建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

（报批稿）

项 目 名 称：文创工艺品生产项目

建设单位（盖章）：安徽省金时文化艺术有限公司

编 制 日 期：2024 年 6 月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号：1713163217000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	jfe442
建设项目名称	文创工艺品生产项目（一期）
建设项目类别	21—041工艺美术及礼仪用品制造
环境影响评价文件类型	报告表
一、建设单位情况	
单位名称（盖章）	安徽省金时文化艺术有限公司
统一社会信用代码	91341525MAD3R2H39G
法定代表人（签章）	徐龙 徐龙
主要负责人（签字）	徐春苗 徐春苗
直接负责的主管人员（签字）	徐春苗 徐春苗
二、编制单位情况	
单位名称（盖章）	安徽汇泽通环境技术有限公司
统一社会信用代码	91340100771125741N
三、编制人员情况	

1. 编制主持人

姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
黄光稳	2017035340352015430004000048	BH004376	黄光稳

2. 主要编制人员

姓名	主要编写内容	信用编号	签字
黄光稳	建设项目基本情况、建设项目工程分析区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	BH004376	黄光稳
朱天宇	主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论、附图附件附表	BH034783	朱天宇

环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试具有环境影响评价工程师的职业水平和能力。

姓　　名：黄光稳

证件号码：

性　　别：男

出生年月：

批准日期：2017 年 05 月 21 日

管 理 号：20170334035201543000400004 8

中华人民共和国人力资源和社会保障部

中华人民共和国环境保护部

仅用于安徽金时文化技术有限公司文创工艺品生产项目（一期）

安徽省单位参保证明

单位名称：安徽汇淳通环境技术有限公司　　单位编号：107330　　查询时段：202310-202406

序号	姓名	性别	身份证号码	基本养老保险		失业保险		工伤保险		备注
				是否参保	缴费时段	是否参保	缴费时段	是否参保	缴费时段	
1	黄光稳	男		是	202310 至 202406	是	202310 至 202406	是	202310 至 202406	
2	朱天宇	女		是	202310 至 202406	是	202310 至 202406	是	202310 至 202406	

重要提示

本证明与经办窗口打印的材料具有同等效应

验真码：HVXQ 2AE2 3C8A

扫描二维码或访问安徽省人社厅网站—>在线办事—>便民热点，点击【社会保险凭证在线验真】进入验真网验真。

注：如有疑问，请至经办归属地社保经办机构咨询。

打印日期：2024-0[illegible] 14:28:[illegible]

合肥市人力资源和社会保障局 网上服务专用章

附1

编 制 单 位 承 诺 书

本单位 安徽汇泽通环境技术有限公司 （统一社会信用代码 91340100771125741N ）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形， 不属于 （属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 1 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人（负责人）变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管部门或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条规定的符合性发生变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形，全职情况发生变更、不再属于本单位全职人员的
7. 补正基本情况信息

承诺单位(公章)：

2024年04月15日

附2

编 制 人 员 承 诺 书

本人 黄光稳 （身份证件号码 ）郑重承诺：本人在 安徽汇泽通环境技术有限公司 单位（统一社会信用代码 91340100771125741N ）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 6 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 被注销后从业单位变更的
6. 被注销后调回原从业单位的
7. 编制单位终止的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字)：黄光稳

2024年04月15日

附2

编 制 人 员 承 诺 书

本人 朱天宇（身份证件号码_　　）郑重承诺：本人在 安徽汇泽通环境技术有限公司 单位（统一社会信用代码 91340100771125741N ）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 6 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 被注销后从业单位变更的
6. 被注销后调回原从业单位的
7. 编制单位终止的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字)：朱天宇

2024年04月15日

建设项目环境影响报告表
编制情况承诺书

本单位安徽汇泽通环境技术有限公司（统一社会信用代码 91340100771125741N ）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 文创工艺品生产项目（一期） 项目环境影响报告表基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告表的编制主持人为 黄光稳 （环境影响评价工程师职业资格证书管理号 2017035340352015430004000048 ，信用编号 BH004376 ），主要编制人员包括 黄光稳 （信用编号 BH004376 ），朱天宇 （信用编号 BH034783 ）（依次全部列出）等 2 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章)：

2024年04月15日

目　录

一、建设项目基本情况.....1
二、建设项目工程分析.....17
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准.....29
四、主要环境影响和保护措施.....36
五、环境保护措施监督检查清单.....51
六、结论.....71
建设项目污染物排放量汇总表.....72

附图：

附图 1 项目地理位置图
附图 2 平面布置示意图
附图 3 周边环境现状及环境保护目标图
附图 4 六安市生态保护红线分布图
附图 5 安徽霍山经济开发区土地利用规划图
附图 6 设备布局图

附件：

附件 1 委托书
附件 2 备案表
附件 3 承诺书
附件 4 建设单位意见
附件 5 厂房租赁合同
附件 6 投资协议书
附件 7 招商会议纪要
附件 8 现状监测项目报告
附件 9 公司名称变更说明
附件 10 建设项目排污许可申请与填报信息表
附件 11 建设项目主要污染物新增排放容量核定表（试行）

一、建设项目基本情况

建设项目名称	文创工艺品生产项目（一期）		
项目代码	2311-341525-04-01-500135		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	安徽省六安市霍山县安徽霍山经济开发区 与儿街路原源牌服饰厂房一楼		
地理坐标	经度：116 度 22 分 12.607 秒，纬度：31 度 25 分 10.001 秒		
国民经济行业类别	C2432 金属工艺品制造 C3391 黑色金属铸造 C3392 有色金属铸造	建设项目行业类别	二十一、文教、工美、体育和娱乐用品制造业-41 工艺美术及礼仪用品制造； 三十、金属制造业-68 铸造及其他金属制品制造 339 其他（仅分割、焊接、组装的除外）
建设性质	☑新建 ☐改建 ☐扩建 ☐技术改造	建设项目申报情形	☑首次申报项目 ☐不予批准后再次申报项目 ☐超五年重新审核项目 ☐重大变动重新报批项目
项目备案部门	霍山县发展和改革委员会	项目备案文号	/
总投资（万元）	5000	环保投资（万元）	50
环保投资占比（%）	1.00	施工工期	3 个月
是否开工建设	☑否 ☐是：_____	实际租用面积（m^2）	1449
专项评价设置情况	无		
规划情况	**名称：**《安徽霍山经济开发区总体规划（2016-2030）》 **审批机关：**安徽省人民政府 **审批文件名称：**《安徽省人民政府关于同意安徽霍山经济开发区扩区的批复》 **审批文件文号：**皖政秘〔2014〕6号		
规划环境影响评价情况	**名称：**《安徽霍山经济开发区总体发展规划（2013-2030）环境影响		

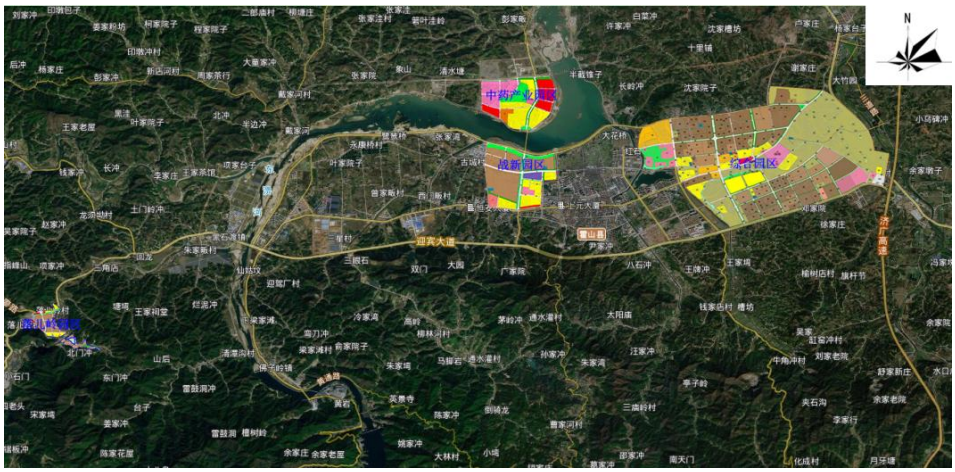
<table>
<tr><td></td><td>报告书》
审批机关：安徽省环境保护厅
审批文件名称：安徽省环保厅关于安徽霍山经济开发区总体发展规划环境影响报告书审查意见的函
审批文号：皖环函〔2013〕1417号</td></tr>
<tr><td>规划及规划环境影响评价符合性分析</td><td>**1与《安徽霍山经济开发区总体发展规划（2013-2030）》符合性分析**
安徽霍山经济开发区由安徽霍山高桥湾现代产业园和安徽霍山经济开发区两个园区组成，根据2019年3月，霍山县人民政府贯彻落实《安徽省人民政府办公厅关于促进全省开发区规范管理的通知》（皖政办秘〔2019〕30号）文件精神，撤销安徽霍山高桥湾现代产业园，将其整体并入安徽霍山经济开发区。现安徽霍山经济开发区已整合为“一区四园”，即原《安徽霍山经济开发区总体发展规划（2013-2030）》中批复区域为本次评估报告中的“综合园区”，面积为13.87km^2；原《安徽霍山落儿岭工业园区总体发展规划（2013-2030）》中批复的落儿岭片区、衡山片区、高桥湾片区，分别为开发区整合后（即本次评估报告）中“落儿岭园区”、“战新园区”、“中药产业园区”，面积分别为0.92km^2、2.44km^2、2.1km^2。
 

图1-1　开发区优化整合后四个产业园区分布图（比例尺1:500）
由图1-1可知，本项目位于安徽霍山经济开发区与儿街路原源牌服饰标准化厂房，属于综合园区。成立于2002年7月，2006年4月经省政府皖政秘（2006）69号文批准，主导产业为机械、农副产品加</td></tr>
</table>

工、纺织，面积为4.97km²，同年国家发改委公告2006年第37号文予以确认。为进一步促进开发区发展，开发区于2012年申请扩区，根据安徽省发展和改革委员会《关于安徽霍山经济开发区扩区规划面积初步意见的函》，安徽省住房和城乡建设厅《关于安徽霍山经济开发区扩区的意见》、安徽省国土资源厅《关于对霍山经济开发区扩区面积的复函》，同意霍山经济开发区扩区，拟扩区面积8.90km²，扩区后主导产业为农副产品加工、电光源制造、新材料等，扩区四至范围：西起高庙河，东至改道的105国道，北起迎驾大道，南至迎宾大道。安徽霍山经济开发区管委会于2013年12月2日取得安徽省环境保护厅《关于安徽霍山经济开发区总体发展规划环境影响报告书审查意见的函》（皖环函〔2013〕1417号）。

- 用地布局结构

安徽霍山经济开发区根据水系、绿地和道路等自然和人工界限，划定功能组团，并通过三条城市发展轴线连接六片三心，形成“三轴、三心、六组团”的用地布局结构。具体如下：

三轴：指分别依托迎驾大道、迎宾大道和源牌路形成的三条城市发展轴。

三心：指位于迎驾大道与源牌路交叉口的工业配套服务主中心，位于105国道和迎宾大道交叉口的工业配套服务次中心以及位于霍山大道西侧的政务区发展中心。

六组团：包括北部、南部、东部三个工业组团。规划用地结构图详见图 1-2。

- 主导产业

开发区内的工业用地面积为638.45公顷，占城市建设用地的46.6%。主要发展农副产品加工、电光源、新材料项目。其中，一类工业用地主要分布在工业配套组团外围，二类工业用地主要分布在开发区外围，远离居住区。目前已形成食品酿造、高端装备制造、光源电器、金属新材料、新能源、特色农产品深加工等优势主导产

业，是中部地区极具发展潜力的生态富土。

根据《安徽霍山经济开发区总体规划（2013-2030）土地利用规划图》，详见附图5，本项目所在地的用地性质为一类工业用地，周边均为工业用地，本项目的选址与区域总体发展规划相符。

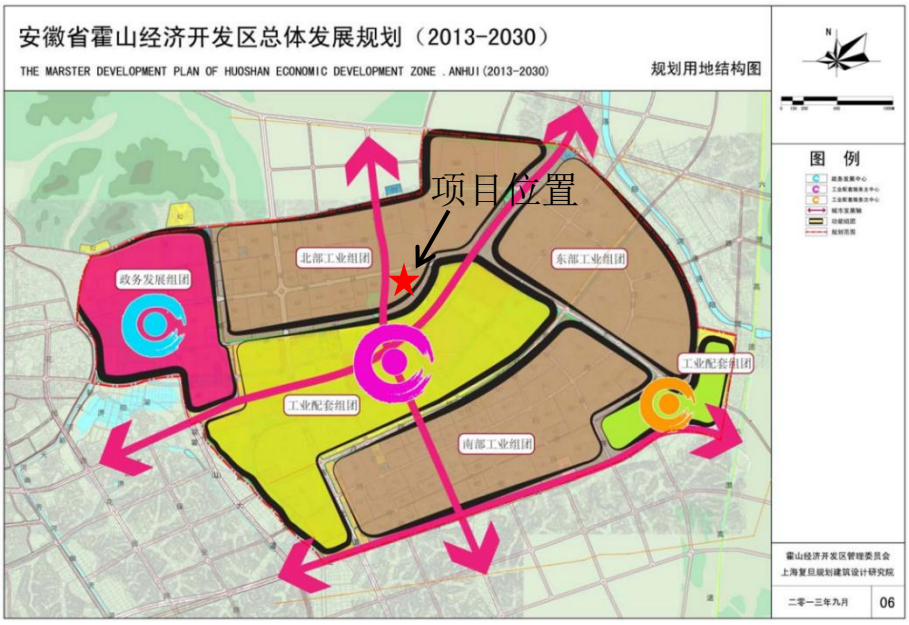


图1-2　规划用地结构图

2与《安徽霍山经济开发区总体发展规划环境影响报告书审查意见》（皖环函〔2013〕1417号）符合性分析

根据《安徽霍山经济开发区总体发展规划环境影响报告书审查意见》（皖环函〔2013〕1417号），主导产业为农副产品加工、电光源制造、新材料。本项目与审查意见相符性分析如下：

表1-1　审查意见相符性分析一览表

序号	审查意见要求	相符性分析
1	进一步优化开发区空间布局。根据开发区各产业特点，充分考虑居住区域环境要求，进一步优化调整空间布局，减轻和避免各功能区之间、项目之间在环境要求方面的相互影响，靠近居住区的工业用地应控制为一类工业用地或服务设施用地，以确保居住环境质量。开发区位于县城主导风向的上风向，且开发区中部居住用地被工业用地包围，要严格控制以大气污染物为主要污染物的项目入区建设。现有不符合功能分区的项目，要逐步进行调整或搬迁。需要设置卫生防护距离的企业，应按	项目位于安徽霍山经济开发区与儿街路原源牌服饰标准化厂房，项目产生的废气、废水污染物经合理处理措施处理后，可达标排放，对环境影响较小；项目符合霍山经济开发区的总体规划。

			规定设置防护距离。要严格控制开发区周边用地性质，加强对环境敏感点的保护。开发区内现有的天然水体应予以保留。	
		2	强化水资源管理制度。制定并实施开发区节水和中水利用规划，积极推进企业内、企业间水资源的梯级利用和企业用水总量控制，切实提高水资源利用率。严禁建设国家明令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污水排放量大的项目建设。	本项目在建设过程中用水主要为员工生活用水和食堂废水，分别经隔油池、化粪池处理后进入园区管网。
		3	充分考虑开发区产业与区域产业的定位互补，在规划确定的产业定位总体框架下，进一步优化发展重点，严格控制非主导产业定位放线项目入区建设。入区项目要采用先进的生产工艺和装备，建设完善的环境保护、安全生产和事故防范系统，强化节能、节水等各项环保措施。清洁生产水平现阶段要按国内先进水平要求，并逐步提高，最大限度控制开发区污染物排放量和排放强度。建立并实施不符合规划、产业准入和环保准入条件的项目退出机制。开发区不得建设含染整工艺的纺织项目。	本项目采用先进的生产工艺和装备，污染物产生量较小，对周边环境影响较小。本项目不属于纺织项目。
		4	坚持环保有限原则，强化污染治理基础设施建设。开发区原核准区域居民生活污水依托霍山县污水处理厂处理。开发区原核准区域工业污水和新扩区域污水全部进入规划的开发区工业污水处理厂处理，开发区应加快工业污水处理厂及其配套管网建设，2016年年底前对开发区内污水应做到全收集、全处理。在开发区污水全部进入集中式污水处理厂处理前，不得新建排放水污染物的项目，现有企业生产污水必须严格实行达标排放。充分考虑中水回用等节水措施，结合区域水环境综合整治，降低水污染物排放量，确保开发区建设不降低区域地表水环境质量和水体功能。进一步论证集中供热方案，加快燃气规划实施进度，禁止新建燃煤锅炉，在天然气具备通气条件时立即淘汰现有燃煤锅炉，并满足国务院大气污染防治行动计划和省政府的实施意见要求。环境保护规划中环境空气质量标准采用《环境空气质量标准》（GB3095-2012）。做好开发区建设中的水土保持工作。	本项目所在的园区建设有雨污水管网，经过园区污水管网排入安徽霍山经济开发区工业污水处理厂处理后排入东淠河。本项目无燃煤锅炉。
		5	妥善处置生活垃圾，有效管理和安全处置危险废物。开发区应确定专人对危险废物进行管理，建立危险废物环境管理台账和信息档案，严格执行危险废物转移联单制度。开发区和入区企业要按照有关要求和	本项目生活垃圾统一交由环卫部门定期清运处理，产生的危险废物，定期委托有资质单位处理，并建立危险废物环境管

<table>
<tr><td></td><td>
<table>
<tr><td></td><td>规范，建设完善的污染物排放在线监控系统，并与环保部门实现联网。</td><td>理台账和信息档案。</td></tr>
<tr><td>6</td><td>坚持预防为主、防控结合原则，在规划层面制定落实开发区综合环境风险防范措施，建立开发区环境应急保障体系，并结合入区项目的建设，及时更新级各类突发环境事件应急预案，做好应急软硬件建设和储备，建设环境风险预警体系。开发区应建立环境风险单位信息库，各入区企业，要在开发区环境风险应急处置制度的框架下，制定环境风险应急预案，在具体项目建设中细化落实。</td><td>本项目涉及到环境风险物质废机油、废油桶，因此需做好环境风险应急预案。</td></tr>
<tr><td>7</td><td>开发区要加强环境保护制度建设和管理。入区建设项目，要认真履行有关环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度；严格监督企业遵守污染控制的法律法规和标准。在规划实施过中，每隔五年进行一次环境影响跟踪评价，规划修编要重新编制环境影响报告书。</td><td>严格按照环境保护法律法规，严格执行建设项目环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度。</td></tr>
</table>
综上可知，本项目符合产业政策及总体规划要求，符合《安徽霍山经济开发区总体发展规划环境影响报告书审查意见》。
</td></tr>
<tr><td>其他符合性分析</td><td>
1 与“三线一单”相符性分析
1.1 生态红线
根据《长江经济带战略环境评价　安徽省六安市“三线一单”文本》（2021 年 1 月），本项目位于霍山县经济开发区，周边无国家公园、自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园、世界自然遗产、湿地公园、饮用水水源保护区、天然林、生态公益林等各类保护地，对照附图 4：六安市生态保护红线分布图，项目不在霍山县生态保护红线区域内，符合生态保护红线要求。
1.2 环境质量底线
根据《2023 年霍山县环境质量报告》中的数据可知，2023 年霍山县城区环境空气中 PM_{10}、$PM_{2.5}$、SO_2、NO_2、O_3、CO 年均值全部达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，因此判定为达标区，TSP 环境空气质量现状引用《安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司装配式建筑配件新材料加工项目》的环境质量现状监
</td></tr>
</table>

测数据，可满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；项目废水最终排入东淠河，根据《2023 年霍山县环境质量报告》，2023 年霍山县地表水总体水质状况为优，12 个国省监测断面水质均到达《地表水环境质量标准》II 类标准，达标率 100%，东淠河监测断面达标。

本项目主要为文创工艺品生产。本项目产生的废水、废气、噪声经治理之后对环境污染较小，固废可做到合理处置。采取本环评提出的相关防治措施后，本项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击。因此项目建设符合环境质量底线。

1.3 资源利用上线

本项目租赁建筑面积 1449 平方米，不新增用地，用地性质为一类工业用地，运营期通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理，项目在废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的清洁生产措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。较好地贯彻了清洁生产原则，本项目能源、水、土地等资源消耗均较低，因此符合资源利用上线。

1.4 生态环境准入清单

经查询安徽省“三线一单”公众服务平台，本项目位于重点管控单元。环境管控单元编码分别为 ZH34152520103，涉及重点管控单元“皖西大别山生态屏障区-重点管控单元 17”。管控要求如下：

表1-2　与管控要求相符性分析一览表

序号	管控要求		本项目情况	分析结果
1	空间布局约束	严格城市规划蓝线管理，城市规划区范围内应保留一定比例的水域面积，现有水域面积不得减少。新建项目一律不得违规占用水域。	本项目不占用水域	符合
2		坚持以水定城、以水定地、以水定人、以水定产，严格控制缺水地区、水污染严重地区和敏感区域高耗水、高污染行业发展，鼓励推动高耗水企业向水资源条件允许的工业园区	本项目不属于高耗水企业	符合

		集中。		
3	污染物排放管控	污染物排放标准中有特别排放限值的标准的行业，二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值。	本项目不涉及重金属污染	符合
4		按《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）要求，做好VOCs物料储存、物料转移和输送、工艺过程、设备与管线组件、敞开液面VOCs排放，以及VOCs组织排放废气收集处理系统要求。	本项目不涉及VOCs物料	符合
5	资源开发效率要求	严格落实主体功能区规划，在生态脆弱、严重缺水和地下水超采地区，严格控制高耗水新建、改建、扩建项目，推进高耗水企业向水资源条件允许的工业园区集中。	本项目不属于高耗水新建、改建、扩建项目	符合
6		严格控制开采深层承压水，地热水、矿泉水开发应严格实行取水许可和采矿许可。	本项目不属于开采深层承压水，不涉及取水许可和采矿许可	符合
7		在城市公共供水管网覆盖的区域内，禁止新建地下水取水井用于餐饮、洗浴、洗车等服务业和小区、单位集中供水等。	本项目采用城市公共供水管网供水，不新建地下水取水井。	符合

与管控单元的位置关系详见下图。

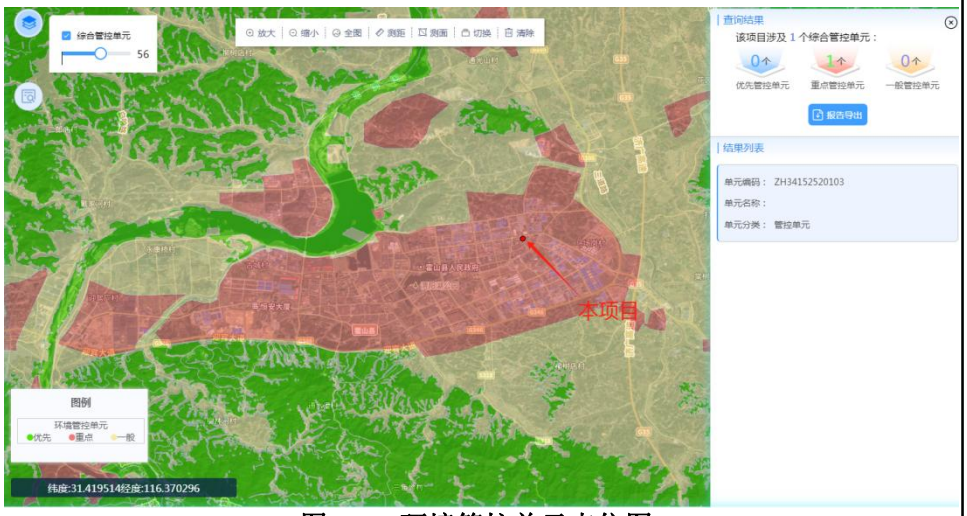


图 1-3　环境管控单元点位图

对照《安徽霍山经济开发区环境影响区域评估+环境标准报告》

（安徽霍山经济开发区管委会，2021 年 11 月），本项目与安徽霍山经济开发区环境准入清单相符性见下表。

表 1-3　与安徽霍山经开发区环境准入清单相符性分析一览表

<table>
<tr><th>管控类别</th><th colspan="2">准入要求</th><th>本项目情况</th></tr>
<tr><td rowspan="3">鼓励类</td><td>农副产品加工</td><td>C131 谷物磨制、C132 饲料加工、C133 植物油加工水产品加工、C136 水产品加工、C137 蔬菜、菌类、水果和坚果加工、C139 其他农副食品加工、C141 焙烤食品制造、C142 糖果、巧克力及蜜饯制造、C143 方便食品制造、C146 调味品、发酵制品制造、C149 其他食品制造、C151 酒的制造、C152 饮料制造、C153 精制茶加工、C204 竹、藤、棕、草等制品制造</td><td rowspan="7">本项目行业类别为 C2432 金属工艺品制造、C3391 黑色金属铸造和 C339 有色金属铸造，不属于限制类和禁止类，对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目属于鼓励类。</td></tr>
<tr><td>电光源制造产业</td><td>C381 电机制造、C382 输配电及控制设备制造、C383 电线、电缆、光缆及电工器材制造、C385 家用电力器具制造、C386 非家用电力器具制造、C387 照明器具制造、C389 其他电气机械及器材制造</td></tr>
<tr><td>新材料产业</td><td>C356 半导体器件专用设备制造、C397 半导体分立器件制造、C324 有色金属合金制造、C331 结构性金属制品制造、C304 玻璃制造、C305 玻璃制品制造、C306 玻璃纤维及增强塑料制品制造</td></tr>
<tr><td>限制类</td><td colspan="2">（1）工业园区实行集中供热后，尚需要自行建设燃煤锅炉的企业。（2）与规划区主导产业和优先进入行业不符合，对周边企业影响及环境质量影响不大的建设项目。（3）与规划区主导产业和优先进入行业相配套，但高污染、高能耗、高水耗、对环境影响较大的建设项目。</td></tr>
<tr><td>允许类</td><td colspan="2">其他未提及均为允许类。</td></tr>
<tr><td>禁止类</td><td colspan="2">钢铁、医药化工、皮革加工(皮革、毛皮、羽绒服装及鞋袜深加工企业优先进入)类项目；重污染、废水排放量大的项目；产生重金属污染的项目；不符合产业政策要求的项目。开发区不得建设含染整工艺的纺织项目。禁止引入列入《产业结构调整指导目录(2019 年本)》、《外商投资产业指导目录(2017 年修订)》、《市场准入负面清单(2020 年版)》等相关产业政策中禁止或淘汰类项目、产品、工艺和设备。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。从严把关“两高（高污染、高能耗）类项目”。</td></tr>
</table>

