护图形标志）实施细则（试行）》（环监[1996]463 号）及 2023 年《<
--	--

环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场>（GB15562.2-1995）修改单》的规定，在各排污口树立相应的环境保护图形标志牌，具体要求见下表。

表 5-1 环境保护图形符号一览表

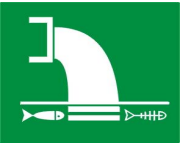
序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能
1			废水排放口	表示废水向水体排放
2			废气排放口	表示废气向大气环境排放
3			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置场
4			噪声排放源	表示噪声向外环境排放
5	-		危险废物	表示危险废物贮存、处置场

表 5-2 环境保护图形标志的形状及颜色

标志名称	形状	背景颜色	图形颜色
------	----	------	------

			警告标志	三角形边框	黄色	黑色
			提示标志	正方形边框	绿色	白色
		④按照要求填写由原国家环保部统一印制的《中华人民共和国规范化排污口标志登记证》。 ⑤规范化设置的排污口相关设置有属于环境保护设施的，应将其纳入本单位设备管理，并选派具有专业知识的专职或兼职人员对排污口进行管理。另外，项目建成投入生产前，应向生态环境主管部门进行排污许可证申报。				



附图 6 厂区雨污管网示意图



附图 8 废气收集管线示意图

建设项目主要污染物新增排放容量核定表（试行）

编号[2024]02 号

一、建设项目基本情况			
项目名称	装配式建筑配件新材料加工项目		
建设单位 (盖章)	安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司	行业类别	水泥制品制造；砼结构建造；粘土砖瓦及建筑砌块制造；
建设地点	安徽霍山经济开发区迎宾大道	废水排放去向	/
建设性质	新建 ☒ 改(扩)建 ☐	项目类型	鼓励类 ☐ 其他类 ☐
二、拟建项目主要污染物排放量新增量预测			
COD (吨/年)	-	SO ₂ (吨/年)	-
NH ₃ -N (吨/年)	-	NO _x (吨/年)	-
颗粒物 (吨/年)	0.265	挥发性有机物 (吨/年)	-
三、总量置换方案（用于置换的减排项目基本情况）			
1. 新建项目（包括新增排放容量超过原总量控制指标的改扩建项目）			
减排项目名称及认定年度	-	COD 减排量 (吨/年)	-
减排项目名称及认定年度	-	NH ₃ -N 减排量 (吨/年)	-
减排项目名称及认定年度	-	SO ₂ 减排量 (吨/年)	-
减排项目名称及认定年度	-	NO _x 减排量 (吨/年)	-
减排项目名称及认定年度	霍山宜龙陶瓷工艺有限责任公司关闭项目（2022 年）	颗粒物减排量 (吨/年)	14.84
减排项目名称及认定年度	-	VOCs 减排量 (吨/年)	-
2. 改扩建项目（新增排放容量不超过原总量控制指标的改扩建项目）			
原 COD 指标 (吨/年)		原 SO ₂ 指标 (吨/年)	
原 NH ₃ -N 指标 (吨/年)		原 NO _x 指标 (吨/年)	
原颗粒物指标 (吨/年)		原 VOCs 指标 (吨/年)	



四、县区生态环境分局意见

安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司“装配式建筑配件新材料加工项目”总投资 30000 万元，新安装符合国家产业政策的装配式建筑配件新材料生产线 2 条和其他配套设备，项目主要污染物为搅拌、各储罐呼吸产生的颗粒物。

根据项目单位申请及报来的经技术审查、复核后的《环境影响报告表》内容，初步核定其新增颗粒物排放量为 0.265t/a，其排放总量指标拟从“霍山宜龙陶瓷工艺有限责任公司关闭项目”置换。

请市生态环境局核定。

经办人: 杨阳

审核人:

审批人

单位(盖章):



五、市生态环境局核定意见

安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司“装配式建筑配件新材料加工项目”申请主要污染物排放总量为颗粒物: 0.265t/a。从 2022 年霍山宜龙陶瓷工艺有限公司关闭项目(颗粒物减排量: 14.84t/a)中替代解决。