综上，本项目的建设符合霍山县生态功能区准入负面清单。

2 国家产业政策分析

对照《产业结构调整指导目录》（2024 年本），本项目属于鼓励类：类别十四、机械-4.铸造装备-硅溶胶熔模精密铸造工艺及装备。本项目已于 2024 年 1 月 5 日取得了霍山县发展和改革委员会项目备案表，项目编码为 2311-341525-04-01-500135。综上，本项目的建设符合国家和地方的相关产业政策。

3 项目选址合理性分析

本项目位于安徽霍山经济开发区与儿街路原源牌服饰标准化厂房一楼部分厂房，与霍山经济开发区城乡建设有限公司签下租赁合同，租赁厂房总面积 1449 平方米。根据建设单位提供的厂房租赁合同（详见附件 5）和《安徽霍山经济开发区总体规划（2016-2030）土地利用规划图》（附图 5），本项目所在地的用地性质为一类工业用地，周边均为工业用地，因此，本项目建设用地符合土地利用要求。

4 与其他政策符合性分析

（1）与《关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》（工信部联通装〔2023〕40 号）符合性分析

表 1-4　与《关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》（工信部联通装〔2023〕40 号）符合性分析

相关要求	本项目建设情况	符合性
（一）提高行业创新能力 **2.发展先进铸造工艺与装备。**重点发展高紧实度粘土砂自动化造型、高效自硬砂铸造、精密组芯造型、壳型铸造、离心铸造、金属型铸造、铁模覆砂、消失模/V 法/实型铸造、轻合金高压/挤压/差压/低压/半固态/调压铸造、**硅溶胶熔模铸造**、短流程铸造、砂型 3D 打印等先进铸造工艺与装备。	本项目的铸造工艺属于硅溶胶熔模铸造	符合
（二）推进行业规范发展 **1.推进产业结构优化。**严格执行节能、环保、质量、安全技术等相关法律法规标准和《产业结构调整指导目录》等政策，依法依规淘汰工艺装备落后、污染物排放不达标、生产安全无保障的落后产能。鼓励大气污染防治重点区域加大淘汰落后力度。铸造企业不得采用无芯工频感应电炉、无磁扼（≥0.25 吨)铝壳中频感应	本项目不使用无芯工频感应电炉、无磁扼（≥0.25 吨)铝壳中频感应电炉、水玻璃熔模精密铸造氯化按硬化模壳、铝合金六氯	符合

	电炉、水玻璃熔模精密铸造氯化按硬化模壳、铝合金六氯乙烷精炼等淘汰类工艺和装备。加快存量项目升级改造，推进企业合理选择低污染、低能耗、经济高效的先进工艺技术，提升行业竞争能力。强化铸造和锻压与装备制造业协同布局，引导具备条件的企业入园集聚发展，提升产业链供应链协同配套能力，构建布局合理、错位互补、供需联动、协同发展的产业格局。	乙烷精炼等淘汰类工艺和装备；本项目可视为允许类，符合《产业结构调整指导目录》	
	2.支持高端项目建设。推动落实全国统一大市场建设，打通制约行业发展的关键堵点。引导各地结合实际谋划新建或改造升级的高端建设项目落地实施，支持企业围绕主机厂或重大项目配套生产，保障装备制造业产业链供应链安全稳定。严格审批新建、改扩建项目，确保项目备案、环评、排污许可、安评、节审查等手续清晰、完备，项目建设符合国家相关法律法规标准要求。严格落实主要污染物排放总量控制、能源消耗总量和强度调控制度，坚决遏制不符合要求的项目盲目发展和低水平重复建设，防止产能盲目扩张，切实推进产业结构优化升级。	本项目为新建项目且已立项。本项目依法进行环评、排污许可、安评、节审查等手续，项目建设符合国家相关法律法规标准要求	符合
	3.规范行业监督管理。系统科学有序推进行业转型升级，避免政策执行“一刀切”和“层层加码”。充分发挥行业自治作用，加强行业自律建设。推动修订《铸造企业规范条件》(T/CFA0310021)，鼓励地方参照该条件引导铸造企业规范发展。严格区分锻压行业和钢铁行业生产工艺特征特点，避免锻压配套的炼钢判定为钢铁冶炼生产，也严禁以铸造和锻压名义违规新增钢铁产能、违规生产钢坯钢锭及上市销售。	本项目不涉及新增钢铁产能，产品不是钢坯钢锭，为文创工艺品	符合
	（三）加快行业绿色发展 **1.加快绿色低碳转型。**推进绿色方式贯穿铸造和锻压生产全流程，开发绿色原辅材料、推广绿色工艺、建设绿色工厂、发展绿色园区，深入推进园区循环化改造。推动企业依法披露环境信息，接受社会监督。积极开展清洁生产，做好节能监察执法、节能诊断服务工作，深入挖掘节能潜力。鼓励企业采用高效节能熔炼、热处理等设备，提高余热利用水平。推广短流程铸造，鼓励铸造行业冲天炉（10 吨/小时及以下）改为电炉。推进铸造废砂再生处理技术应用、废旧金属循环再生与利用。推广整体化大型化短流程低成本锻压技术，推广环保润滑介质应用，加大非调质钢使用比例等。	本项目熔炼使用中频感应电炉，不使用冲天炉。	符合
	2.提升环保治理水平。铸造企业严格执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726）及地方排放标准，加强无组织排放控制，不能稳	本项目废气污染物严格执行《铸造工业大气污染	符合

定达标排放的，限期完成设施升级改造，不具备改造条件及改造后仍不能达标的，依法依规进行淘汰。	物排放标准》（GB39726），加强无组织排放控制，确保稳定达标排放	

（2）与《铸造企业规范条件》（T/CFA 0310021-2023）符合性分析

表 1-5　与 T/CFA0310021-2023 符合性分析

内容	（T/CFA 0310021-2023）	本项目情况	符合性
建设条件和布局	企业的布局及厂址的确定应符合国家相关法律法规、产业政策以及各地方政府装备制造业和铸造行业的总体规划要求；	本项目属于铸造项目，选址位于安徽霍山经济开发区内	符合
	企业生产场所应依法取得土地使用权并符合土地使用性质；	租赁霍山经济开发区城乡建设有限公司厂房。根据建设单位提供的厂房租赁合同（详见附件 5），本项目土地为工业用地。	符合
企业规模	艺术铸造企业规模不设立指标要求	本项目为艺术铸造，不设立指标要求。	符合
生产工艺	企业应根据生产铸件的材质、品种、批量，合理选择低污染、低排放、低能耗、经济高效的铸造工艺；	本项目选用中频电炉，能耗较小。	符合
	企业不应使用国家明令淘汰的生产工艺。不应采用粘土砂干型/芯、油砂制芯、七〇砂制型/芯等落后铸造工艺；粘土砂工艺批量铸件生产企业不应采用手工造型；水玻璃熔模精密铸造膜壳硬化不应采用氯化铵硬化工艺；铝合金精炼不应采用六氯乙烷等有毒有害的精炼剂。	本项目使用熔模精密铸造工艺，不属于粘土砂干型/芯、油砂制芯、七〇砂制型/芯等落后铸造工艺，不涉及水玻璃熔模铸造。	符合
	新（改、扩）建粘土砂型铸造项目应采用自动化造型；新（改、扩）建熔模精密铸造项目不应采用水玻璃熔模精密铸造工艺。	本项目使用熔模精密铸造工艺，不采用水玻璃熔模精密铸造工艺。	符合
生产装备	企业不应使用国家明令淘汰的生产装备，如：无芯工频感应电炉、0.25 吨及以上无磁轭的铝壳中频感应电炉等。	本项目使用无磁轭（＜0.25 吨）铝壳中频感应电炉，采用的是中频电炉，不涉及国家命令淘汰的生产装备。	符合
	铸造生产企业采用冲天炉熔炼，其设备熔化率宜大于 10 吨/小时。	本项目不使用冲天炉熔炼。	符合

	企业应配备与生产能力相匹配的熔炼、保温和精炼设备，如冲天炉、中频感应电炉、电弧炉、精炼炉（AOD、VOD、LF 等）、电阻炉、燃气炉、保温炉等。	本项目使用无磁轭（＜0.25 吨）铝壳中频感应电炉。	符合
	企业应配备与产品及生产能力相匹配的造型、制芯及成型设备（线），如粘土砂造型机（线）、树脂砂混砂机、壳型（芯）机、铁模覆砂生产线、水玻璃砂生产线、消失模/V 法/实型铸造设备、离心铸造设备、冷/热室压铸机、低压铸造机、重力铸造设备、挤压铸造设备、差压铸造设备、熔模铸造设备（线）、冷/热芯盒制芯机（中心）、制芯中心、快速成型设备等；	本项目配备了与产品及生产能力相匹配的熔模铸造设备，并匹配相应的处理设施。	符合
能源消耗	企业应建立能源管理制度，可按照 GB/T23331 要求建立能源管理体系，通过认证并持续有效运行；	本项目运行后，建设单位建立能源管理制度，并在取得认证后持续有效运行。	符合
	新（改、扩）建铸造项目应开展节能评价和节能审查。	节能评估和节能审查企业正在办理中。	符合
	企业主要熔炼（化）设备的能耗指标应满足表 3~表 9 的规定，能耗计算参照 JB/T14696 的规定执行；	本项目熔炼（化）设备的能耗指标应满足表 3~表 9 的规定。	符合
环境保护	企业应按 HJ1115、HJ1200 的要求，取得排污许可证；宜按照 HJ1251 的要求制定自行监测方案；	本项目环评审批后，环评要求及时办理排污许可证申请，并按照要求制定自行监测方案。	符合
	企业大气污染物排放应符合 GB39726 的要求。应配置完善的环保处理装置，废气、废水、噪声、工业固体废物等排放与处置措施应符合国家及地方环保法规和标准的规定；	本项目需配置完善的环保处理装置，废气、废水、噪声、固体废弃物、危险废弃物等排放与处置措施应符合国家及地方环保法规和标准的规定，详见文本运营期环境影响和保护措施分析内容。	符合
	企业宜参照《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》的要求开展绩效分级管理，制定重污染天气应急减排措施；	本项目要求建设单位按照《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》的要求开展绩效分级管理，并制定重污染天气应急减排措施。	符合
	企业可按照 GB/T 24001 标准要求建立环境管理体系、通过认证并持续有效运行；	本项目需按环评要求，企业建立完善相应的环境管理体系，并确保稳定运行。	符合

（3）与《安徽省 2022 年大气污染防治工作要点》（安环委办

〔2022〕37 号）符合性分析

表 1-6　与《安徽省 2022 年大气污染防治工作要点》符合性分析

序号	文件内容	项目相符性	分析结果
1	加强大气面源污染治理。聚焦 PM10 治理，研究制定建筑施工颗粒物控制地方标准，强化施工、道路等扬尘管控，积极推行绿色施工。加强城市保洁和清扫，持续推进道路清扫保洁机械化作业向乡镇延伸。推行绿色矿山建设，对现存各类露天矿山加强执法检查，杜绝环境违法行为。加强降尘监测，定期公布降尘结果，皖北 6 市降尘量不高于 7 吨/月·平方公里，其他 10 市不高于 5 吨/月·平方公里。加大餐饮油烟污染、恶臭异味治理力度，实施餐饮业环境保护技术规范，对群众反映强烈的恶臭异味扰民问题强化排查整治。强化秸秆综合利用和禁烧管控。全力推进烟花爆竹禁限放，提前谋划部署，研究扩大禁燃禁放范围，切实减轻烟花爆竹燃放污染。对使用消耗臭氧层物质和氢氟碳化物的企业加强监督检查。	打磨粉尘、蜡模制造、脱蜡和浇注废气、沾浆粉尘、熔炼烟气、切浇冒口粉尘、补焊粉尘、喷砂粉尘、上色喷涂废气经过袋式除尘器处理后通过排气筒进行排放。	符合

（4）与《铸造工业大气污染防治可行性技术指南》（HJ1292-2023）的符合性分析

表 1-7　与 HJ1292-2023 符合性分析对照一览表

内容	HJ1292-2023	本项目情况	符合性
6 污染治理技术	颗粒物治理技术：袋式除尘技术该技术应用于铸造生产时过滤风速一般在 0.7m/min～1.5m/min 之间，系统阻力通常低于 1500Pa，除尘效率通常可达 99%以上，适用于铸造工业企业各工序废气颗粒物的治理，使用该技术应符合 HJ2020 的相关要求，应用在涉爆粉尘时应符合防爆的相关规定。	本项目采用袋式除尘技术对铸造熔炼、浇注、补焊等工序废气进行治理。	符合
7 无组织排放控制技术	物料储存过程控制措施： 煤粉、膨润土等粉状物料和硅砂应袋装或罐装，并储存于封闭储库或半封闭料场（堆棚）中，半封闭料场（堆棚）应至少两面有围墙（围挡）及屋顶。 生铁、废钢、铝合金锭、镁合金锭、铜合金锭、焦炭和铁合金等粒状、块状散装物料应储存于封闭储库、料仓中，或储存于半封闭料场（堆棚）中，或四周设置防风抑尘网、挡风墙，或采取覆盖措施。半封闭料场（堆棚）应至少两面有围墙（围挡）及屋顶；防风抑尘网、挡风墙高度应不低于堆存物料高度的 1.1 倍。	项目采用的莫来石砂、莫来石粉等粉状物料及河沙、石英砂均采用袋装，设置于厂房内；金属原料也全部放置于厂房的原料区内，原料区为封闭房间。	符合
	7.1.2 生铁、废钢、铝合金锭、镁合金锭、铜合金锭、焦炭和铁合金等粒状、块状散装物	本项目的铜锭、不锈钢、铝锭原	符合

	料应储存于封闭储库、料仓中，或储存于半封闭料场（堆棚）中，或四周设置防风抑尘网、挡风墙，或采取覆盖措施。半封闭料场（堆棚）应至少两面有围墙（围挡）及屋顶；防风抑尘网、挡风墙高度应不低于堆存物料高度的 1.1 倍。	料全部储存于厂房内。	

（5）与《空气质量持续改善行动计划》（国发〔2023〕24 号）的符合性分析

表 1-8　与国发〔2023〕24 号符合性分析对照一览表

内容	国发〔2023〕24 号	本项目情况	符合性
二、优化产业结构，促进产业产品绿色升级	（四）坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马。新改扩建项目严格落实国家产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、规划环评、项目环评、节能审查、产能置换、重点污染物总量控制、污染物排放区域削减、碳排放达峰目标等相关要求，原则上采用清洁运输方式。涉及产能置换的项目，被置换产能及其配套设施关停后，新建项目方可投产。	本项目不属于高耗能、高排放、低水平项目。同时满足新改扩建项目严格落实国家产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、规划环评等要求。	符合
	严禁新增钢铁产能。	本项目不属于钢铁行业	符合
	（五）加快退出重点行业落后产能。修订《产业结构调整指导目录》，研究将污染物或温室气体排放明显高出行业平均水平、能效和清洁生产水平低的工艺和装备纳入淘汰类和限制类名单。重点区域进一步提高落后产能能耗、环保、质量、安全、技术等要求，逐步退出限制类涉气行业工艺和装备	对照最新 2024 年版的《产业结构调整指导目录》，本项目属于鼓励类	符合
三、优化能源结构，加速能源清洁低碳高效发展	（十）严格合理控制煤炭消费总量。在保障能源安全供应的前提下，重点区域继续实施煤炭消费总量控制。到 2025 年，京津冀及周边地区、长三角地区煤炭消费量较 2020 年分别下降 10%和 5%左右，汾渭平原煤炭消费量实现负增长，重点削减非电力用煤。重点区域新改扩建用煤项目，依法实行煤炭等量或减量替代，替代方案不完善的不予审批；不得将使用石油焦、焦炭、兰炭等高污染燃料作为煤炭减量替代措施。完善重点区域煤炭消费减量替代管理办法，煤矸石、原料用煤不纳入煤炭消费总量考核。原则上不再新增自备燃煤机组，支持自备燃煤机组实施清洁能源替代。	本项目不使用煤炭	符合
	（十一）积极开展燃煤锅炉关停整合。各地要将燃煤供热锅炉替代项目纳入城镇供热规划。县级及以上城市建成区原则上不再新		

		建 35 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，重点区域原则上不再新建除集中供暖外的燃煤锅炉。		
		（十二）实施工业炉窑清洁能源替代。有序推进以电代煤，积极稳妥推进以气代煤。重点区域不再新增燃料类煤气发生炉，新改扩建加热炉、热处理炉、干燥炉、熔化炉原则上采用清洁低碳能源；安全稳妥推进使用高污染燃料的工业炉窑改用工业余热、电能、天然气等；燃料类煤气发生炉实行清洁能源替代，或因地制宜采取园区（集群）集中供气、分散使用方式；逐步淘汰固定床间歇式煤气发生炉。	本项目不使用工业炉窑	符合
	六、强化多污染物减排，切实降低排放强度	（二十二）推进重点行业污染深度治理。高质量推进钢铁、水泥、焦化等重点行业及燃煤锅炉超低排放改造。到 2025 年，全国 80%以上的钢铁产能完成超低排放改造任务；重点区域全部实现钢铁行业超低排放，基本完成燃煤锅炉超低排放改造。 确保工业企业全面稳定达标排放。推进玻璃、石灰、矿棉、有色等行业深度治理。全面开展锅炉和工业炉窑简易低效污染治理设施排查，通过清洁能源替代、升级改造、整合退出等方式实施分类处置。推进燃气锅炉低氮燃烧改造。生物质锅炉采用专用锅炉，配套布袋等高效除尘设施，禁止掺烧煤炭、生活垃圾等其他物料。推进整合小型生物质锅炉，积极引导城市建成区内生物质锅炉（含电力）超低排放改造。强化治污设施运行维护，减少非正常工况排放。	本项目不使用燃煤锅炉、生物质锅炉或工业炉窑，不属于钢铁行业	符合

二、建设项目工程分析

建设内容	**1 项目背景** 本项目生产公共文化艺术品，中共中央办公厅、国务院办公厅印发的《“十四五”文化发展规划》中提出，要激发文化市场主体发展活力，发展壮大各类文化市场主体，突出企业在文化产业发展中的主体地位，加强分类指导，促进协同创新，优化文化企业发展环境，推动市场主体规模持续扩大、整体实力进一步增强、发展质量不断提升。支持中小微文化企业向 “专业化、特色化、创新型”方向发展，在提供个性化、多样性、高品质文化产品和服务方面形成比较优势。优化文化领域创业兴业环境，激发各类市场主体投资文化产业的积极性。公共文化艺术产业项目作为满足人民精神需求的文化产品输出项目，不仅融入专业美术院校设计团队的原创产品同时结合优良的制作工艺，市政工程文化提升、文化旅游地的打造、美丽乡村建设、文化标识设立、极具特色的文创网红产品爆款等，每个与文旅相关的领域都透露出对于高端文化企业的迫切需求。 近年来，安徽省文化产业发展以重点项目为抓手，以优化产业发展环境为目标，通过招商引资、纾困解难，增强市场主体发展活力，推动文化企业升规纳统，助力市场主体规模不断扩容。随着各类文化市场主体发展壮大，安徽省文化及相关产业规模持续扩大。 安徽省金时文化艺术有限公司以具国际水准的铸造艺术加工工艺致力于打造成为国内首家可以独立、全程制造艺术品的创作基地，并且通过与国际科研机构保持沟通和合作不断提高创作水准，让艺术品走向全国，面向世界，输送“中国制造”的艺术品。 浙江明风文化艺术有限公司由安徽霍山经济开发区管理委员会招商来到霍山县进行投资生产，以浙江明风文化艺术有限公司名称签订投资协议书，后因公司发展需要，与安徽霍山经济开发区管理委员会商议后达成一致意见，成立新的公司，名为安徽省金时文化艺术有限公司，说明文件详见附件 9。 本项目分两期建设，由于现安徽霍山经济开发区管委会无法提供给建设

单位足够的厂房或土地用于建设，因此建设单位将分两期建设，本次环评范围仅包含一期建设。

2 项目基本概况

项目名称：文创工艺品生产项目（一期）

建设单位：安徽金时文化艺术有限公司

建设地点：霍山县经济开发区原源牌标准化厂房一楼部分厂房，租赁总面积 1449 平方。（详见附图 1）

建设性质：新建

总投资：项目计划总投资约 5000 万元。

生产能力：本项目分两期实施。项目建成后可年产文创工艺品 400 万件。本次环评仅对一期项目进行评价，一期建成后可年产文创工艺品 16 万件。

项目环评管理类别判定：根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）可知，根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）（按第 1 号修改单修订），本项目属于 C2432 金属工艺品制造和 C3391 黑色金属铸造，按照《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，本项目应编制环境影响报告表，具体见表 2-1。

表 2-1 建设项目环境影响评价分类管理名录（摘录）

项目类别 \ 环评类别		报告书	报告表	登记表
二十一、文教、工美、体育和娱乐用品制造业 24				
41	工艺美术及礼仪用品制造 243*	有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	年用溶剂型涂料(含稀释剂)10 吨以下的，或年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨及以上的	/
三十、金属制品业 33				
68	铸造及其他金属制品制造 339	黑色金属铸造年产 10 万吨及以上的；有色金属铸造年产 10 万吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外）	/

本项目铸造年产量为 90 吨，故由上表判定可知，本项目环境影响评价类别为环境影响报告表。

本项目为C2432金属工艺品制造、C3391黑色金属铸造和C3392有色金属铸造，属于《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》中的“二十

八、金属制品业”-“82铸造及其他金属制品制造”类，因此本项目应执行**简化管理**。项目排污许可管理类别判定见下表2-2。

表2-2　排污许可管理类别判别表

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
二十八、金属制品业 33				
82	铸造及其他金属制品制造 339	黑色金属铸造 3391（使用冲天炉的），有色金属铸造 3392（生产铅基及铅青铜铸件的）	除重点管理以外的黑色金属铸造 3391、有色金属铸造 3392	/
十九、文教、工美、体育和娱乐用品制造业 24				
41	文教办公用品制造 241，乐器制造 242，工艺美术及礼仪用品制造 243，体育用品制造 244，玩具制造 245，游艺器材及娱乐用品制造 246	涉及通用工序重点管理的	涉及通用工序简化管理的	其他 *

3 项目主要建设内容及规模

一期项目租赁安徽霍山经济开发区与儿街路原源牌服饰厂房一楼的一半区域作为生产车间，建筑面积 1449 平方米，采用硅溶胶熔模精密铸造生产工艺，一期项目建成后可年产 16 万件文创工艺品，二期项目建成后可年产 400 万件文创工艺品。

主体工程具体内容见下表。

表 2-3　项目主要建设内容及规模组成一览表

工程类别	单项工程名称	工程内容及规模
主体工程	生产车间	1F，层高 11m，总建筑面积 1449m^2。南侧布置有压蜡成型区、脱蜡釜、焙烧炉、熔炼区，西侧布置有打磨区和翻石膏外模区，北侧为喷涂区、喷砂区，东侧布置有沾浆区，配套相关基础设施，形成年产 16 万件文创工艺品的生产能力。
辅助工程	办公区	位于生产车间东南侧，设置办公室，建筑面积约 30m^2
	食堂	位于生产车间东北侧，主要用于职工餐饮，建筑面积约 50m^2
	产品展览区	位于生产车间东北侧，陈列产品，供顾客欣赏，建筑面积约 50m^2
储运工程	原料区	位于办公区北侧，建筑面积约 30m^2
	成品区	位于原料区西侧，建筑面积约 30m^2
	一般固废暂存间	位于生产车间东北侧，临时存放废石膏、废玻璃钢、回收蜡、熔渣，建筑面积约 8m^2

	危废暂存间	位于生产车间东北侧，临时存放废油桶、废机油，建筑面积约 5m²
公用工程	供水	由市政供水管网供水，用水量约为 1690.22m³/a
	供电	由市政电网供电，用电量约为 110 万 kw·h/a
环保工程	废气治理	①打磨粉尘、蜡模制造、脱蜡和浇注废气、沾浆粉尘、熔炼烟气、切浇冒口粉尘、补焊粉尘、喷砂粉尘、上色喷涂废气：经集气罩收集后布袋除尘装置处理后，通过一根 20m 高排气筒（DA001）排放；
		②食堂油烟：2 个灶头，1 套高效油烟净化器（净化效率 60%）
	废水治理	经隔油池处理的食堂废水和生活污水经市政污水管网排入安徽霍山经济开发区工业污水处理厂
	固废处理	废打磨片、熔渣、型壳碎片、废砂、废石粉、废浇冒口、金属屑、废石英砂、废包装材料、除尘灰外售
		回收蜡加热后回用于生产
		生活垃圾、废劳保用品交由委托环卫部门清运
		废机油、废机油桶暂存于危废暂存间，再委托有资质的单位处置
	噪声	选购低噪声设备；消声、隔声、减振；加强设备维护保养

4 产品方案及生产规模

表 2-4　建设项目产品方案一览表

产品名称	产品类型	规格	重量	所用金属	数量/件/年	重量 t/a	备注
小件金属艺术品	茶道香器花器艺术品定制	大小不等	平均 1.5kg/件	铜，铝，不锈钢	6000	9	/
	特色园区及酒店定制	大小不等	平均 0.1kg/件	铜，铝，不锈钢	30000	3	/
	高端会所定制	大小不等	平均 0.2kg/件	铜，铝，不锈钢	40000	8	/
	知名品牌合作发售定制	30cm 以下	平均 0.12kg/件	铜，铝，不锈钢	5000	0.6	/
	画廊及展会收藏	大小不等	平均 1.2kg/件	铜，铝，不锈钢	30000	36	/
	高校及公司伴手礼定制	30cm 以下	平均 0.6kg/件	铜，铝，不锈钢	1500	0.9	/
	宗教题材定制	大小不等	平均 1.5kg/件	铜	5000	7.5	/
	文旅文创产品定制	大小不等	平均 0.5kg/件	铜，铝，不锈钢	10000	5	/
	潮玩手办定制	30cm 以下	平均 0.1kg/件	铜，铝，不锈钢	10000	1	/
	品牌设计师合作定制	大小不等	平均 0.5kg/件	铜，铝，不锈钢	1000	0.5	/

公共艺术项目	酒店软装艺术品定制	大小不等	平均0.1kg/件	铜，铝，不锈钢	20000	2	/
	城市地标网红打卡雕塑装置项目	大小不等	平均11kg/件	铜，铝，不锈钢	1500	16.5	/
总计					**160000**	**90**	**/**

铸造设备与产能匹配性分析：

根据本项目产品方案，铸造产能为90t/a。企业拟采购生产设备中频电炉（5台200kg）进行熔化铸造工序，根据业主提供的材料，平均每日工作时间约为3h。根据铸造产能数量换算方法：铸钢产能数量=熔炼设备公称容量×60%（出品率）×3（小时）×300（每年工作日）×85%（设备开工率）=（5×200）÷1000×0.6×3×300×0.85=459t/a核算可知，企业拟购铸造设备可实现铸造产能数为459t/a，本项目使用三种不同的金属进行熔炼，每个中频电炉仅熔炼一种金属，因此最少需使用三台中频电炉，计算出的铸造产能可满足生产需求。

5 主要生产设施及设施参数

项目主要生产设施详见下表2-5。

表2-5　主要生产设备一览表

序号	名称	规格型号	数量（台）	备注
1	中频电炉	200kg，无磁轭（＜0.25吨）铝壳中频感应电炉	5	/
2	配套水冷循环系统	/	2	/
3	电焙烧炉	内径1000mm	5	/
4	电焙烧炉	内径2500mm长×2500mm宽×2500高	3	/
5	电加热脱蜡釜	直径的1000mm	3	/
6	L型搅浆机	直径1米	2	/
7	蜡缸两台	直径1米	2	/
8	真空设备一套	高度70公分	2	/
9	500交流氩弧焊机	/	2	/
10	400交直流氩孤焊机	/	3	/
11	30Kw工业热风机	/	5	/
12	35千瓦螺杆压缩空压机一套	/	1	/
13	行车	5吨	1	/
14	真空搅粉机	60×60×60cm	5	/
15	大型搅粉机	1×1×1.3m	5	/

16	三工位真空吸铸机	10.8英寸	2	/
17	熔铜机	75kw	5	/
18	叉车	5吨	1	/
19	喷砂机	定制	9	/
20	折板机	4m	10	/
21	激光焊机	定制	10	/
22	激光切割机	3m	5	/
23	静音型发电机	200kw	1	/
24	弯管机	/	10	/
25	升降机	12m	1	/
26	喷枪	/	5	/
27	刷子	/	5	/
28	风机	/	1	/

6 主要原辅材料及燃料

本项目原辅材料种类、消耗量详见表 2-6 所示。

表2-6　主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	年用量	最大贮存量	最大存储周期（d）	存储位置
一、金属炉料					
1	铜锭	40t/a	5t	25	原料区
2	电解铜	20t/a	1t	30	原料区
3	不锈钢成品	20t/a	2t	5	原料区
4	铝锭	10t/a	2t	60	原料区
二、造型材料、制壳材料					
4	半水石膏	40t/a	2t	15	原料区
5	硅胶	5t/a	1t	60	原料区
6	陶泥	3t/a	1t	100	原料区
7	硅溶胶	20t/a	2t	30	原料区
8	莫来石粉	30t/a	2t	20	原料区
9	莫来石砂	50t/a	2t	12	原料区
10	石蜡	5t/a	1t	60	原料区
三、其他					
11	石蜡	10t/a	2t	60	原料区
12	氩气	120 瓶/年	10 瓶	6	原料区
13	铜焊条	5t/a	100kg	6	原料区
14	电焊条	500kg/a	10kg	6	原料区
15	打磨片	10000 片	1000 片	30	原料区

16	矿物质颜料	80kg/a	20kg	75	原料区
17	河沙	2t/a	0.5t	75	原料区
18	液化石油气	1.5t/a	100kg	20	原料区液态液化石油气的密度约为580kg/m^3
19	石英砂	20t/a	5t	75	原料区

主要原辅材料的理化性质如下：

表2-7　主要原辅材料理化性质一览表

序号	名称	理化性质
1	石蜡	以松香-蜡基模料和填充模料为主，主要用于尺寸和表面要求较高的铸件，一般为不锈钢和中高合金钢类产品使用模料。用蒸汽或微波脱蜡，蜡料可回用。 铸造用中温蜡属石蜡的一种，凝固点比较高，约在38～90℃之间。其硬度高，线收缩率小，韧性好，稳定性好，可反复使用。石蜡，又称晶形蜡，碳原子数约为18～30的烃类混合物，主要组分为直链烷烃（约为80％～95％），还有少量带个别支链的烷烃和带长侧链的单环环烷烃（两者合计含量20％以下）。烷烃高温加热（190度以上时）会分解为小分子烷烃和小分子烯烃。化学性质较稳定。
2	莫来石	莫来石（或莫乃石、Aluminum silicate）指的是一系列由铝硅酸盐组成的矿物统称，主要成分为Al_2O_3、二氧化硅。无色，含杂质时带玫瑰红色或蓝色；晶形，熔点1850℃，密度2.65g/cm^3。莫来石是一种优质的耐火材料。
3	硅溶胶	硅溶胶为纳米级的二氧化硅颗粒在水中或溶剂中的分散液。由于硅溶胶中的SiO_2含有大量的水及羟基，故硅溶胶也可以表述为$SiO_2.nH_2O$。主要用于制取模壳的粘合剂。物化特性稳定，无毒，不属于危险化学品。硅溶胶是熔模精密铸造中铸型型壳的优良粘结剂。
4	机油	油状液体，淡黄色至褐色，无气味或略带异味，用于机械的摩擦部分，起润滑、冷却和密封作用。相对密度（空气=1）：0.85；闪点（℃）：120~340；自燃点（℃）：300~350。可燃，毒性：大鼠经口LD_{50}：≥5000mg/kg。
5	硅胶	硅胶别名：硅酸凝胶，透明或乳白色粒状固体，是一种高活性吸附材料，具有开放的多孔结构，吸附性强，能吸附多种物质，属非晶态物质。分子式：$xSiO_2 \cdot yH_2O$；分子量：60.08；CAS号：112926-00-8；如吸收水分，部分硅胶吸湿量约达40%，甚至300%。用于气体干燥，气体吸收，液体脱水，色层分析等，也用做催化剂。
6	半水石膏	石膏是单斜晶系矿物，是主要化学成分为硫酸钙（$CaSO_4$）的水合物，白色、无色，含杂质时显黄－红色，分子式：$CaSO_4 \cdot 0.5H_2O$；密度2.55-2.67g/cm^3；斜方晶系，晶体为板状，通常呈致密块状或粒状，白、灰白色，玻璃光泽，摩氏硬度为3～3.5，石膏是一种用途广泛的工业材料和建筑材料。铸模用石膏系以石膏为粘结剂。
7	陶泥	指含有铁质而带黄褐色、灰白色、红紫色等色调，具有良好可塑性的粘土。矿物成分以蒙脱石、高岭土为主。陶土主要用作烧制外墙、

		地砖、陶器具等。

7 劳动定员与工作制度

劳动定员：30 人。

工作制度：年工作日 300 天，一班制，每班 8 小时，年工作 2400 小时。

8 总平面布置

本项目位于安徽省六安市霍山县安徽霍山经济开发区与儿街路原源牌服饰厂房一楼的西半侧，总建筑面积约 1449m^2，企业周边 50 米范围内均为园区的生产企业，项目地理位置详见附图 1。

大门位于厂房西侧，办公区和设计研究区位于东南侧，设计研究区主要用作产品设计，根据客户需求在纸质或电脑上绘制相应工艺品，南侧由东向西布置有压蜡成型区、脱蜡区、焙烧区、熔炼区，西侧由南向北布置有打磨区、焊接打磨区和翻石膏外模区，北侧由西向东分布有喷涂区、喷砂区、产品展区，一般固废暂存间和危废间布置在东北角，东侧由北向南布置有厨房、晾干区、沾浆区、原料区和成品区。

项目各功能区分布集中，在力求生产工艺流程最短，因地制宜的布置各生产设施，满足生产工艺要求。项目总平面布置详见附图 2（平面布置图）。

工艺流程和产排污环节	**1 运营期** **金属艺术品-熔模精密铸造** 铸造，是指熔炼金属、制造铸型，并将熔融金属浇入铸型，凝固后获得具有一定形状、尺寸和性能的金属铸件的成型方法。精密铸造是用精密的造型方法获得精确铸件工艺的总称。它的产品精密、复杂、接近于零件最后形状，可不加工或很少加工就直接使用，是一种近净形成形的先进工艺。本项目采用的是精密铸造中的熔模铸造。 熔模铸造通常是指在易熔材料制成模样，在模样表面包覆若干层耐火材料制成型壳，再将模样熔化排出型壳，从而获得无分型面的铸型，经高温焙烧后即可填砂浇注的铸造方案。由于模样广泛采用蜡质材料来制造，故常将熔模铸造称为“失蜡铸造”。熔模铸造最大的优点就是熔模铸件有很高的尺寸精度和表面光洁度，可减少机械加工工作，只是在零件上要求较高的部位留少许加工余量即可，甚至某些铸件只留打磨、抛光余量，不必机械加工即可使用。 **工艺流程简述：** **（1）翻硅胶模：**根据商品订单定制模具，然后用模具泥、模具硅胶、脱模剂翻制成相应的硅胶模具。 **（2）压蜡成型：**将蜡料放进注蜡机，通过电加热使蜡熔化，然后将熔化的蜡注入硅胶模具中，形成蜡模，注蜡机出口会逸出少量的有机废气 G2。 **（3）沾浆：**首先将硅溶胶、莫来石粉、莫来石砂和水或者半水石膏和水混合利用 L 型搅浆机将其搅拌均匀制成浆料，使其达到工艺所要求的性能，蜡模型壳采用莫来石砂或莫来石粉作为制壳耐火材料，硅溶胶或者半水石膏作为制壳粘结剂。制壳工艺是将蜡模表面涂上浆料后再自然干燥，经重复多次制作成由面层、过渡层和被层组成的多层耐火材料型壳。采用硅溶胶/石膏做粘结剂，自然硬化，干燥的时间视生产条件和产品条件而定，具体时间由几十分钟到几小时不等。

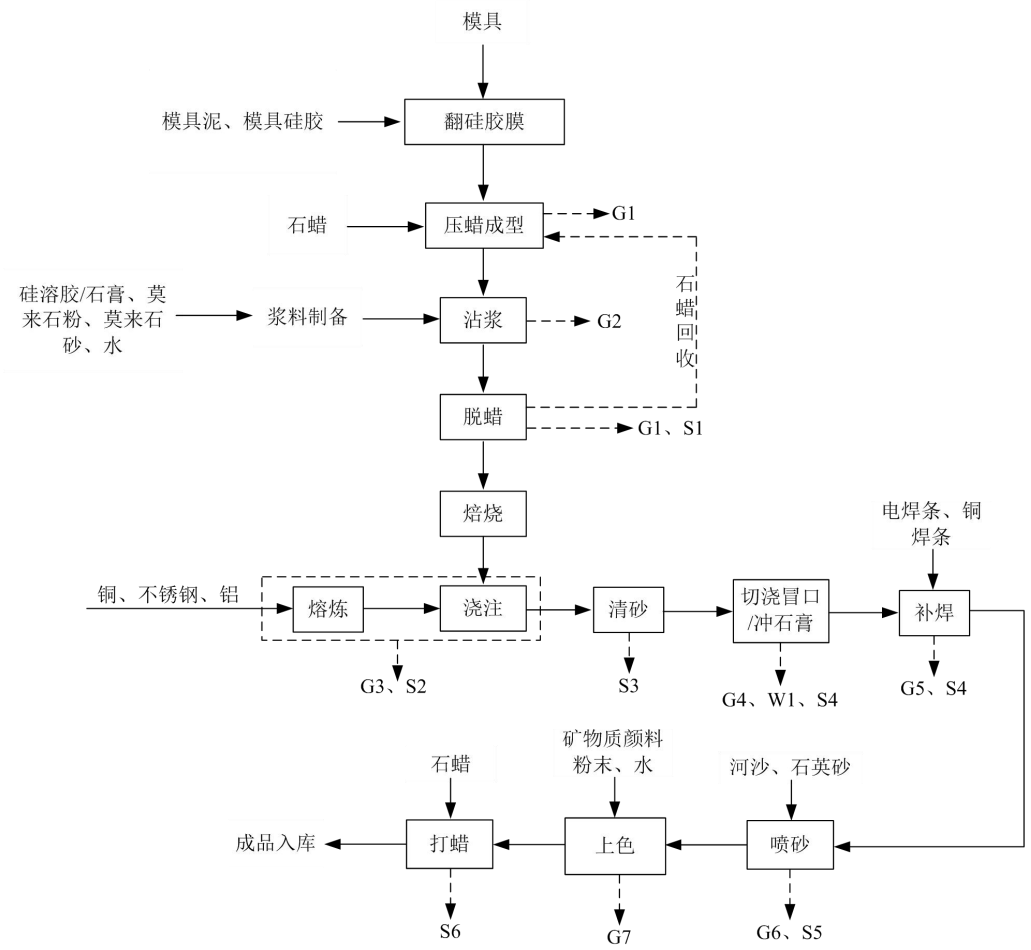


图 2-2　生产工艺流程及产污环节图

（4）脱蜡：将模具放入电加热脱蜡釜中，关好机门，打开蒸汽阀加温加压（脱蜡釜使用电加热，将水加热蒸发为蒸汽），蜡模接触水蒸气后受热变为液态，进入下方回收系统内，回收至除水桶内，保持 110-120℃的温度，使蜡液中残留水分蒸发，回收的蜡料进入蜡缸中，循环利用于蜡模成型工序，脱蜡后获得模型壳，此过程会产生少量有机废气 G1 和废蜡 S3。

（5）焙烧：将模型壳于电焙烧炉中焙烧，将模壳经 900-1100℃的高温焙烧约 30-60 分钟，使之具备一定的强度和耐高温性。焙烧炉采用电作为能源。

（6）熔炼、浇注：采用中频电炉对铜料、不锈钢料进行熔化至液态，该工段能源采用电能，温度约为 1600℃；再将中频炉中熔化的金属液体浇注至型壳内形成所需形状的铸件熔液。此过程会产生熔炼烟尘 G3、熔渣 S4、噪声。

（7）清砂：将浇注好的模具放入振动机中，震裂铸件上的模具，并取出铸件，震裂不完全的也可人工砸碎，此过程会产生型壳碎片 S5 和噪声。

（8）切浇冒口/冲石膏：分离后的半成品铸件若是硅溶胶壳则需通过切割工序去除浇冒口；如果是石膏壳则用水冲掉铸件表面的石膏。此过程会产生冲洗废水、废浇冒口和噪声。

（9）补焊：对部分铸件表面裂缝和缺陷处采用电焊条和铜焊条进行修补焊接，此过程会产生焊接烟尘 G5 和噪声。

（10）喷砂：喷砂是采用压缩空气为动力形成高速喷射束，将河沙、石英砂高速喷射到需处理工件表面，用喷砂清洁铸件表面，直至表面整洁干净。此过程会产生喷砂粉尘 G6 和废石英砂 S7。

（11）喷涂上色：将铸件用煤气喷枪进行上色，颜色由矿物质颜料粉末和水按照水：颜料=30:1 的比例混合配制而成。此过程会产生喷涂废气 G7。

（12）打蜡：在 80～120℃下用石蜡进行表面涂刷，然后将温度降至常温后用干净软布擦拭至光亮，以增加增强不锈钢的美观度、表面光洁度和光滑度，防止表面氧化、保护不锈钢材料、防止划伤和污染。此过程会产生废抹布 S7。

（13）入库暂存：将成品送入仓库暂存。

2.2营运期产污环节分析

本项目运营期主要污染分析详见下表。

表 2-6　营运期产污环节一览表

类别	产污节点编号	污染物	产生工序	主要污染因子
废气	G1	废气	压蜡成型、脱蜡	非甲烷总烃、颗粒物
	G2	粉尘	沾浆	颗粒物
	G3	烟尘	熔炼、浇注	颗粒物
	G4	粉尘	切浇冒口	颗粒物
	G5	粉尘	补焊	颗粒物
	G6	粉尘	喷砂	颗粒物
	G7	废气	上色	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物
	G8	油烟	食堂做饭	油烟
废	W1	冲洗废水	冲石膏	SS

水	W2	生活污水	员工生活	COD、NH_3-N、SS、BOD_5、动植物油
噪声	N	噪声	生产	/
固废	S1	回收蜡	脱蜡	/
	S2	熔渣	熔炼、浇注	/
	S3	型壳碎片、废砂、废石粉	清砂	/
	S4	废浇冒口、金属屑	切割浇冒口	/
	S5	废石英砂、河沙	喷砂	/
	S6	废含油抹布、手套	打蜡	/
	S7	废包装材料	包装	/
	S8	除尘灰	废气处理	/
	S9	废打磨片	打磨	/
	S10	废机油（润滑油）	设备维修	/
	S11	废油桶	设备维修	/
	S12	生活垃圾	日常生活	/

与项目有关的原有环境污染问题

本项目租赁的厂房为源牌服饰厂房，厂房已闲置多年，建设单位与霍山经济开发区城乡建设有限公司签订租赁合同，租赁面积约 1449 平方米来进行生产活动，根据现场勘查，厂房为混凝土地面，目前闲置，不存在原有污染问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

1 大气环境

（1）基本污染物环境质量现状

项目所在地的大气环境质量评价区域属二类区，环境空气质量应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准及修改单要求。本次评价大气环境基本污染物引用霍山县人民政府在其网站上公开的《2023 年霍山县环境质量报告》（https://www.ahhuoshan.gov.cn/public/6619001/37016766.html）中的统计数据。具体数据及达标情况见下表。

表 3-1　空气质量达标区判定

污染物	年评价指标	现状浓度（μg/m³）	标准值	占标率（%）	达标情况
PM_{10}	年平均质量浓度	56.9	70	81.29	达标
$PM_{2.5}$		31.3	35	89.43	
SO_2		4.3	60	7.17	
NO_2		14.8	40	37.00	
O_3	日最大八小时平均浓度第 90 百分位	122	160	76.25	
CO	日均值第 95 百分位浓度	800	4000	20.00	

由上表可知，2023 年霍山县环境空气中 6 项基本污染物年均值均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，因此判定为达标区。

（2）其他污染物环境质量现状

本项目其他污染物 TSP 环境空气质量现状引用《安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司装配式建筑配件新材料加工项目》的环境质量现状监测数据，安徽瀚茗分析检测科技有限公司于 2023 年 9 月 5 日~2023 年 9 月 7 日进行 TSP 现场监测，监测点距离本项目直线距离约 2.7 千米，符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的“引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据”要求，详见附件 8。相对位置图详见下图。

图 3-1　本项目与现状监测点位相对位置关系图

监测因子：TSP

监测频次：连续监测 3 天，24 小时均值。

监测方法：按采样及分析方法按照国家现行规定方法进行。

表 3-2　其他污染物补充监测点位基本信息表

监测点名称	监测点坐标/m		监测因子	监测时段	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	经度	纬度				
安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司	116.391281	31.401854	TSP	2023.9.5~2023.9.7	SE	2750

评价方法：采用“最大浓度占标率”法对评价范围内大气环境现状进行评价。计算公式如下：

$$Pi=（Ci/C_{0}i）\times 100\%$$

式中：

Pi—第 i 个污染物的最大地面空气质量浓度占标率，%；

Ci—第 i 个污染物实测浓度，μg/m^3；

$C_{0}i$—第 i 个污染物的环境空气质量浓度标准，μg/m^3。

监测结果：项目评价范围内，其他污染物监测结果详见下表 2 所示。

表 3-3　其他污染物环境质量现状监测结果表　单位：μg/m³

监测指标	日均值范围	标准值	最大占标率（%）	日均值超标率（%）	达标情况
TSP	97~104	300	34.67	0	达标

由表 3-2 可知，项目所在地评价范围内 TSP 可满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。

2 地表水环境

本项目生活污水进入安徽霍山经济开发区工业污水处理厂，经处理后进入东淠河，东淠河的水功能区为III类水体，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）的III类标准。为了解该项目所在区域地表水环境质量状况，本项目引用霍山县人民政府在其网站上公开的《2023 年霍山县环境质量报告》（https://www.ahhuoshan.gov.cn/public/6619001/37016766.html）内容。

2023 年霍山县地表水总体水质状况为优，12 个国省控监测断面水质均到达地表水 II 类标准，达标率 100%。与去年同期相比，水质状况无明显变化。

国考断面：2023 年霍山县共有 2 个国考断面，佛子岭水库库心、东淠河陶洪集段水质均达到年度考核目标要求（不低于地表水 II 类），达标率为 100%。

生态补偿断面：2023 年东淠河陶洪集断面生态补偿指数（P 值）为 0.785，达到考核目标要求（不超过 0.85）。

3 声环境

本项目位于安徽省六安市霍山县安徽霍山经济开发区与儿街路原源牌服饰厂房一楼。经现场踏勘，厂区周边 50 米范围内无集中居民区，主要为生产类厂房。

因项目所在厂界周边 50m 范围内不存在声环境保护目标，本次评价不对声环境质量现状进行评价。

4 生态环境

本项目位于安徽霍山经济开发区内，无新增用地。厂区周边无珍稀动、植物，也无古稀树木和保护树种等生态保护目标，区域生态系统敏感程度低，因此本次环评不做现状调查。

环境保护目标

主要环境保护目标：

1 大气环境：本项目厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感目标。

表3-4　大气环境敏感目标一览表

序号	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	规模/人	相对厂址方位	相对距离/m
		经度（°）	纬度（°）						
1	源牌东城 1988	116.368426	31.417234	居民	人群	二类区	1200	SW	150
2	幸福小区	116.369081	31.415625	居民	人群	二类区	1000	S	200
3	翰林源	116.372200	31.418228	居民	人群	二类区	1500	SE	212
4	金水文峰高第	116.373091	31.419787	居民	人群	二类区	885	E	146
5	世林家园	116.371703	31.424158	居民	人群	二类区	1250	NE	436
6	豪融龙璟台	116.365606	31.415691	居民	人群	二类区	2150	SW	413
7	霍山文峰学校	116.372674	31.414563	学校	师生	二类区	10000	S	386

2 声环境：厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

3 地下水环境：厂界外 500 米范围内不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。保护项目周边地表水体水环境功能不被降低。

4 生态环境：本项目位于安徽霍山经济开发区内，无生态环境保护目标。

污染物排放控制标准

1 废气排放标准

本项目产生的颗粒物和非甲烷总烃执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表 1 相应的生产环节的排放限值，本项目不涉及表面涂装，考虑本项目在压蜡成型、脱蜡过程有少量有机废气，参考表面涂装排放标准；打磨、补焊、SO_2、NO_x 执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准及无组织排放浓度限值要求；本项目排气筒的高度为 20m，未高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上，因此按照排

放速率标准值严格 50%执行，由于需合并排气筒，因此颗粒物的排放标准从严执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）。厂区内无组织非甲烷总烃排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中附录 A 的特别排放限值；食堂油烟参照执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中相关规定，具体标准限值详见下表。