本容量核定仅说明项目建设新增主要污染物排放指标来源,不涉及项目产业政策符合性、规划选址合理性、污染防治措施可行性等方面。

经办人: 陈绪翰

审核人

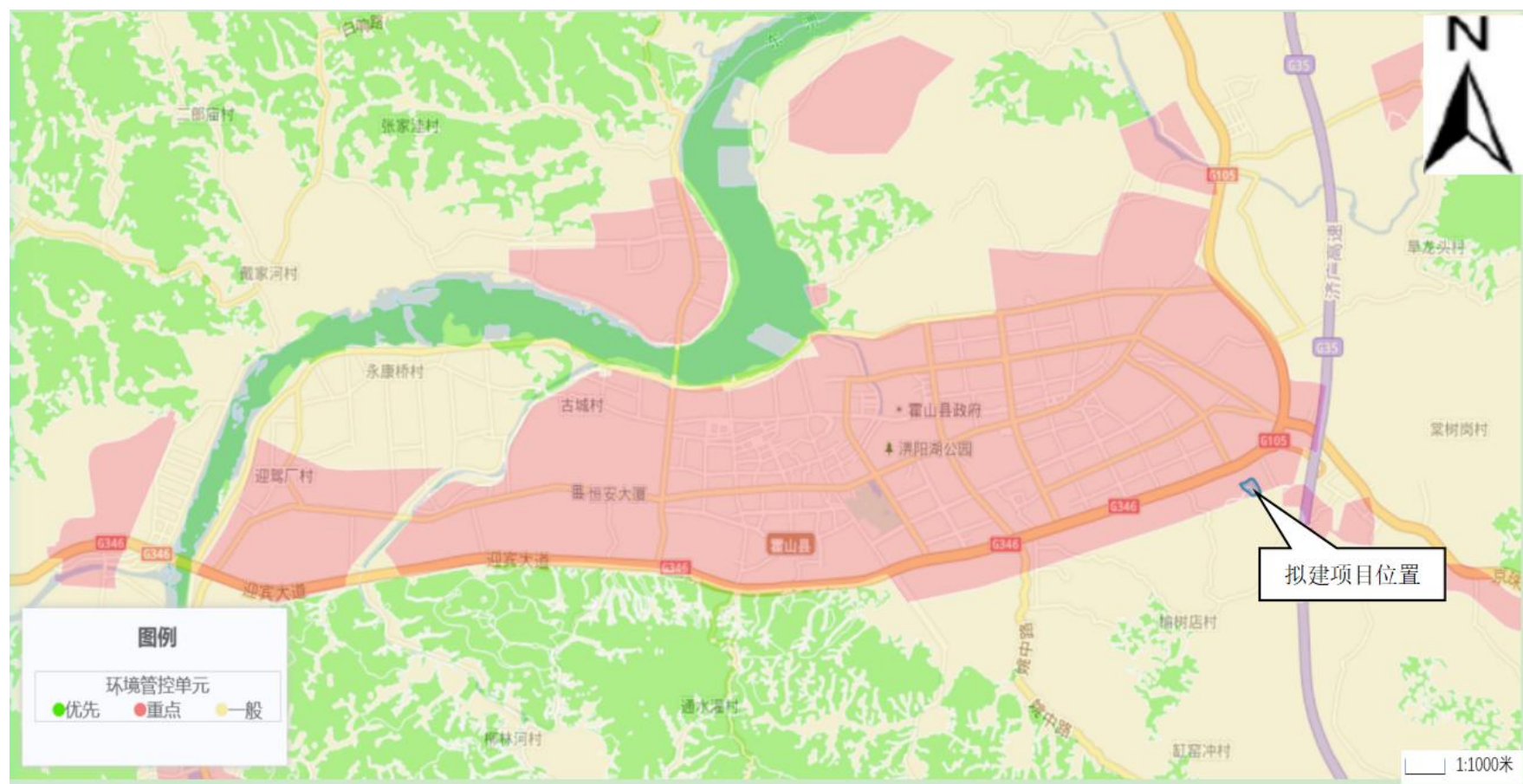
唐晓春

审批人:

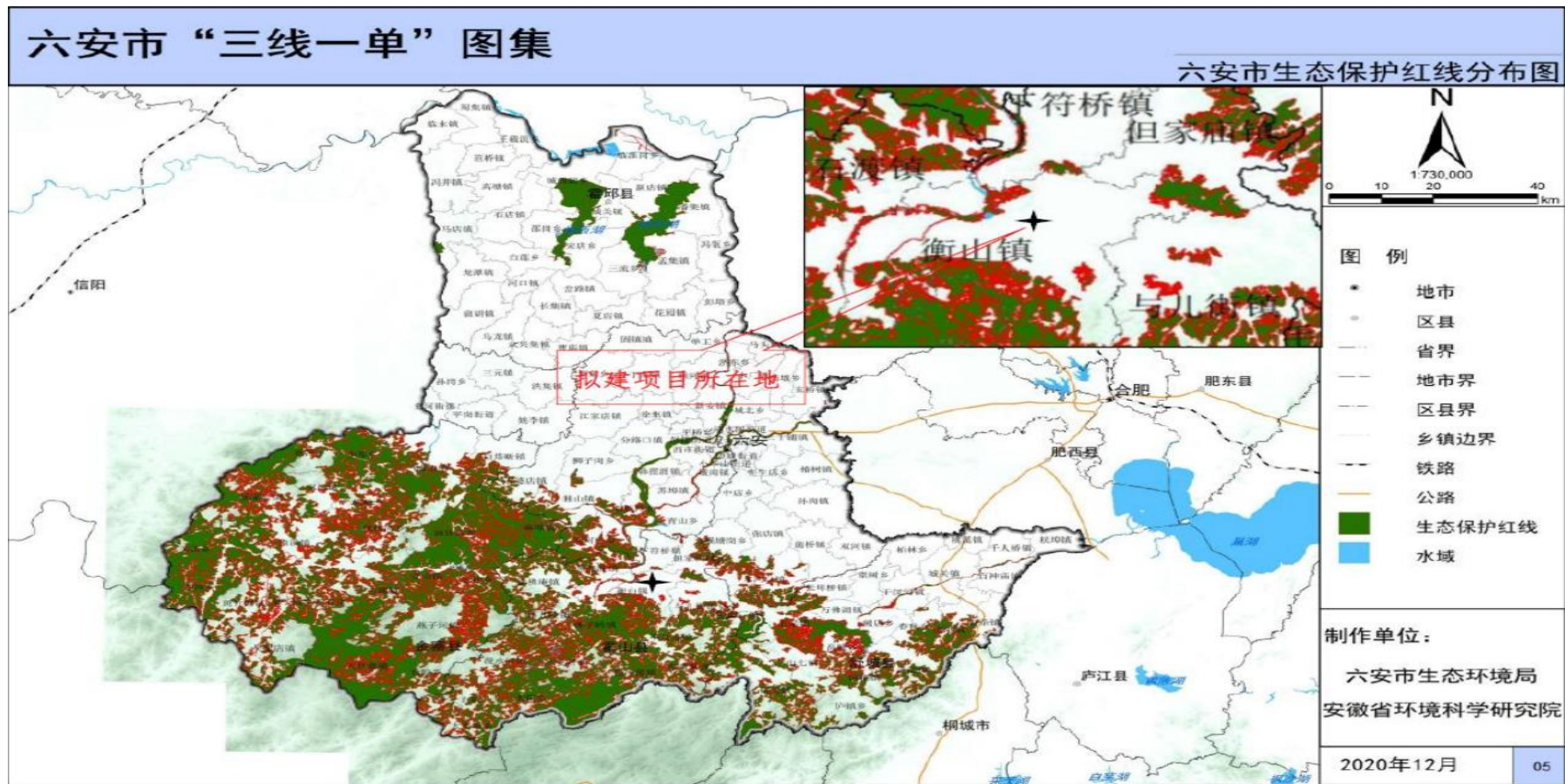
单位(盖章):

2024 年 3 月 12 日





附图4 “三线一单”管控单元图



附图5 本项目与生态保护红线位置图



附图6 厂区雨污管网示意图



附图7 厂区分区防渗示意图



附图 8 废气收集管线示意图



附图9 车间设备位置图



项目	单位	数量	备注
总用地面积	亩	156.00	118.36亩
总建筑面积	㎡	49092.9	
综合楼	㎡	7745	计容7346
厂房1(已建)	㎡	6985.96	计容13972.92
厂房2(已建)	㎡	3823.5	计容7647
厂房3	㎡	2837.3	计容5674.6
厂房4(已建)	㎡	6985.96	计容13972.92
厂房5	㎡	11727.48	计容23454.96
仓库	㎡	1822	计容3644
产品展示区	㎡	3693	计容7386
综合车间	㎡	1172.7	计容2345.4
仓库	㎡	1822	计容3644
办公楼	㎡	1170	计容2340
职工活动中心	㎡	268.1	计容536.2
食堂、公厕	㎡	117.8	计容235.6
门卫室、值班室	㎡	373.86	计容747.72
综合楼	㎡	1469.2	
厂房1(已建)	㎡	6985.96	
厂房2(已建)	㎡	3823.5	
厂房3	㎡	879.1	
厂房4(已建)	㎡	6985.96	
厂房5	㎡	5863.74	
厂房6	㎡	1975.1	
产品展示区	㎡	3693	
综合车间	㎡	1172.7	
仓库	㎡	1822	
仓库	㎡	2433.7	
门卫室、公厕	㎡	373.86	
食堂、公厕	㎡	268.1	
门卫室、值班室	㎡	117.8	
门卫室、值班室	㎡	1.02	
门卫室、值班室	㎡	47.26	
门卫室、值班室	㎡	9.8%	
门卫室、值班室	㎡	115个	
门卫室、值班室	㎡	560个	

附图10 与霍山真之木新材料规划位置关系图