表 3-5　建设项目有组织废气排放标准

污染物	最高允许排放浓度（mg/m³）	无组织排放监控浓度限值（mg/m³）	
		排放限值	限值含义
颗粒物	30	5	监控点处 1h 平均浓度值
非甲烷总烃	100	6	监控点处 1 小时平均浓度
		20	监控点任意一次浓度

表 3-6　《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

污染物	最高允许排放浓度（mg/m³）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度限值（mg/m³）	
		排气筒高度（m）	二级	监控点	浓度
SO_2	550	15	1.3		0.4
NO_X	240	15	0.385		0.12

表 3-7　饮食业油烟排放标准（试行）

规模	小型	中型	大型
基准灶头数	**≥1，＜3**	≥3，＜6	≥6
最高允许排放浓度（mg/m³）	**2.0**		
净化设施最低去除率（%）	**60**	75	85

2 废水排放标准

经隔油池处理的食堂废水和生活污水经市政污水管网排入安徽霍山经济开发区工业污水处理厂，排放执行霍山经济开发区工业污水处理厂进水水质要求及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，最终进入安徽霍山经济开发区工业污水处理厂进行处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准后外排进入东淠河。具体见下表。

表 3-8　项目废水排放标准　　单位：mg/L、pH 为无量纲

污染物	pH	COD	BOD_5	SS	NH_3-N	动植物油

霍山经济开发区工业污水处理厂进水水质要求	-	≤500	≤300	≤400	≤30	-
（GB8978-1996）中三级标准	6～9	-	-	-	-	≤100

***：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。**

3 噪声排放标准

营运期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，具体标准值见下表。

表3-7　工业企业厂界环境噪声排放标准

标名称和类别	噪声限值[dB(A)]	
	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准	65	55

4 固废执行标准

根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中“采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋）等贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适应本标准，其贮存过程应满足相应的防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。”，本项目一般固废储存库需满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。本项目一般固体废物贮存于厂房内，一般固体废物贮存场所需满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

总量控制指标	根据《安徽省环保厅关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知》（皖环发〔2017〕19 号），污染物总量控制指标包括废水污染物：COD、NH_3-N；大气污染物：SO_2、NO_X、烟（粉）尘、VOC_S。 （1）废气：建议总量控制指标为： 烟（粉）尘：0.013t/a； VOC_S：0.024t/a； 二氧化硫：0.081mg/a； 氮氧化物：0.016kg/a。 （2）废水：废水处理后接入市政污水管网，排放的污染物 CODcr、NH_3-N 总量在安徽霍山经济开发区工业污水处理厂范围内进行平衡，无需申请总量控制指标。 经六安市霍山县生态环境分局核定，颗粒物从 2022 年霍山宜龙陶瓷工艺有限责任公司关闭项目（颗粒物减排量：18.6t/a）中置换；VOCs 从 2021 年安徽溢彩玻璃器皿有限公司深加工车间 VOCs 废气治理项目置换（VOCs 减排量：32.4t/a）中替代解决，二氧化硫和氮氧化物由于申请总量过小，不再批准总量。项目总量污染物排放已获得批准，总量指标来源已明确，详见附件 12：建设项目主要污染物新增排放容量核定表（试行）。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本项目租赁安徽霍山经济开发区与儿街路原源牌服饰厂房一楼西侧半边厂房，已建设厂房，建设单位计划对现有厂房进行改造，打掉部分隔墙，将玻璃大门改造成卷帘门，建设一个三级沉淀池，改造部分对周边环境影响较小，本次评价不对其进行分析。
运营期环境影响和保护措施	**1 废水** **1.1 废水源强分析** 项目用水主要为生活用水和矿物颜料配置用水，均由市政供水管网提供，生活污水通过化粪池处理后由园区污水管网汇集，进入安徽霍山经济开发区工业污水处理厂集中处理，处理后排入东淠河。颜料的喷涂直接在池子里进行，喷涂的颜料循环使用，不外排。 **（1）浆料配置用水** 本项目制作浆料需用到水和硅溶胶、莫来石粉、莫来石砂或者半水石膏混合，根据建设单位提供的资料，用水量约 20t/a。 **（3）冲石膏废水** 在浇注铸件冷却后，需用水冲洗石膏，冲洗水量约 2t/a，冲洗用水循环使用，蒸发量以 5%计，则补充水量 0.1t/a（0.0003t/d）。设置三级沉淀池，第一个池子长宽深为 2m×1.5m×1.6m，第二个池子长宽深为 2m×1.5m×1m，第三个池子长宽深为 2m×1.5m×1m，冲洗后的废水经过三级沉淀后循环使用，不外排。 **（3）职工生活用水** 项目劳动定员为 30 人，根据用水标准参考《安徽省行业用水定额》（DB34/T 679-2019）中“S95-群众团体、社会团体和其他成员组织-S951 群众团体-办公楼-有食堂”用水定额 110L/人•天。年工作 300 天，则用水量为 3.3t/d，合 990t/a。生活污水产污系数以 0.8 计，则生活污水产生量约为 2.64t/d，合 792t/a。生活污水通过化粪池处理后由园区污水管网汇集，进入安徽霍山经济

开发区工业污水处理厂集中处理，处理后排入东淠河。

（4）矿物质颜料配置用水

本项目采用绿松石、朱砂等矿物质粉末颜料与水按照水：颜料=30:1 的比例进行混合，矿物质粉末颜料用量共计 80kg/a，则用水量为 2.4t/a，0.008t/a，颜料喷涂消耗约 30%，则需补充 0.72t/a，0.0024t/d，喷涂后的废水经过三级沉淀后循环使用，不外排。

（5）食堂废水

食堂每日就餐人数为 30 人，食堂用水根据《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2019）表 3.2.2“公共建筑生活用水定额及小时变化系数”-“餐饮业”-“快餐店、职工及学生食堂”-“最高日”的用水定额 20-25L/人•次，取值 25L/人•次，每天就餐 3 次，则食堂用水量为 675m^3/a（2.25m^3/d）。产污系数按照 0.8 计算，则食堂废水量为 540m^3/a（1.8m^3/d），经隔油池预处理，隔油池容积约 0.5 立方米，隔油池的隔油效率为 70%，后排入污水管网后接入安徽霍山经济开发区工业污水处理厂处理。

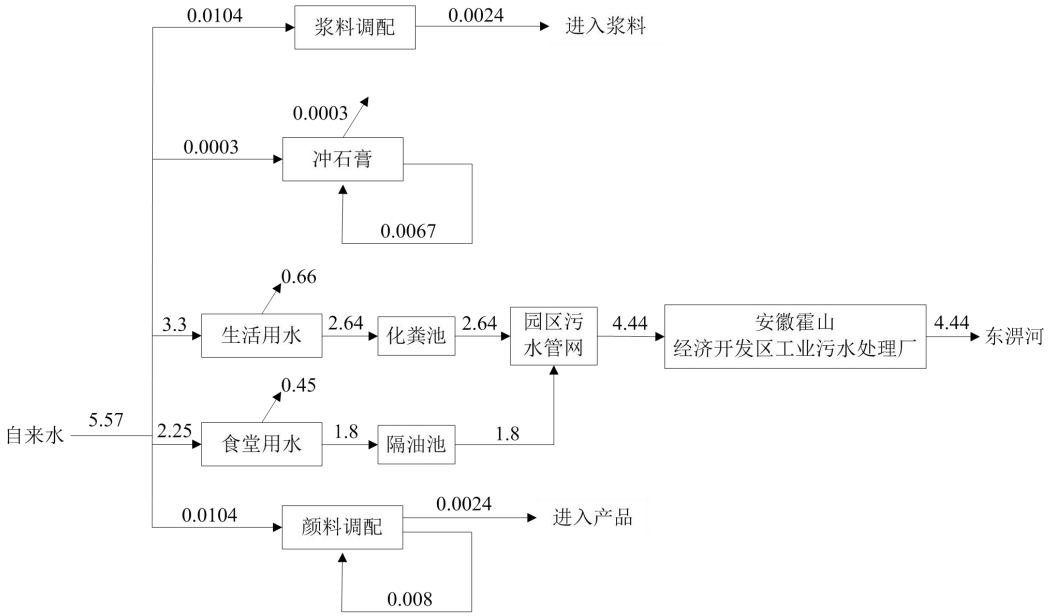


图 4-1　水平衡图（t/d）

1.2 排放口基本情况

项目废水产生及排放、排放口基本情况见下表 4-2。依托租赁厂房的排口，

根据《排污单位自行监测技术指南　总则》项目废水监测要求如下。

表 4-1　废水监测要求

监测点位	监测指标	监测频次
废水总排口 DW001	pH、流量、COD、BOD_5、SS、氨氮	1 次/年

运营期环境影响和保护措施

表 4-2　废水产生及排放情况一览表

类别	废水产生量 t/a	污染物种类	污染物产生浓度 mg/L	污染物产生量 t/a	治理设施				污染物排放浓度 mg/L	污染物排放量 t/a	废水总量	排放方式	排放标准限值 mg/L	排放去向	排放规律	排放口基本情况			
					处理能力 t/d	治理工艺	治理效率 %	是否为可行技术								编号	类型	地理坐标	
																		经度/°	纬度/°
生活污水	1332	COD	350	0.466	/	隔油池+化粪池	0	是	350	0.466	1332	间接排放，流量不稳定无规律	500	霍山经济开发区工业污水处理厂	连续排放	DW001	废水总排口	116.39876	31.419593
		BOD_5	200	0.266			0		200	0.266			300						
		SS	200	0.266			0		200	0.266			400						
		氨氮	30	0.0400			0		30	0.0400			30						
		动植物油	150	0.200			70		45	0.0600			100						

运营期环境影响和保护措施	**1.3 废水依托污水处理厂可行性分析** 本项目废水排放属于间接排放，生活污水经化粪池处理后园区污水管网，最终进入霍山经济开发区工业污水处理厂，项目依托污水处理厂可行性分析如下。 ①霍山经济开发区工业污水处理厂概况 霍山经济开发区工业污水处理厂位于安徽霍山经济开发区蔡家大山以西、长岭冲水泥路以南、外环路北侧、河下路以东，污水厂按远期规模一次规划，控制预留远期发展用地。安徽霍山经济开发区污水厂规划总建设规模为 40000m^3/d，计划分两期实施：一期建设规模 20000m^3/d，于 2018 年底建成投产。污水厂建设时公用及辅助工程一次性同步建设；配套建设污水管网和提升泵站，将各个服务园区工业废水输送至安徽霍山经济开发区污水厂，配套污水干管 10km、支管 25km，3 座工业污水提升泵站（分别为柳林河西岸泵站、高桥湾泵站和大河厂泵站）。二期（2030 年）视各个开发区发展适时再扩建 20000m^3/d（总规模达到 40000m^3/d），届时可解决霍山县主要开发区规划范围内的工业废水处理问题。霍山经济开发区工业污水处理厂采用“卡鲁塞尔氧化沟+次氯酸钠”工艺，深度处理采用“反硝化深床滤床+二氧化氯接触消毒工艺”，除臭采用“生物滤池法除臭工艺”，污泥处理采用“板框压滤深度脱水工艺”。通过一系列的生物处理、深度处理工艺后，尾水满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级标准 A 标准后排入东淠河。目前污水处理厂一期已建成投产，处理能力为 2 万 m^3/d。 ②对污水处理厂的影响 本项目位于安徽省六安市霍山县安徽霍山经济开发区与儿街路原源牌服饰厂房一楼，项目污水属于霍山经济开发区工业污水处理厂污水接管范围之内，且污水管网已经接通至项目厂区，因此本项目污水可以接管。废水中各类污染物浓度均低于接管标准，不会对污水处理厂造成冲击，项目废水排入霍山经济开发区工业污水处理厂处理后能够做到达标排放，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后通过涵管排入移洋湾湿地深度净化后，排入东淠河。对周围地表水体影响较小。 经调查，项目周边污水管网已经建成，污水经厂区污水管网最终汇入市政污

水主管网，进入安徽霍山经济开发区工业污水处理厂处理，因此项目污水进入安徽霍山经济开发区工业污水处理厂是完全可行的。

③水量接管可行性

霍山经济开发区工业污水处理厂设计污水处理能力为 2 万m^3/d，根据安徽霍山经济开发区工业污水处理厂（一期）工程竣工环境保护验收监测报告，污水厂尚有余量 4000m^3/d，本项目所在区域属污水厂的接管区域，本项目废水排放量为 2.64t/d，仅占到污水处理厂余量的 0.066%，对其正常处理几乎没有冲击影响，从处理规模上分析，接管进入霍山经济开发区工业污水处理厂集中处理是可行的。

④水质接管可行性

建设项目雨、污水分别接管进入市政雨、污水管网，项目废水经化粪池处理后，水质可满足进水水质要求，从水质上分析，接管进入霍山经济开发区工业污水处理厂集中处理是可行的。

⑤管网配套情况

建设项目位于与儿街路原源牌服饰厂房一楼。目前，项目所在地区域管网已铺设到位。因此，建设项目产生的污水接管进入霍山经济开发区工业污水处理厂集中处理是可行的。

综上，项目运营后废水经沉淀池及化粪池处理后再经市政污水管网进入霍山县经济开发区工业污水处理厂是可行的，能做到达标排放。实际污水排放增加量较小，同时项目废水进入污水处理厂处理达标后排放到东淠河，污水污染物经过消减后，总量贡献值相对较小，不会改变项目区现有水环境功能，建成后对区域水环境影响是可接受的。

1.4 水环境影响分析结论

建设项目生活污水经化粪池处理后接入园区管网，排入霍山经济开发区工业污水处理厂集中处理，尾水排入东淠河。从水质水量、排放标准及环境影响等方面综合考虑，项目废水排放及处理措施是可行的。因此，项目对地表水环境的影响可以接受。

2 废气

表 4-3　大气污染物产排情况汇总表

产污环节	污染物种类	废气量	产生情况			排放形式	治理设施			是否为可行技术	排放情况			排放时间（h/a）	排放标准浓度限值（mg/m³）	达标评价
			产生量（t/a）	产生速率（kg/h）	产生浓度（mg/m³）		工艺名称	收集效率（%）	治理工艺去除率（%）		排放量（t/a）	排放速率（kg/h）	排放浓度（mg/m³）			
压蜡成型、脱蜡	非甲烷总烃	8000	0.03	0.05	6.25	有组织	集气罩+布袋除尘器+DA001	80	/	是	0.024	0.04	5.00	600	100	达标
						无组织	厂房阻隔、沉降		50		0.003	/	/	/	6	/
	颗粒物		0.33	0.55	68.75	有组织	集气罩+布袋除尘器+DA001	80	95	是	0.013	0.022	2.75	600	30	达标
熔炼、浇注	颗粒物															
切浇冒口	颗粒物															
补焊	颗粒物															
喷砂	颗粒物															
上色喷涂	颗粒物					无组织	厂房阻隔、沉降		50	/	0.033	/	/	/	/	/
	二氧化硫		0.09mg	0.00015mg/h	1.88×10^{-8}	有组织	集气罩+布袋除尘器+DA005	90	/	/	0.081mg	0.00014mg/h	1.70×10^{-8}	600	550	达标

						无组织	厂房阻隔、沉降		50	/	0.0045mg	/	/	/	/	/
	氮氧化物		0.018kg	0.00003	3.75×10^{-6}	有组织	集气罩+布袋除尘器+DA005	90	/	/	0.016kg	0.000007	3.38×10^{-6}	600	240	达标
						无组织	厂房阻隔、沉降		50	/	0.0009kg	/	/	/	/	/

表 4-4　废气自行监测计划一览表

项目	排放口基本情况									排放标准	监测要求		
	排放口编号及名称	地理坐标		类型	风量 m^3/h	高度/m	内径/m	温度/℃	流速(m/s)		监测点位	监测因子	监测频次
		经度	纬度										
有组织	DA001废气排放口	116.369986	31.419228	一般排放口	8000	20	0.45	25	13.98	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	排气口	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/半年
无组织	/									《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	厂界	颗粒物	1 次/年
											厂区	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/年

运营期环境影响和保护措施	**2.1 废气产排情况** 本项目运营期废气主要为打磨粉尘 G1、压蜡成型、脱蜡产生的废气 G2，沾浆粉尘 G3，熔炼烟气 G4，切浇冒口粉尘 G5，补焊粉尘 G6，喷砂粉尘 G7，喷涂上色粉尘 G8，食堂油烟 G9。 **（1）压蜡成型、脱蜡产生的废气 G1** 本项目铸造中压蜡成型、脱蜡工序均会产生挥发性有机物和颗粒物，脱蜡后回收的蜡循环利用于压蜡成型等环节，压蜡成型、脱蜡废气核算以铸造产品总量计算，计算方法参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-37，431-434 机械行业系数手册”-“33 金属制品业产排污系数”-“01 铸造”-“造型/浇注（熔模）”环节产污系数核算，颗粒物的产物系数为 0.560kg/t-产品，挥发性有机物的产污系数为 0.333kg/t-产品，挥发性有机物以非甲烷总烃来计，本项目产品的铸造总量为 90t/a，则颗粒物的产生量为 0.05t/a，非甲烷总烃产生量 0.03t/a。 **风量计算：** 本项目要求在压蜡成型、脱蜡工序上方拟设置 300mm×300mm 集气罩，风量按如下公式（参照《环境工程设计手册》）进行计算：Q=kPHVx。 式中： Q：风量 m^3/s； k：考虑沿高度速度分布不均的安全系数，通常取 k=1.4； P：罩口敞开周长 m； H：罩口距污染源的距离（本项目取 0.1m）； Vx：控制速度 m/s（收集的是颗粒物，取 0.4m/s） 则 $Q=1.4\times0.3\times4\times0.1\times0.4\times3600\times2=483.84m^3/h$。 收集的废气经过 1 套袋式除尘器处理，由于租的厂房有四层，高度约 15m，因此设置排气筒高度不低于 20m，处理后通过 1 根不低于 20m 高排气筒 DA001 对外有组织排放。 **（2）沾浆粉尘 G3** 项目制壳工序需采用莫来石粉、莫来石砂、硅溶胶进行配比制作浆料，由于

该过程作业时间较短，且作业时硅溶胶作为溶剂可起到一定的抑尘作业，因此制壳过程产生的粉尘量较少，通过加强车间通风作用后，在车间呈无组织形式排放，环评不做定量分析。

（3）熔炼、浇注烟气 G3

熔炼、浇注烟尘产污系数根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-37，431-434 机械行业系数手册”-“33 金属制品业产排污系数”-“01 铸造”-“熔炼（感应电炉/电阻炉及其他）”环节产污系数核算，电解铜对应的颗粒物产污系数为 0.479kg/t-产品，本项目电解铜的铸件年产 20t，则颗粒物产生量为 0.0096t/a。铜锭、不锈钢、铝锭对应的颗粒物产污系数为 0.525kg/t-产品，本项目铸件年产 70t，则颗粒物产生量为 0.037t/a，颗粒物产生总量为 0.0096t/a+0.037t/a≈0.047t/a。

风量计算：

本项目要求在中频电炉、浇注工序上方拟设置 300mm×300mm 集气罩，风量按如下公式（参照《环境工程设计手册》）进行计算：Q=kPHVx。

式中：

Q：风量 m^3/s；

k：考虑沿高度速度分布不均的安全系数，通常取 k=1.4；

P：罩口敞开周长 m；

H：罩口距污染源的距离（本项目取 0.1m）；

Vx：控制速度 m/s（收集的是颗粒物，取 0.4m/s）

每台中频电炉及浇注工序各配套 1 个集气罩进行收集，共 6 台设备。

则 $Q=1.4\times0.3\times4\times0.1\times0.4\times3600\times6=1451.52m^3/h$。

收集的废气经过 1 套袋式除尘器处理，处理后通过 1 根不低于 20m 高排气筒 DA001 对外有组织排放。

（4）切浇冒口粉尘 G4

本项目使用激光切割机对铸件进去浇冒口加工时，设备刀具与金属材料发生高速频繁的接触、摩擦，在剪切力作用下工件表面的材料发生脱落。脱落的物料，大尺寸的以碎屑形式残留下来，成为边角料；小尺寸的则以细小颗粒物形式向外

飘散，形成金属粉尘。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-37，431-434 机械行业系数手册”-“33 金属制品业产排污系数”-“04 下料”-“氧/可燃气切割”环节产污系数核算，颗粒物的产排污系数为 1.5kg/t 原料，本项目使用的铜、不锈钢、铝合计为 90t/a，则该工序颗粒物产生总量为 0.14t/a。

风量计算：

本项目要求在激光切割机上方拟设置 300mm×300mm 集气罩，风量按如下公式（参照《环境工程设计手册》）进行计算：Q=kPHVx。

式中：

Q：风量 m^3/s；

k：考虑沿高度速度分布不均的安全系数，通常取 k=1.4；

P：罩口敞开周长 m；

H：罩口距污染源的距离（本项目取 0.1m）；

Vx：控制速度 m/s（收集的是颗粒物，取 0.4m/s）

每台激光切割机配套 1 个集气罩进行收集，共 5 台设备。

则 $Q=1.4\times0.3\times4\times0.1\times0.4\times3600\times5=1209.6m^3/h$。

收集的废气经过 1 套袋式除尘器处理，处理后通过 1 根不低于 20m 高排气筒 DA001 对外有组织排放。

（5）补焊粉尘 G5

焊接烟尘参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-37，431-434 机械行业系数手册”-“33 金属制品业产排污系数”-“09 焊接”-“实芯焊丝”-“氩弧焊”环节产污系数核算，颗粒物的产排污系数为 9.19kg/t 原料。本项目焊丝年用量为 5t，则颗粒物产生量为 0.046t/a。

风量计算：

本项目要求在激光焊机侧边拟设置 200mm×200mm 集气罩，风量按如下公式（参照《环境工程设计手册》）进行计算：Q=kPHVx。

式中：

Q：风量 m^3/s；

k：考虑沿高度速度分布不均的安全系数，通常取 k=1.4；

P：罩口敞开周长 m；

H：罩口距污染源的距离（本项目取 0.1m）；

Vx：控制速度 m/s（收集的是颗粒物，取 0.4m/s）

每台激光焊机配套 1 个集气罩进行收集，共 10 台设备。

则 Q=1.4×0.2×4×0.1×0.4×3600×10=1612.8m^3/h。

建设单位通过集气罩在侧面收集废气，收集的废气经布袋除尘器处理，处理后通过 1 根不低于 20m 高排气筒 DA001 对外有组织排放。

（6）喷砂粉尘 G6

喷砂粉尘参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-37，431-434 机械行业系数手册”-“33 金属制品业产排污系数”-“06 预处理”-“抛丸、喷砂、打磨、滚筒”环节产污系数核算，颗粒物的产排污系数为 2.19kg/t 原料，喷的河沙和石英砂年用量 22t，颗粒物的产生量约为 0.048t/a。

风量计算：

本项目要求在喷砂机侧边拟设置 200mm×200mm 集气罩，风量按如下公式（参照《环境工程设计手册》）进行计算：Q=kPHVx。

式中：

Q：风量 m^3/s；

k：考虑沿高度速度分布不均的安全系数，通常取 k=1.4；

P：罩口敞开周长 m；

H：罩口距污染源的距离（本项目取 0.1m）；

Vx：控制速度 m/s（收集的是颗粒物，取 0.4m/s）

每台喷砂机配套 1 个集气罩进行收集，共 9 台设备。

则 Q=1.4×0.2×4×0.1×0.4×3600×9=1451.52m^3/h。

建设单位拟在喷砂机上方设置集气罩，通过集气罩收集废气，收集的废气经过配套的高效滤筒布袋除尘器处理，处理后通过 1 根不低于 20m 高排气筒 DA001 对外有组织排放。

（7）上色喷涂废气 G7

①液化石油气燃烧废气

喷涂燃料产生的废气参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-37，431-434 机械行业系数手册”-“14 涂装”-“液化石油气”环节产污系数核算，颗粒物的产排污系数为 0.00022kg/m^3 原料，二氧化硫的产排污系数为 0.000002Skg/m^3 原料，S 取 0.015，氮氧化物的产排污系数为 0.00596kg/m^3 原料，液化石油气的态密度为：580kg/m^3，液化石油气的年用量为 1.5 吨，则折合成体积约为 3m^3，因此：

颗粒物的产生量为 3m^3×0.00022kg/m^3=0.00066kg/a，

二氧化硫的产生量为 3m^3×0.000002×0.015kg/m^3=0.00000009kg/a=0.09mg/a，

氮氧化物的产生量为 3m^3×0.00596kg/m^3≈0.018kg/a。

②喷涂废气

喷涂产生的颗粒物参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-37，431-434 机械行业系数手册”-“14 涂装”-“粉末涂料”环节产污系数核算，颗粒物的产排污系数为 300kg/t 原料，矿物质颜料的用量约 80kg/a=0.08t，则颗粒物的产生量为 0.08t×300kg/t=24kg/a。

颗粒物产生量合计为 0.00066kg/a+24kg/a=0.24066kg/a。

风量计算：

本项目要求在喷枪侧边拟设置 300mm×300mm 集气罩，风量按如下公式（参照《环境工程设计手册》）进行计算：Q=kPHVx。

式中：

Q：风量 m^3/s；

k：考虑沿高度速度分布不均的安全系数，通常取 k=1.4；

P：罩口敞开周长 m；

H：罩口距污染源的距离（本项目取 0.1m）；

Vx：控制速度 m/s（收集的是颗粒物，取 0.4m/s）

每台喷枪配套 1 个集气罩进行收集，共 5 台设备。

则 Q=1.4×0.3×4×0.1×0.4×3600×5=1209.6m^3/h。

总风量为 483.84+1451.52+1209.6+1612.8+1451.52+1209.6=7418.88m^3/h。考虑风量损失，总风量约为 8000m^3/h。

收集的废气经布袋除尘器处理，处理后通过1根不低于20m高排气筒DA001对外有组织排放。

（8）食堂油烟 G8

本项目配备员工食堂，食堂设2只基准灶头，配1台风量6000m³/h油烟净化器，食堂年工作天数为300d，每天平均工作4h。食堂烹饪、加工过程将挥发出油脂、有机质及热分解或裂解产物，从而产生油烟废气。项目就餐人数30人，根据中国营养学会组织编著的《中国居民平衡膳食宝塔（2016）》成年人每天食用油摄入限量为25~30g。本环评取最大值30g计，则年用油量为0.27t，其中约3%转化为油烟。根据《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）标准小型规模相关要求，小型餐饮业的油烟净化处理设施的最低处理效率必须达到60%以上。本项目拟采用油烟净化器处理，处理效率达60%。油烟经油烟净化器收集处理后，通过专用烟道引至屋面排放，排放量为60kg/a，能满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）小型标准限值要求。

表4-5　项目食堂食用油消费和油烟废气产排情况

类型	食用油量	挥发系数%	油烟产生量	年工作时长	风量	产生浓度	处理效率	排放量	排放浓度
食堂	1.08t/a	3.0	0.0324t/a	1200h	6000m³/h	4.5mg/m³	60%	0.0130t/a	1.8mg/m³

1.2 大气污染源排放量核算

表 4-6　大气污染物有组织排放量核算表

有组织合计	颗粒物	0.013t/a
	非甲烷总烃	0.024t/a
	二氧化硫	0.081mg/a
	氮氧化物	0.016kg/a

表 4-7　大气无组织污染物排放总量核算表

无组织排放总计	颗粒物	0.033t/a
	非甲烷总烃	0.003t/a
	二氧化硫	0.0045mg/a
	氮氧化物	0.0009kg/a

本项目大气污染物年排放量核算详见下表。

表 4-8　本项目大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量
1	颗粒物	0.046t/a
2	非甲烷总烃	0.027t/a
3	二氧化硫	0.085mg/a
4	氮氧化物	0.017kg/a

1.5 废气污染治理设施可行性分析

压蜡成型、脱蜡工序、浇注工序、熔炼工序、喷砂工序产生的废气采用袋式除尘装置处理，对照《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》（HJ1115-2020）中表 A.1 废气可行技术参考表，袋式除尘处理技术适用，因此本项目采用的废气处理技术为可行技术。

1.6 大气环境影响分析结论

根据环境质量现状评价结果，项目所在区域属于达标区。项目运营期产生的废气主要污染物为颗粒物，项目采取的废气处理技术属于可行技术，能够做到达标排放。在落实废气治理措施的基础上，加强环保设备运行维护管理，运行期间对周边环境影响较小。

3 噪声

3.1 噪声源强

本项目各生产工序设备均布置在生产车间内，各设备噪声源强在 65dB(A)~90dB(A)之间，具体噪声污染源源强见下表。

表 4-9　工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	声源源强		声源控制措施	空间相对空间位置/m			距室内边界距离（m）	室内边界声级dB（A）	运行时段	建筑物插入损失/dB（A）	建筑物外噪声	
			声压级/dB(A)	距声源距离/m		X	Y	Z					声压级dB（A）	建筑物外距离
1	厂房	中频电炉	65	1	厂房隔声、基础减振	1	2	0.75	5	58	生产时	15	43	1m
2		中频电炉	65	1		2	3	0.75	5	58		15	43	1m
3		中频电炉	65	1		5	3	0.75	5	58		15	43	1m
4		中频电炉	65	1		2	5	0.75	5	58		15	43	1m
5		中频电炉	65	1		5	6	0.75	5	58		15	43	1m
6		配套水冷循环系统	65	1		10	3	0.8	4	59		15	44	1m
7		配套水冷循环系统	65	1		12	4	0.8	4	59		15	44	1m
8		电焙烧炉	70	1		13	5	0.75	5	63		15	48	1m
9		电焙烧炉	70	1		10	10	0.75	5	63		15	48	1m
10		电焙烧炉	70	1		17	6	0.75	5	63		15	48	1m
11		电焙烧炉	70	1		13	5	0.75	5	63		15	48	1m
12		电焙烧炉	70	1		15	4	0.75	5	63		15	48	1m
13		电焙烧炉	70	1		15	7	0.75	5	63		15	48	1m
14		电焙烧炉	70	1		13	10	0.75	5	63		15	48	1m
15		电焙烧炉	70	1		17	6	0.75	5	63		15	48	1m
16		电加热脱蜡釜	75	1		21	6	0.5	7	67		15	52	1m
17		电加热脱蜡釜	75	1		22	7	0.5	7	67		15	52	1m
18		电加热脱蜡釜	75	1		24	7	0.5	7	67		15	52	1m
19		L型搅浆机	65	1		30	9	0.5	8	56		15	41	1m

	20		L型搅浆机	65	1		32	11	0.5	8	56		15	41	1m	
	21		真空设备一套	70	1		35	7	0.25	8	61		15	46	1m	
	22		真空设备一套	70	1		38	10	0.25	8	61		15	46	1m	
	23		500交流氩弧焊机	75	1		36	10	0.3	10	65		15	50	1m	
	24		500交流氩弧焊机	75	1		45	8	0.3	11	65		15	50	1m	
	25		400交直流氩孤焊机	75	1		45	10	0.3	12	64		15	49	1m	
	26		400交直流氩孤焊机	75	1		46	9	0.3	13	64		15	49	1m	
	27		400交直流氩孤焊机	75	1		48	9	0.3	14	64		15	49	1m	
	28		30KW工业热风机	75	1		5	35	0.8	10	65		15	50	1m	
	29		30KW工业热风机	75	1		-2	35	0.8	10	65		15	50	1m	
	30		30KW工业热风机	75	1		-2	31	0.8	10	65		15	50	1m	
	31		30KW工业热风机	75	1		-2	29	0.8	10	65		15	50	1m	
	32		30KW工业热风机	75	1		-2	27	0.8	10	65		15	50	1m	
	33		35千瓦螺杆压缩空压机	75	1		46	22	0.7	5	68		15	53	1m	
	34		35千瓦螺杆压缩空压机	75	1		47	20	0.7	5	68		15	53	1m	
	35		真空搅粉机	65	1		44	21	0.6	12	54		15	39	1m	
	36		真空搅粉机	65	1		41	18	0.6	12	54		15	39	1m	

	37		真空搅粉机	65	1		38	18	0.6	15	53		15	38	1m	
	38		真空搅粉机	65	1		42	20	0.6	15	53		15	38	1m	
	39		真空搅粉机	65	1		45	20	0.6	15	53		15	38	1m	
	40		大型搅粉机	65	1		45	24	0.8	18	52		15	37	1m	
	41		大型搅粉机	65	1		43	23	0.8	18	52		15	37	1m	
	42		大型搅粉机	65	1		41	22	0.8	18	52		15	37	1m	
	43		大型搅粉机	65	1		39	21	0.8	18	52		15	37	1m	
	44		大型搅粉机	65	1		37	20	0.8	18	52		15	37	1m	
	45		三工位真空吸铸机	60	1		43	33	0.7	10	50		15	35	1m	
	46		三工位真空吸铸机	60	1		40	32	0.7	10	50		15	35	1m	
	47		熔铜机	55	1		11	8	0.5	8	46		15	31	1m	
	48		熔铜机	55	1		11	10	0.5	8	46		15	31	1m	
	49		熔铜机	55	1		11	12	0.5	8	46		15	31	1m	
	50		熔铜机	55	1		11	14	0.5	8	46		15	31	1m	
	51		熔铜机	55	1		11	16	0.5	8	46		15	31	1m	
	52		喷砂机	65	1		14	40	0.5	12	54		15	39	1m	
	53		喷砂机	65	1		15	40	0.5	12	54		15	39	1m	
	54		喷砂机	65	1		16	40	0.5	12	54		15	39	1m	
	55		喷砂机	65	1		17	40	0.5	12	54		15	39	1m	
	56		喷砂机	65	1		18	40	0.5	12	54		15	39	1m	
	57		喷砂机	65	1		19	38	0.5	12	54		15	39	1m	
	58		喷砂机	65	1		20	38	0.5	12	54		15	39	1m	
	59		喷砂机	65	1		21	38	0.5	12	54		15	39	1m	
	60		喷砂机	65	1		22	38	0.5	12	54		15	39	1m	
	61		折板机	55	1		4	37	1	15	43		15	28	1m	
	62		折板机	55	1		6	37	1	15	43		15	28	1m	
	63		折板机	55	1		8	38	1	15	43		15	28	1m	
	64		折板机	55	1		10	38	1	15	43		15	28	1m	
	65		折板机	55	1		12	39	1	15	43		15	28	1m	

	66		折板机	55	1		4	36	1	15	43		15	28	1m	
	67		折板机	55	1		6	36	1	15	43		15	28	1m	
	68		折板机	55	1		8	37	1	15	43		15	28	1m	
	69		折板机	55	1		10	37	1	15	43		15	28	1m	
	70		折板机	55	1		12	38	1	15	43		15	28	1m	
	71		激光焊机	65	1		1	26	0.6	20	52		15	37	1m	
	72		激光焊机	65	1		3	26	0.6	20	52		15	37	1m	
	73		激光焊机	65	1		5	27	0.6	20	52		15	37	1m	
	74		激光焊机	65	1		7	27	0.6	20	52		15	37	1m	
	75		激光焊机	65	1		2	23	0.6	20	52		15	37	1m	
	75		激光焊机	65	1		4	23	0.6	20	52		15	37	1m	
	76		激光焊机	65	1		6	25	0.6	20	52		15	37	1m	
	77		激光焊机	65	1		8	25	0.6	20	52		15	37	1m	
	78		激光焊机	65	1		2	21	0.6	20	52		15	37	1m	
	79		激光焊机	65	1		5	21	0.6	20	52		15	37	1m	
	80		激光切割机	65	1		10	20	0.7	15	53		15	38	1m	
	81		激光切割机	65	1		13	20	0.7	16	53		15	38	1m	
	82		激光切割机	65	1		15	20	0.7	17	53		15	38	1m	
	83		激光切割机	65	1		17	22	0.7	18	52		15	37	1m	
	84		激光切割机	65	1		19	22	0.7	19	52		15	37	1m	
	85		静音型发电机	65	1		39	45	0.2	5	58		15	43	1m	
	86		弯管机	50	1		8	15	0.5	8	41		15	26	1m	
	87		弯管机	50	1		9	15	0.5	8	41		15	26	1m	
	88		弯管机	50	1		10	15	0.5	8	41		15	26	1m	
	89		弯管机	50	1		11	15	0.5	8	41		15	26	1m	
	90		弯管机	50	1		12	15	0.5	8	41		15	26	1m	
	91		弯管机	50	1		13	15	0.5	8	41		15	26	1m	
	92		弯管机	50	1		14	15	0.5	8	41		15	26	1m	
	93		弯管机	50	1		15	15	0.5	8	41		15	26	1m	
	94		弯管机	50	1		16	15	0.5	8	41		15	26	1m	

95		弯管机	50	1		17	15	0.5	8	41		15	26	1m

表 4-10　工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	声源源强		声源控制措施	空间相对空间位置/m			运行时段
			声压级/dB(A)	距声源距离/m		X	Y	Z	
1	风机	/	80	1	采用低噪声设备	9	1	0.5	生产时

备注：空间相对位置以厂房西南角为原点，以东西方向为 X 轴，南北方向为 Y 轴，垂直地面为 Z 轴。

3.2 噪声预测分析

①声环境影响预测模式

$$L_A(r) = L_A(r_0) - A$$

式中：$L_A(r)$—预测点 r 处 A 声级，dB(A)；$L_A(r_0)$—r_0 处 A 声级，dB(A)；A—倍频带衰减，dB（A）；

②声源在预测点产生的等效声级贡献值(Leqg)计算公式：

$$L_{eqg} = 10\lg\left(\frac{1}{T}\sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}}\right)$$

式中：Leqg—项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{Ai}—i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

T—预测计算的时间段，s；

t_i—i 声源在 T 时段内的运行时间，s

③预测点的预测等效声级(Leq)计算公式：

$$Leq=10\lg(10^{0.1Leqg}+10^{0.1Leqb})$$

式中：Leqg—项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

Leqb—预测点的背景值，dB(A)；

④在环境噪声预测中各噪声源作为点声源处理，故几何发散衰减：

$$A_{div}=20\lg(r/r_0)$$

式中：Adiv—几何发散衰减；

r_0—噪声合成点与噪声源的距离，m；

r—预测点与噪声源的距离，m。

根据工程分析可知，本项目生产时主要噪声源强见下表：

表 4-11　厂界噪声预测评价结果单位：dB（A）

项目	贡献值	标准值	是否达标
	昼间		
东厂界	55.8	昼间≤65dB(A)	达标
南厂界	59.8		达标
西厂界	60.5		达标
北厂界	62.8		达标

由预测结果可知，各厂界环境噪声预测值噪声监测点的噪声满足《工业企

业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

3.3 噪声污染防治措施

为防止噪声对周边环境产生不利影响，建设单位合理设置生产时间，夜间（22:00-6:00）和午间（12:00-14:30）禁止生产，并进一步采取如下噪声防护措施：

①主要产生噪声的设备均置于厂房内隔声，合理安排设备布局避免高噪声的设备放在一起，其隔声降噪效果达 10-15dB（A），可有效吸收能量，防止噪声的扩散与传播；

②合理布置风机位置，尽量远离项目边界，采取吸声、隔声及消声措施；

③合理安排强噪声设备位置，降低噪声对环境的影响，避免噪声改变区域声环境现状。

④生产期间车间门窗紧闭，加强隔音效果。

建设单位应加强设备日常检修和维护，以保证各设备正常运转。同时合理安排，加强生产管理，引导员工文明生产，减少人为因素造成的噪声。采取上述噪声控制措施后，项目噪声排放对周围环境影响较小，噪声防治措施可行。该项目的厂界噪声值能够到达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类声环境质量标准。

3.4 噪声监测计划

结合项目实际情况，参照《排污单位自行监测技术指南　总则》（HJ819-2017），对各污染源的监测内容详见下表。

表4-12　环境监测内容一览表

项目	监测点位置	监测项目	监测频率
噪声	厂界四周	等效A声级	1次/季度

4 固体废物污染源分析

4.1 固废产生及处置情况

本项目固体废物主要为一般工业固废、危险废物和生活垃圾。

（1）生活垃圾 S12

项目职工定员 30 人，年工作 300 天，生活垃圾产生量取 0.5kg/（d·人），则全厂共产生生活垃圾 4.5t/a。生活垃圾定点堆放集中收集，并委托环卫部门及

时清运处理。

（2）一般固废

①回收蜡 S1

本项目在蜡模修整过程会产生蜡边角料，脱蜡过程中会将蜡模全部熔化并集中收集，因石蜡可以回收循环使用，所以本项目产生的所有石蜡均被企业回收循环用于蜡模制造，不对外排放。其中脱蜡釜蒸汽脱蜡过程中，蜡按照 5%损耗计算，蜡使用量为 5t/a，补充量为 0.25t/a，回收蜡为 4.75t/a。

②熔渣 S2

根据建设单位提供资料，熔炼工序产生的炉渣约占熔化原料用量的 3%，本项目熔化的铜料、不锈钢料、铝料共计 90t/a，则炉渣产生量约为 2.7t/a。企业集中收集后外售废品回收商回收处置。

③型壳碎片、废砂、废石粉 S3

本项目振壳过程，模壳全部成为碎片，产生总量约为 1t/a，废模壳碎片集中收集后外售废品回收商回收处置。废砂、废石粉产生量约为 0.5t/a，废砂集中收集后回收利用。

④废浇冒口、金属屑 S4

铸件在后加工过程中会产生废浇冒口、金属屑，产生量分别为原料的 10%、1%，则废浇冒口、金属屑产生量为 0.9t/a、0.09t/a，合计 0.99。废浇冒口可作为钢料回收用于熔化浇注，企业集中收集后回用；金属屑经集中收集后外售废品回收商回收处置。

⑤废石英砂、河沙 S5

喷砂过程会产生废石英砂，根据建设单位提供资料，废石英砂约为 2t/a，集中收集后回收利用。

⑥废包装材料 S6

原料使用过程会产生废包装材料，根据建设单位提供资料，废包装材料产生量为 0.2t/a。经集中收集后外售废品回收商回收处置。

⑦除尘灰 S8

项目布袋除尘器除尘过程，会收集一定量的粉尘，企业定期清理滤袋，会

产生一定量的收尘灰，根据废气源强分析可知，废尘灰产生量为 0.43t/a，经集中收集后外售废品回收商回收处置。

（3）危险废物

①废机油（润滑油）S10

废机油来源设备保养过程，忽略设备润滑油损耗，设备润滑油每年定期更换的量约为 0.2 吨。

根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废机油属于“HW08 废矿物油与含矿物油废物（900-214-08）”。建设单位应收集后委托有资质的单位进行处理。

②废油桶 S11

产生的废油桶包装桶总量约 0.2t/a。废油桶属于危险废物，废物类别为“HW49 其它废物（900-041-49）”。企业集中收集，存放于危险废物暂存间，定期交有危废处理资质的单位处置。

③废含油抹布、手套 S6

员工在生产过程中以及机械设备维修保养过程会产生废含油抹布、手套，产生量约 0.05t/a。

根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废含油手套属于“HW49 其它废物（900-041-49）”，同时属于附录中危险废物豁免管理清单，因此废含油手套可交由环卫部门统一清运处理。

一般固体废物代码根据《一般固体废物分类与代码》（GB/T39198-2020）确定，本项目主要固废产生和排放情况汇总见下表。

表 4-13　营运期固体废物产排情况汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量（t/a）	最终去向
生活垃圾											
1	生活垃圾	/	职工生活	固液	纸、塑料	/	/	/	/	4.5	环卫部门

				混合	等						统一收集定期清运
一般固废											
1	废打磨片	一般固废	打磨	固体	玻璃钢	/	/	/	900-999-99	1000 片	外售
2	回收蜡	一般固废	脱蜡	固体	蜡	/	/	/	339-999-99	4.75	回用
3	熔渣	一般固废	熔炼	固体	金属	/	/	/	339-001-09	2.7	外售
4	型壳碎片	一般固废	碎壳	固体	砂、硅溶胶	/	/	/	339-999-99	1	外售
5	废砂、废石粉	一般固废	碎壳	固体	砂、硅溶胶	/	/	/	339-999-99	0.5	外售
6	废浇冒口、金属屑	一般固废	切浇冒口	固体	砂、硅溶胶、金属	/	/	/	339-999-99	0.99	外售
7	废石英砂	一般固废	喷砂	固体	石英砂	/	/	/	339-999-99	2	回用
8	废包装材料	一般固废	包装	固体	砂	/	/	/	339-999-99	0.2	外售
9	除尘灰	一般固废	废气处理	固体	砂、金属	/	/	/	339-999-99	0.43	外售
危险废物											
1	废机油（润滑油）	危险废物	设备保养、维修	液态	矿物油	名录鉴别	T，In	HW08	900-214-08	0.2	暂存于危废间内，定期由

											有资质单位定期清运，进行处置
2	废油桶	危险废物	设备保养、维修	液态	矿物油	名录鉴别	T，In	HW49	900-041-49	0.2	环卫处理
3	废含油抹布、手套	危险废物	设备保养、维修	液态	矿物油	名录鉴别	T，In	HW49	900-041-49	0.05	

4.2 固体污染防治措施

1）生活垃圾管理要求

生活垃圾需在厂房内指定地点进行堆放，并对堆放点进行定期消毒，杀灭害虫，及时交由环卫部门统一清运后，不会对周围环境造成不良影响。

2）危险废物管理要求

①危险废物的产生情况

本项目在厂房一楼东北侧设置危废暂存间 1 座，建筑面积 5m^2。

②危险废物的收集和贮存

按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求，项目需建设危废暂存间，危险废物按危险废物相关贮存处置标准要求分类在各自专门的容器内暂存，容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）。容器应设明显标志，并加盖密封；容器置于危险废物暂存间内。

A、危废暂存间应采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等措施。

B、危废暂存间位于一楼东北侧，建筑面积约 5m^2。地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s），或其他防渗性能等效的材料。

	C、危废暂存间内设置分区，将不同的危险废物分开贮存，每个贮存区域之间设置挡墙间隔。 D、在危险废物暂存间外设危险废物警示标志，暂存间内及盛装危险废物的容器上设置危险废物标签，写明危险废物种类和危害，由专人管理。本项目产生的化验室废液、在线监测废液属于液体，利用高密度聚乙烯桶储存。 E、危险废物暂存间设置专门的管理台账，做好危险废物的情况记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留 3 年。 ③危险废物的转移 危险废物的转移应遵从《危险废物转移联单管理办法》及其他有关规定的要求，并禁止在转移过程中将危险废物排放至环境中。经采取以上处理措施后，危险废物的储存对周围环境影响较小。 ④危险废物的运输 危险废物的运输参照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012），建设单位可与危废处置单位共同研究危险废物运输的有关事宜，应制定出危险废物往返收集网络路线，确保危险废物的运输安全可靠，减少或避免运输过程中的二次污染和可能造成的环境风险。根据中华人民共和国国务院令第 344 号《危险化学品安全管理条例》的有关规定，在危险废弃物外运至处置单位时必须严格遵守以下要求： 做好每次外运处置废弃物的运输登记，认真填写危险废物转移联单（每种废物填写一份联单），并加盖公司公章，经运输单位核实验收签字后，将联单第一联副联自留存档，将联单第二联交移出地环境保护行政主管部门，第三联及其余各联交付运输单位，随危险废物转移运行。第四联交接受单位，第五联交接受地生态环境部门。 废弃物处置单位的运输人员必须掌握危险化学品运输的安全知识，了解所运载的危险化学品的性质、危害特性、包装容器的使用特性和发生意外时的应急措施。

运输车辆必须具有车辆危险货物运输许可证。驾驶人员必须由取得驾驶执照的熟练人员担任。

处置单位在运输危险废弃物时必须配备押运人员，并随时处于押运人员的监管之下，不得超装、超载，严格按照所在城市规定的行车时间和行车路线行驶，不得进入危险化学品运输车辆禁止通行的区域。

危险废弃物在运输途中若发生被盗、丢失、流散、泄漏等情况时，公司及押运人员必须立即向当地公安部门报告，并采取一切可能的警示措施。

一旦发生废弃物泄漏事故，公司和废弃物处置单位都应积极协助有关部门采取必要的安全措施，减少事故损失，防止事故蔓延、扩大；针对事故对人体、动植物、土壤、水源、空气造成的现实危害和可能产生的危害，应迅速采取封闭、隔离、洗消等措施，并对事故造成的危害进行监测、处置，直至符合国家环境保护标准。

此外，危险废物的转移运输必须包装，以防止和避免在运输工程中散扬、渗漏、流失等污染环境、制定出操作管理制度。危险废物的包装执行《危险货物运输包装通用技术条件》（GB12463-2009）及《危险货物运输包装标志》（GB190-2009）。

应制定定期考察制度，对车辆、人员、防护措施等进行全方位的考察，以确保安全运输。严格执行危险品运输各项规定。运输车辆需挂有明显的标志，以便引起其它车辆的重视。

此外，还应制定有关道路危险废物运输风险事故应急计划，运输人员熟悉运输路线所应过地区应急处置单位的电话。同时，应配备必要的资金、人员和器材，并对人员进行必要的培训和演练。

综上所述，本项目中产生的各项固体废物均得到了合理处置，均不外排。因此，固体废物不会对外界环境产生不良影响。

5 地下水、土壤

（1）污染源分析

根据建设项目工程分析和建设特点，地下水及土壤污染源主要是危废暂存间。

（2）污染物类型和污染途径

污染物类型主要为废机油等，非正常工况下，危废暂存库地坪破损出现裂缝造成泄漏，导致污染物质因垂直入渗作用，进入土壤中，进而深入地下水中造成土壤和地下水的污染。

（3）污染防控措施

拟建项目应按照规范和要求对危废暂存间做好防腐防渗措施，避免发生泄露事故。厂区生产车间、原辅料库等地面均需做地面硬化处理。将厂区危废暂存间列为重点防渗区，其他区域可作为简单防渗区。

本项目不涉及重大有毒有害危险化学品等物质，当在企业采取相关防腐防渗措施后，并且加强日常监督管理情况下，本项目无地下水及土壤直接污染途径，对周边环境影响较小。

6 环境风险

6.1 环境风险识别

项目环境风险识别表见下表。

表 4-15　拟建项目的环境风险 Q 值计算

风险物质	最大储存量 q_n（t）	临界值 Q_n（t）	Q 值
机油	0.2	2500	0.00008
液化石油气	0.05	2500	0.00002
废机油	0.2	50	0.004
合计	/	/	**0.0041**

厂区地面已全部水泥硬化，本项目使用到的机油、液化石油气危险物质的最大量对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B“各风险物质对应的临界存储量”以及附录 C“危险物质数量与临界量 Q”的计算方法，计算出来的 Q 值小于 1，环境风险仅简单分析。

6.2 环境风险分析

风险单元：本项目机油、液化石油气储存区和危废暂存间属于风险单元。

影响途径：本项目机油、液化石油气存储量小，原辅料库、危废暂存间均做地面硬化，泄露的风险较低。主要由人员操作失误，导致泄露，遇明火源等形成火灾、爆炸隐患。

6.3 环境风险防范措施

①环保设施事故排放及防范措施

生产运行阶段，工厂设备应每个月全面检修一次，每天有专业人员检查生产设备等；废气密闭设施每天上下午各检查一次。如密闭设施发生损坏时，立即停止产生废气的生产环节，避免废气不经处理直接排到大气中，对员工和附近的敏感点产生不良影响，并立即请有关的技术人员进行维修。

②火灾爆炸风险防范措施

本项目原料储存场所及液化石油气等涉及易燃易爆物质，生产期间操作不慎容易导致发生火灾爆炸的风险。企业应加强日常管理，加强日常巡视和设备管道等维护，禁止明火等发生。另外厂区内配备相关消防设施及时做好防护。

1）按照各种物质消防应急措施要求，配置一定数量的消防器材、防毒护具，如沙土、推车式灭火器和防火防毒服等。

2）制定巡查制度，对有泄漏现象和迹象的部位及时采取处理措施。

3）加强火源管理，杜绝各种火种，严禁闲杂人员入内。

4）工作人员要熟练掌握操作技术和防火安全管理规定。

③危废泄露风险防范措施

1）危废暂存间按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及其修改单要求规范化建设，并采取重点防渗措施，设置导流沟；

2）禁止将性质不相容而未经安全性处置的危险废物混合收集、贮存、运输、处置，禁止将危险废物混入非危险废物中贮存、处置；

3）必须定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。

6.4 分析结论

建设单位在严格采取上述提出的防范措施及要求后，可有效防止项目产生的污染物进入环境，有效降低了对周围环境存在的风险影响，并且可将环境风险影响控制在可接受范围内，不会对周边大气环境、地表水环境、地下水以及土壤等造成明显危害。

五、环境保护措施监督检查清单

要素 内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001/废气排放口/压蜡成型、脱蜡、浇注、熔炼、切浇冒口、补焊、喷砂、喷涂	颗粒物、非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物	集气罩+布袋除尘器+DA001	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
	无组织排放	颗粒物、非甲烷总烃	厂房阻隔、沉降	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）
地表水环境	DW001/废水总排放口/生活污水、食堂废水	pH COD_{Cr} BOD_5 SS 氨氮 动植物油	隔油池、化粪池	霍山经济开发区工业污水处理厂进水水质要求及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准
声环境	处理设备	设备运行噪声	合理布局、减震、建筑隔声、加强操作管理和维护等措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准
固体废物	日常生活	生活垃圾	环卫部门统一处理	/
	一般固废	废打磨片	外售	贮存过程应满足“防渗漏、防雨淋、防扬尘”要求
		回收蜡	回用	
		熔渣	外售	
		型壳碎片	外售	
		废砂、废石粉	外售	
		废浇冒口、金属屑	外售	
		废石英砂	外售	
		废包装材料	外售	

<table>
<tr><td rowspan="5"></td><td></td><td>除尘灰</td><td>外售</td><td></td></tr>
<tr><td rowspan="3">危险废物</td><td>废机油（润滑油）</td><td rowspan="3">交有资质单位定期处理</td><td rowspan="3">满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597－2023）中相关要求</td></tr>
<tr><td>废油桶</td></tr>
<tr><td>废含油抹布、手套</td></tr>
<tr><td colspan="4"></td></tr>
<tr><td>土壤及地下水污染防治措施</td><td colspan="4">危废暂存间列入重点防渗区，其他生产区域列入一般防渗区或简单防渗区，做好相应防渗处理。</td></tr>
<tr><td>生态保护措施</td><td colspan="4">/</td></tr>
<tr><td>环境风险防范措施</td><td colspan="4">建立健全环境事故应急体系，加强设备、管道、污染防治设施的管理和维护。</td></tr>
<tr><td>其他环境管理要求</td><td colspan="4">1 排污口规范化设置
按照原国家环境保护总局《关于开展排放口规范化整治工作的通知》（2006 年 6 月 5 日修正版）和《安徽省污染源排放口规范化整治管理办法》（环法函〔2005〕114 号）的有关规定，“各排污单位的废气排放口应设置便于采样、监测并符合《污染源监测技术规范》要求的采样口和采样平台，无法满足要求的应由市级及以上环境监测部门确认采样口位置”，对各污染源排放口进行规范化建设。建设项目必须严格实施“雨污分流”、“清污分流”，正确设置废水、废气等排放口，本项目设置两个废气排放口、一个污水排放口及一个雨水排放口，并设立明显标志，废水、噪声、固废暂存场所等应按要求设置标志牌，以便于监管。
（1）废气、污水排放口和噪声源图形标志
污水排放口、废气和噪声源图形符号分为提示图形符号和警告图形符号两种，图形符号的设置按《环境保护图形标志——排放口（源）》GB15562.1-1995 执行。
（2）固体废物贮存（处置）场图形标志
固体废物贮存（处置）场图形符号分为提示图形符号和警告图形符号两种，图形符号的设置按《环境保护图形标志固体废物贮存（处</td></tr>
</table>

置）场》（GB15562.2-1995）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）执行。

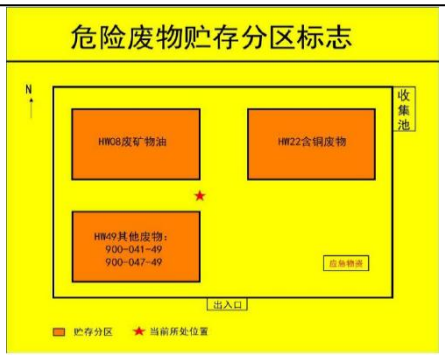
厂区“三废”排放口、排放源及固体废物贮存、处置场处设置明显的环保图形符合等详见下表。

表 5-1 环境保护图形符号一览表

序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能
1			废气排放口	表示废气向大气环境排放
2			废水排放口	/
3		/	雨水排放口	/
4			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置场
5			噪声排放源	表示噪声向外环境排放
6	/		危险废物	表示危险废物贮存、处置场

表 5-2 危险废物储存标志牌示例

场合	样式

危险废物贮存设施标志	
危险废物贮存分区标志	
危险废物标签样式	

2 环保投资估算

建设项目总投资 5000 万元，其中环保投资 50 万元，占总投资 1%，具体环保投资情况见下表。

表 5-3　建设项目环保投资一览表

序号	项目			内容	投资(万元)
1	废水治理	生活污水		食堂废水经隔油池处理后跟生活污水进入化粪池预处理后接入市政污水管网	3
		食堂废水			
2	废气治理	压蜡成型、脱蜡、浇注废气	颗粒物、非甲烷总烃	收集装置+布袋除尘器+15m 高排气筒（DA001）	28
		熔炼烟尘	颗粒物		

		切浇冒口粉尘	颗粒物		
		补焊烟尘	颗粒物		
		喷砂、喷涂废气	颗粒物		
		食堂油烟	油烟	油烟净化器	2
3	噪声治理			选用低噪声设备，合理布局，安装减振基座，加装消音器，密闭隔声，厂房隔声。	7
4	固体废物处置	生活垃圾		环卫部门统一处理	10
		一般固废		一般固废暂存区约 $4m^2$	
		危险废物		危废暂存间 $4m^2$	

六、结论

本项目建设符合国家产业政策、当地规划以及相关法律法规要求。建设单位需认真落实本报告提出的各项污染防治措施，加强环境管理，做好环境污染防治工作。项目营运过程中废气、废水、噪声各类污染物均能达标排放，固体废物得到妥善处置，本项目排放的各类污染物对环境影响程度和范围均较小。

因此，从环境保护角度，建设项目环境影响可行。

附表：

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量（固体废物产生量）①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量（固体废物产生量）③	本项目排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量（新建项目不填）⑤	本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量⑦
废气	颗粒物	-	-	-	0.013t/a	-	0.013t/a	+0.013t/a
	非甲烷总烃	-	-	-	0.024t/a		0.024t/a	+0.024t/a
	二氧化硫	-	-	-	0.081mg/a		0.081mg/a	+0.081mg/
	氮氧化物	-	-	-	0.016kg/a		0.016kg/a	+0.016kg/a
废水	废水量	-	-	-	1332t/a	-	1332t/a	+1332t/a
	COD	-	-	-	0.466t/a	-	0.466t/a	+0.466t/a
	BOD_5	-	-	-	0.266t/a	-	0.266t/a	+0.266t/a
	SS	-	-	-	0.266t/a	-	0.266t/a	+0.266t/a
	氨氮	-	-	-	0.04t/a	-	0.04t/a	+0.04t/a
	动植物油	-	-	-	0.06t/a	-	0.06t/a	+0.06t/a
/	生活垃圾	-	-	-	4.5t/a	-	4.5t/a	+4.5t/a
一般工业固体废物	废打磨片	-	-	-	1000 片/a	-	1000 片/a	+1000 片/a
	回收蜡	-	-	-	4.75t/a	-	4.75t/a	+4.75t/a
	熔渣	-	-	-	2.7t/a	-	2.7t/a	+2.7t/a
	型壳碎片	-	-	-	1t/a	-	1t/a	+1t/a
	废砂、废石粉	-	-	-	0.5t/a	-	0.5t/a	+0.5t/a
	废浇冒口、金属	-	-	-	0.99t/a	-	0.99t/a	+0.99t/a

	废石英砂	-	-	-	2t/a	-	2t/a	+2t/a
	废包装材料	-	-	-	0.2t/a	-	0.2t/a	+0.2t/a
	除尘灰	-	-	-	0.43t/a	-	0.43t/a	+0.43t/a
危险废物	废机油（润滑油）	-	-	-	0.2t/a	-	0.2t/a	+0.2t/a
	废油桶	-	-	-	0.2t/a	-	0.2t/a	+0.2t/a
	废含油抹布、手套	-	-	-	0.05t/a	-	0.05t/a	+0.05t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附件 1：环评委托书

环评委托书

安徽汇泽通环境技术有限公司：

本公司拟建设文创工艺品生产项目（一期），计划总投资 5000 万元，租赁安徽霍山经济开发区与儿街路原源牌服饰厂房一楼部分厂房 1449 平方米，新安装符合国家产业政策的工艺品生产线 1 条和其他配套设备。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目环境影响评价分类管理名录》等的有关规定，该项目需做环境影响报告表。为此现特委托贵单位承接该项目的环境影响评价工作，并编制项目的环境影响报告表。

请接受委托后，尽快开展工作，提交环境影响报告表！

委托单位（盖章）：安徽省金时文化艺术有限公司

委 托 日 期：二零二四年三月八日

附件 1：环评委托书

环评委托书

安徽汇泽通环境技术有限公司：

本公司拟建设文创工艺品生产项目（一期），计划总投资 5000 万元，租赁安徽霍山经济开发区与儿街路原源牌服饰厂房一楼部分厂房 1449 平方米，新安装符合国家产业政策的工艺品生产线 1 条和其他配套设备。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目环境影响评价分类管理名录》等的有关规定，该项目需做环境影响报告表。为此现特委托贵单位承接该项目的环境影响评价工作，并编制项目的环境影响报告表。

请接受委托后，尽快开展工作，提交环境影响报告表！

委托单位（盖章）：安徽省金时文化艺术有限公司

委 托 日 期：二零二四年三月八日

安徽省金时文化艺术有限公司 3415250162407

霍山县发展改革委项目备案表

<table>
<tr><td>项目名称</td><td colspan="2">文创工艺品生产项目</td><td>项目代码</td><td colspan="2">2311-341525-04-01-500135</td></tr>
<tr><td>项目法人</td><td colspan="2">安徽省金时文化艺术有限公司</td><td>经济类型</td><td colspan="2">有限责任公司</td></tr>
<tr><td>法人证照号码</td><td colspan="5">91341525MAD3R2H39G</td></tr>
<tr><td>建设地址</td><td colspan="2">安徽省:六安市_霍山县</td><td>建设性质</td><td colspan="2">新建</td></tr>
<tr><td>所属行业</td><td colspan="2">其他</td><td>国标行业</td><td colspan="2">雕塑工艺品制造</td></tr>
<tr><td>项目详细地址</td><td colspan="5">霍山县经济开发区与儿街路原源牌标准化厂房</td></tr>
<tr><td>建设规模及内容</td><td colspan="5">项目租赁开发区标准化厂房，总建筑面积约4000平方米。分两期实施：一期投资5000万元用于改造原旧厂房，新安装符合国家产业政策的工艺品生产线1条和其他配套设备；二期投资约5500万元，新安装符合国家产业政策的工艺品生产线2条和其他配套设备。</td></tr>
<tr><td>年新增生产能力</td><td colspan="5">项目建成后可年产文创工艺品400万件。</td></tr>
<tr><td>项目总投资（万元）</td><td>10500</td><td>含外汇（万美元）</td><td>0</td><td>固定资产投资（万元）</td><td>10100</td></tr>
<tr><td rowspan="4">资金来源</td><td colspan="3">1、企业自筹（万元）</td><td colspan="2">10500</td></tr>
<tr><td colspan="3">2、银行贷款（万元）</td><td colspan="2">0</td></tr>
<tr><td colspan="3">3、股票债券（万元）</td><td colspan="2">0</td></tr>
<tr><td colspan="3">4、其他（万元）</td><td colspan="2">0</td></tr>
<tr><td>计划开工时间</td><td colspan="2">2023年</td><td>计划竣工时间</td><td colspan="2">2024年</td></tr>
<tr><td>备案部门</td><td colspan="5">首次备案时间：2023年11月22日
霍山县发展改革委
2024年01月05日</td></tr>
<tr><td>备注</td><td colspan="5">请抓紧完成各项前期工作，落实土地利用、城市规划、环境保护、水土保持、安全生产等相关手续。符合开工条件后，请项目单位按照有关法律法规要求，严格按照备案的建设内容和规模开工建设。</td></tr>
</table>

注：项目开工后，请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台，如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。

附件 3：承诺书

承　诺　书

我公司委托安徽汇泽通环境技术有限公司编制“文创工艺品生产项目（一期）”环境影响评价文件，对提供的评价工作所需的支撑材料、资料真实性及可靠性，我公司特作出承诺：由我公司提供的支撑材料、资料真实可靠，如有弄虚作假，我公司愿承担一切责任及后果。

特此说明

委托单位：安徽省金时文化艺术有限公司

日　　期：2024 年 4 月 16 日

安徽省金时文化艺术有限公司
3415250162407

附件 4：建设单位意见

建设单位意见

我公司已经认真阅读环境影响报告表，其中所述项目概况、建设内容、工程分析、污染治理等内容均符合本项目建设实际，我公司认可报告中提出的各项污染防治措施，并承诺给予落实。

本项目的建设及运营过程中将严格落实“三同时”制度，做到达标排放。如存在虚报、瞒报或未能按环评报告表落实相关措施而导致的一切后果，均由我公司全部负责。

安徽省金时文化艺术有限公司

2024 年 4 月 16 日

合同编号：（2023）102 号

霍山经济开发区
厂房租赁合同

甲方（出租方）：霍山经济开发区城乡建设有限公司

乙方（承租方）：安徽省金时文化艺术有限公司

丙方（担保方）：刘成（身份证号：[redacted]

签署日期：2023 年 11 月 15 日

签署地点：霍山经济开发区

为支持园区企业发展，根据《中华人民共和国民法典》和霍山县招商引资优惠政策及相关国有资产监督管理规定，甲、乙、丙三方在平等、自愿的基础上，就办公楼及其配套设施租赁事宜，经协商一致，订立本合同。

第一条 甲方所出租的办公楼及其配套设施基本符合国家有关出租和使用规定。

第二条 租赁标的

1、甲方出租给乙方的厂房及办公楼位于开发区世林路（原源牌公司厂房一楼西侧），不动产权证号：皖（2019）第0003036号；总面积为1449平方米，供电、供水、消防等基础设施完好。

2、用电、用水由乙方向供电、供水等部门另行开户，甲方协助乙方办理，费用由乙方承担。

3、乙方应严格遵守安全生产及消防安全法律法规，全面负责承租场所的安全生产及消防管理工作，因办公、住宿需要提高消防、安全等级，由乙方自行配置。

第三条 租赁期为三年，自2024年1月20日起至2027年1月19日止。

第四条 乙方租赁该房屋应支付暂收维修金60000.00元整。合同期满，如乙方退租，经验收房屋无损坏，并结清房屋租金，甲方全额退还暂收维修金。

第五条 租金及支付方式

1、年租金121716元（人民币大写**壹拾贰万壹仟柒佰壹拾陆元**），租金按年收取，签订租赁合同之日起7日内，缴纳第一年度租金，以后每一个完整租赁年度到期前缴纳下一年度的租金，并提前30日缴至甲方指定账户。乙方凭缴费凭证，到甲方开取发票。

2、甲方指定交租账户：**霍山经济开发区城乡建设有限公司**，开户行：**中国农业发展银行霍山支行**，账号：203341525001000003104 31（行号：203376790515）

第六条 厂房使用与修缮

1、乙方租赁该房屋只能作为生产经营使用，应合理使用房屋及其附属设施；如因使用不当造成损坏的，乙方应负责修复或按市价赔偿。乙方若对房屋进行大型的结构改造，必须征得甲方书面同意，否则自行承担责任。

2、租赁期间，乙方自行负责厂房维护及修缮。

第七条 合同的变更、解除与终止

1、因甲方单方原因致使合同目的不能实现，乙方有权解除合同。

2、租赁期间，乙方有下列行为之一的，甲方有权解除合同，收回房屋。

（1）未经甲方书面同意，转租、转借的；

（2）未经甲方书面同意，变动房屋结构，严重损坏房屋原有地面、墙面，不予维修的；

（3）损坏承租房屋，在合理期限内仍未修复的；

（4）未经甲方书面同意，改变本合同约定的房屋用途的；

（5）未经甲方书面同意，三个月内拒不缴纳租金的。

3、乙方要继续租赁的，应当在租期届满前 30 天书面通知甲方；在同等条件下，乙方享有优先承租权。

4、因不可抗力导致协议无法履行的，本合同终止。

第八条 厂房交付及收回的验收

1、甲方应保证租赁房屋本身及附属设施、设备处于正常使用状态。

2、交付时双方共同参与，如对装修、器物等硬件设施、设备有异议应当场提出。

3、租赁期满，甲方有权收回出租房屋，乙方应如期交还并交清租金。

4、乙方交还时，应当保持房屋及设施、设备的完好状态，不得留存物品或影响厂房的正常使用。对未经同意留存的物品，甲方有留置权、处置权。

第九条 甲方违约责任

甲方如需提前收回房屋，应提前一个月告知乙方，并按日计算退回乙方所付的剩余租期的租金。同时，甲方支付给乙方一个月租金的赔偿款。但甲方被动丧失产权或出租权的除外。

第十条 乙方违约责任

1、租赁期间，乙方有下列行为之一的，甲方有权终止本合同，收回该房屋，乙方交纳的租金和暂收维修金不予退还，并应支付甲方一个月租金的赔偿款。若支付的赔偿款不足弥补甲方损失的，乙方还应负责赔偿直至达到弥补全部损失为止。

（1）未经甲方书面同意，将房屋转租、转借给他人使用的；

（2）未经甲方书面同意，拆改变动房屋结构或损坏厂房；

（3）改变本合同规定的租赁用途或利用该房屋进行违法活动的；

2、租赁期间，乙方未经甲方同意，中途擅自退租的，剩余租金和暂收维修金不予退还，特殊情况的，可另行协商。

3、乙方逾期不缴纳租金的，自乙方应缴纳租金之日起按应缴纳租金每日万分之五计算逾期违约金，直至乙方完全支付应缴租金及违约金之日止。乙方自应缴纳租金之日起逾期超过 3 个月的，本合同自行终止，乙方应立即交还厂房，并赔偿甲方相应损失。

4、乙方违约，给甲方带来可预见的损失，甲方有对乙方在承租厂房内外留存的资产行使清场权、留置权、处置权等。

5、乙方违约，应承担甲方支付的律师代理费及诉讼保全担保费。

第十一条 丙方担保责任

乙方因违约、拖欠租金、对标的物使用不当给甲方或第三方造成损失，以及甲方主张违约责任的一切费用（包括但不限于诉讼费、律师费、保全费、保全担保费等），均由丙方承担连带保证责任；丙方的保证期限至本合同约定的乙方应承担责

任到期后两年内。

第十二条　免责条件

1、因不可抗力原因致使本合同不能继续履行或造成的损失，甲、乙双方互不承担责任。

2、因国家政策需要拆除或改造已租赁的房屋，使甲、乙双方造成损失的，互不承担责任。

3、因上述 1、2 款原因而终止合同的，租金按照实际使用时间计算，不足整月的按天数计算，多退少补。

第十三条　甲方有权直接或者委托霍山经济开发区国有资产管理办公室对出租房屋及其配套设施行使监督管理、收租、主张债权等权益。对此，甲方、乙方、丙方完全认可。

第十四条 其他约定事项

在乙方按照足额缴纳租金的情况下，甲方同意乙方享受《霍山县支持“双招双引”若干优惠政策（修订）》（霍政〔2023〕40 号）文件“第四条租赁政府标准厂房扶持政策”相关规定。

第十五条 合同争议的解决办法

1、本合同在履行过程中发生的争议，由合同各方协商解决；协商不成的，可依法向租赁合同签订地的人民法院提起诉讼。

2、乙方同意因本合同发生争议，下列地址作为诉讼法律文书的送达地址：

安徽省金时文化艺术有限公司办公室

3、丙方同意因本合同发生争议，下列地址作为诉讼法律文书的送达地址：

安徽省金时文化艺术有限公司办公室

第十六条 合同生效

本合同一式肆份，自三方签字（盖章）起生效，甲、乙、丙三方各执一份，另一份放霍山经济开发区国有资产管理办公室存档。

甲方（盖章）：　　乙方（盖章）：　　丙方（盖章）：

代表签字：　　代表签字：　　代表签字：

身份证号码：

电话：

合同打印人：　　部门审核人：　　单位审核人：

合同编号：〔2023〕　　号

项目名称：文创工艺品生产项目

投资协议书

二零二三年十一月十日

浙江明风文化艺术有限公司文创工艺品生产项目投资协议书

甲方：安徽霍山经济开发区管理委员会　（以下简称甲方）
乙方：浙江明风文化艺术有限公司　（以下简称乙方）

根据国家有关法律法规和霍山县招商优惠政策的有关条款，甲乙双方经友好协商，在平等互利、诚实守信、共谋发展的基础上，达成如下协议：

一、项目名称：文创工艺品生产项目。

二、项目选址：甲方同意将安徽霍山经济开发区原源牌标准化厂房约3500平方米租赁给乙方使用（具体面积及租金标准以霍山经济开发区国有资产管理办公室测定为准，厂房屋顶光伏由县政府统筹安排）。

三、项目投资：项目总投资约1.05亿元（固投不低于200万元/亩，税收每年不少于15万元/亩，需符合亩均效益评价要求）。

四、建设内容：项目拟新上50台（套）工艺生产设备及其他配套设备，主要从事工艺品生产。项目建成达产后，可预计实现年产值约3000万元，税收100万元以上。

五、建设工期：项目于2023年12月底前进场装修，2024年2月底前纳统，2024年3月底前投产，投产后一年内入规，2024年5月底前全面达产，若投产后两年内仍未入规，由此产生的损失及后果由乙方承担。

六、付款期限及方式

本协议签订后十日内乙方向甲方账户打入履约保证金20万元（户名：霍山经济开发区城乡建设有限公司。账号：934000010026068932。开户行：中国邮政储蓄银行股份有限公司霍山县支行）。厂房租赁协议签订后履约保证金转为厂房租金，如乙方一个月内未支付履约保证金，则本协议作废。

七、双方责任和义务

1.本协议签订后，甲方成立工作专班、明确专人负责，协调落实本协议下的各项工作，本着“政策从优、程序从简、手续从快”的原则，依法依规协助乙方办理各项报批手续，及时解决项目建设和企业运营中的各种问题和困难，为乙方项目推进和企业经营提供合法保障和良好环境。

2.甲方自交房之日起，给予乙方两个月装修期。乙方在霍山注册设立独立法人企业，存续期不低于10年。本协议签约公司仅作为乙方在甲方项目投资过渡公司，待乙方在甲方的新公司设立后，本协议乙方的权利、义务将由新设立的公司全部承受、认可。签约公司与在霍山注册设立独立法人企业互相承担与本协议相关的违约连带责任。

3.甲方为乙方入驻提供“八通一平”配套，即场地平整、市政道路、雨水、污水、自来水、电力、电信、天然气、有线电视等，各项配套设施均至乙方用地红线围墙。消防设施由乙方自行配套，经消防主管部门验收合格后方可投入使用。

4.乙方在生产经营过程中，必须按照现行的法律法规做到依法经营、按章纳税，环保、消防、安全设施由乙方自行配套，经环保、消防、安全部门验收合格后方可投入生产，若乙方在节能、环保、消防、安全生产上发生问题，其责任

由乙方自行承担。

5.乙方承诺设备投资不低于1000万元，设备权属清晰无异议；其中新设备投资占总设备投资比例不低于70%，提供购销合同、发票等相关资料。

6.乙方在建设周期内未能按期完成项目建设内容、未达到约定的投资强度及设备投资额，未按期纳统、入规，甲方有权追回乙方已享受的扶持款。因不可抗力或其他非乙方原因造成的工期延迟，经双方协商可适当延期，最长不超过6个月，仅延期一次。

八、优惠政策

乙方可享受《霍山县支持“双招双引”若干优惠政策（修订）》（霍政〔2023〕40号）文件规定的相关普惠政策。“一事一议”政策以县政府会议研究为准。

乙方达到约定的投资强度，投产后可享受设备补贴政策（设备补贴政策享受期限最迟至投产后12个月）；纳入规上企业后可享受高质量发展奖励政策（以约定投产之日起计算政策享受期限）。

九、违约责任

1.因乙方未履行本合同约定，甲方有权单方解除合同并依法追究乙方相关法律责任。

2.若甲方未履行本合同约定，不能兑现本合同约定的政策扶持，乙方有权单方解除本合同，并依法要求甲方赔偿损失。

3.因不可抗力造成未履行本合同约定的，双方互不追究法律责任。

十、保密条款

双方同意对本协议的内容保密，未经双方同意，任何一方或其工作人员不得直接或间接对外或向第三方披露本协议内容及双方之间签署的其他补充协议，如发生保密违约，另一方有权要求泄密方承担相应法律责任。

十一、未尽事宜

1.如有未尽事宜可另行商议或签订《补充协议》解决，《补充协议》与本协议具有同等法律效力。

2.如乙方一个月内未签订厂房租赁协议，则本协议作废。

3.本协议经甲乙双方法定代表人或授权代表签字，并加盖公章后生效。

4.本协议在履行过程中如发生争议，双方应协商解决，协商不成的，应向项目所在地人民法院提起诉讼。本协议一式肆份，甲方执贰份，乙方执贰份。

甲方（盖章）：

法定代表人或授权代表（签字）：

乙方（盖章）：

法定代表人或授权代表（签字）：

二〇二三年十一月十日

霍山县双招双引工作领导组文件

霍招引组〔2023〕15号

霍山县2023年第六次招商项目预审联席会议纪要

11月4日上午，县委副书记余龙松主持召开2023年第六次招商项目预审联席会议，县领导李志刚、王翔出席会议，县委办、政府办、发改委、县生态环境分局、应急管理局、自然资源与规划局、统计局、卫健委、消防大队、投资创业中心及招商项目申报单位参加会议。会议听取了县投资创业中心对明风文创工艺品生产项目的情况汇报，就项目准入及相关事项进行了研究。现将会议主要精神纪要如下：

关于明风文创工艺品生产项目

浙江明风文化艺术有限公司计划投资1.05亿元，其中

固定资产投资1.01亿元。项目拟租赁开发区源牌标准化厂房4楼，新上工艺生产设备及其他配套设备，主要从事工艺品生产。

会议决定：原则同意项目准入。

会议要求：上述二产项目《投资协议》须明确项目总投资规模、固定资产投资规模、项目建设内容、开工投产时限、产值税收、纳统入规时限等指标，项目须符合亩均效益评价要求，并与招商优惠政策兑现挂钩。项目实施须符合生态环境、应急管理、土地利用、卫生健康、市场监管、消防验收等相关管理规定和要求。同时，项目需纳统后，方可认定为招商引资项目。

会议强调：经本次预审联席会议后，一产、三产项目及产业融合项目中的一、三产部分经分管县领导审核同意后，若项目前期条件成熟，可先开工建设，后期统一上会。

霍山县双招双引工作领导组

2023年11月15日

霍山县双招双引工作领导组　　2023年11月15日印发

附件8：现状监测项目报告

瀚 茗 检 测
Hanming Monitoring

报告编号：HMJC-202309-28

181212051164

检 测 报 告

项目名称：安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司装配式建筑配件新材料加工项目

委托单位：安徽汇泽通环境技术有限公司

检测类型：委托检测

安徽瀚茗分析检测科技有限公司

2023 年 09 月 12 日

检测报告说明

1、本单位可接受委托单位送检的样品，仅对送检样品负责。

2、未经本单位同意，不得以任何方式复制本报告，经同意后复制件加盖“本单位检验检测专用章”确认，否则无效。

3、报告无三级审核签字无效。

4、本报告如未加盖检验检测专用章和齐缝章或涂改的均无效。

5、未经本单位书面许可，本报告不得用于任何商业性宣传。

6、本报告只对此次检测结果负责。

7、对检测结果有异议者，请于收到报告之日起十五日内向本单位提出，逾期不予受理。

8、本公司制定并执行《保密和保护所有权程序》对客户的技术、资料、数据以及其他商业机密严格保密，决不利用客户的技术和资料从事技术开发和技术服务，以维护客户的合法权益。

检验检测机构
资质认定证书

地址：霍山县经济开发区世林路北侧

电话：0564-5666750

一、基本情况

表 1-1 项目基本情况

项目名称	安徽鹏晨新型装配式建材科技有限公司装配式建筑配件新材料加工项目
委托单位	安徽汇泽通环境技术有限公司
项目地址	安徽省六安市霍山县迎宾大道与创新路交叉口东 140 米
采样日期	2023.09.05-2023.09.07
检测时间	2023.09.06-2023.09.09

二、检测方法及检出限

表 2-1 检测方法及检出限

样品类别	检测项目	检测依据	检出限
环境空气	TSP	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	7ug/m³

三、主要仪器设备

表 3-1 主要仪器设备信息

序号	仪器名称	仪器型号	仪器编号
1	十万分之一天平	AUW120D	HMJC-YQ-72
2	恒温恒湿系统	HSX-350	HMJC-YQ-71

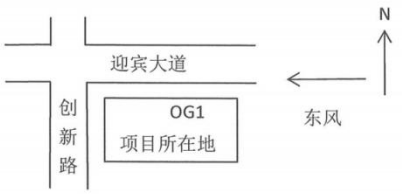
四、环境空气分析结果

表 4-1 环境空气分析结果

检测项目	采样点位	采样日期	采样时间	分析结果	单位
TSP	G1	2023.09.05	00:00-24:00	101	ug/m³
		2023.09.06	00:00-24:00	97	ug/m³
		2023.09.07	00:00-24:00	104	ug/m³

测点示意图：2023.09.05

测点示意图：2023.09.06-2023.09.07



----报告结束----

编制：邵云　　审核：夏小雅　　批准：

日期：2023年9月12日

附件 9：公司名称变更说明

说　明

我司前期以浙江明风文化艺术有限公司进行文创工艺品生产项目，由安徽霍山经济开发区管理委员会招商来到霍山县进行投资生产，以浙江明风文化艺术有限公司名称签订投资协议书，后因公司发展需要，与安徽霍山经济开发区管理委员会商议后达成一致意见，成立新的公司，名为安徽省金时文化艺术有限公司，以安徽省金时文化艺术有限公司作为项目法人进行了项目备案，项目名称依旧为文创工艺品生产项目，生产内容和产品一致。

兹证明，浙江明风文化艺术有限公司和安徽省金时文化艺术有限公司为同一实际控制人。

浙江明风文化艺术有限公司　　安徽省金时文化艺术有限公司

建设项目排污许可申请与填报信息表

表 1 建设项目排污许可申请基本信息表

序号	生产线名称	生产线编号	产品名称	计量单位	生产能力	年生产时间（h）	国民经济行业类别	排污许可管理类别	排污许可申请与核发技术规范	备注
1	文创工艺品生产线	SCX001	茶道香器花器艺术品定制	件/年	6000	2400	C2432 金属工艺品制造、C3391 黑色金属铸造、C3392 有色金属铸造	简化管理	《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》（HJ1115-2020）	/
			特色园区及酒店定制	件/年	30000	2400				/
			高端会所定制	件/年	40000	2400				/
			知名品牌合作发售定制	件/年	5000	2400				/
			画廊及展会收藏	件/年	30000	2400				/
			高校及公司伴手礼定制	件/年	1500	2400				/
			宗教题材定制	件/年	5000	2400				/
			文旅文创产品定制	件/年	10000	2400				/
			潮玩手办定制	件/年	10000	2400				/
			品牌设计师合作定制	件/年	1000	2400				/
			酒店软装艺术品定制	件/年	20000	2400				/
			城市地标网红打卡雕塑装置项目	件/年	1500	2400				/

表 2 建设项目主要原辅材料及燃料信息表

序号	种类	名称	设计年使用量	年最大使用量	计量单位	有毒有害成分	有毒有害成分占比（%）	其他信息
原料及辅料								
1	原料	铜	60	5	吨/年	/	/	/

2	原料	不锈钢	20	2	吨/年	/	/	/	
3	原料	铝	10	2	吨/年	/	/	/	
4	原料	石膏	40	2	吨/年	/	/	/	
5	原料	硅胶	5	1	吨/年	/	/	/	
6	原料	泥巴	3	1	吨/年	/	/	/	
7	原料	硅溶胶	20	2	吨/年	/	/	/	
8	辅料	莫来石粉	30	2	吨/年	/	/	/	
9	辅料	莫来石砂	50	2	吨/年	/	/	/	
10	辅料	石蜡	10	1	吨/年	/	/	/	
11	辅料	氩气	120	1	瓶/年	/	/	/	
12	辅料	铜焊条	5	0.5	吨/年	/	/	/	
13	辅料	电焊条	500	1	kg/a	/	/	/	
14	辅料	打磨片	10000	2	片/年	/	/	/	
15	辅料	矿物质颜料	80	20	千克/年	/	/	/	
16	辅料	河沙	2	20	吨/年	/	/	/	
17	辅料	液化石油气	1.5	100	t/a	/	/	/	
18	辅料	石英砂	20	10	t/a	/	/	/	
19	能源	水	1668.12	/	m^3/年	/	/	/	
20		电	110	/	万kWh/a	/	/	/	

燃料

序号	燃料名称	设计年使用量	年最大使用量	计量单位	灰分（%）	硫分（%）	挥发分（%）	低位热值（（MJ/m^3））	有毒有害物质	有毒有害物质成分占比	其他信息
1	液化石	1.5	0.1	m^3/a	/	/	/	/	/	/	/

	油气										

表 3 建设项目主要生产设施一览表

序号	生产线类型	主要生产单元名称（总平图中标识）	主要工艺名称（工艺流程图中标识）	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	备注
						参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息（数量/台或套）		
1	SCX001	生产车间	/	中频电炉	MF00001	500kg	台	4	/	/	/
2		生产车间	/	中频电炉	MF00002	250kg	台	4	/	/	/
3		生产车间	/	配套水冷循环系统	MF00003	/	台	2	/	/	/
4		生产车间	/	电焙烧炉	MF00004	内径1000mm	台	5	/	/	/
5		生产车间	/	电焙烧炉	MF00005	内径2500mm长x2500mm宽x2500高	台	3	/	/	/
6		生产车间	/	电加热脱蜡釜	MF00006	直径的1000mm	台	3	/	/	/
7		生产车间	/	L型搅浆机	MF00007	直径1米	台	2	/	/	/
8		生产车间	/	蜡缸两台	MF00008	直径1米	台	2	/	/	/
9		生产车间	/	真空设备一套	MF00009	高度70公分	台	2	/	/	/
10		生产车间	/	500交流氩弧焊机	MF00010	/	台	2	/	/	/
11		生产车间	/	400交直流氩孤焊机	MF00011	/	台	3	/	/	/
12		生产车间	/	30Kw工业热风机	MF00012	/	台	15	/	/	/
13		生产车间	/	35千瓦螺杆压缩空压机一套	MF00013	/	台	1	/	/	/
14		生产车间	/	行车	MF00014	5吨	台	1	/	/	/
15		生产车间	/	雕刻机	MF00015	定制	台	10	/	/	/
16		生产车间	/	真空搅粉机	MF00016	60*60*60cm	台	5	/	/	/
17		生产车间	/	大型搅粉机	MF00017	1*1*1.3m	台	5	/	/	/
18		生产车间	/	三工位真空吸铸机	MF00018	10.8英寸	台	2	/	/	/
19		生产车间	/	熔铜机	MF00019	75kw	台	5	/	/	/
20		生产车间	/	叉车	MF00020	5吨	台	1	/	/	/

21		生产车间	/	喷砂机	MF00021	定制	台	9	/	/	/
22		生产车间	/	折板机	MF00022	4m	台	10	/	/	/
23		生产车间	/	激光焊机	MF00023	定制	台	10	/	/	/
24		生产车间	/	激光切割机	MF00024	3m	台	5	/	/	/
25		生产车间	/	静音型发电机	MF00025	200kw	台	1	/	/	/
26		生产车间	/	弯管机	MF00026	/	台	10	/	/	/
27		生产车间	/	升降机	MF00027	12m	台	1	/	/	/

表 4 建设项目废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	主要生产单元名称（总平图中标识）	生产设施编号	生产污设施名称	对应产污环节名称（工艺流程图中标识）	污染物种类	排放形式	污染治理设施									有组织排放口编号	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求	排放口类型	其他信息
							污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺	参数名称	设计值	计量单位	其他污染治理设施参数	是否为可行技术	污染治理设施其他信息					
1	生产区	/	注蜡机、脱蜡釜、浇注机、	压蜡成型、脱蜡	非甲烷总烃、颗粒物	有组织	TA001	高效滤筒布袋除尘器	集气罩+布袋除尘	风量	2000	m^3/h	/	是	/	DA001	/	是	一般排放口	/
2	生产区	/	中频炉	熔化	颗粒物	有组织	TA002	高效滤筒布袋除尘器	集气罩+布袋除尘	风量	2000	m^3/h	/	是	/	DA002	/	是	一般排放口	/
3	生产区	/	切割机	切浇冒口	烟尘	有组织	TA003	高效滤筒布袋除尘器	集气罩+布袋除尘	风量	2000	m^3/h	/	是	/	DA003	/	是	一般排放口	/
4	生产区	/	500交流氩弧焊机、400交直流氩孤焊机	落砂、砂处理	粉尘	有组织	TA004	高效滤筒布袋除尘器	集气罩+布袋除尘	风量	2000	m^3/h	/	是	/	DA004	/	是	一般排放口	/

5	生产区	/	喷砂机、喷枪	喷砂、喷涂	烟尘 SO_2 NO_x	有组织	TA005	高效滤筒布袋除尘器	集气罩+布袋除尘	风量	3000	m^3/h	/	是	/	DA005	/	是	一般排放口	/

表 5 建设项目大气污染物有组织排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒参数				国家或地方污染物排放标准			年许可排放量（t/a）	申请特殊排放浓度限值	申请特殊时段许可排放量限值	备注
				经度	纬度	高度（m）	出口内径（m）	排气温度（℃）	排气量（m^3/h）	标准名称	浓度限值（mg/Nm^3）	速率限值（kg/h）				
1	DA001	/	非甲烷总烃 颗粒物 二氧化硫 氮氧化物	/	/	20	0.45	/	8000	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	100 30 550 240	/	/	/	/	/

表 6 建设项目大气污染物无组织排放表

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	备注
					标准名称	排放浓度		
1	/	压蜡成型、脱蜡	颗粒物 非甲烷总烃	集气罩+负压收集+布袋除尘	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）	$5mg/m^3$ $6mg/m^3$	/	/
2	/	沾浆	颗粒物	集气罩+负压收集+布袋除尘		$5mg/m^3$	/	/
3	/	熔化	颗粒物	集气罩+负压收集+布袋除尘		$5mg/m^3$	/	/
4	/	切浇冒口	颗粒物	集气罩+负压收集+布袋除尘		$5mg/m^3$	/	/
5	/	落砂、砂处理	颗粒物	集气罩+负压收集+布袋除尘		$5mg/m^3$	/	/
6	/	喷砂、喷涂	颗粒物	集气罩+负压收集+布袋除尘		$5mg/m^3$	/	/

表 7 建设项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	污染防治设施					排放去向	排放方式	排放规律	排放口编号	排放口名称	排放口设置是否符合要求	排放口类型	国家或地方污染物排放标准		年排放许可量（t/a）	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称	污染防治设施工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息								标准名称	浓度限值mg/L		
1	生活污水、食堂废水	COD	/	隔油池、化粪池	/	是	/	霍山经济开发区工业污水处理厂	间接排放	/	/	/	/	/	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级A标准	50	/	/
		BOD_5														10	/	/
		SS														10	/	/
		氨氮														5	/	/
		动植物油														100		

表 8 建设项目废水直接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标		其他信息
			经度	纬度				名称	受纳水体功能目标	经度	纬度	
/												

表 9 建设项目入河排污口信息表

序号	排放口编号	排放口名称	入河排污口			其他信息
			名称	编号	批复文号	
/						

表 10 建设项目雨水排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标		其他信息
			经度/°	纬度/°				名称	受纳水体功能目标	经度	纬度	
1	YS001	厂区雨水总排口	/	/	进入市政雨水管道	间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律	雨水季节	东淠河	III类	/	/	/

表 11 建设项目废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息				其他信息
			经度	纬度				污水处理厂名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值	
1	DW001	废水总排口	/	/	进入污水处理厂	连续排放，流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	霍山经济开发区工业污水处理厂	COD	500mg/L	50mg/L	/
									BOD_5	300mg/L	10mg/L	/
									SS	400mg/L	10mg/L	/
									氨氮	30mg/L	5mg/L	/
									动植物	/	100mg/L	/

表 12 建设项目噪声排放信息表

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间,dB(A)	夜间,dB(A)	
稳态噪声	6:00 至 22:00	22:00 至 6:00	东、西、南厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求	65	55	/

表 13 建设项目固体废物（一般固体废物和危险固体废物）排放信息表

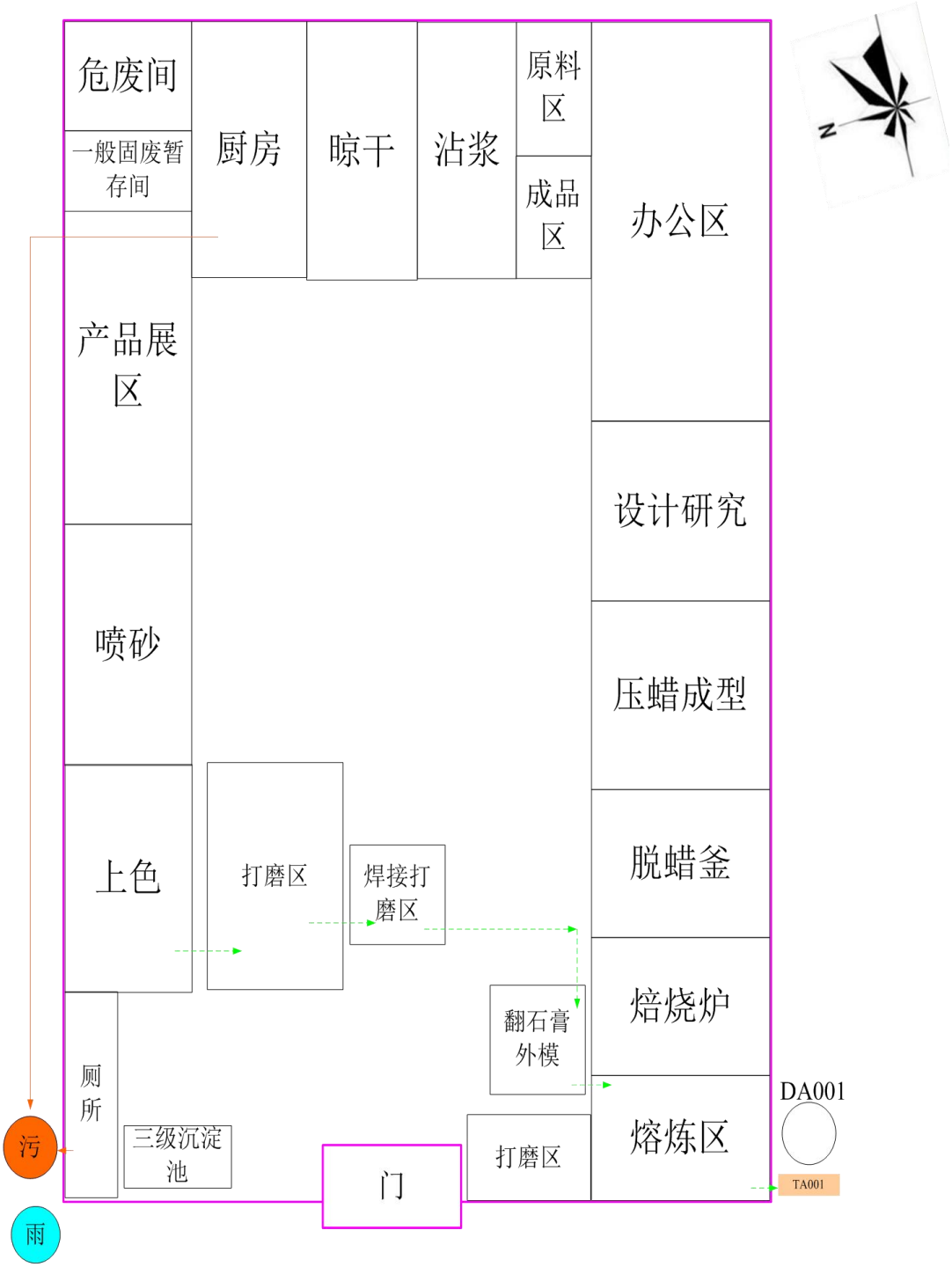
序号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物种类	固体废物类别	固体废物描述	固体废物产生量（t/a）	处理方式	处理去向						其他信息
								自行贮存量（t/a）	自行利用（t/a）	自行处置（t/a）	转移量（t/a）		排放量（t/a）	
											委托利用量	委托处置量		
1	日常生活	生活垃圾	生活垃圾	/	/	4.5	环卫处理	0	0	0	0	4.5	0	/
2	脱蜡	回收蜡	一般固废	339-999-99	/	4.75	外售废品回收商回收处置	0	4.75	0	0	0.5	0	/
3	熔炼	熔渣	一般固废	339-001-09	/	2.7	外售废品回收商回收处置	0	0	0	0	2.7	0	/
4	碎壳	型壳碎片	一般固废	339-999-99	/	1	外售废品回收商回收处置	0	0	0	0	1	0	/
5	切浇冒口	废浇冒口、金属屑	一般固废	339-999-99	/	0.99	企业回用	0	0	0	0	0.99	0	/
6	包装	废包装材料	一般固废	339-999-99	/	0.2	企业回用	0	0	0	0	0.2	0	/
7	设备保养、维修	废机油（润滑油）	危险废物	900-214-08	/	0.2	外售废品回收商回收处置	0	0	0	0	0.2	0	/
8	设备保养、维修	废油桶	危险废物	900-041-49	/	0.2	运至污水处理厂处理	0	0	0	0	0.2	0	/
9	设备保养、维修	废含油抹布、手套	危险废物	900-041-49	/	0.05	交有资质单位定期处理	0	0	0	0	0.05	0	/

表 14 建设项目自行监测及记录信息表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施按照位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
1	废气	DA001	/	烟气流速、烟气温度、烟气量	非甲烷总烃、颗粒物、SO_2、NO_x	/	手工	/	/	/	/	1 次/半年	/	委托有资质单位检测
3		厂区内、窗口、通风处	/		非甲烷总烃	/	手工	/	/	/	/	1 次/年	/	
4		厂界	当日下风向		非甲烷总烃	/	手工	/	/	/	/	1 次/年	/	
5					颗粒物	/	手工	/	/	/	/	1 次/年	/	
6	废水	DW001	废水总排口	流量、污染物	COD	/	手工	/	/	/	/	1 次/年	/	
					BOD_5									
					SS									
					氨氮									
					动植物油									
7	噪声	厂界	四个厂界	/	Leq（A）	/	手工	/	/	/	昼、夜各一次	1 次/季度	/	

表 15 建设项目排污许可申请与填报附图（清单）

（1）厂区总平面布置图



附图 2　平面布置图

（2）生产工艺流程图

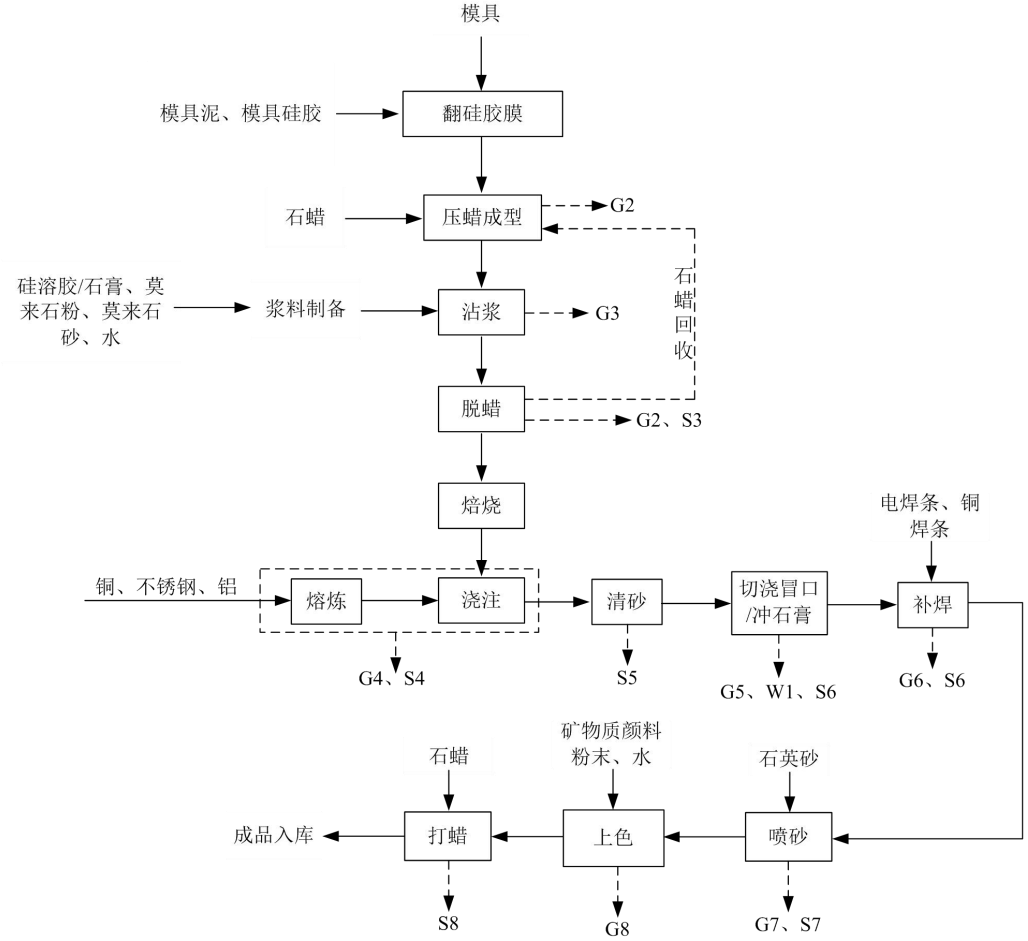


图 1-2 生产工艺流程及产污环节图

建设项目主要污染物新增排放容量核定表（试行）

编号[2024]18 号

一、建设项目基本情况			
项目名称	文创工艺品生产项目（一期）		
建设单位（盖章）	安徽省金时文化艺术有限公司	行业类别	金属工艺品制造、黑色金属铸造、有色金属铸造
建设地点	安徽霍山经济开发区与庄街路原源牌服饰厂房一楼	废水排放去向	/
建设性质	新建 √ 改（扩）建	项目类型	鼓励类 其他类

二、拟建项目主要污染物排放量新增量预测			
COD（吨/年）	-	SO_2（吨/年）	-
NH_3-N（吨/年）	-	NO_X（吨/年）	-
颗粒物（吨/年）	0.013	挥发性有机物（吨/年）	0.024

三、总量置换方案（用于置换的减排项目基本情况）			
1．新建项目（包括新增排放容量超过原总量控制指标的改扩建项目）			
减排项目名称及认定年度	-	COD 减排量（吨/年）	-
减排项目名称及认定年度	-	NH_3-N 减排量（吨/年）	-
减排项目名称及认定年度	-	SO_2 减排量（吨/年）	-
减排项目名称及认定年度	-	NO_X 减排量（吨/年）	-
减排项目名称及认定年度	霍山宜龙陶瓷工艺有限责任公司关闭项目（2022 年）	颗粒物减排量（吨/年）	18.6
减排项目名称及认定年度	安徽溢彩玻璃器皿有限公司深加工车间 VOCs 废气治理项目（2021 年）	VOCs 减排量（吨/年）	32.4
2．改扩建项目 （新增排放容量不超过原总量控制指标的改扩建项目）			
原 COD 指标（吨/年）		原 SO_2 指标（吨/年）	
原 NH_3-N 指标（吨/年）		原 NO_X 指标（吨/年）	
原颗粒物指标（吨/年）		原 VOCs 指标（吨/年）	

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

四、县区生态环境分局意见

安徽省金时文化艺术有限公司“文创工艺品生产项目（一期）”总投资5000万元，采用硅溶胶熔模精密铸造生产工艺，建成后可年产16万件文创工艺品。项目主要污染物为压蜡成型、脱蜡工序产生的挥发性有机物及铸造其他工序产生的颗粒物。

根据项目单位申请及报来的经专家评审后的《环境影响报告表》内容，初步核定其新增颗粒物和挥发性有机物排放量分别为0.013t/a、0.024t/a，颗粒物排放总量指标拟从“霍山宜龙陶瓷工艺有限责任公司关闭项目”中置换、挥发性有机物排放总量指标拟从“安徽溢彩玻璃器皿有限公司深加工车间VOCs废气治理项目”中置换。

按照六安市生态环境局《关于印发六安市建设项目主要污染物排放总量指标核定规程的通知》（六环办（2023）1号）要求，该项目排放总量指标由六安市霍山县生态环境分局核定，不再报六安市生态环境核定。

经办人：杨丽　　审核人：郑玉　　审批人：蔡瑾

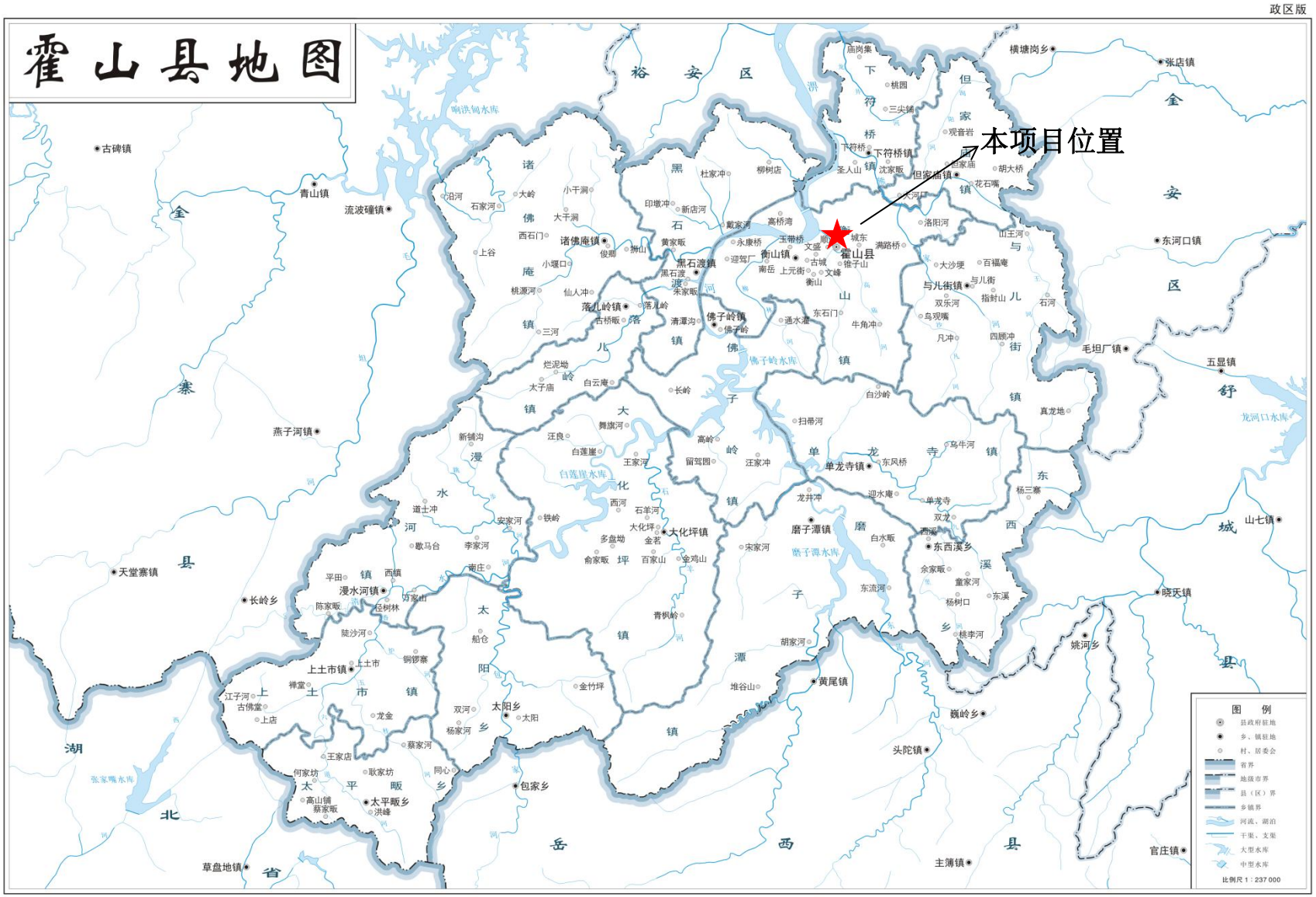
单　位（盖章）：霍山县生态环境分局　2024年6月26日

五、市生态环境局核定意见

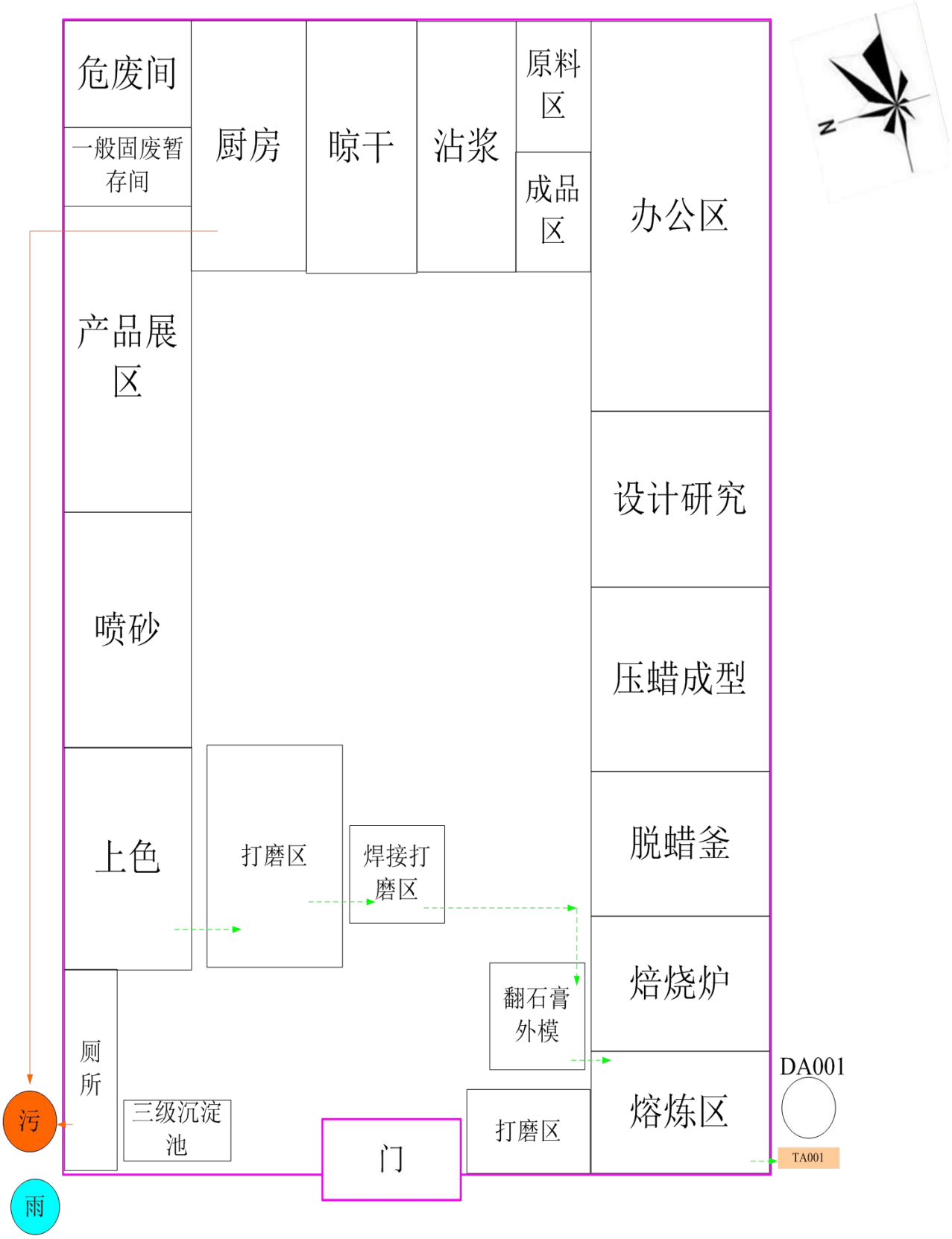
经办人：　　审核人：　　审批人：

单　位（盖章）：　　年　　月　　日

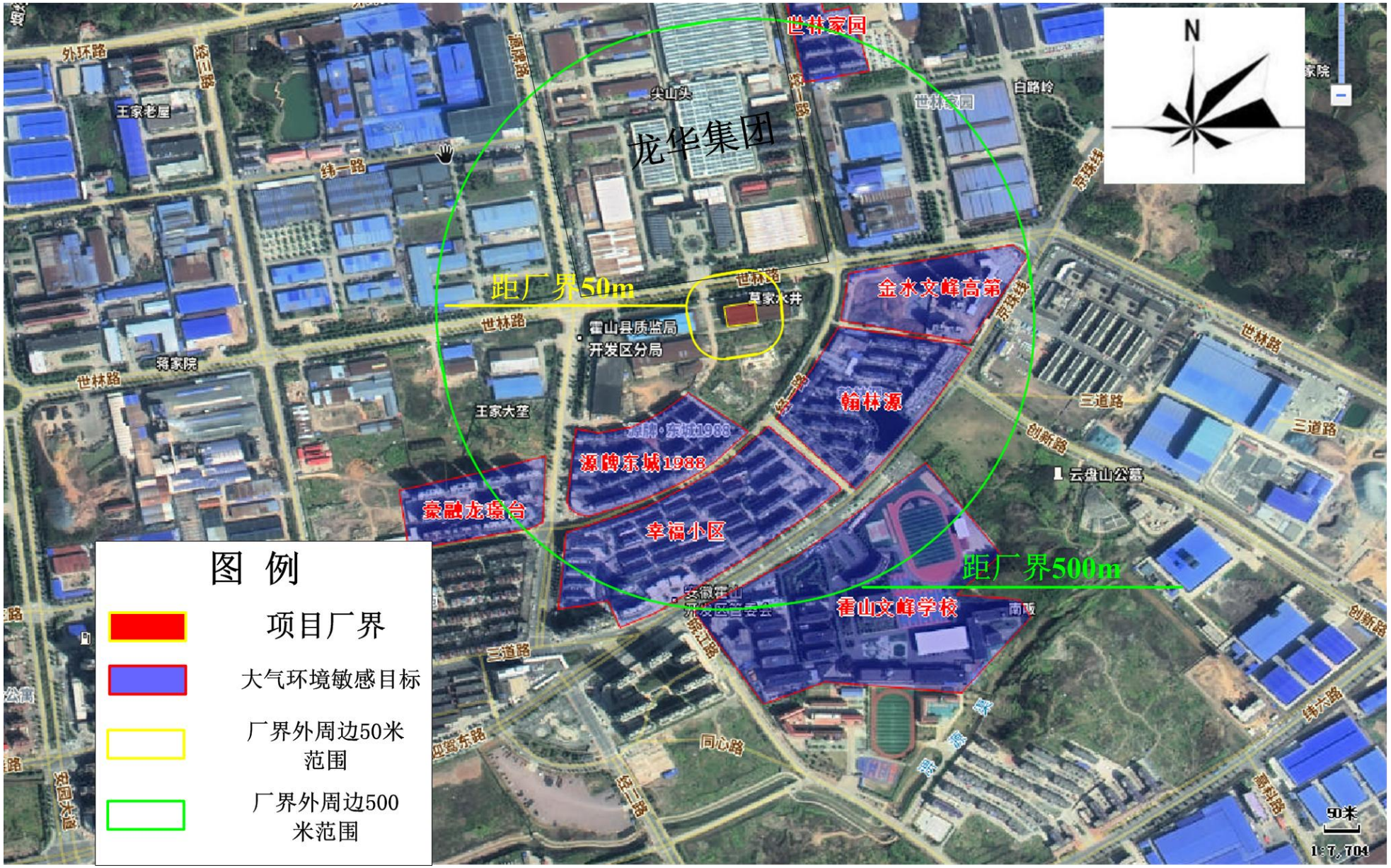
扫描全能王
3亿人都在用的扫描App


政区版
霍山县地图
本项目位置
裕安区
金安区
舒城县
六安市
霍山县
诸佛庵镇
黑石渡镇
衡山镇
落儿岭镇
佛子岭镇
与儿街镇
单龙寺镇
磨子潭镇
大化坪镇
东西溪乡
漫水河镇
上土市镇
太阳乡
太平畈乡
包家乡
黄尾镇
头陀镇
主簿镇
官庄镇
毛坦厂镇
五显镇
东河口镇
张店镇
横塘岗乡
古碑镇
青山镇
流波疃镇
燕子河镇
天堂寨镇
长岭乡
草盘地镇
晓天镇
姚河乡
山七镇
巍岭乡
佛子岭水库
白莲崖水库
磨子潭水库
龙河口水库
张家嘴水库
图例
县政府驻地
乡、镇驻地
村、居委会
省界
地级市界
县（区）界
乡镇界
河流、湖泊
干渠、支渠
大型水库
中型水库
比例尺 1：237 000
霍山县自然资源和规划局 策划 安徽省第四测绘院 编制 审图号:皖六S(2021)26号
二〇二一年十二月

附图 1 项目地理位置图

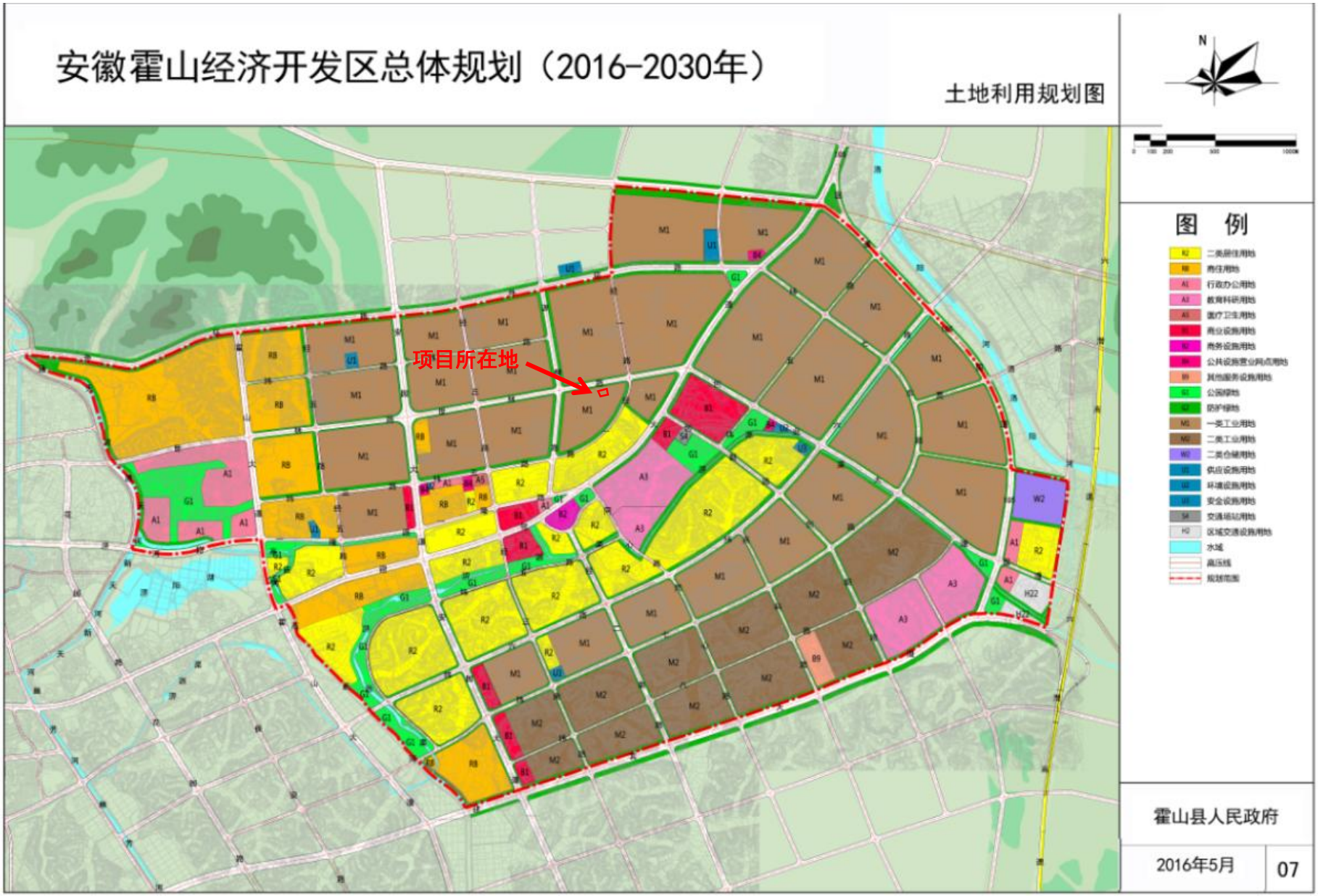

危废间
一般固废暂存间
厨房
晾干
沾浆
原料区
成品区
办公区
产品展区
设计研究
喷砂
压蜡成型
上色
打磨区
焊接打磨区
脱蜡釜
焙烧炉
翻石膏外模
厕所
三级沉淀池
门
打磨区
熔炼区
DA001
TA001
污
雨
N

附图 2　平面布置图

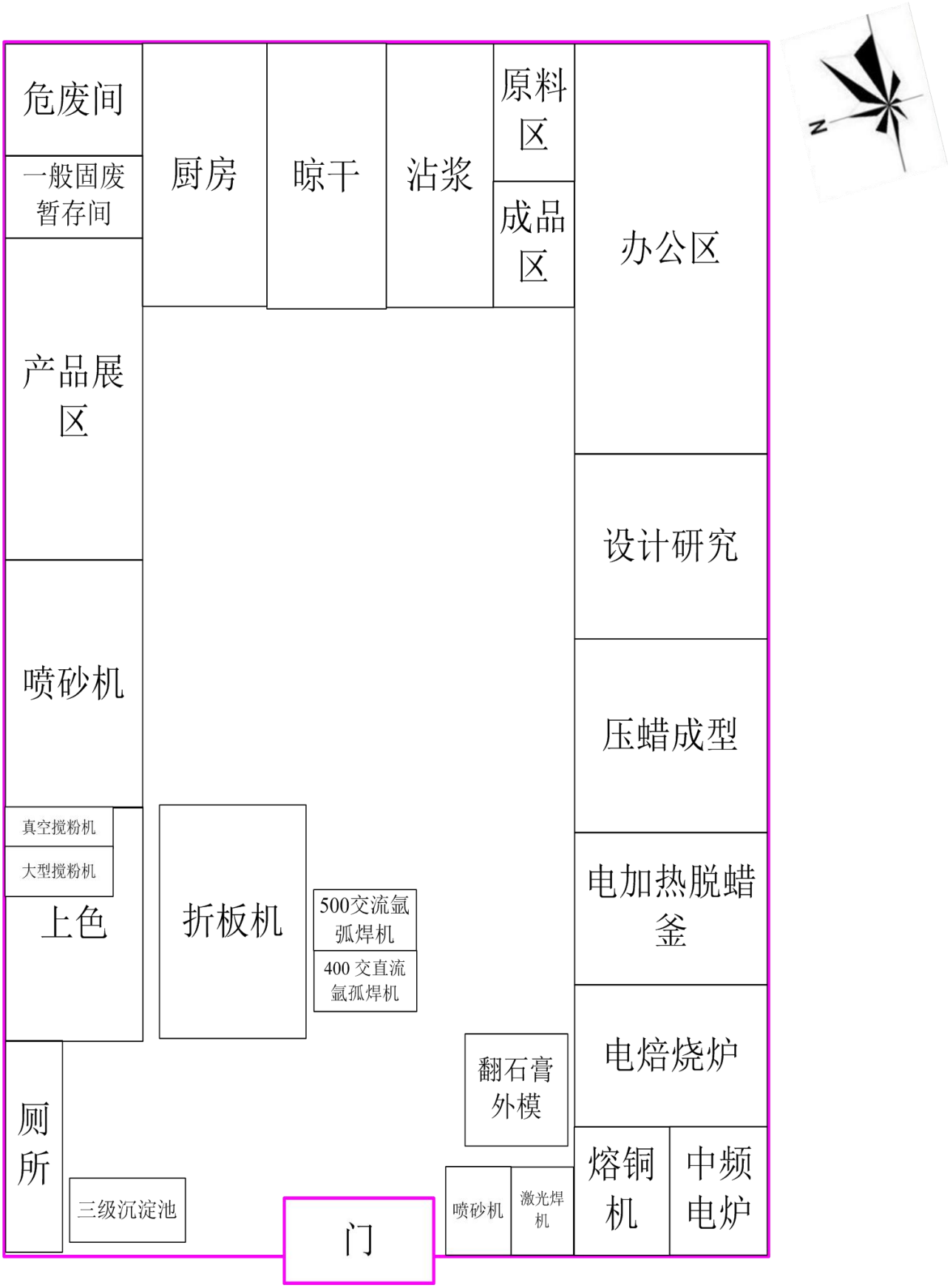


附图 3 建设项目周边环境现状及环境保护目标图

附图 4　六安市生态保护红线分布图



附图 5　安徽霍山经济开发区土地利用规划图


危废间
一般固废暂存间
厨房
晾干
沾浆
原料区
成品区
办公区
产品展区
设计研究
喷砂机
压蜡成型
真空搅粉机
大型搅粉机
上色
折板机
500交流氩弧焊机
400 交直流氩孤焊机
电加热脱蜡釜
电焙烧炉
翻石膏外模
厕所
三级沉淀池
门
喷砂机
激光焊机
熔铜机
中频电炉
N

附图 6　　设备布局图